

DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS SRL

CORSO VENEZIA, 32 - 10088 VOLPIANO (TO) ITALIA TEL. +39 011 98.59.117 FAX. +39 011 98.59.326 C.F. E P.I. 02258610357 DEPURECO@DEPURECO.COM WWW.DEPURECO.COM







M EX

Ex.

L'Union européenne, dans le contexte du risque dû à la présence d'atmosphères potentiellement explosives, a adopté deux directives à caractère européen dans le domaine de la santé et de la sécurité, dite ATEX 2014/34/ UE (également ATEX 114) et ATEX 99/92 / CE (également ATEX 137 maintenant ATEX 153).

- 2014/34/UE pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion : la directive s'adresse aux fabricants d'équipements destinés à une utilisation dans des zones avec des atmosphères potentiellement explosives et se manifeste avec l'obligation de certifier ces produits : la directive 94/9 / CE résulte de cette dernière abrogée avec effet au 20 avril 2016 ;
- 99/92 / CE pour la sécurité et la santé des travailleurs dans des atmosphères explosives ; il est appliqué dans des environnements à risque d'explosion, où des installations et équipements certifiés sont en service et s'adresse donc aux utilisateurs.



ZONES DE CLASSIFICATIONS ATEX

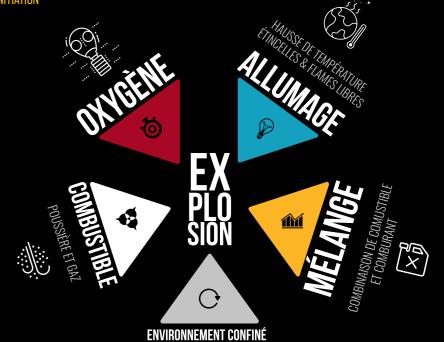


PENTAGONE DE L'EXPLOSION

Tout comme le triangle du feu, qui représente les conditions d'inflammabilité (et donc d'explosion), pour les combustibles liquides et gazeux, il est courant de se référer au "pentagone d'explosion" lorsqu'il s'agit de poussières ainsi que de gaz, vapeurs et brouillards.

Les cinq conditions représentées dans le pentagone des explosions, et nécessaires pour créer les conditions d'une explosion sont:

- 1 PRÉSENCE DE POUSSIÈRES COMBUSTIRIES
- 2. PRÉSENCE D'UN AGENT DE COMBUSTION DANS L'ENVIRONNEMENT
- 3 PRESENCE D'UNE SOURCE D'INITIATION
- 4. ENVIRONNEMENT DÉLIMITÉ
- 5. MÉLANGE DES RÉACTIFS



ZONES CLÔTURÉES OÙ LE COMBUSTIBLE NE PEUX PAS ÊTRE SIMPLEMENT DISPERSÉ



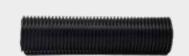


ACCESSOIRES APPROPRIÉS APPLICATIONS ATEX

UN ACCESSOIRE, POUR ÊTRE UTILISÉ DANS UN ENVIRONNEMENT CLASSÉ ATEX, DOIT ÊTRE CAPABLE DE CONDUIRE ÉLECTRIQUEMENT TOUTES CHARGES ÉLECTROSTATIQUES QUI PEUVENT SE PRÉSENTER PENDANT LE PROCESSUS D'ASPIRATION.

> LA RESISTIVITÉ, EXPRIMÉE EN $10^*\Omega$, des materiaux utilisés dans les accessoires EN CARACTÉRISE LA CAPACITÉ DE DÉCHARGER L'ÉNERGIE ÉLECTROSTATIQUE.

TUYAUX FLEXIBLES



« EVA » ÉLECTROCONDUCTEUR Ø 40 - Ø 50 MM

Fabriqué en matériau électro conducteur ≤10 Ohm / mètre. Léger, extrêmement flexible même à basse température. Résistant à l'hydrolyse, aux attaques microbiotiques et aux rayons UV.



POLYURÉTHANE ANTISTATIQUE Ø 40 - Ø 50 - Ø 70 - Ø 100 MM

Fabriqué en polyuréthane antistatique avec hélicoïde en cuivre ≤10 Ω Ohm/ mètre, en accord avec ATEX 2014/34/UE (1999/92/CE). Sa résistance le rend idéal pour des applications dans le domaine ATEX, où le matériau à aspirer est abrasif et/ou agressif.

ACCESSOIRES ANTISTATIQUES



CANNE COUDÉE POUR

CANNE À S EN MÉTAL COSTAUD POUR BROSSE SOL DIAMÈTRE 40-50 MM.



