



ÖL UND SPÄNE

DEPURECO- INDUSTRIE SAUGER

ENTWICKELT, PRODUZIERT UND
VERTREIBT INDUSTRIESAUGER

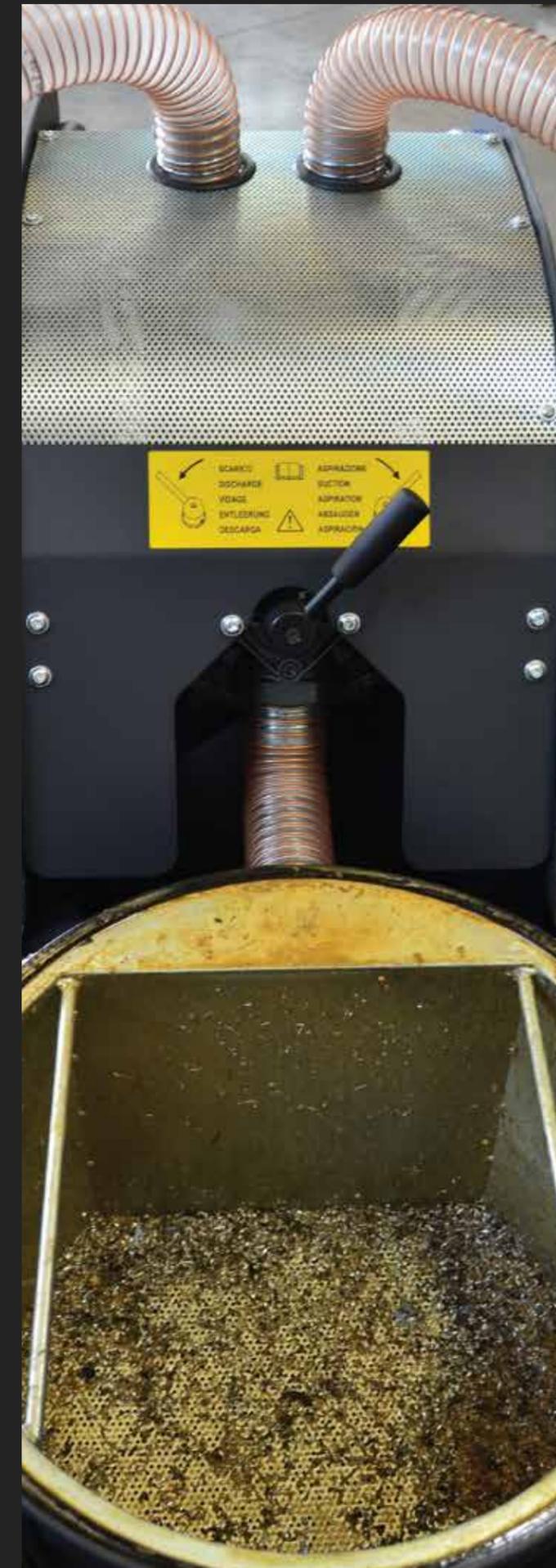
Die industriesauger der Linie ÖL UND SPÄNE, die Schmieröl und Kühlschmiermittel absaugen, wurden für den Bereich der Zerspanungstechnik entwickelt und hergestellt. Jedes Modell wurde bedarfsoptimiert mit einer Sammelleistung von 100 l bis 1000 l und einem Vakuum von 800mbar in Wechsel-, wie auch Gleichstromvarianten entwickelt sowohl in der einphasigen als auch in der dreiphasigen Ausführung mit einem Unterdruck von bis zu 800bar entwickelt. Somit können flexible Saugwege von bis zu 30 Meter von der Bearbeitungsmaschine hohe Saugleistungen erreichen und mit bis zu 380l/min die Flüssigkeit rückzuführen.

Die Wartungs- und Benutzerfreundlichkeit sorgen für eine effektive, zuverlässige und zeitsparende Benutzung der Depureco Öl- und Spänesauger.

Durchschnittlich werden 4 Stunden für das händische Reinigen einer Werkzeugmaschine mit einer 1000L Sammelwanne benötigt. Durch den Einsatz eines adäquaten Depureco Öl- und Spänesaugers reduziert sich die Reinigungszeit mit Flüssigkeitsrückführung um drei Stunden auf eine Stunde den Maschinenstillstand.

