

*MANUEL  
D'UTILISATION  
ET D'ENTRETIEN*

*ASPIRATEUR  
INDUSTRIEL*

*SÉRIE  
DV-AIR*



This manual is an integral part of the vacuum. Carefully read this manual and its attachments. Knowing the instructions contained in it is crucial for using the vacuum and carrying out maintenance operations under full safety conditions.

Rev. 0 dated 21.10.2013

**Depureco Industrial Vacuums Srl**

Società soggetta a direzione e coordinamento COFISE spa

C.F. e P.I. 02258610357

Registro Imprese di Torino

R.E.A. TO - 1149668

Capitale Sociale: € 25.000 i.v.

[www.depureco.com](http://www.depureco.com)  
[depureco@depureco.com](mailto:depureco@depureco.com)  
[depureco@documentipec.com](mailto:depureco@documentipec.com)

<b>1. INFORMATIONS GÉNÉRALES</b>	
1.1 BUT DE MANUEL	3
1.2 LEGENDE DES SYMBOLES UTILISÉS	4
1.3 DÉFINITIONS DES QUALIFICATIONS DES OPÉRATEURS	5
1.4 GLOSSAIRE	5
1.5 DOCUMENTATION JOINTE	6
1.6 GARANTIE	6
<b>2. INFORMATIONS RELATIVES À LA SÉCURITÉ</b>	<b>7</b>
2.1 RISQUE RESIDUEL	7
2.2 AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX DE SÉCURITÉ	7
2.3 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR LE DÉPLACEMENT, LE MONTAGE ET L'INSTALLATION	8
2.4 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION PRÉVUE	8
2.5 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR LES RÉGLAGES ET L'ENTRETIEN	8
2.6 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL	8
2.7 SIGNAUX DE SÉCURITÉ PLACÉS SUR LA MACHINE	9
<b>3. INFORMATIONS RELATIVES AU DÉPLACEMENT, AU MONTAGE ET À L'INSTALLATION</b>	<b>9</b>
3.1 MODALITÉ DE RETRAIT DE L'EMBALLAGE	9
3.2 MODALITÉ DE MONTAGE DE LA MACHINE	10
3.3 MODALITÉ DE DÉPLACEMENT DE LA MACHINE	11
3.4 MODALITÉ D'INSTALLATION DE LA MACHINE	11
3.5 MODALITÉS DE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE	11
3.5.1 <i>Programmeur cyclique (économiseur)</i>	12
3.5.2 <i>Électrovanne du réservoir d'air comprimé</i>	12
3.6 MODALITÉS D'INSTALLATION EN OPTION	13
<b>4. INFORMATIONS TECHNIQUES</b>	<b>13</b>
4.1 IDENTIFICATION DU CONSTRUCTEUR ET DE LA MACHINE	13
4.1.1 <i>Copie fac-similée de la déclaration de conformité</i>	14
4.1.2 <i>Plaque d'identification de la machine</i>	15
4.2 DESCRIPTION DE LA MACHINE	15
4.3 DESCRIPTION DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT	16
4.4 DONNÉES TECHNIQUES	17
4.4.1 <i>Prestations</i>	17
4.4.2 <i>Schéma et valeurs électriques</i>	17
4.4.3 <i>Orientation entrée air</i>	18
4.4.4 <i>Orientation sortie air</i>	18
4.4.5 <i>Nettoyage pneumatique</i>	18
4.4.6 <i>Schéma pneumatique</i>	19
4.5 DESCRIPTION DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ	19
4.6 DESCRIPTION DES ZONES PÉRIMÉTRALES	20
<b>5. INFORMATIONS RELATIVES À L'UTILISATION</b>	<b>21</b>
5.1 UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE	21
5.1.1 <i>Typologie d'air traité</i>	21
5.1.2 <i>Utilisation prévue dans un environnement ATEX</i>	22
5.1.3 <i>Exemple de chaîne ATEX dans des environnements avec gaz</i>	25
5.1.4 <i>Exemple de chaîne ATEX dans des environnements avec poussière</i>	25
5.2 DESCRIPTION DES COMMANDES	26
<b>6. INFORMATIONS RELATIVES AUX RÉGLAGES</b>	<b>26</b>
6.1 PARAMÈTRES D'USINE	26
6.1.1 <i>Paramètre de l'économiseur</i>	26
<b>7. INFORMATIONS RELATIVES AUX OPÉRATIONS D'ENTRETIEN</b>	<b>26</b>
7.1 RECOMMANDATIONS POUR LES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN	26
7.2 TABLEAU DES INTERVALLES D'ENTRETIEN PROGRAMMÉ	27
<b>8. INFORMATIONS RELATIVES AUX PANNES ET À LEURS SOLUTIONS</b>	<b>28</b>
<b>9. INFORMATIONS RELATIVES AUX REMPLACEMENTS</b>	<b>29</b>
9.1 MODALITÉ DEMANDE ASSISTANCE	29
9.2 RECOMMANDATION POUR LES INTERVENTIONS DE REMPLACEMENT	30
9.3 LISTE DE COMPOSANTS REMPLAÇABLES	30
9.3.1 <i>Standard</i>	30
9.3.2 <i>En option</i>	32
9.4 DESTRUCTION ET MISE HORS SERVICE	33



---

# 1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

## 1.1. BUT DU MANUEL

Le manuel a pour but de transmettre à l'installateur, au conducteur et à la personne chargée de l'entretien de la machine les instructions d'utilisation, de prévention et de réduction des risques pendant l'interaction homme-machine.

### OPÉRATEUR CHAPITRES DU MANUEL QU'IL DOIT CONNAÎTRE

#### INSTALLATEUR

- ↳ Informations générales
- Informations relatives à la sécurité
- Informations relatives au déplacement, au montage et à l'installation
- Informations techniques
- Informations relatives aux remplacements

#### CONDUCTEUR

- ↳ Informations générales
- Informations relatives à la sécurité
- Informations relatives à l'utilisation

#### PERSONNE CHARGÉE DE L'ENTRETIEN

- ↳ Informations générales
- Informations relatives à la sécurité
- Informations relatives au déplacement, au montage et à l'installation
- Informations relatives à l'utilisation
- Informations relatives aux réglages
- Informations relatives aux opérations d'entretien
- Informations relatives aux pannes et à leurs solutions
- Informations relatives aux remplacements

---

Les informations ont été rédigées par le constructeur dans sa langue originale (Italien) et peuvent être également rendues disponibles dans d'autres langues pour satisfaire les exigences législatives et/ou commerciales.

La documentation doit être conservée par une personne responsable appropriée, dans un lieu adapté, afin qu'elle soit toujours disponible pour pouvoir être consultée dans le meilleur état de conservation. En cas de perte ou de détérioration, la documentation de remplacement devra être demandée directement au constructeur.

Pour retrouver facilement les arguments d'intérêt spécifique, consultez le sommaire.

Certaines informations pourraient ne pas correspondre entièrement à la configuration effective de la machine livrée.

Les informations supplémentaires, éventuellement insérées, n'influencent pas la lisibilité et ne compromettent pas le niveau de sécurité.

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations sans obligation de le communiquer de manière préventive, tant que ces modifications n'altèrent pas le niveau de sécurité.

Chaque signalisation de la part des destinataires peut être une contribution importante pour améliorer les services après-vente que le constructeur compte offrir à ses clients.

Pour mettre en évidence des parties du texte ou pour indiquer certaines caractéristiques majeures, nous avons adopté des symboles qui sont décrits ci-dessous.



## 1.2. LÉGENDE DES SYMBOLES UTILISÉS

### SYMBOLE

### DESCRIPTION



#### **Danger - Attention**

Le symbole indique des situations graves de danger qui, si elles sont négligées, peuvent sérieusement mettre à risque la santé et la sécurité des personnes.



#### **Danger - Attention**

Le symbole indique des situations graves de danger qui, si elles sont négligées, peuvent provoquer des incendies et sérieusement mettre à risque la santé et la sécurité des personnes.



#### **Danger - Attention**

Le symbole fait uniquement référence aux appareils conformes à la Directive ATEX 94/9/CE. Les opérations indiquées par le symbole suivant doivent être effectuées par du personnel qualifié, ayant des compétences spécifiques en matière de sécurité dans les zones caractérisées par la présence d'atmosphères potentiellement explosives.



#### **Danger explosion**

Il indique des situations graves de danger qui, si elles sont négligées, peuvent provoquer des explosions et sérieusement mettre à risque la santé et la sécurité des personnes.



#### **Prudence – Avertissement**

Le symbole indique qu'il est nécessaire d'adopter des comportements appropriés pour ne pas exposer à des risques la santé et la sécurité des personnes et ne pas provoquer des dommages économiques.



#### **Important**

Le symbole indique des informations techniques et opérationnelles particulièrement importantes à ne pas négliger



Utilisez des gants de protection.



Utilisez des chaussures de sécurité.



Utilisez un masque de protection.



Utilisez des protections anti-bruit.



Utilisez une protection pour les yeux.



Utilisez un casque de protection.



Utilisez le harnais pour les opérations en hauteur.



### 1.3. DÉFINITIONS DES QUALIFICATIONS DES OPÉRATEURS

QUALIFICATION DE L'OPÉRATEUR	DESCRIPTION
<b>Personnel qualifié</b>	Personnel qui a suivi des cours de spécialisation, de formation, d'entraînement et possède une expérience relative à l'installation, à la mise en marche et à l'entretien des installations.
<b>Personne experte chargée de l'entretien</b>	Technicien choisi et autorisé parmi ceux qui possèdent les critères, les compétences et les informations pour effectuer des interventions d'entretien ordinaire de la machine.

### 1.4. GLOSSAIRE

DÉFINITION	DESCRIPTION
<b>Atex</b>	ATEX signifie ATmosphères EXplosives et concerne tous les environnements dans lesquels les appareils doivent être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives, aussi bien en présence de poussière (indiqué par la lettre D), que de gaz (indiqué par la lettre G).
<b>Entretien</b>	Ensemble des opérations nécessaires pour conserver la fonctionnalité et l'efficacité de la machine. Ces opérations sont programmées par le constructeur qui définit les compétences nécessaires et les modalités d'intervention.
<b>Trémie</b>	Il peut s'agir d'un conteneur en forme de tronc en pyramide ou d'un cône renversé, équipé d'une ouverture sur le fond et utilisé pour recueillir par le dessus des matériaux, pour ensuite les décharger par le bas.
<b>Chambre</b>	Diffuseur de l'air avec fonction d'expansion et d'insonorisation.
<b>Vis sans fin</b>	Il s'agit d'un dispositif permettant de transporter le matériel en utilisant une vis rotative intubée.
<b>Filtre</b>	Il s'agit de l'élément principal de filtration, qui peut être du type à manche ou à cartouche.
<b>Vanne rotative</b>	Il s'agit d'un dispositif pour le déchargement contrôlé du matériel de deux environnements, même avec des valeurs de pression différentes, par rotation de la chambre de confinement.
<b>Transport pneumatique</b>	Il s'agit d'un dispositif pour le transport du matériel dans une tuyauterie par effet de la pression ou de la dépression générée par un ventilateur.
<b>Panneau anti-explosion</b>	Il s'agit d'un système de tirage de l'explosion.
<b>Q-box</b>	Il s'agit d'un système de tirage de l'explosion.
<b>Vanne de déchargement</b>	Il s'agit d'un système de tirage de l'explosion.
<b>Suppression chimique</b>	Il s'agit d'un système d'inhibition de l'explosion.
<b>Programmeur cyclique et/ou économiseur</b>	Il s'agit d'un système automatique qui relève le degré d'obstruction et intervient dans le nettoyage des filtres.
<b>Contrôle de niveau</b>	Il s'agit d'un dispositif de détection d'accumulation de matériel.
<b>Heavy duty</b>	La machine a été conçue et construite avec des renforts structuraux pour résister à des valeurs déterminées de Pred-max.
<b>Pred-max</b>	Il s'agit de la pression maximale de conception de la machine suffisante pour résister à la Pred.