BROSSE SOL ANTISTATIOU AVEC SOIES EN LAITON POUR LINE LITH IS ATION AVEC DES



TUYAU ASPIRANT EN TUYAU AVEC ENROBAGE ACIER GALVANISÉ POSTÉRIEUR POUR LE PASSAGE DIAMÈTRE 40-50 MM D'AIR LITHE POUR ASPIRER D'UNE PILE DE MATERIAUX DIAMÈTRE 40-50 MM



GALVANISÉ DE 40-50-



ÊTRE UTILISÉ AVEC DES ASPIRATEURS



BROSSER ANTISTATIOUE ASPIRANTE FLEXIBLES D40MM. ACCESSOIRE CONDUCTIF, UTILE POUR ÊTRE UTILISÉ ATEX DIAMÈTRE 40-50 MM



TUYAU AVEC

POIGNEE

CAPTEUR CONIQUE ANTISTATIQUE AVEC RACCORD MÉTALLIQUE POUR FLEXIBLE EN DIAMÈTRE 40-50-70 MM



CAPTEUR D'ASPIRATION EN ACIER CAPTEUR D'ASPIRATION EN ACIER
GALVANISÉ, PRATIQUE ET RÉSISTANTE.
CONDUCTEUR DONC ADAPTÉ POUR
TRAVAILLER AVEC DES MACHINES
CERTIFIÉES ATEX. RACCORD AU TUYAU
FLEXIBLE DE 40-50-70 MM DE DIAMÈTRE

CAPTFIIR ANTISTATIQUE **EN CAOUTCHOUC** AVEC RACCORD MÉTALLIQUE

> CAPTEUR ASPIRANT EN CANUTCHOUG CAPTEUR ASPIRANT EN CAOUTCHOUC SPÉCIALE ANTI-HUILE, CHARGÉ AU CARBONE, DONC CONDUCTIVE, ADAPTÉ À TRAVAILLER AVEC DES MACHINES CERTIFIÉES ATEX. CONNEXION A UN TUYAU FLEXIBLE DN40-50-70 MM



CÔNE ASPIRANT EN CANLITCHOL SPÉCIALE ANTI-HUILE. CHARGE ALL CARRONE DONG CONDUCTIV ACCROÎTRE LA SECTION ASPIRANTE CONNEXION À UN TUYAU FLEXIBLE DIAMÈTRE 40-50 MM



VENTOUSE ASPIRANTE EN CAOUTCHOU VENTOUSE ASPIRANTE EN CAOUTCHOUC SPÉCIALE, CHARGÉ AU CARBONE, DONC CONDUCTIVE, ADAPTÉ POUR TRAVAILLER AVEC DES MACHINES CERTIFIÉES ATEX. CONNEXION À UN TUYAU FLEXIBLE DIAMÈTRE 40-50 MM