Jeder Staubsauger ist standardmäßig versehen mit:

- fein perforierter Spänesieb aus Karbonstahl
- Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ hält die Späne und Metallteile zurück
- eine automatische Füllstandskontrolle ermöglicht die Absaugung bei vollem Sammelbehälter zu unterbrechen
- Umlauf- oder Tauchpumpe, um die gereinigte Flüssigkeit schnellstmöglich wieder in die Maschine zurückzuführen



UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN



M 100 OIL

Der Spänesauger M 100 OIL wurde zum Absaugen und Trennen von Öl- und Metallspänen aus den Werkzeugmaschinen entwickelt.

Drei Gleichstrommotoren sorgen für eine leistungsstarke Absaugung. Der Sammelbehälter ist mit einem siebartigen Spänekorb ausgestattet. Ein Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ sorgt für eine ausgezeichnete Trennung von Flüssigkeit und Span. Ein Schwimmer schützt durch Verschluss der Luftführung vor Überlauf und unterbricht die Absaugung. Eine optische Füllstandskontrolle am Sammelbehälter sorgt für eine zusätzliche Überwachung. Die Entladung erfolgt mittels eines manuell zu bedienenden Kugelhahns am Behälterboden. Vier robuste Rollen sorgen für eine einfache Manövrierfähigkeit des Sammelbehälters. Ein Entleerung mit einem Staplers ist mit einer optionalen Vorrichtung möglich.



TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	kW	3,9
UNTERDRUCK	mbar	250
LUFTMENGE	m³/h	570
SPANNUNG	V-Hz	115/230 - 50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l	100
SPÄNEKORB	l	50
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50
ANSAUGLEISTUNG	l/s	100/26
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	72
GEWICHT	Kg	90
ABMESSUNGEN	cm	70x45x140

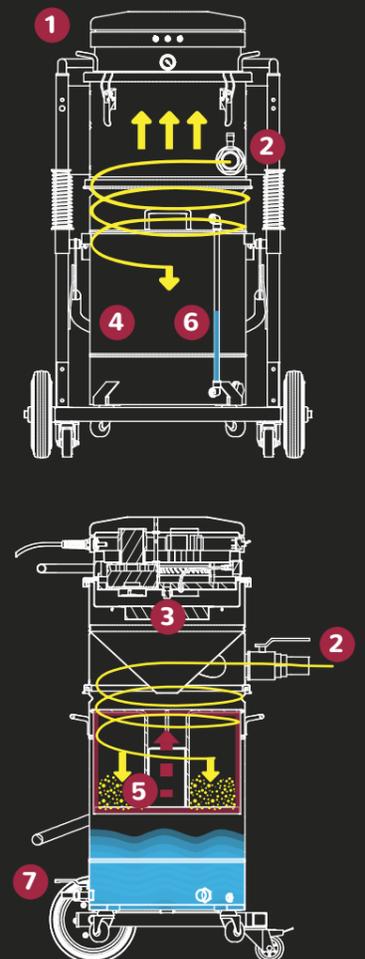


DETAIL



BESCHREIBUNG

- 1 3 Gleichstrommotoren sorgen für den starken Unterdruck
- 2 Der asymmetrisch-tangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird durch die entstehende Reduzierung der Strömungsgeschwindigkeit in den Behälter gefördert
- 3 Partikelfilter sorgt gereingte Abluft
- 4 Die Flüssigkeit wird in den 100 l-Behälter entladen
- 5 Ein Sicherheitsschwimmer blockiert die Absaugung, sobald der Behälter voll ist
- 6 Eine optische Füllstandskontrolle gibt den Füllstand des Behälters an
- 7 Ein 1" Auslassventil ermöglicht eine einfache Entleerung der Flüssigkeit aus dem Behälter



CLEAN OIL

Der kompakte Spänesauger CLEAN OIL wurde zum Absaugen und Trennen von Öl- und Metallspänen aus den Werkzeugmaschinen entwickelt. Rückführung zur Wiederverwendung der Flüssigkeit ist möglich.