**Pred** Il s'agit de la pression maximale développée à l'intérieur à la machine conçue par un système de tirage de l'explosion.

**Sonde triboélectrique** Il s'agit d'un détecteur de présence de poussière.

## 1.5. DOCUMENTATION JOINTE

Elle contient les documents fournis avec la machine et non présents à l'intérieur de ce manuel.

- Déclaration de conformité CE
- Déclaration de conformité CE réservoir d'air comprimé
- Dessin complet et éclaté de montage

## 1.6. GARANTIE

La garantie est subordonnée aux conditions générales suivantes:

- l'ouverture des emballages et l'installation doivent être effectuées par des techniciens autorisés et/ou habilités par le constructeur;
- le premier démarrage et essai positif de la machine installée doit être effectué en présence et guidé par les techniciens du constructeur ou de son mandataire; le procès-verbal d'essai doit être rempli.
- la machine doit être utilisée dans les limites déclarées dans le contrat et indiquées dans la documentation technique et/ou commerciale.
- l'entretien doit être effectué dans les temps et les modalités prévus par le manuel, en utilisant les pièces de rechange originales DEPURECO S.r.l. et en confiant les interventions à du personnel qualifié.

La garantie est annulée en cas de:

- non-respect des normes de sécurité;
- retrait ou modification des dispositifs de contrôle et de sécurité (protection, cellule photoélectrique, capteurs, micro-interrupteurs, etc.);
- modifications des conditions de sécurité établies par le constructeur;
- utilisation impropre de la machine;
- utilisation de la machine par du personnel non formé et/ou non autorisé ou non-respect des compétences des différents opérateurs, comme indiqué dans le manuel;
- modifications ou réparations effectuées par l'utilisateur sans autorisation écrite du constructeur;
- non-respect partiel ou total des instructions;
- défauts d'alimentation en énergie (électrique, air comprimé, etc);
- carence d'entretien;
- utilisation de pièces de rechange non originales;
- événements exceptionnels comme inondations, incendies (si non provoqués par les machines).

La garantie ne comprend pas:

- les matériaux de consommation tels que: huiles, cartouches pour filtres, graisses lubrifiantes.
- les pièces endommagées par une mauvaise utilisation ou une utilisation impropre, par des réparations et des interventions non autorisées effectuées par le client ou par des tiers, ou par l'utilisation de pièce de rechange non fournies par DEPURECO S.r.l



## 2. INFORMATIONS RELATIVES À LA SÉCURITÉ



Lire attentivement les instructions indiquées dans ce manuel et éventuellement celles appliquées directement sur la machine.

### 2.1. RISQUES RÉSIDUELS

#### RISQUE RÉSIDUEL

#### DESCRIPTION

Danger de présence de tension

Les opérations d'entretien effectuées sur les pièces électriques de la machine sous tension peuvent entraîner un risque de foudroiement.

Danger des éléments rotatifs

L'opération d'entretien, de retrait des bidons de récolte de la poussière sous la vanne rotative, sans arrêter la machine et sans avoir retiré la tension, peut entraîner un risque de sectionnement des membres supérieurs.

Danger d'écrasement des membres supérieurs

L'opération de fermeture des éléments mobiles avec une serrure à ressort, entraîne le risque d'écrasement des doigts.

Danger d'inhalation des poussières

Les opérations d'entretien effectuées à l'intérieur de la machine, entraînent un risque d'inhalation des poussières potentiellement cancérigènes.

Danger d'inhalation des poussières

Pendant les opérations d'entretien, l'ouverture de la porte d'inspection n'interrompt pas l'alimentation électrique et ne décharge pas le circuit pneumatique pour le post-nettoyage des filtres; cela entraîne un risque d'inhalation de poussières potentiellement cancérigènes.

Risque d'incendie

Opérations ordinaires effectuées malgré l'interdiction indiquée dans le paragraphe 5.1. Utilisation prévue/Utilisation non prévue

Risque d'explosions

Opérations ordinaires effectuées malgré l'interdiction indiquée dans le paragraphe 5.1. Utilisation prévue/Utilisation non prévue.

Dans ses normes d'applications (non ATEX), la machine comprend un risque résiduel d'inflammabilité. C'est pour cette raison, que de manière indicative, le filtre avec un débit supérieur à 6000 m<sup>3</sup>/h doit être placé à l'intérieur des environnements de travail ou comme alternance dans les locaux spécifiquement compartimentés. Il est possible de contenir au minimum ces risques en installant des systèmes de protections adaptés qui seront préparés, en fonction des circonstances, uniquement par le Service technique de DEPURECO S.r.l

Risque de chute

La machine n'est pas équipée d'éléments d'ancrage appropriés pour effectuer en toute sécurité l'activité d'entretien à des hauteurs supérieures à 2 mètres.

Risque de congélation et d'étouffement

La machine équipée de systèmes de sécurité à suppression chimique et anti-incendie CO<sub>2</sub>, ne possède pas d'interrupteur automatique qui interrompt l'alimentation électrique; en cas d'entretien, vous courez le risque d'activations accidentelles.

### 2.2. AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX DE SÉCURITÉ

Le personnel qui effectue tout type d'intervention pendant la durée de vie de la machine, doit posséder des compétences techniques précises, des capacités particulières pour des expériences acquises et reconnues dans le secteur spécifique, être formées pour savoir utiliser les instruments de travail nécessaires et les systèmes de protections individuelles appro-



priés, en référence aux dispositions législatives applicables et en vigueur sur le lieu d'utilisation de la machine. Le non-respect de ces critères peut causer des dommages à la sécurité et à la santé des personnes.

Utiliser les dispositifs de sécurité individuelle indiqués dans le manuel.



La machine contient des dépôts de poussière et/ou de gaz potentiellement explosifs; il est interdit d'approcher et d'introduire dans la machine des possibles sources d'amorce:

- Flammes libres
- Surfaces chaudes
- Étincelles
- Gaz
- Pièces électriques sous tension
- Charges électrostatiques

### 2.3. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR LE DÉPLACEMENT, LE MONTAGE ET L'INSTALLATION

Pour le déplacement, utiliser des moyens de levage appropriés et adopter toutes les précautions de sécurité prévues par les activités de chantier.

Les charges électrostatiques accumulées par les tuyaux en métal pourrait être sources d'amorce d'incendie; ils doivent donc présenter une conductivité électrique et être branchés à la terre.



La machine doit être installée en l'absence d'atmosphère explosive.

### 2.4. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION PRÉVUE

La machine a été conçue pour fonctionner dans les limites prévues et indiquées dans le manuel.

L'utilisation de la machine pour obtenir des valeurs de production différentes de celles décrites dans le présent manuel, est considérée comme une « UTILISATION IMPROPRE »

Lire attentivement les instructions indiquées dans le paragraphe 5.1. Utilisation prévue/Utilisation non prévue.

### 2.5. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR LES RÉGLAGES ET L'ENTRETIEN

Effectuer l'entretien ordinaire dans les temps et les modalités indiqués dans le manuel.

Débrancher la machine des sources d'énergie électrique avant toute intervention d'entretien.

Agir sur l'interrupteur général pour interrompre l'énergie électrique et placer un verrou avant chaque opération d'entretien.

Débrancher le réservoir du circuit pneumatique de l'air comprimé avant toute intervention d'entretien.



Pendant les phases de réglage et d'entretien, des atmosphères explosives potentielles peuvent se former; il est interdit d'approcher et d'introduire dans la machine les sources possibles d'amorce:

- Flammes libres
- Surfaces chaudes
- Étincelles
- Gaz
- Pièces électriques sous tension
- Charges électrostatiques

### 2.6. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL.

Ne pas jeter les matériaux polluants dans l'environnement. Effectuer l'élimination dans le respect des lois en vigueur en matière.

Le mauvais nettoyage ou le remplacement des filtres entraîne le risque de dispersion de l'agent polluant dans l'environnement externe.



## 2.7. SIGNAUX DE SÉCURITÉ PLACÉS SUR LA MACHINE

SYMBOLE DESCRIPTION



- Danger de présence de tension
- Utilisation interdite aux personnes non autorisées
- Protéger vos oreilles
- Ne pas effectuer de réparation ou de réglage pendant le fonctionnement
- Ne pas ouvrir avant d'avoir retiré la tension
- Danger



Danger d'incendie



Interdiction de fumer



Interdiction d'utiliser des téléphones portables



Interdiction d'utiliser des flammes libres

## 3. INFORMATIONS RELATIVES AU DÉPLACEMENT, AU MONTAGE ET À L'INSTALLATION

### 3.1. MODALITÉ DE RETRAIT DE L'EMBALLAGE



L'emballage standard DEPURECO, ne garantit pas la protection contre la pluie, le stockage doit donc être effectué dans des lieux couverts et non humides.



Pour le déplacement du matériel, utiliser les moyens de levage appropriés et adopter toutes les précautions de sécurité prévues par les activités de chantier; de plus, consulter les données techniques des emballages décrites dans la liste de colisage.

La machine a été expédiée prémontée et divisée en deux grandes sections.

- Section supérieure (composée du corps central et du corps supérieur accompagné du réservoir de l'air comprimé avec l'électrovanne).
- Section inférieure (composée du corps inférieur ou du déchargement contenant la trémie et les pieds).

Préparer une zone délimitée et appropriée, avec un sol ou un fond plat, pour les opérations de déchargement et de dépôt sur sol des colis.

Pendant les phases de déplacement, l'assiette horizontale des colis doit toujours être approprié pour éviter le risque de perte de stabilité et/ou de renversement.



### 3.2. MODALITÉ DE MONTAGE DE LA MACHINE



Pour des raisons de transport et/ou d'accords entre le client et le fournisseur, les pièces qui servent à monter la machine pourraient se présenter au client différemment de ce qui est décrit dans les phases de montage.



Avant de procéder au montage, vérifier à vue que le matériel n'a pas subi de dommages pendant le transport; dans le cas contraire, informer le revendeur sous 10 jours après la livraison.



Pour la complexité technique de construction de la machine, le montage doit être effectué par du personnel qualifié qui aura suivi des cours de formation spécifiques.



Avant de procéder au montage, lire le paragraphe 3.4 Modalité d'installation de la machine.

Pendant les phases de montage, d'installation et d'entretien, le serrage des vis doit être effectué selon les valeurs indiquées dans le tableau.

Les moments de serrage sont à considérer comme appliqués de manière lente et constante grâce à des clés dyn amométriques; ces valeurs doivent être diminuées de 10% en cas d'utilisation de viseuse électrique.

Le tableau rapporte les vis de classe 4.8

DIAMÈTRE	PAR PAS	SECTION DE LA VIS	mm <sup>2</sup>	MOMENTS DE SERRAGE VIS	Nm
6x1		20		3,5	
8x1.25		36		8	
10x1.5		58		17	
12x1.75		84		28	

Le tableau rapporte les vis de classe 8.8

DIAMÈTRE	PAR PAS	SECTION DE LA VIS	mm <sup>2</sup>	MOMENTS DE SERRAGE VIS	Nm
6x1		20		10,4	
8x1.25		36		25	
10x1.5		58		50	
12x1.75		84		87	



Les activités de déplacement des composants doivent être effectuées :

- Identifier les points de prise du levage, comme indiqué pendant les phases de montage, et utiliser les él ingues et les crochets.
- Préparer le levage avec une grue, un pont-roulant ou un chariot élévateur.
- Effectuer une première manœuvre de levage très lente, en maintenant le composant le plus proche possible du sol pour s'assurer que la charge soit équilibrée.