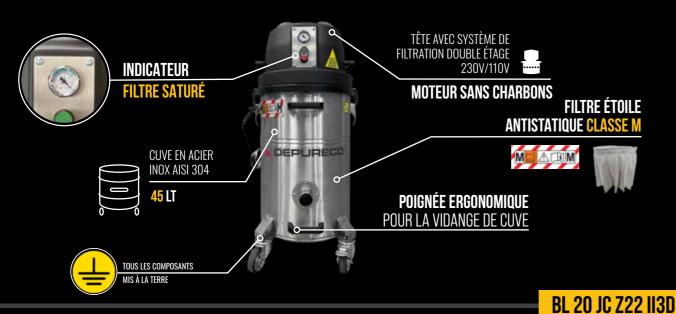
ATEX Z22

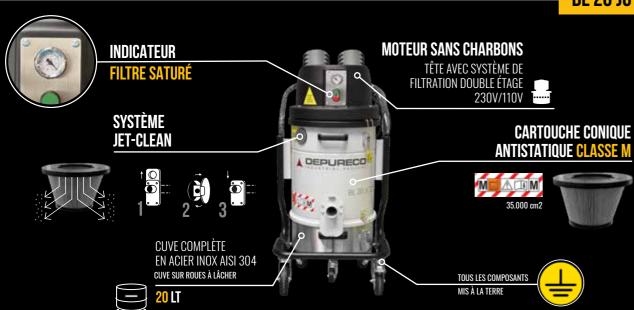
ATEX Z2 - Z22

ATEX Z20/22

ATEX Z20/21







BLDONNÉESTECHNIQUES PUISSANCE











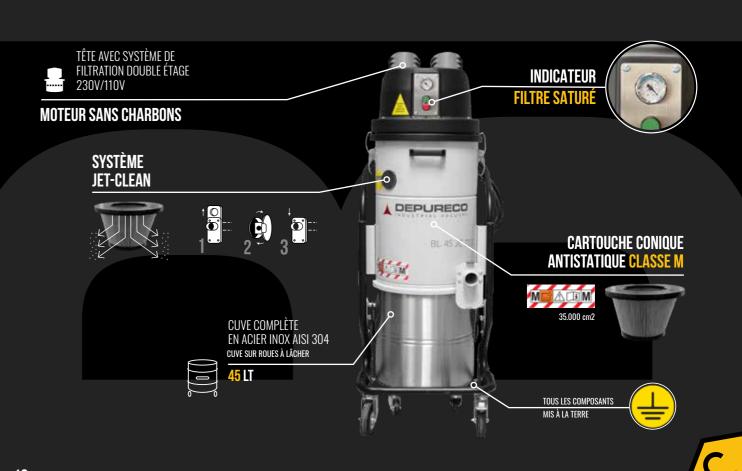
Dans 20 Lt à 45 Lt CAPACITÉ

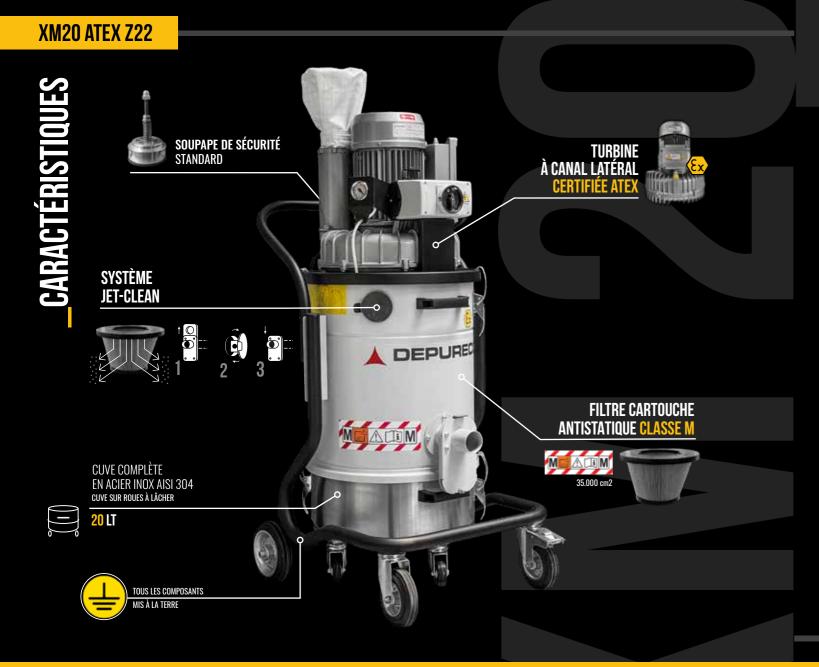
		BL PRO ATEX Z22	BL 20 JC Z22 II3D	BL 45 Z22 II3D	BL 45 JC Z22 3D
PUISSANCE	kW - HP	₁ ∼ 1,1 - 1,5			
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	230	230	230	230
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	220	220	220	220
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	6.000	35.000	15.000	35.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	45	20	45	45
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc

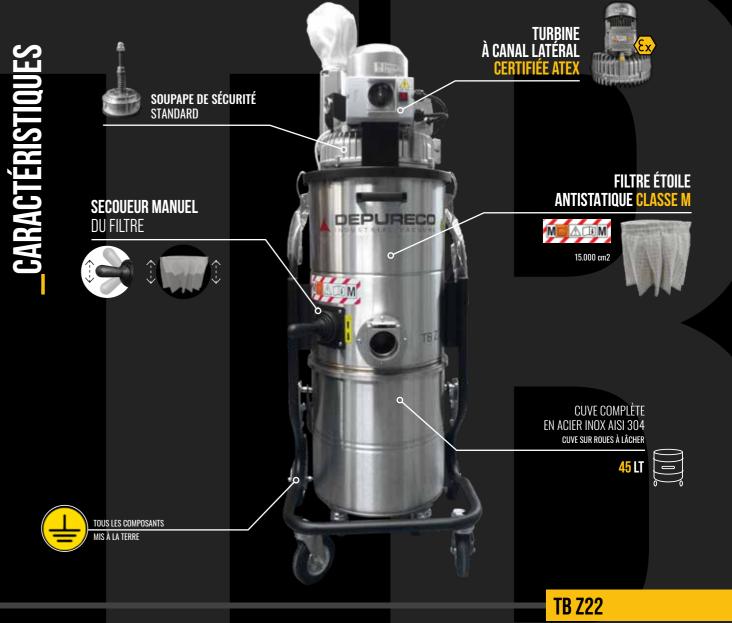
BL 45 Z22 II3D



BL 45 JC Z22 II3D







DONNÉESTECHNIQUES







		XM 20T M Z22 II3GD	XM 20T T Z22 II3GD
PUISSANCE	kW - HP	₁ ∼ 1,8 - 2,4	₃ ∼ 1,8 - 2,4
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	230	230
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	180	180
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	280	280
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	35.000	35.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	20	45
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 3 D Ex htc IIIB T140°C GC/Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C GC/Dc

TB DONNÉESTECHNIQUES





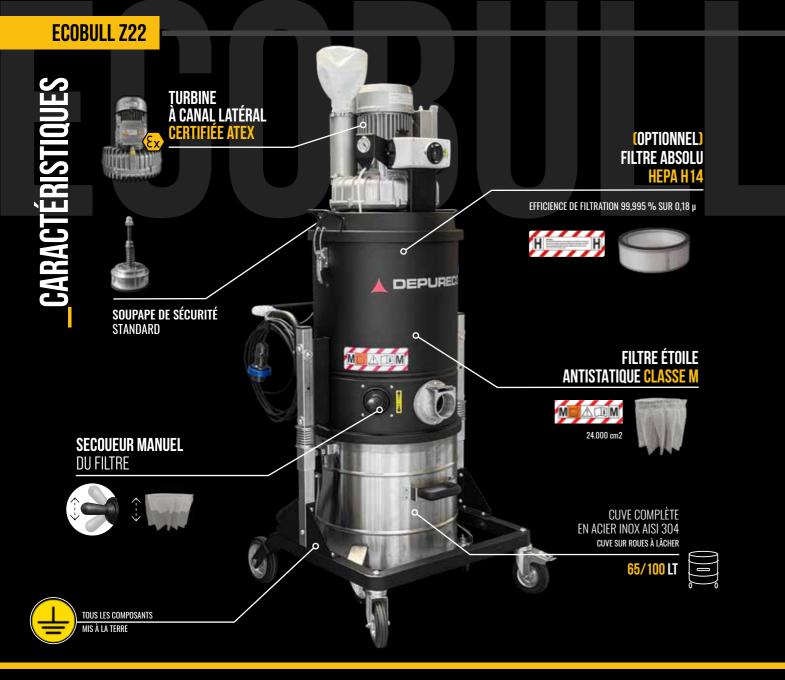
SURFACE



CAPACITÉ

		TB M Z22 II3D	TB T Z22	TB PLUS Z22
PUISSANCE	kW - HP	1∼ 1,8 - 2,4	3∼ 1,8 - 2,4	3∼ 2,2-3
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	230	230	250
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	180	180	200
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	280	280	270
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	15.000	15.000	15.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	45	45	45
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc







DONNÉESTECH

DÉPRESSION MAXIMALE

DÉPRESSION EN CONTINU

DÉBIT MAXIMAL

SURFACE

MATÉRIEL FILTRANT

CAPACITÉ DE CUVE

MARQUAGE ATEX (Ex



mBar

mBar

m³/h

cm²

Lt



270

240

350

Polyester antistatique

24.000

65/100

II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C GC/Dc



65/100 Lt

310

230

450

Polyester antistatique

24.000

65/100

II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc



II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc



II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc



OPTIONNEI

SP SYSTEM
DÉCOLMATAGE PAR CONTRECOURANT D'AIR



NIQUES	Pl	JISSANCE WWW	SURFACE	CAPACITÉ CAPACITÉ
		ECOBULL M Z22 II3D	ECOBULL T Z22 II3D	ECOBULL PLUS Z22 AM
SSANCE	kW - HP	1∼ 1.8 - 2.4	3∼ 3-4	3∼ 4-5.5

230

180

280

Polyester antistatique

24.000

65/100

II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C GC/Dc

TX	DONNÉEST	ECHNIC][

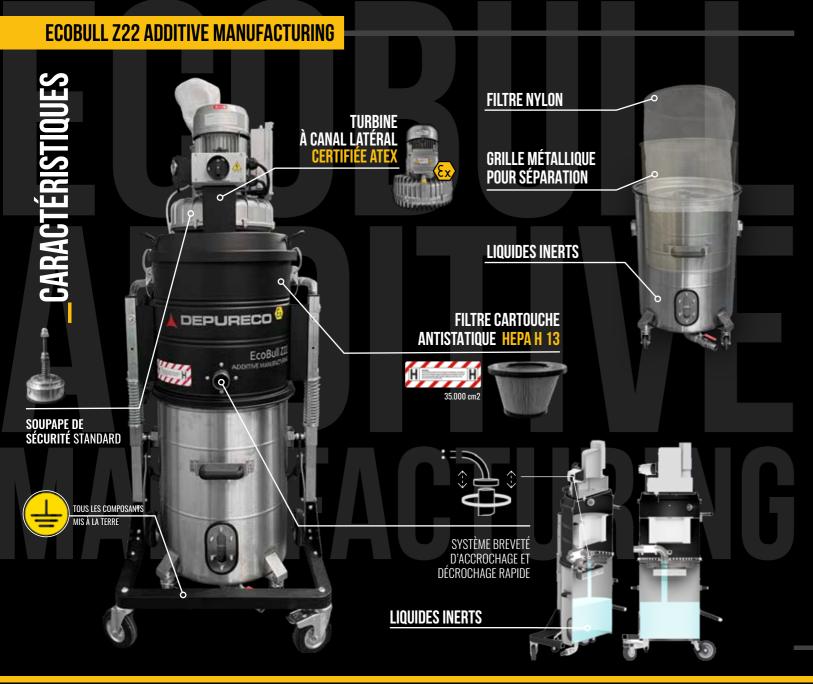
MARQUAGE ATEX (Ex)

16

		TX 300 Z22 II3GD	TX 400 Z22 II3GD	TX 550 P Z22 113GD	TX 550 S Z22 II3GD
PUISSANCE	kW - HP	3∼ 3-4	3∼ 4-5,5	₃~ 5,5 - 7,5	3∼ 5,5 - 7,5
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	270	310	270	470
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	240	230	240	400
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	350	450	550	320
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	24.000	24.000	24.000	24.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	100	100	100	100