Die Absaugung erfolgt über einen leistungsstarken Siemens-Seitenkanalverdichter und ist für den Dauerbetrieb geeignet. Der Sammelbehälter ist mit einem siebartigen Spänekorb ausgestattet. Ein Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µm sorgt für eine ausgezeichnete Trennung von Flüssigkeit und Span. Ein Schwimmer schützt durch Verschluss der Luftführung vor Überlauf und unterbricht die Absaugung. Eine optische Füllstandskontrolle am Sammelbehälter sorgt für eine zusätzliche Überwachung. Die Entleerung erfolgt durch den Umkehrschub, welches die gereinigte Flüssigkeit wieder in die Bearbeitungsmaschine zurückpumpt.



TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	kW	3
UNTERDRUCK	mbar	320
BETRIEBSUNTERDRUCK	mbar	250
LUFTMENGE	L/min mc/h	7000 420
SPANNUNG	V-Hz	400-50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l/min	100
SPÄNEKORB	l/min	50
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50
ANSAUGDAUER	l/s	100/26
LEISTUNG UMKEHRSCHEIB	l/s	100/92
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	78
GEWICHT	Kg	110
ABMESSUNGEN	cm	84x71x162

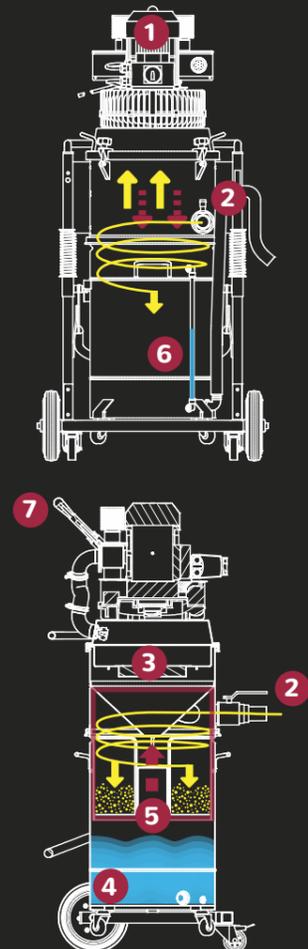


DETAIL



BESCHREIBUNG

- 1 Leistungstarker Seitenkanalverdichter
- 2 Der asymmetrisch-tangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird durch die entstehende Reduzierung der Strömungsgeschwindigkeit in den Behälter gefördert
- 3 Partikelfilter sorgt gereinigte Abluft
- 4 Die Flüssigkeit wird in den 100 l-Behälter entladen
- 5 Ein Sicherheitsschwimmer blockiert die Absaugung, sobald der Behälter voll ist
- 6 Eine optische Füllstandskontrolle gibt den Füllstand des Behälter an
- 7 Ein 1" Auslassventil ermöglicht eine einfache Entleerung der Flüssigkeit aus dem Behälter.



FROG

Der effektive Spänesauger FROG wurde zum Absaugen und Trennen von Öl- und Metallspänen aus den Werkzeugmaschinen entwickelt. Rückführung zur Wiederverwendung der Flüssigkeit ist möglich.

Die leistungsstarke Absaugung erfolgt über zwei parallel laufende Gleichstrommotoren. Der 130L- Sammelbehälter ist mit einem siebartigen Spänekorb ausgestattet. Ein Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ sorgt für eine ausgezeichnete Trennung von Flüssigkeit und Span. Der innenliegende elektrische Schwimmer unterbricht den Luftstrom, sobald die maximale Kapazität erreicht ist. Bei diesem Modell

ist serienmäßig ein Rücklaufsystem im Umkehrschub vorgesehen. Auf Wunsch kann eine Tauchpumpe installiert werden, um ein kontinuierliches Ansaugen und Rückführen in die Maschine ohne Unterbrechung zu gewährleisten.

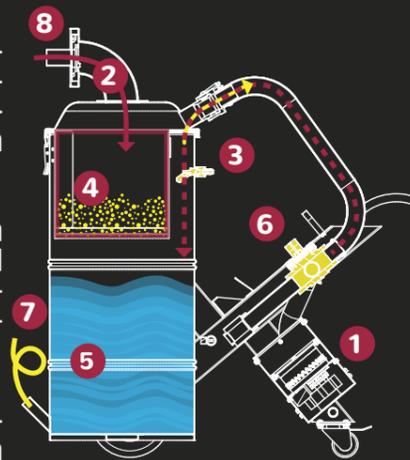


TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	kW	2,4
UNTERDRUCK	mbar	250
LUFTMENGE	l/min m³/h	5500 380
SPANNUNG	V-Hz	240-50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l	130
SPÄNEKORB	l	40
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50
ANSAUGDAUER	l/s	130/30
LEISTUNG UMKEHRSCHEIB	l/s	130/50
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	70
GEWICHT	Kg	95
ABMESSUNGEN	cm	70x118x132