Le montage doit être effectué avec les dessins descriptifs joints à la documentation.



### 3.3. MODALITÉ DE DÉPLACEMENT DE LA MACHINE

La machine a été équipée d'éléments de soutien pour le levage et le déplacement.  
Voir paragraphe 4.4. Données techniques / Poids

### 3.4. MODALITÉ D'INSTALLATION DE LA MACHINE



Avant de procéder à l'installation, vérifier les dimensions d'encombrement nécessaires au bon déroulement des activités de fonctionnement et d'entretien sans aucune contrainte. Voir paragraphe 4.7. Description des zones périmétrales.



Avant de procéder à l'installation, vérifier que la distance entre la machine et les postes de travail soit telle de réduire au minimum la possibilité d'inhalation des poussières émises pendant la phase de déchargement des bidons de récolte.



Avant de procéder à l'installation, procéder au dimensionnement de la plateforme de ciment selon l'épaisseur et l'armature, en fonction des caractéristiques géologiques du terrain et/ou structurelles du bâtiment. Voir paragraphe 4.4. Données techniques « Poids » et paragraphe 4.6. Description des zones périmétrales.

La machine doit être installée sur un plan nivelé et fixée au sol avec des tasseaux à planter et/ou des tasseaux chimiques.

Modele	Tasseaux chimiques
AIRALT 19	M10
DV-AIR 33	M10
DV-AIR 81	M10

La machine doit être branchée via la tuyauterie rigide aux systèmes de rétention.

### 3.5. MODALITÉS DE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE



Avant de procéder au branchement électrique, vérifier le bon fonctionnement de l'alimentation de réseau.



Les branchements électriques doivent être effectués par du personnel qualifié

La machine est équipée d'un programmeur cyclique pour le nettoyage automatique des filtres ; pour le branchement électrique voir le paragraphe 3.5.1. **Programmeur cyclique (économiseur).**

La machine est équipée d'une installation de nettoyage pneumatique commandé par des électrovannes ; pour effectuer le branchement, voir le paragraphe 3.5.2 **Électrovannes du réservoir d'air comprimé.**

Pendant un court instant, démarrer et arrêter la machine pour vérifier le bon sens de rotation du ventilateur, indiqué par la flèche située sur le moteur.

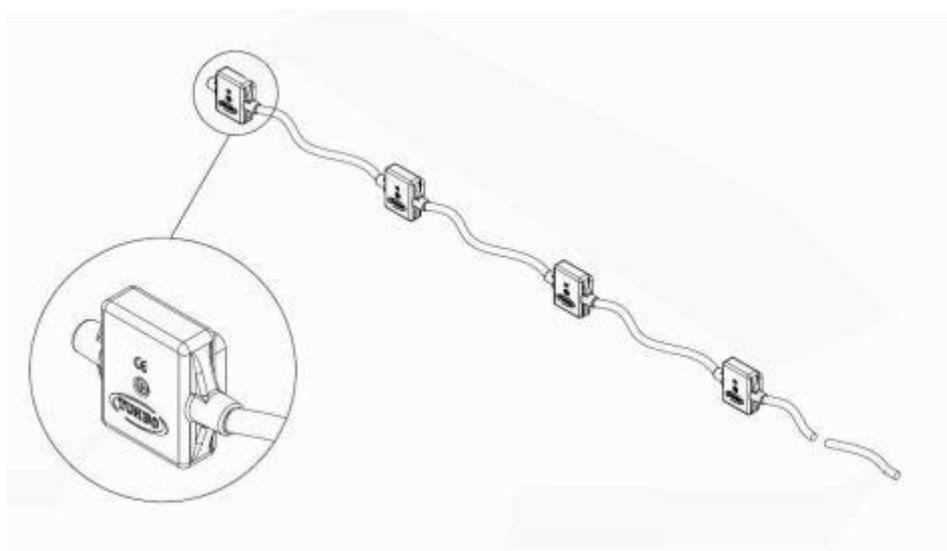


### 3.5.1. Programmateur cyclique (économiseur)

Le dispositif, économiseur, pour la commande du nettoyage pneumatique est assemblé au corps protégé et câblé pour le branchement avec les électrovannes du réservoir de l'air comprimé.

Pour effectuer un bon branchement électrique, faire référence à la documentation jointe à la machine. **Voir 1.5 Documentation jointe**

### 3.5.2. Électrovanne du réservoir d'air comprimé



Pour les informations techniques relatives au câble avec couplages pour les électrovannes, voir le **paragraphe 1.5 Documentation jointe**.

Schéma de branchement du câble avec l'économiseur.

Nbre SORTIES	COULEUR CÂBLE
1ère SORTIE	BLEU
2ème SORTIE	VIOLET
3ème SORTIE	ROUGE
4ème SORTIE	ROSE
5ème SORTIE	MARRON
6ème SORTIE	VERT
7ème SORTIE	BLANC
8ème SORTIE	GRIS
9ème SORTIE	ROUGE/BLEU
10ème SORTIE	GRIS/ROSE
11ème SORTIE	MARRON/VERT
12ème SORTIE	BLANC/VERT
COMMUNE	NOIR
TERRE	JAUNE



Pour toutes les utilisations en option qui requièrent un branchement électrique, il suffit de contacter préalablement le Service technique de l'entreprise DEPURECO, voir le paragraphe 3.7 Modalités d'installation en option.



### 3.6. MODALITÉS D'INSTALLATION EN OPTION



Avant chaque intervention d'installation, lire attentivement les instructions indiquées dans le paragraphe 7.1 Recommandations pour les interventions d'entretien



Les modalités en option qui possède un degré élevé de difficulté lors du montage ne sont pas décrites dans ce manuel, mais il suffit de contracter préalablement le Service technique de DEPURECO.

Pour le remplacement des composants en option, voir le paragraphe 9.3 Liste des composants remplaçables.

1. Filtre à cartouche en aluminium
2. Filtre à cartouche en téflon
3. Panneau de commandes.
4. Rallonges des pieds.
5. Sonde de niveau
6. Vanne rotative
7. Panneau anti-explosion
8. Sonde triboélectrique
9. Q-box
10. Vanne de déchargement
11. Suppression chimique
12. Installation anti-incendie
13. Roues du bidon de récolte

## 4. INFORMATIONS TECHNIQUES

### 4.1. IDENTIFICATION DU CONSTRUCTEUR ET DE LA MACHINE

L'identification du constructeur est indiquée sur la plaque d'identification et sur la déclaration de conformité. Le tableau indique la fonction de la machine et les modèles.

Machine	Modèle
	DV-AIR 19
	DV-AIR 33
	DV-AIR 81



#### 4.1.1. Copie fac-similée de la déclaration de conformité.

### DECLARATION DE CONFORMITE'

(pour les machines non comprises dans l'Annexe IV)

L'entreprise de fabrication  
DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS S.r.l. – C.so Europa, 609 - 10088 – VOLPIANO (TO) - ITALY  
Tel. +39 011 98 59 117 - Fax +39 011 98 59 326 -  
e-mail [depureco@depureco.com](mailto:depureco@depureco.com) [www.depureco.com](http://www.depureco.com) -  
Code Fiscal et Numéro d'identification TVA 02258610357

déclare sous sa propre responsabilité  
que le modèle d'aspirateur décrit dans ce manuel

Espace pour l'application de l'étiquette des données de plaque

auquel cette déclaration se réfère, est conforme aux exigences essentielles de sécurité prévues par la Directive Machines 2006/42/EC et par la Directive 2014/30/EU concernant la compatibilité électromagnétique,

Les normes indiquées dans le dossier technique présent dans les archives chez DEPURECO S.r.l. utilisées comme référence pour la conception, la réalisation et le test de l'aspirateur sont

Cette déclaration perd sa validité en cas de modifications apportées sur l'aspirateur, effectuées sans l'autorisation du fabricant.

Torino, 14/11/2016

Le Représentant légal  
(Marco DevIncentis)  
[document avec signature originale]



#### 4.1.2. Plaque d'identification de la machine

La plaque indique les données du constructeur et les références techniques indispensables pour un fonctionnement correct et sécurisé.

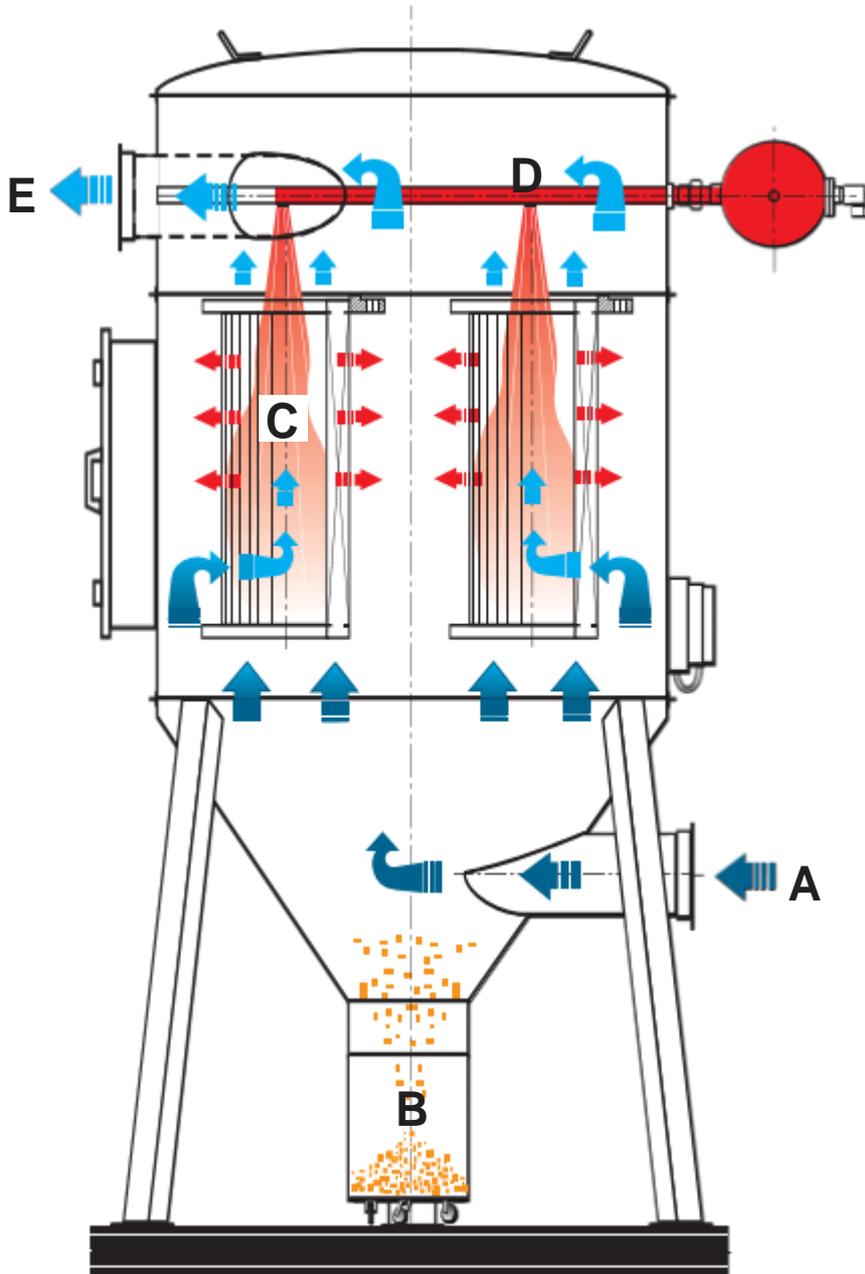
<b>DEPURECO S.r.l</b>				Corso Europa, 609 - 10088 - Volpiano (TO) ITALY Tel. +39 011 98 59 117 - Fax +39 98 59 326 MADE IN ITALY	
Mod.		Volt.			
Serial N.	kW	Amp.	Hz.		
Dust Class	IP	Kg.	Year		

#### 4.2. DESCRIPTION DE LA MACHINE

La fonction de la machine est de filtrer les fumées, les poussières et les copeaux provenant de différents usinages industriels. Pour en savoir plus sur la nature des agents polluants, voir le paragraphe **5.1.1 Typologie d'air traité**



### 4.3. DESCRIPTION DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT



- A) L'air aspiré à travers la tuyauterie est convoyé dans la trémie.
- B) Le matériau plus lourd tombe dans le bidon de récolte.
- C) L'air poussiéreux traverse le filtre à cartouche qui retient les poussières.
- D) Intervention de nettoyage des filtres avec jet d'air comprimé et donc décrochement des poussières.
- E) L'air propre sort du filtre par la tuyauterie.