II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc

II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc





DONNÉESTECHNIQUES





35.000 Cm² **SURFACE**



65/100 Lt CAPACITÉ

DONNÉESTECHNIQUES

18



Dans 2,2 Kw à 4 Kw



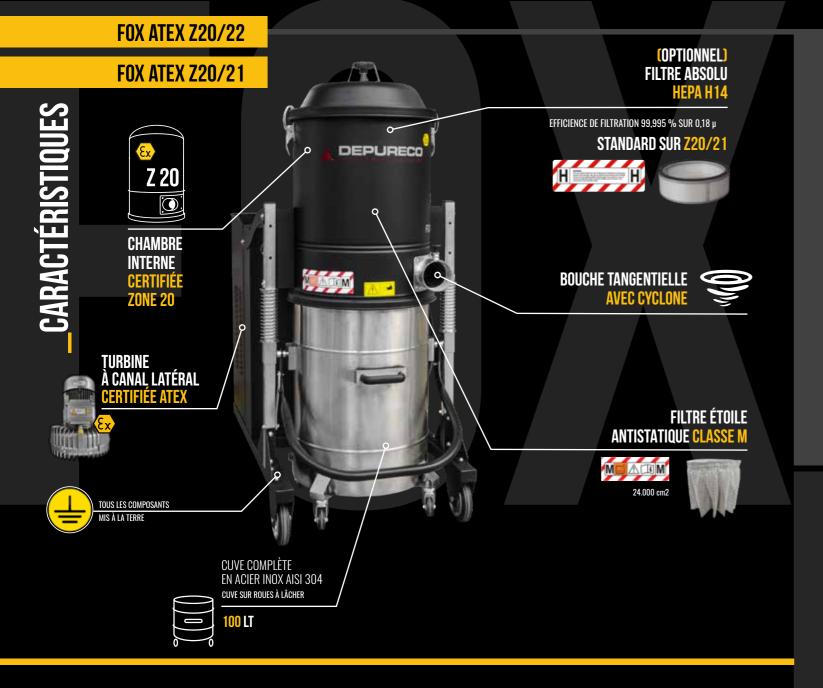
SURFACE



RSIO	M	
MME	ME	
PARI	DE	
	RE	4
PARAT		
ESÉF		Ě
MED	A P	
YSTÈ	R L	
/EC S		
\blacksquare		

		ECOBULL M Z22 AM	ECOBULL T Z22 AM	ECOBULL PLUS Z22 AM
PUISSANCE	kW - HP	3∼ 1,8 - 2,4	3∼ 3-4	3∼ 4-5,5
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	230	270	310
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	180	240	230
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	280	350	450
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	35.000	35.000	35.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	65/100	65/100	65/100
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 3GD Ex tD IIIC T 140°C Dc	II 36D Ex tD IIIC T 140°C Dc	II 3D Ex tD IIIC T 140°C Dc

		FOX TS 3 Z22 II3D	FOX TS 5,5 Z22 II3D
PUISSANCE	kW - HP	₃ ∼ 2,2 - 3	3∼ 4-5,5
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	250	310
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	200	230
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	270	450
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	15.000	15.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	50	50
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 3D Ex III C T 140°C Dc	II 3D Ex III C T 140°C Dc



SYSTÈME DE DÉCOLMATAGE FILTRE AUTOMATIQUE



LE **SYSTÈME SP** EST GÉRÉ PAR UN PROGRAMMEUR ÉLECTRONIQUE INSTALLÉ À BORD



OPTIONNEL



SYSTÈME Sp SYSTÈME DE DÉCOLMATAGE PAR CONTRECOURANT D'AIR 90.000 CM²

FOXDONNÉESTECHNIQUES PUISSANCE









		FOX 3 Z22 II1/3D	FOX 5,5 Z22 II1/3D	FOX 7,5 Z22 II 1/3D	FOX 10 Z22 II1/3D	FOX 3 Z21 II1/2D FOX 5,5 Z21 II1/2D		FOX 7,5 Z21 II1/2D	FOX 10 Z21 II1/2D	
PUISSANCE	kW - HP	₃ ~ 2,2-3	₃ ∼ 4-5,5	₃ ∼ 5,5 - 7,5	₃ ~ 7,5 - 10	₃ ∼ 2,2-3	₃ ∼ 4-5,5	₃ ~ 5,5 - 7,5	₃ ∼ 7,5 - 10	
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	260	310	270	310	260	310	270	310	
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	200	230	240	280	200	230	240	280	
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	320	450	550	550	320	450	550	550	
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique					
SURFACE	cm ²	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000	
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	100	100	100	100	100	100	100	100	
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	





SYSTÈME DE DÉCOLMATAGE FILTRE AUTOMATIQUE



LE **Système SP** Est géré par un Programmeur Électronique Installé à Bord



OPTIONNEL



SYSTÈME DE DÉCOLMATAGE PAR CONTRECOURANT D'AIR 120.000 CM²

PUMA Donnéestechniques







		PUMA 10 Z22 II 1/3D	PUMA 15 Z22 II 1/3D	PUMA 20 Z22 II 1/3D	PUMA 25 Z22 II 1/3D	PUMA 30 P Z22 II 1/3D	PUMA 30 S Z22 II 1/3D	PUMA 10 Z21 II1/2D	PUMA 15 Z21 II1/2D	PUMA 20 Z21 II1/2D	PUMA 25 Z21 II1/2D	PUMA 30 P Z21 II1/2D	PUMA 30 S Z21 II1/2D
PUISSANCE	kW - HP	$_3\sim$ 7,5 - 10	₃ ∼ 11 - 15	₃ ∼ 15 - 20	$_{3}$ \sim 18,5 - 25	₃ ∼ 22 - 30	$_{3}\sim$ 18,5 - 25	₃ ∼ 7,5 - 10	₃∼ 11 - 15	₃ ∼ 15 - 20	₃ ∼ 18,5 - 25	₃ ∼ 22 - 30	₃ ∼ 22 - 30
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	310	390	420	350	240	550	310	390	420	350	240	550
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	280	300	350	270	200	380	270	300	350	270	170	380
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	700	920	920	1350	1985	1180	750	950	950	1350	1940	1180
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique											
SURFACE	cm ²	45.000	45.000	45.000	45.000	180.000	180.000	45.000	45.000	45.000	45.000	180.000	180.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/3 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc



SECOUEUR MANUEL

CUVE COMPLÈTE EN ACIER INOX AISI 304

65 LT

23

DU FILTRE

DÉPOUSSIÈREUR **CARACTÉRISTIQUES**



VENTILATEUR CERTIFIÉ ATEX

DEPURECO

DEPUR

SECOUEUR

PNEUMATIQUE

SEMIAUTOMATIQUE DU FILTRE

DÉFLECTEUR INTERNE

POUR CONNECTER UN **BRAS ASPIRANT OU UN FLEXIBLE**

FILTRE ÉTOILE ANTISTATIQUE CLASSE N





(OPTIONNEL) FILTRE ABSOLU

EFFICIENCE DE FILTRATION 99.995 % SUR 0.18 u





SYSTÈME DE

COLMATAGE PAR

CONTRECOURANT



DF 075 Z22 II3GD

Dans 0,75 Kw à 7,5 Kw

DF 22 Z22 II3GD

II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc

RECO



Dans 24.000 Cm² à 45.000 Cm²

DF 40 Z22 II3GD



DF FIX 55 Z22 II3GD

II 3 G/D Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc



DF FIX 75 Z22 II3GD

POUR CONNECTER UN BRAS ASPIRANT

DÉFLECTEUR INTERNE

OU UN FLEXIBLE



OUS LES COMPOSANTS MIS À LA TERRE

BRAS ASPIRANT CERTIFIÉ

Bras aspirant de diamètre 150 mm articulé en trois parties pour une longueur totale de 3 mètres. Construction en AISI 316, complètement

conductif et certifié ATEX, pour travailler avec des aspirateurs certifiés et dans des zones classifiées ATEX. Sur demande

ATEX EN ACIER INOX Ø 150MM/L3M 🚆

CUVE COMPLÈTE EN ACIER INOX AISI 304 CUVE SUR ROUES À LÂCHER

175 LT

DONNÉESTECHNIQUES



PUISSANCE





FILTERCLEANINGSYSTEM **PUISSANCE** kW - HP ${3}$ 0,75 - 1 $_{3}$ 2,2 - 3 4 - 5,5 5,5 - 7,5 7,5 - 10 LE SYSTÈME SP, EST PARFAIT, POUR DES DÉPRESSION MAXIMALE 180 | 160 | 130 352 | 350 | 350 370 | 340 | 270 mm/H₂0 480 575 **EFFICIENT** DÉPRESSION STATIQUE mm/H₂0 180 | 150 | 123 340 | 320 | 280 300 | 270 | 200 Le système SP permet de maintenir le **ET FIABLE** filtre propre automatiquement sans arrêter l'aspirateur. Chaque filtre est décolmaté périodiquement avec un jet d'air comprimé. DÉBIT MAXIMAL m³/h 400 | 800 | 1000 800 | 1000 | 1400 1500 | 2100 | 2700 2700 3900 Étudié pour des copeaux, granules et matériaux humides. Système de décolmatage manuel semiautomatique pour le décolmatage du filtre étoile **ENTREE D'ASPIRATION** 100 | 120 | 150 mm Ø 100 | 120 | 150 150 | 180 | 200 200 200 MATÉRIEL FILTRANT Polyester antistatique Polyester antistatique Polyester antistatique Polyester antistatique Polyester antistatique SURFACE cm² 24.000 24.000 45.000 45.000 45.000 CAPACITÉ DE CUVE PSC 65/100 65/100 65 175







UNITÉ D'ASPIRATION

VENTILATEUR CERTIFIÉ ATEX









EFFICIENCE DE FILTRATION 99,995 % SUR 0,18 μ







MARQUAGE ATEX (Ex





SWAN ATEX Z22

DONNÉESTECHNIQUES

Bar

mBar

m³/h

cm²

Lt

PRESSION REQUISE

DÉBIT MAXIMAL

SURFACE

MATÉRIEL FILTRANT

CAPACITÉ DE CUVE

MARQUAGE ATEX (ϵ_{x})