BESCHREIBUNG

- 1 Ametek LamB Electric-Bürstenmotoren sorgen für starken Unterdruck. 130L Flüssigkeit können in 30 Sekunden gesaugt werden
- 2 Die Ansaugung erfolgt von oben in den Behälter und gelangt durch eine Expansionskammer in den siebartigen Spänebehälter
- 3 Ein elektrischer Niveausensor unterbricht automatisch das Ansaugen der Motoren
- 4 Der Spänesieb trennt die Flüssigkeit von den Feststoffen
- 5 Die Flüssigkeit wird in einen 130 l Behälter entladen
- 6 Die Spänesauger der Serie RAM sind die leistungsstärksten aus dem Hause Depureco.
- 7 Die Flüssigkeit wird aus dem FROG über einen robusten, öldichten Gummischlauch und einem Kugelhahn zur Regelung, ausgeleitet.
- 8 Ein Rückschlagventil im Inneren des Einlassstutzen sorgt dafür, dass während der Ablaufphase keine Flüssigkeiten austreten



RAM OIL 280 MP

Der RAM OIL 280 MP ist der größte Gleichstrom- Spänesauger seiner Klasse. Dank des 280-Liter-Tanks wird dieses Modell bevorzugt zur Reinigung der Sammelwannen von mittleren und großen Bearbeitungszentren eingesetzt.

Die Ansaugung erfolgt über drei parallel arbeitende Gleichstrom-Motoren, die für eine ausgezeichnete Sauggeschwindigkeit sorgen. Der Tank ist oben mit einem siebartigen Spänekorb ausgestattet. Ein Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ sorgt für eine ausgezeichnete Trennung von Flüssigkeit und Span. Der innenliegende elektrische Schwimmer unterbricht den Luftstrom, sobald die maximale Kapazität erreicht ist. Bei diesem Modell ist serienmäßig ein Rücklaufsystem mit 260l/min. im Umkehrschub vorgesehen. Auf Wunsch kann eine Tauchpumpe installiert werden, um ein kontinuierliches Ansaugen und Rückführen in die Maschine ohne Unterbrechung zu gewährleisten.

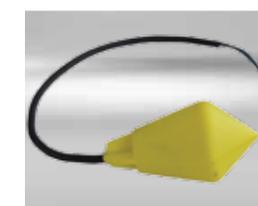
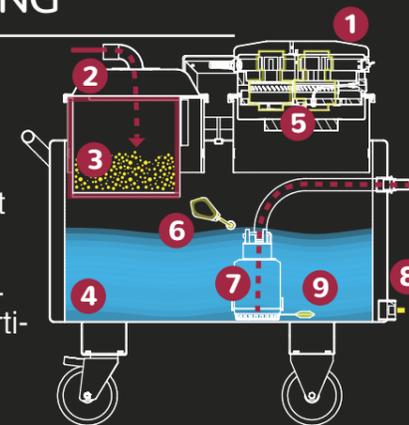


TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	kW	3,9
UNTERDRUCK	mbar	250
LUFTMENGE	l/min mc/h	9500 570
SPANNUNG	V-Hz	115/230-50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l	280
SPÄNEKORB	l	40
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50
ANSAUGDAUER	l/sec	280/63
LEISTUNG UMKEHRSCHEIB	l/sec	280/60
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	72
GEWICHT	Kg	220
ABMESSUNGEN	cm	70x145x140

BESCHREIBUNG

- 1 Das Vakuum wird 3 Gleichstrom- Motoren erzeugt
- 2 Die Ansaugung erfolgt von oben in den Behälter und gelangt durch eine Expansionskammer in den siebartigen Spänebehälter
- 3 Der Spänesieb trennt die Flüssigkeit von den Feststoffen.
- 4 Die Flüssigkeit wird in den 280 Liter- Behälter gesaugt
- 5 Partikelfilter sorgt gereingte Abluft
- 6 Ein Füllstandssensor unterbricht den Saugvorgang automatisch, sobald die maximale Kapazität erreicht worden ist.
- 7 Die Tauchpumpe sorgt für eine kontinuierliche Entleerung von Flüssigkeiten ohne Unterbrechung. Die Umlaufgeschwindigkeit beträgt 280 l innerhalb von 74 Sekunden
- 8 Die Flüssigkeit wird aus dem RAM 280 MP über einen robusten, öldichten Gummischlauch und einem Kugelhahn zur Regelung, ausgeleitet
- 9 Eine Füllstandssensor kontrolliert durch einen Mindestfüllstandsmenge, dass die Tauchpumpe nicht trocken läuft