## 4.4. DONNÉES TECHNIQUES

### 4.4.1. Prestations

		CAPACITÉ DE STOCKAGE dm <sup>3</sup> - ft <sup>3</sup>	SURFACE FILTRANTE m <sup>2</sup> - sq.ft	DÉBIT MAXI (INDICATIF) m <sup>3</sup> /h - cfm	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAXI Bar - psi	NOMBRE DE VANNE	VOLUME RÉSERVOIR D'AIR lt - in <sup>3</sup>	VOLUME D'AIR PAR ÉLECTROVANNE* lt - in <sup>3</sup>	CARTOUCHES (N° - Ø - H - PLUS) mm
DV-AIR	19	17-0.6	19-204	1500-880	7-100	3x1"	13- 790	87- 5300	7- Ø145-700-75
DV-AIR	33	55-1.94	33-355	2500-1470	7-100	2x1"1/2	22- 1342	217- 13240	4- Ø325-700-135
DV-AIR	81	125-4.41	81-870	6500-3820	7-100	3x1"1/2	34- 2074	217- 13240	6- Ø325-1000-135

Avec temps d'ouverture de l'électrovanne de 0,2 secondes, pression du réservoir d'air comprimé:5 bar

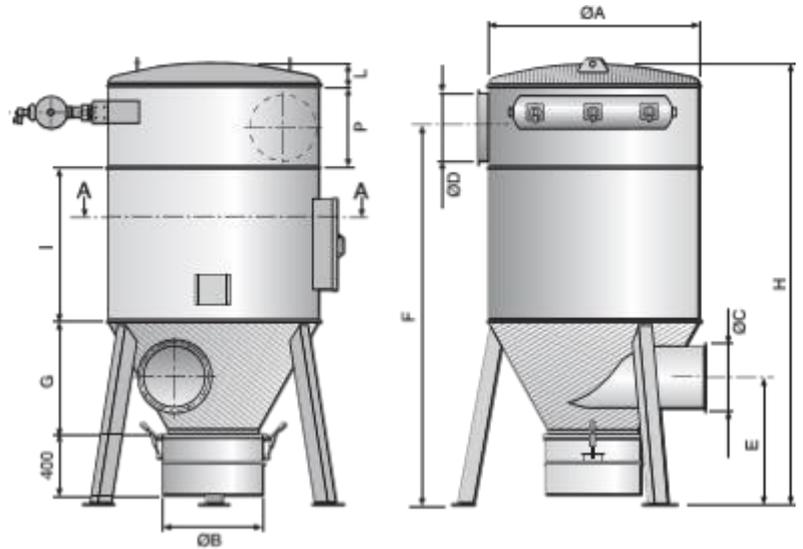
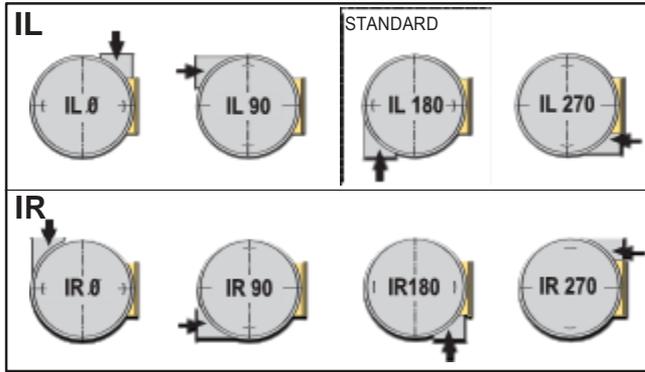
### 4.4.2. Schéma et valeurs électriques

Modèle de la machine	Alimentation économiseur Volt	Alimentation bobines électrovannes Volt	Puissance absorbé électrovannes W
DV-AIR 19	220-24 AC	24 AC	15
DV-AIR 33	220-24 AC	24 AC	15
DV-AIR 81	220-24 AC	24 AC	15

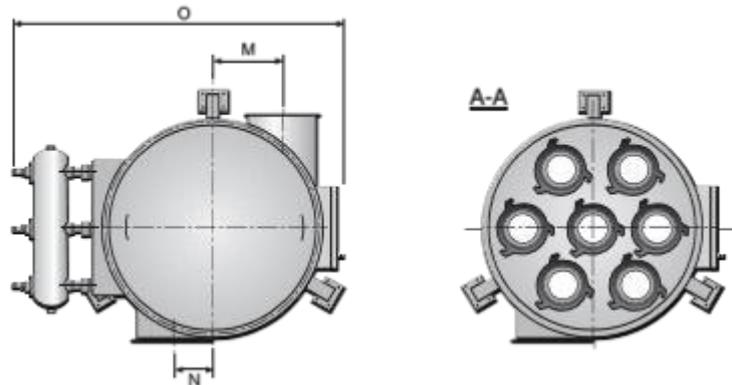
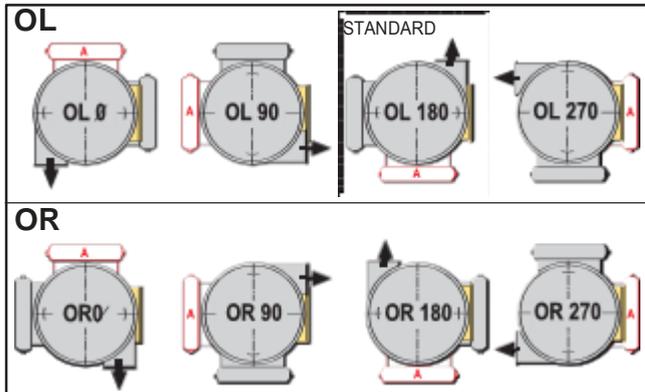
Pour le schéma électrique, faire référence à la documentation jointe. Voir paragraphe 1.4.



#### 4.4.3. Orientation entrée air



#### 4.4.4. Orientation sortie air

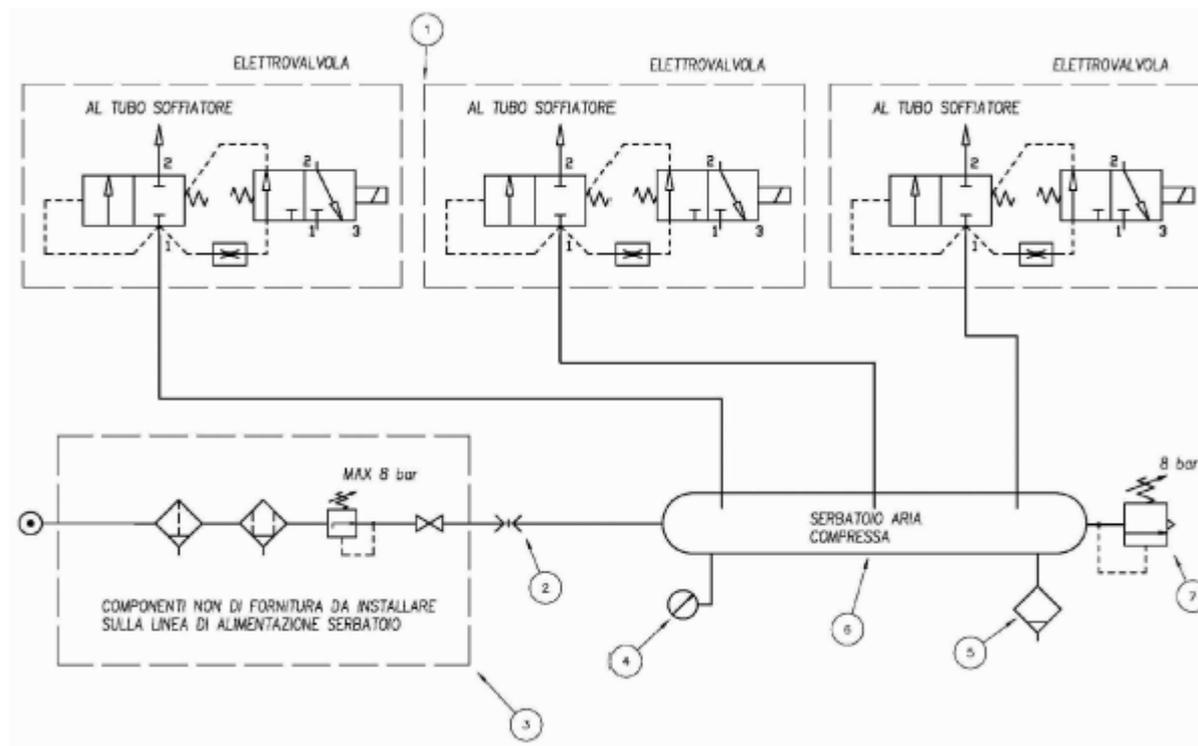


#### 4.4.5. Nettoyage pneumatique

Modèle machine	19-24	33-64	81-149
Capacité réservoir (lt)	13	22	34
Volume d'air par électrovannes (lt)	87	217	217
Diamètre Vanne ( inches )	1	1 1/2	1 1/2
Nbre électrovannes	3	2	3
Température de fonctionnement (°C)	80	80	80
Pression de fonctionnement max (bar)	7	7	7
Pression de fonctionnement conseillée (bar)	5	5	5
Pression d'intervention soupape de sécurité (bar)	8	8	8
Classe de protection (IP)	65	65	65



#### 4.4.6. Schéma pneumatique



Position	Description	Quantité
1	Électrovanne	2 - 3 - 5 - 6-
2	Raccord rapide alimentation air comprimé	
3	Kit filtration/réglage air comprimé	
4	Manomètre	
5	Déchargement condensation	
6	Réservoir	
7	Soupape de sécurité	