DÉPRESSION MAXIMALE

AC 65 Z22 II3GD

6 - 8

500

480

Polyester antistatique

24.000

65

II 3 G/D Ex htc IIIB T100°C Gc/Dc



AC 100 Z22 II3GD

6 - 8

500

480

Polyester antistatique

24.000

100

II 3 G/D Ex htc IIIB T100°C Gc/Dc



AC 65 Z21 IID

6 - 8

500

480

Polyester antistatique

24.000

65

IID c T100°C

Dans 15.000 Cm² à 24.000 Cm²

SURFACE

AC 100 Z21 IID

6 - 8

500

480

Polyester antistatique

24.000

100

IID c T100°C



65/100 Lt

CAPACITÉ

MIINI AIR Z22 | | 3GD

6-8

500

250

Polyester antistatique

15.000

45

II 3 G/D Ex htc IIIB T100°C Gc/Dc

DONNÉESTECHNIQUES







CAPACITÉ

OPTIONNEL

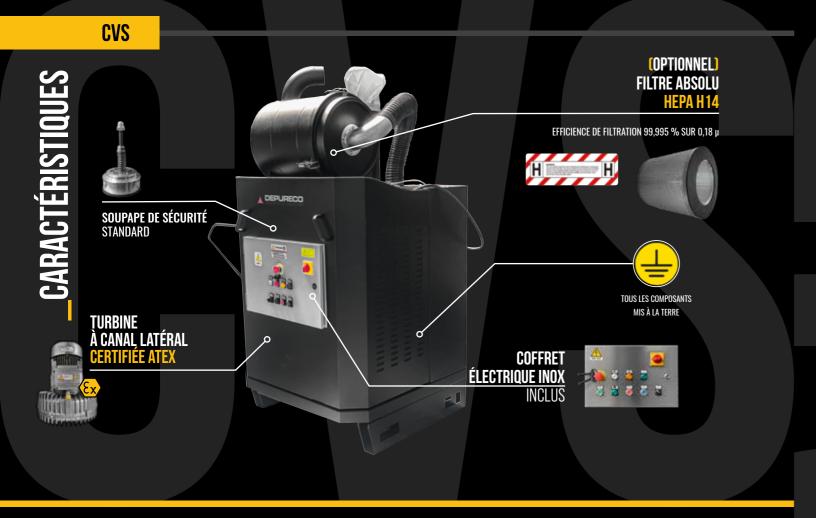


26

SYSTÈME SP

SYSTÈME DE DÉCOLMATAGE PAR CONTRECOURANT D'AIR 120.000 CM²

		SWAN Z22 II3D
PUISSANCE	kW - HP	₃ ∼ 2,2 - 3
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	250
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	200
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	270
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	24.000
CAPACITÉ DE CUVE	Lt	50
MARQUAGE ATEX (Ex)		II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc

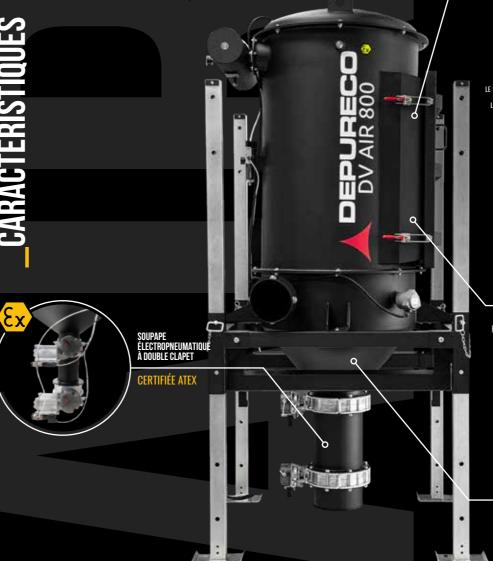


CVS DONNÉESTECHNIQUES



		CVS 40 Z22	CVS 55 Z22	CVS 75 Z22	CVS 110 Z22
PUISSANCE	kW - HP	₃ ∼ 4-5,5	₃ ∼ 5,5 - 7,5	₃ ∼ 7,5 - 10	₃ ∼ 11 - 15
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	310	270	310	460
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	230	240	280	420
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	450	550	700	480
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
		CVS 150 Z22	CVS 185 Z22	CVS 200 P Z22	CVS 200 S Z22
PUISSANCE	kW - HP	CVS150 Z22 3~ 15 - 20	CVS 185 Z22 ₃ ∼ 18,5 - 25	CVS 200 P Z22 3∼ 22 - 30	CVS 200 S Z22 3∼ 18,5 - 25
PUISSANCE Dépression Maximale	kW - HP mBar	15.00	10 F 0F	00.00	10 5 05
		₃ ∼ 15 - 20	₃ ∼ 18,5 - 25	₃	₃
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	₃ ∼ 15 - 20 420	₃ ∼ 18,5 - 25 310	₃ ∼ 22-30 240	₃ ∼ 18,5 - 25 550
DÉPRESSION MAXIMALE Dépression statique	mBar mBar	3∼ 15 - 20 420 350	3∼ 18,5 - 25 310 270	3 ~ 22 - 30 240 200	3 ∼ 18,5 - 25 550 380





CARTOUCHES ANTISTATIQUES CLASSE M

SYSTÈME AUTOMATIQUE PAR Contrecourant d'air

HUBLOT DE Maintenance

HUBLOT DE MAINTENANCE POUR CHANGER LES FILTRES FACILEMENT



SYSTÈME DE VIDANGE

IL EST POSSIBLE DE SÉLECTIONNER LE BON SYSTÈME

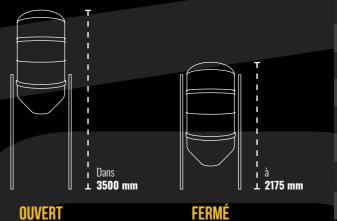
DV AIR ATEX Z22

_JAMBES RÉGLABLES

28

DONNÉESTECHNIQUES



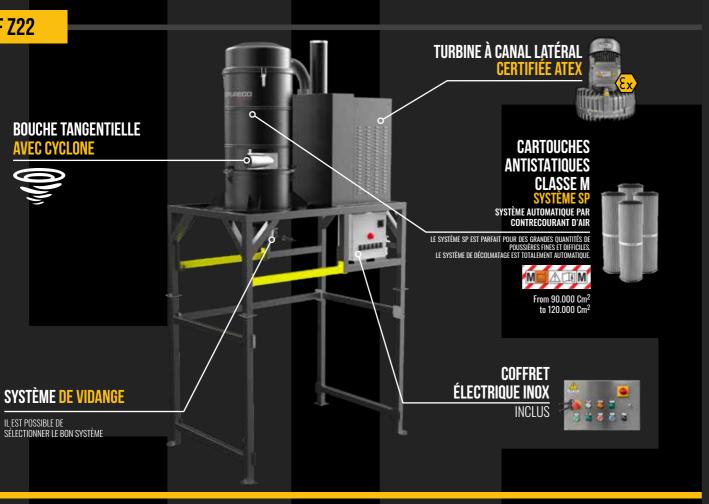


		DV-AIR ATEX Z22 II3D
HAUTEUR	mm	800
DIMENSIONS	mm	1185 x 1195
CARTOUCHES	N° mm	4 240 x 700
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	340.000
VOLUME DU RÉSERVOIR D'AIR	Lt	16
MARQUAGE ATEX Ex		li3D