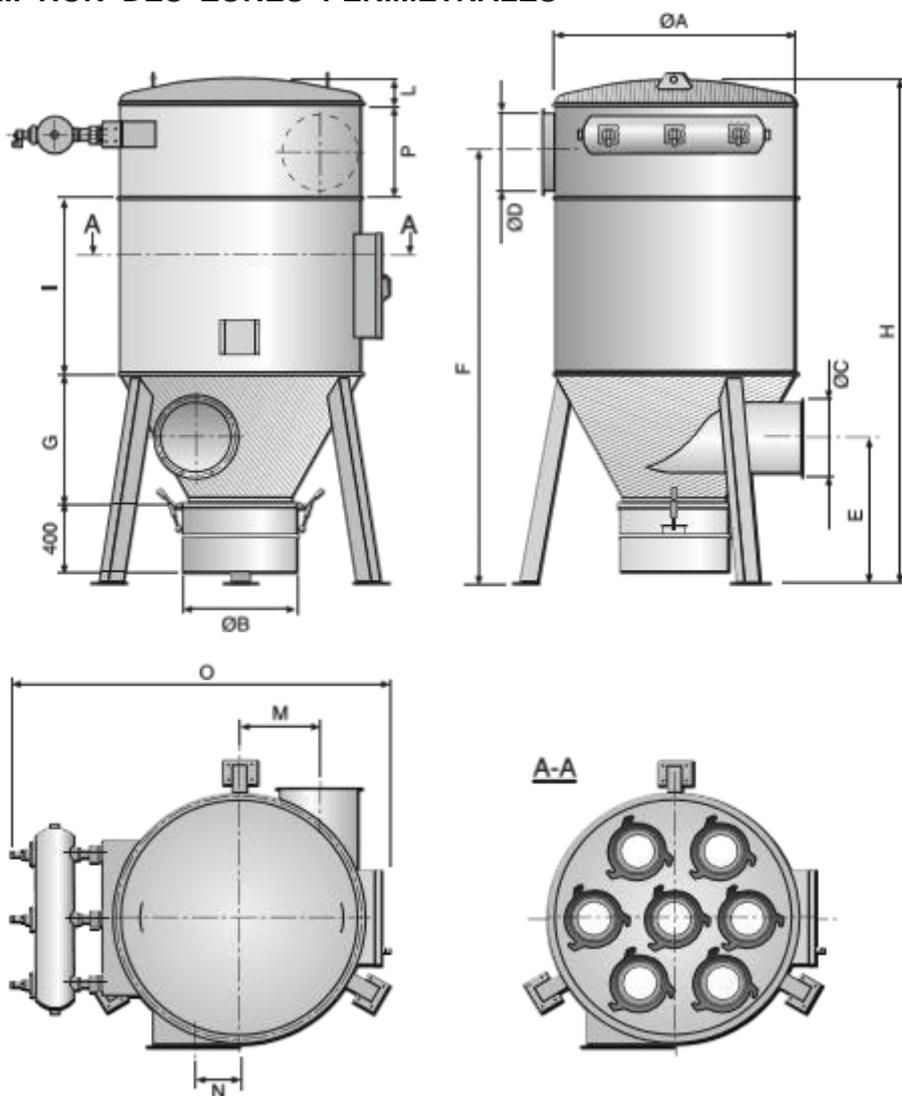
#### 4.5. DESCRIPTION DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

##### Vanne de déchargement

Il s'agit d'un dispositif de sécurité qui se charge du déchargement vers l'extérieur d'une certaine quantité de gaz lorsque la pression au niveau du point de contrôle dépasse celle d'étalonnage. Elle est placée entre le corps des manches et la trémie.



#### 4.6. DESCRIPTION DES ZONES PÉRIMÉTRALES



		ØA	ØB	ØC	ØD	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
DV-AIR	19	600	230	150	150	610	1730	415	2065	720	145	225	100	1230	400
DV-AIR	33	1000	430	300	300	750	2310	605	2700	1020	120	350	175	1740	520
AIRALT	81	1250	630	350	350	930	2525	820	2900	1020	150	450	295	2025	520



Pendant la phase d'installation, faire attention aux encombrements des bidons de récolte pour permettre leur extraction et leur introduction dans la machine.



Pendant la phase d'installation, faire attention aux encombrements de la porte d'inspection pour permettre son ouverture.



Sur les modèles pour lesquels le montage d'un ou plusieurs panneaux anti-éclatement est prévu, il faut définir préalablement les distance d'installation avec le Service technique de l'entreprise DEPURECO S.r.l

## 5. INFORMATIONS RELATIVES À L'UTILISATION

### 5.1. UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE

#### 5.1.1. Typologie d'air traité

#### Typologie d'air traité

FONCTIONNEMENT	PRÉVU	NON PRÉVU	LIEU DE TRAVAIL
FILTRATION de:	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Poussières de bois</li> <li>•Copeaux de petites dimensions</li> <li>•Sciure de bois</li> <li>•Adapté pour aspirer les copeaux secs et les poussières sans humidité (valeur de Kst &lt;math&gt;&lt;300 \text{ bar}\cdot\text{m}\cdot\text{s}^{-1}&lt;/math&gt;)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aspirer les liquides</li> <li>• Travailler dans des environnements à risque d'explosion.</li> <li>• Vapeurs inflammables ou explosives.</li> <li>• Poussières métalliques potentiellement explosives.</li> <li>• Poussières qui par nature ou par réaction peuvent être explosives.</li> <li>• Aspirer les étincelles et les matériaux incandescents.</li> <li>• Aspirer les poussières ayant une valeur de <math>Kst &gt; 300 \text{ bar}\cdot\text{m}\cdot\text{s}^{-1}</math>, et/ou ayant une énergie minimale d'allumage inférieure à 10 mJ</li> </ul>	Produits d'usinage de l'industrie du bois
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fumées de soudure</li> <li>• Poussières métalliques.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aspirer les liquides</li> <li>• Travailler dans des environnements à risque d'explosion.</li> <li>• Vapeurs inflammables ou explosives.</li> <li>• Poussières métalliques potentiellement explosives.</li> <li>• Poussières qui par nature ou par réaction peuvent être explosives.</li> </ul>	Produits d'usinage de l'industrie mécanique.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poussières inertes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additifs</li> <li>• Principes actifs</li> <li>• Composites</li> </ul>	Produits d'usinage de l'industrie chimique/pharmaceutique
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poussières qui ne sont pas de nature organique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes les poussières de nature organique; ci-dessous, quelques exemples: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Farines</li> <li>• Sucres</li> <li>• Cacao</li> </ul> </li> </ul>	Produits d'usinage de l'industrie alimentaire



La machine a été conçue pour travailler en dépression..



La machine a été conçue pour travailler avec des valeurs de dépression  $\leq 0,5$  bar



Toute autre utilisation de la machine doit être préalablement autorisée par l'entreprise DEPURECO. En l'absence de cette autorisation écrite, le constructeur décline toute responsabilité relative aux dommages éventuellement provoqués à des choses ou des personnes et considère annulée tout type de garantie sur la ligne et sur les machines fournies.



L'utilisation, pendant les opérations de soudure, de spray inflammables, des meules abrasives ou d'autres outils qui provoquent des étincelles ou des flammes libres, peut générer l'incendie du tissu filtrant.

### 5.1.2. Utilisation prévue dans un environnement ATEX



La machine a été conçue pour travailler avec des valeurs de dépression  $\leq 0,5$  bar



La machine a été conçue pour travailler avec des valeurs admises de  $K_{st} \leq 300$  bar·m/s et une  $P_{max} = 10$  bar. Pour des valeurs supérieures, il faut préalablement contacter le Service technique de l'entreprise DEPURECO.



Le tableau 1 fait référence aux possibilités d'utilisation du filtre en fonction de la catégorie de produit traité.

Tableau 1

NIVEAU DE PROTECTION	CATÉGORIE		PRESTATIONS DE PROTECTION	CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT
	GRUPE I	GRUPE II		
Très élevé (méthane)  Très élevé	M1	1	Deux moyens de protection indépendants ou de sécurité garantie même si deux pannes se manifestent indépendamment l'une de l'autre.	Les appareils restent alimentés et en fonction même en présence d'atmosphère explosive.  Les appareils restent alimentés et en fonction dans les zones 0, 1, 2 (G) et/ou 20, 21, 22 (D).
Élevé (méthane)	M2		Protection adaptée au fonctionnement normal et à des conditions de fonctionnement pénibles.	Les appareils voient leur alimentation en énergie interrompue en présence d'une atmosphère explosive
Élevé  Normal		2  3	Protection adaptée au fonctionnement normal et aux perturbations fréquentes ou appareils pour lesquels on tient en général le compte des pannes.  Protection adaptée au fonctionnement normal.	Les appareils restent alimentés et en fonction dans les zones 1, 2 (G) et/ou 21, 22 (D).  Les appareils restent alimentés et en fonction dans les zones 2 (G) et/ou 22 (D).



Le tableau 2 fait référence aux possibilités d'utilisation du filtre en fonction de la catégorie de produit traité.

Tableau 2

SÉVÉRITÉ	ZONE DE DANGER	GAZ, VAPEURS, BROUILLARD (G)	POUSSIÈRES (D)
		Zone dans laquelle un mélange de gaz explosif est présent de manière continue.	ZONE 0
	Zone dans laquelle un mélange de gaz explosif peut être présent pendant le fonctionnement normal de l'installation	ZONE 1	ZONE 21
	Zone dans laquelle un mélange de gaz explosif n'est pas normalement présent et dans le cas contraire, il est présent uniquement pour de courtes périodes.	ZONE 2	ZONE 22



Les tableaux 3 et 4 font référence aux possibilités d'utilisation du filtre en fonction de la température et des groupes gaz.

Tableau 3

CATÉGORIE APPAREILS ÉLECTRIQUES	GROUPES DE GAZ
I	Minière (méthane)
II	Non minière
La catégorie II se divise en :	
IIA	Propane
IIB	Éthylène
IIC	Hydrogène, acétylène

Tableau 4

CLASSE DE TEMPÉRATURE	TEMPERATURE DE COMBUSTION °C	TEMPÉRATURE MAX AUTORISÉE SUR L'APPAREIL °C
T1	>450	450
T2	>300<450	300
T3	>200<350	200
T4	>135<200	135
T5	>100<135	100
T6	>85<100	85



Les tableaux 5 et 6 font référence aux catégories de protection spécifiques des appareils et des composants électriques.

Tableau 5

TYPOLOGIE	CATÉGORIE	EN	GRUPE
Règles générales		<b>50014</b>	
Immersion dans de l'huile	<b>o</b>	<b>50015</b>	<b>M2-2</b>
Surpression interne	<b>p</b>	<b>50016</b>	<b>M2-2</b>
Remplissage pulvérulent	<b>q</b>	<b>50017</b>	<b>M2-2</b>
Boîtier à l'épreuve d'explosion	<b>d</b>	<b>50018</b>	<b>M2-2</b>
Sécurité augmentée	<b>e</b>	<b>50019</b>	<b>M2-2</b>
Sécurité intrinsèque	<b>ia</b>	<b>50020</b>	<b>M1-1</b>
Sécurité intrinsèque	<b>ib</b>	<b>50020</b>	<b>M2-2</b>
Protection anti-étincelle « n »	<b>n</b>	<b>50021</b>	<b>3</b>
Encapsulation	<b>m</b>	<b>50028</b>	<b>M2-2</b>

Tableau 6

CATÉGORIE APPAREILLAGE	CATÉGORIE 1	CATÉGORIE 2	CATÉGORIE 3
Protection minimale	Non applicable	Ip 6x	Ip 5x



Le tableau 7 fait référence aux températures minimales de référence (T de référence) d'allumage des poussières.

Tableau 7

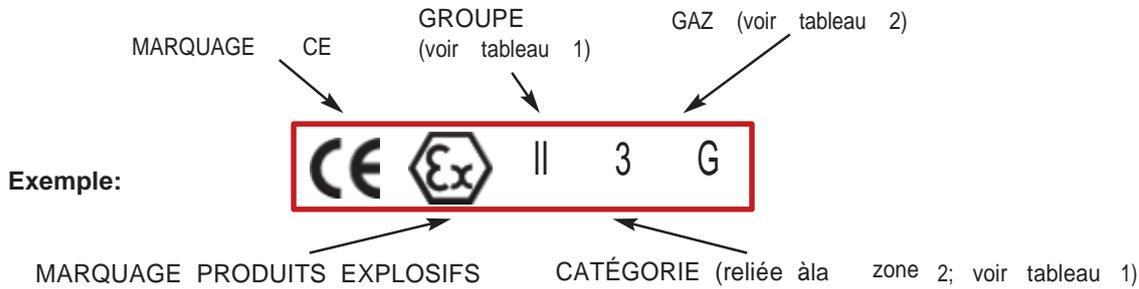
TYPE DE POUSSIÈRE	TEMPÉRATURE D'ALLUMAGE °C	TEMPÉRATURE MAX. DE L'APPAREIL °C
Nuage poussiéreux	$2/3 \times \text{TCL}$	$\leq 2/3 \times \text{TCL}$
Couche < 5mm	$\text{T5mm} - 75 \text{ °C}$	$\leq (\text{T5mm} - 75 \text{ °C})$
Couche > 5mm	Fonction de l'épaisseur	$\text{T5mm}$

TCL= Température de combustion de la poussière  
 T5mm = Température d'allumage d'une couche de 5 mm de poussière  
 T référence = La plus petite entre T nuage et T couche

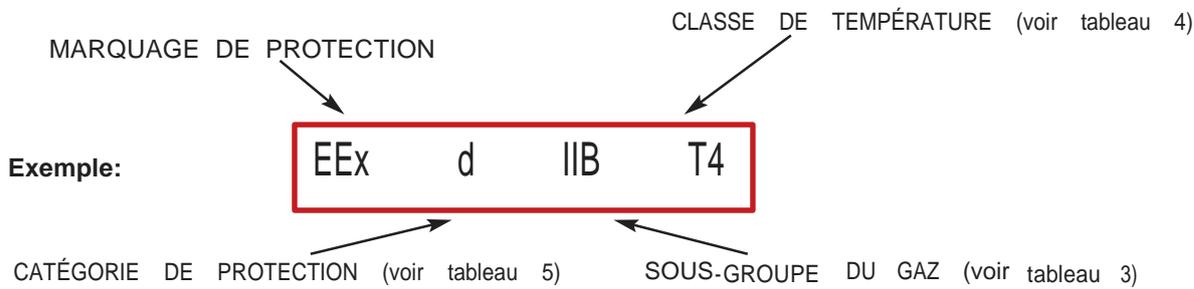


### 5.1.3. Exemple de chaîne ATEX dans des environnements avec gaz

#### CHAÎNE PRINCIPALE

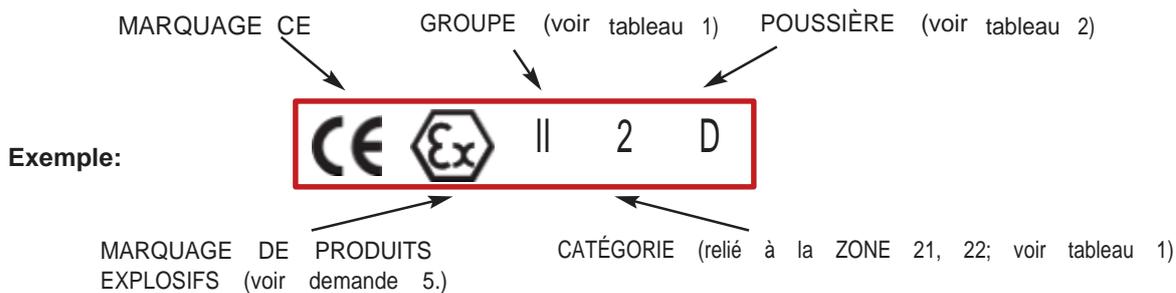


#### CHAÎNE SUPPLÉMENTAIRE D'ACHÈVEMENT

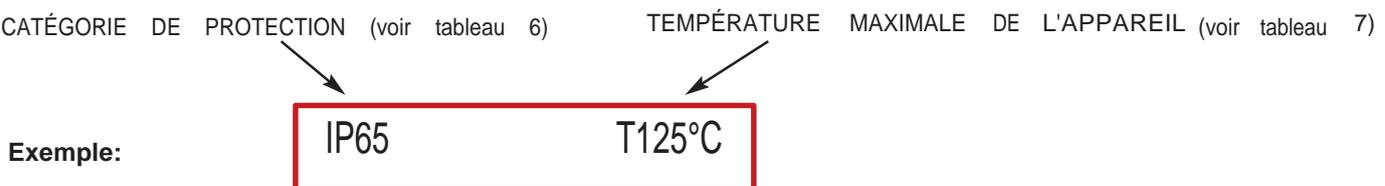


### 5.1.4. Exemple de chaîne ATEX dans des environnements avec poussière

#### CHAÎNE PRINCIPALE



#### CHAÎNE SUPPLÉMENTAIRE D'ACHÈVEMENT





## 5.2. Description des commandes

La machine est équipée en série de la commande de l'économiseur pour le nettoyage automatique des filtres ; elle est montée sur le corps de la machine. Voir 1.5 Documentation jointe

## 6. INFORMATIONS RELATIVES AUX RÉGLAGES

### 6.1. Paramètres d'usine

#### 6.1.1. Paramètre de l'économiseur

Les paramètres d'usine réglés sur l'économiseur sont les mêmes pour tous les modèles de la machine.

Pour le bon fonctionnement de l'économiseur, faire référence à la documentation jointe à la machine. **Voir 1.5 Documentation jointe**

Langue	Italiano
Affichage	Analogique
Mode	Full-auto
Unité de mesure $\Delta p$	kPa
Nombre de sorties	Égal au nombre de vannes
Tension alimentation	230VAC
Tension électrovanne	24VAC
Type de lavage	Pulse-jet
$\Delta p$ Début de lavage	0,8 Kpa - 8 mbar - 80 mmH <sub>2</sub> O
Temps de pause	1 min 20 sec
Temps de travail	0,500 sec
Lavage final	On
$\Delta p$ Début lavage final	0,2 Kpa - 2 mbar - 20 mmH <sub>2</sub> O
Cycles de lavage final	5
Temps de pause cycle final	30 sec
Temps de travail cycle final	0,50 sec
Préenrobage	Off
$\Delta p$ Préenrobage	1,2 Kpa - 12 mbar - 120 mmH <sub>2</sub> O
Alarme relais 1	1,2 Kpa - 12 mbar - 120 mmH <sub>2</sub> O
Alarme relais 2	1,8 Kpa - 18 mbar - 180 mmH <sub>2</sub> O

## 7. INFORMATIONS RELATIVES AUX OPÉRATIONS D'ENTRETIEN



### 7.1. Recommandations pour les interventions d'entretien



Avant chaque intervention d'entretien, lire attentivement les instructions indiquées dans ce manuel.



Effectuer le remplacement des filtres en utilisant les dispositifs de sécurité prévus par les activités de chantier pour opérer à des hauteurs supérieures à 2 mètres.



Avant chaque intervention d'entretien, porter les chaussures appropriées pour éviter les décharges électrostatiques.



Avant chaque intervention d'entretien, effectuer :

- Plusieurs cycles de nettoyage du filtre.
- Éteindre la machine.
- Débrancher toutes les sources électriques.
- Décharger le circuit de l'installation pneumatique.
- Retirer les bidons de récolte des poussières.



Pendant le remplacement des éléments filtrants, prêter une attention toute particulière au déplacement à cause de la présence élevée de poussières potentiellement explosives.



Une fois le retrait des filtres terminé, toujours retirer les résidus de poussière présents sur la plaque à tuyaux.



Les éléments filtrants engorgés de poussière, doivent être stockés dans des sacs hermétiques appropriés et éliminés selon les normes en vigueur dans le pays d'installation.



Vider régulièrement les bidons de confinement, sans atteindre le niveau maximum, pour éviter des accumulations excessives qui produisent un engorgement précoce des filtres et un poids excessif pour le déplacement.



La procédure de vidage des bidons des poussières potentiellement explosives doit être effectuée dans un environnement facilement contrôlable, pour le nettoyage et pour la protection des agents atmosphériques.



Vider les poussières contenues dans les bidons dans des sacs hermétiques appropriés.

## 7.2. Tableau des intervalles d'entretien programmé

Les opérations d'entretien ordinaire sont à effectuer à l'échéance indiquée dans le tableau.

FONCTIONNEMENT	heures				
	24	250	500	1000	1500
Vérifier la bonne efficacité de filtration..	x				
Vérifier l'état des câbles d'alimentation électrique et pneumatique.				x	
Vérifier le bon état des joints du toit et des bidons de récolte et éventuellement les remplacer.		x			
Vérifier l'état d'efficacité du nettoyage	x				
Vérifier le niveau de pression de la ligne pneumatique et décharger la condensation du réservoir.			x		
Vérifier visuellement l'intégrité du panneau anti-éclatement.			x		
Vérifier visuellement l'état des bavettes de la vanne rotative.			x		



## 8. INFORMATIONS RELATIVES AUX PANNES ET À LEURS SOLUTIONS

Les informations indiquées ci-dessous ont pour but d'aider l'identification des anomalies et de restaurer la fonctionnalité et l'efficacité de la machine.

DÉFAUT	CAUSE	SOLUTIONS POSSIBLES
L'air émis n'est pas suffisamment propre.	Action des filtres inefficace.	Vérifier l'état de nettoyage et procéder éventuellement au retrait et au remplacement.
	Quantité et type de poussières différentes de celles de projet	Redéfinir le projet et les procédures lors du remplacement du média filtrant.
Diminution du débit d'air aspiré.	Filtres non propres.	Vérifier le bon fonctionnement de l'économiseur, l'installation électrique et pneumatique. Vérifier les bons réglages du tableau des codes. Remplacer éventuellement les parties filtrantes.
	Tuyauterie branchée sur des systèmes de rétention obstrués.	Retirer les obstacles.
Sortie de poussière après une période de bon fonctionnement	Rupture ou lacération des éléments filtrants.	Procéder à leur retrait et leur remplacement.
	Fixation lente des éléments filtrants.	Procéder au serrage.
Le ventilateur vibre.	le rotor est sale	Démonter et nettoyer le rotor.
	Le rotor a subi un choc.	Rééquilibrer ou remplacer le rotor.
Le ventilateur tourne mais l'aspiration est insuffisante.	Le sens de rotation est incorrect.	Inverser entre elles les phases de branchement du moteur. Agir sur l'inversion de phase de la fiche.
	Conduits d'air obstrués.	Retirer les obstacles.
	Éventuelles trappes placées sur les éléments de rétention fermés ou partiellement fermés.	Ouvrir les trappes.
Absence de démarrage	Mauvais branchement.	Vérifier les branchements au réseau.
		Vérifier le bon branchement au bornier du moteur.
La vanne du réservoir pour le nettoyage pneumatique ne s'ouvre pas.	Interruption de la bobine ou des câbles de branchement.	Contrôler et restaurer les branchements. Vérifier la sortie du programmateur : la tension de commande doit être sans perturbation dans une tolérance de 10 %.
	La membrane de la vanne est collée	Démonter le corps de la vanne et retirer la membrane.
		Vérifier la flexibilité de la vanne. Remonter la membrane
	Le ressort du groupe vanne est cassé.	Remplacer le ressort.
La vanne présente des fuites ou reste ouverte.	Pression insuffisante du circuit.	Remettre la pression entre 6 et 7 bars.
	Débit de l'air insuffisant.	Vérifier que la section du circuit pneumatique soit appropriée, voir paragraphe 4.4. Données techniques/schéma pneumatique.
	Présence possible de saleté dans la membrane, rupture de celle-ci ou petit trou de passage de l'air engorgé.	Retirer les éléments de la vanne en suivant le schéma illustré dans le chapitre 9. INFORMATIONS RELATIVES AUX REMPLACEMENTS et procéder au nettoyage et aux éventuels remplacements.