CARACTÉRISTIQUES



HF DONNÉESTECHNIQUES





		HF 5,5 ATEX Z22 II3D	HF 7,5 ATEX Z22 II3D	HF 10 ATEX Z22 II3D	HF 15 ATEX Z22 II3D
PUISSANCE	kW - HP	₃ ∼ 4 - 5,5	₃ ∼ 5,5 - 7,5	₃ ∼ 7,5 - 10	₃ ∼ 11 - 15
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	310	300	310	390
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	270	275	270	300
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	500	520	750	1120
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	90.000	90.000	120.000	120.000
MARQUAGE ATEX (Ex		II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc
		UE OO ATEV ZOO HOD	UE OF ATEN 700 HOD	UE OOD ATEV 700 HOD	UF 000 ATEV 700 HOD

		HF 20 ATEX Z22 II3D	HF 25 ATEX Z22 II3D	HF 30P ATEX Z22 II3D	HF 30S ATEX Z22 3D
PUISSANCE	kW - HP	₃∼ 15 - 20	₃ ∼ 18,5 - 25	₃ ∼ 22 - 30	₃ ∼ 18,5 - 25
DÉPRESSION MAXIMALE	mBar	420	310	240	550
DÉPRESSION EN CONTINU	mBar	350	270	200	380
DÉBIT MAXIMAL	m³/h	1120	1380	1985	1180
MATÉRIEL FILTRANT		Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique	Polyester antistatique
SURFACE	cm ²	120.000	120.000	120.000	120.000
MARQUAGE ATEX (Ex		II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc

SYSTÈME **DISPONIBLES**



SOUPAPE ÉLECTRO-PNEUMATIQUE À **DOUBLE CLAPET**



SOUPAPE DE VIDANGE MANUELLE



VÉRIN BALANCÉ

ÉCLUSE

ROTATIVE





30

Système de vidange automatique avec double clapet papillon électropneumatique diamètres 150mm ou 250mm. Il permet la vidange du matériel par le cône de la trémie sans interrompre l'aspiration.

II 2/3D Ex h IIIB T100°C Db/DcX

Soupape papillon pour vidange manuelle disponible en diamètre 150mm et 250mm

Système de vidange automatique avec vérin et rabat. Quand l'aspirateur est éteint, le poids du matériel ouvre la partie de vidange de la trémie.

Écluse rotative certifiée ATEX pour la vidange en continue de la trémie.

II 1/3D Ex c T135°C

Senseur motorisé 24V en basse tension avec une lame rotatif, certifiée ATEX Z21. Utile pour détecter si la cuve/trémie est pleine.

Ex II II 1/2D Ex ta/tb IIIC T85°C IP65 De/Db



PROTECTION PASSIVE

ÉVENT ANTI-EXPLOSION

L'évent anti-explosion est un dispositif de décharge qui se casse à une pression prédéterminée pour permettre à la boule de feu et à la pression d'explosion d'être acheminée vers une zone sûre.



ÉVENT ANTI-FLAMMES

 L'évent anti-flamme est projeté pour éteindre le front des flammes et de soulager la pression. Cet évent est normalement utilisé dans des applications qui ne peuvent pas être acheminées vers une zone sûre.



32

SOUPAPE DE COMPARTIMENTATION

Les systèmes d'isolement sont conçus pour détecter une explosion naissante et réagir pour minimiser le risque que la déflagration s'étende à d'autres équipements connectés au même réseau. Ce système fournit une barrière mécanique qui isole l'événement de déflagration.

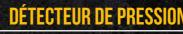


SYSTÈME CHIMIQUE DE SUPPRESSION DES EXPLOSIONS

 Le système chimique de suppression des explosions est conçu pour détecter l'accumulation de pression lors d'une explosion et décharger un antidéflagrant dans l'espace clos, avant que des pressions destructrices ne se développent. Le suppresseur interfère avec la réaction de l'explosion, évacuant la chaleur du front des flammes de la déflagration, en baissant sa température, en dessous de celle nécessaire à provoquer la combustion. Le suppresseur d'explosion crée également une barrière entre les particules

combustibles non brûlés pour empêcher tout transfert de chaleur supplémentaire.





Il détecte la différence de pression à l'intérieur de la chambre et active le système de suppression.



SYSTÈME D'EXTINCTION CO2

— Le tube détecteur peut être facilement installé directement dans le volume à protéger, là où le feu pourrait se présenter. En service, le tube est pressurisé avec de l'azote sec à 16 bars. La dynamique de pressurisation rend le tube plus réactif à la chaleur. En cas de flammes, la chaleur du feu fait éclater le tube du capteur sous pression, dans son point le plus chaud (environ 110°C). La dépressurisation soudaine du tube active une spéciale soupape différentielle et submerge instantanément la zone touchée avec l'agent extincteur CO2. Le feu est rapidement éteint immédiatement après son début, en réduisant au minimum les dommages et les temps d'arrêt.