## 9. INFORMATIONS RELATIVES AUX REMPLACEMENTS

### 9.1. Modalité demande assistance

S'il fallait commander des pièces de rechange, procéder comme suit :

1. Photocopier le module de la page ci-dessous.
2. Remplir les espaces prévus.
3. S'adresser au distributeur de la région ou au bureau d'assistance et de pièces de rechange DEPURECO S.r.l ; en envoyant, à l'adresse de poste électronique ou au numéro de fax indiqué, une copie du module entièrement rempli. Comme réponse, vous recevrez, dans les plus brefs délais possibles, une offre complète de prix, livraison et conditions de vente.

	<b>REGISTRE DES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN</b>
--	--

<b>INTERVENTION 1</b>	Date
-----------------------	------

Type d'intervention



*Signature*

<b>INTERVENTION 2</b>	Date
-----------------------	------

Assistance technique

Type d'intervention



## 9.2. Recommandation pour les interventions de remplacement

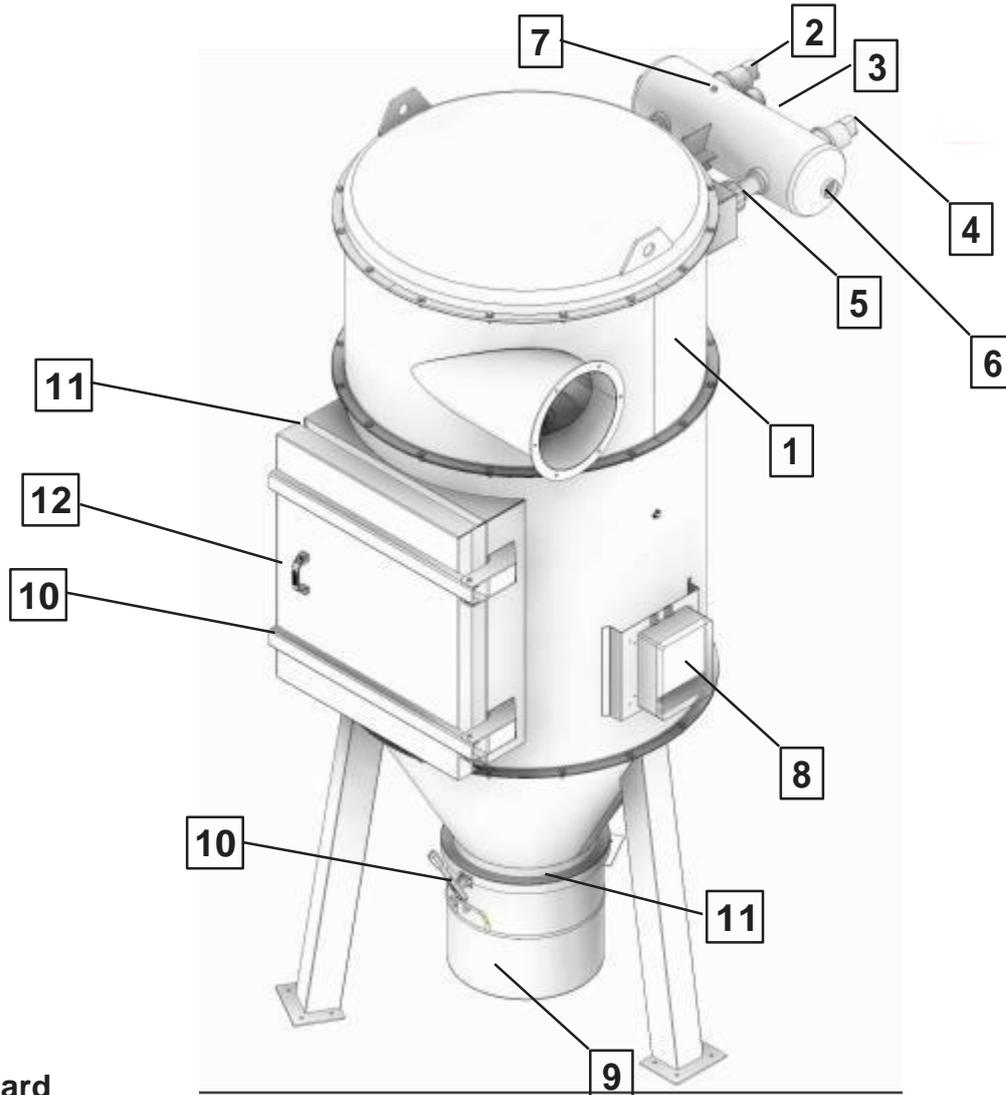


Avant chaque intervention de remplacement lire attentivement les instructions indiquées dans le paragraphe 7.1 Recommandations pour les interventions d'entretien.



Les opérations de remplacement et de réparation de la machine sont réservées à du personnel qualifié, formé et autorisé, employés par le constructeur ou par le Centre d'Assistance autorisé.

## 9.3. Liste de composants remplaçables



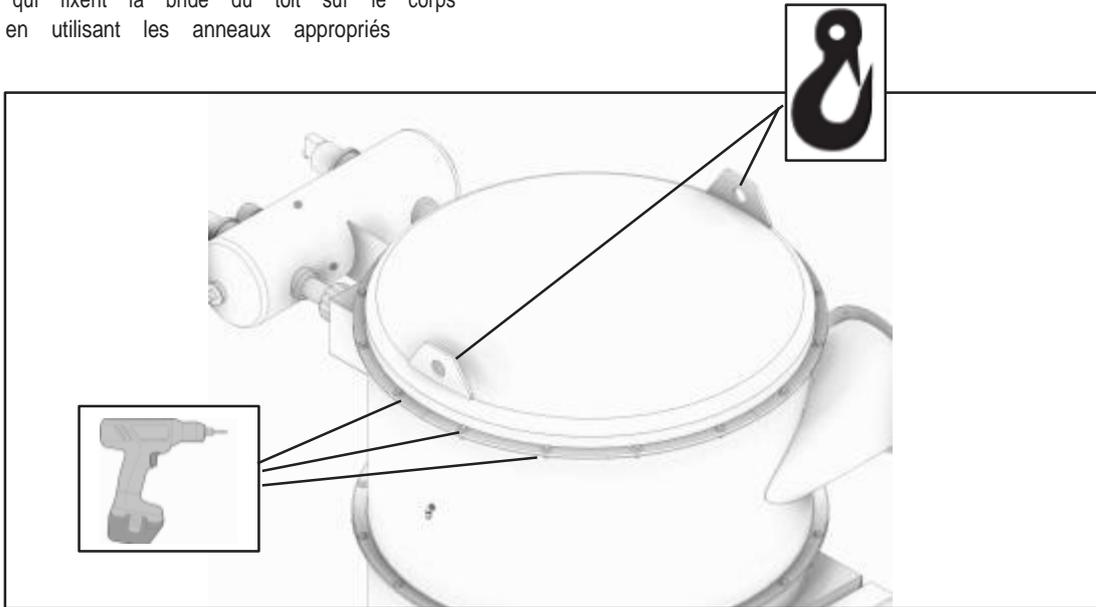
### 9.3.1. Standard

1. Filtres à cartouche
2. Électrovannes du réservoir d'air comprimé
3. Câble d'alimentation de l'électrovanne
4. Bobine d'alimentation de l'électrovanne
5. Passe-mur
6. Réservoir d'air comprimé
7. Vanne de sécurité de surpression
8. Programmeur cyclique (économiseur)
9. Bidons de récolte
10. Fermeture à levier
11. Joint
12. Poignée

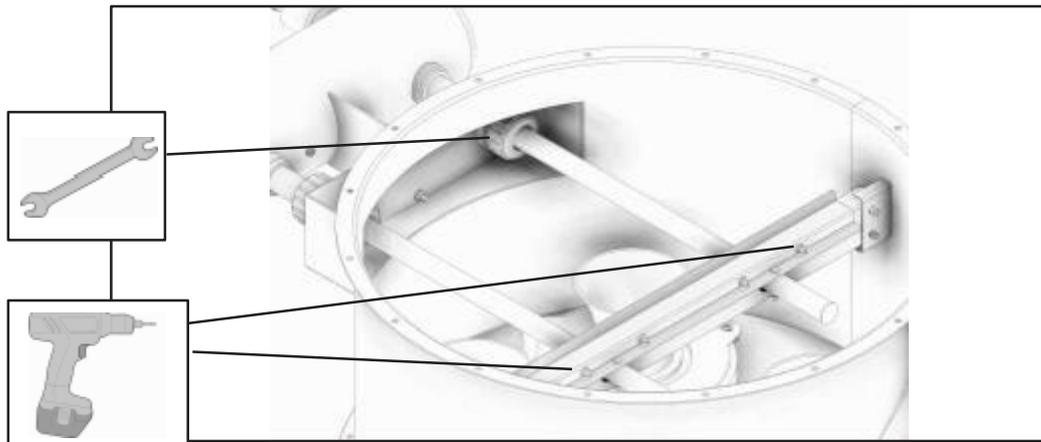


## RETRAIT ET INSTALLATION DES FILTRES À CARTOUCHE

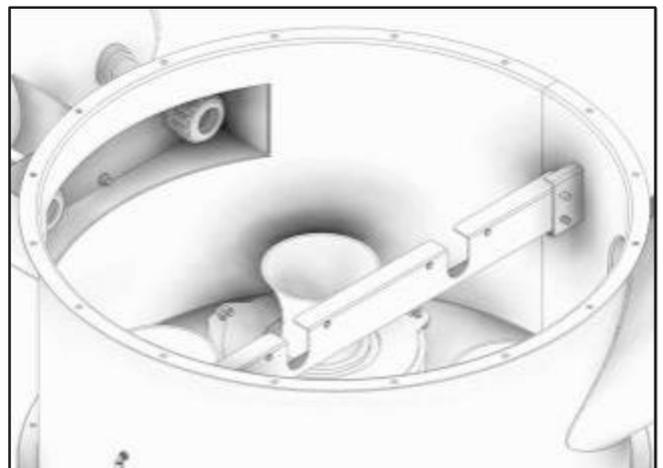
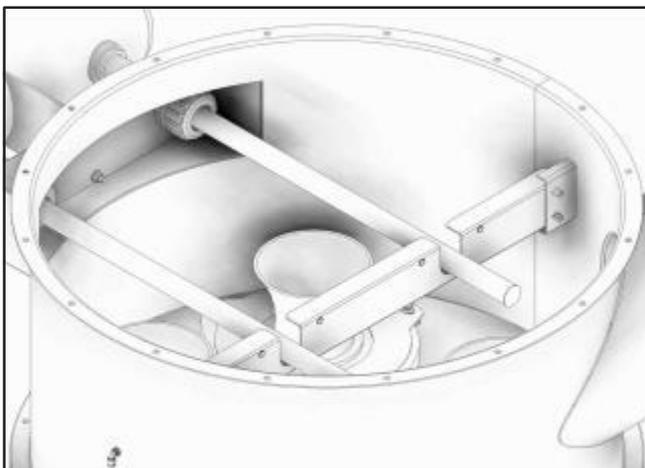
Desserrer les vis qui fixent la bride du toit sur le corps  
Soulever le toit en utilisant les anneaux appropriés



Desserrer les bagues qui fixent les tuyaux souffleurs  
Desserrer les vis qui fixent la traverse supérieure à la traverse de soutien des tuyaux souffleurs

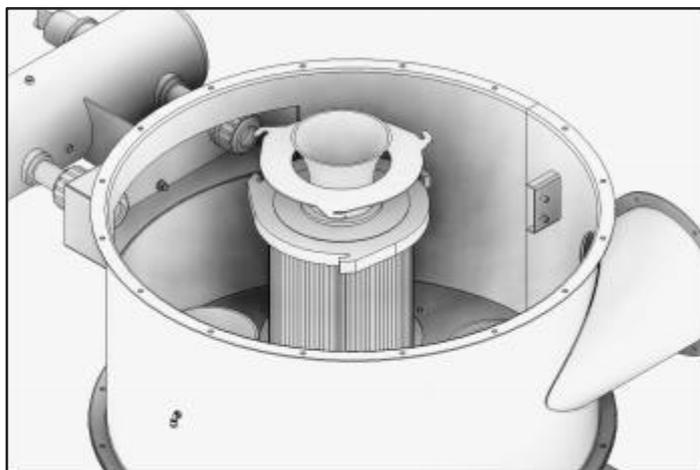
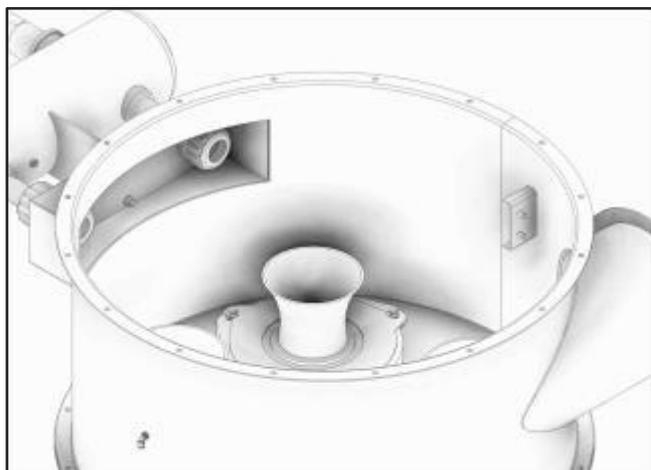


Retirer la traverse supérieure  
Retirer les tuyaux souffleurs



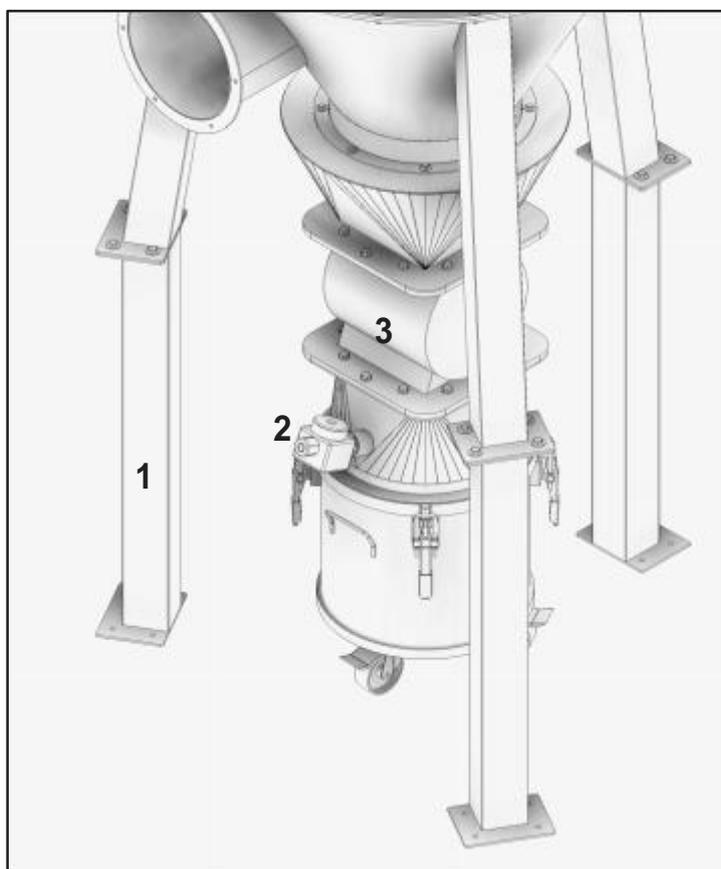
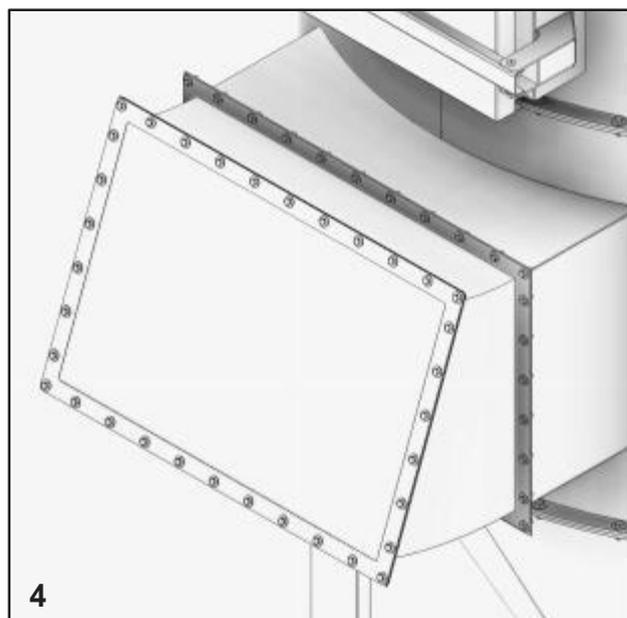


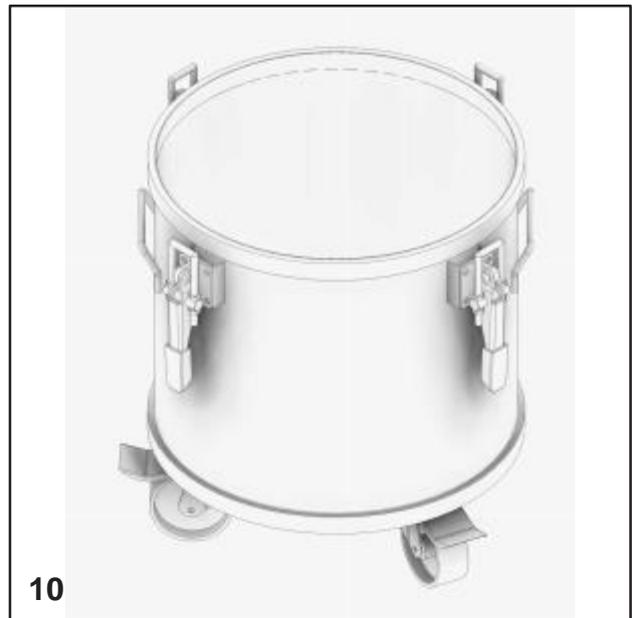
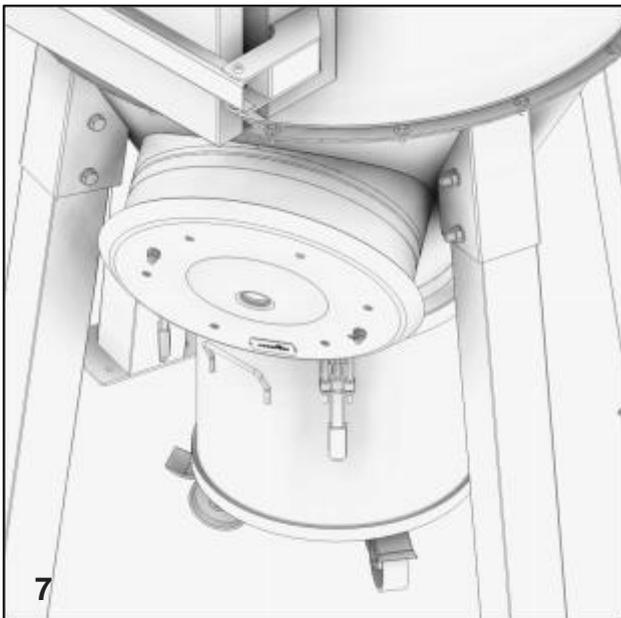
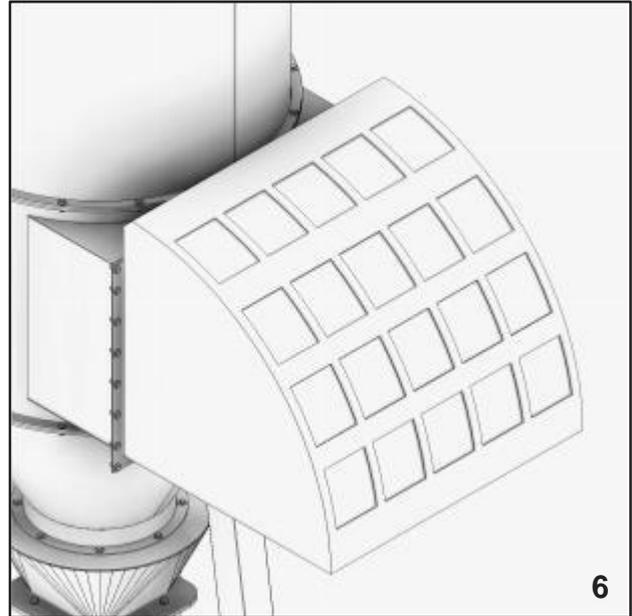
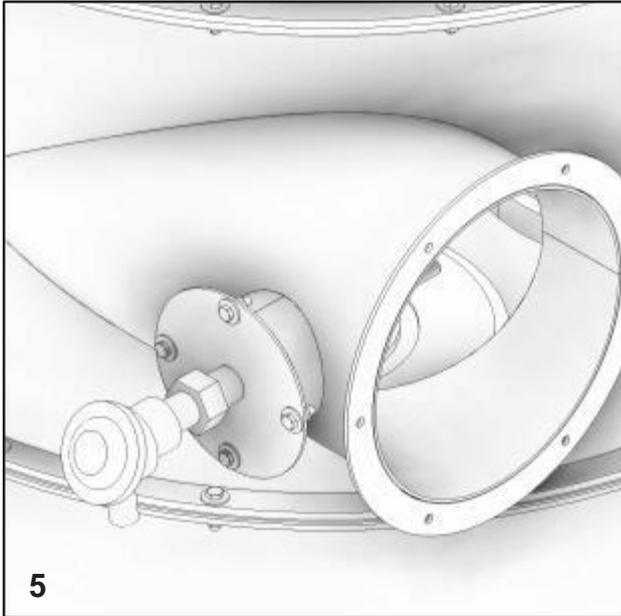
Desserrer les vis et retirer la traverse de soutien  
Desserrer les vis qui fixent la cartouche sur le plan  
Retirer la contre-bride et retirer les filtres vers le haut



### 9.3.2. En option

1. Rallonges des pieds.
2. Sonde de niveau
3. Vanne rotative
4. Panneau anti-explosion
5. Sonde triboélectrique
6. Q-box
7. Vanne de déchargement
8. Suppression chimique
9. Installation anti-incendie
10. Roues du bidon de récolte





#### 9.4. DESTRUCTION ET MISE HORS SERVICE

La machine ne présente pas de problèmes particuliers pour la mise hors service. Des moyens appropriés devront être pris pour éviter la remise en fonction par des personnes non autorisées.

Pour les aspects juridiques et fiscaux (éventuels procès-verbaux, dénonciation, etc.) respecter les lois en vigueur dans le Pays d'utilisation.