RAM OIL 280 | 500 | 1000

Dank der 280, 500 und 1000 Liter Tankvolumen werden RAM OIL Spänesauger häufig zur Reinigung der Sammelwannen von mittleren und großen Bearbeitungszentren eingesetzt.

Die Spänesauger der Serie RAM sind die leistungsstärksten aus dem Hause Depureco. Sie zeichnen sich durch, Hochwertigkeit, Belastbarkeit, hoher Effektivität und einfacher Bedienung aus. Die leistungsstarke Absaugung erfolgt über einen Siemens- Seitenkanalverdichter. Der Tank ist oben mit einem siebartigen Spänekorb ausgestattet. Ein Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ sorgt für eine ausgezeichnete Trennung von Flüssigkeit und Span. Der innenliegende elektrische Schwimmer unterbricht den Luftstrom, sobald die maximale Kapazität erreicht ist. Bei diesem Modell ist serienmäßig ein Rücklaufsystem im Umkehrschub vorgesehen. Auf Wunsch kann eine Tauchpumpe installiert werden, um ein kontinuierliches Ansaugen und Rückführen in



DETAIL



die Maschine ohne Unterbrechung zu gewährleisten.

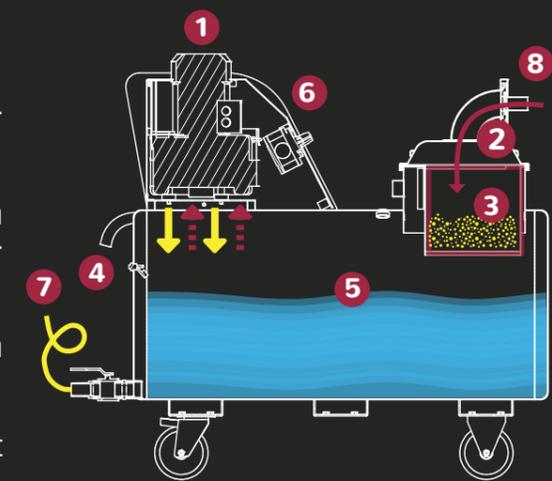


TECHNISCHE DATEN

		280	500	1000
LEISTUNG	kW	2,2	4,3	5,5
UNTERDRUCK	mbar	280 8,27	420 12,4	480 14,17
BETRIEBSUNTERDRUCK	mbar	220 7,94	360 10,63	420 12,99
LUFTMENGE	l/min m³/h	3670 220	5350 320	5350 320
SPANNUNG	V-Hz	400 - 50/60	400 - 50/60	400 - 50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l	280	500	1000
SPÄNEKORB	l	40	40	40
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50	50	50
ANSAUGDAUER	l/sec	280/80	500/120	1000/200
LEISTUNG UMKEHRSCHUB	l/sec	280/80	500/120	1000/200
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	72	72	76
GEWICHT	Kg	220	220	250
ABMESSUNGEN	cm	70x145x140	60x151x178	95x185x245

BESCHREIBUNG

- 1 Für den Unterdruck sorgt ein Siemens-Seitenkanalverdichter
- 2 Die Ansaugung erfolgt von oben in den Behälter und gelangt durch eine Expansionskammer in den siebartigen Spänebehälter
- 3 Der Spänesieb trennt die Flüssigkeit von den Feststoffen
- 4 Ein elektrischer Niveausensor unterbricht automatisch das Ansaugen des Motors
- 5 Die Flüssigkeit wird alternativ in einen 280 | 500 | 1.000 Liter Behälter gesaugt
- 6 Der Umkehrschub des Luftstroms aus dem Motor ermöglicht es, die angesaugte Flüssigkeit mit einer Geschwindigkeit von 280 l in 50 Sekunden abzulassen
- 7 Die Flüssigkeit wird aus dem RAM über einen robusten, öldichten Gummischlauch und einem Kugelhahn zur Regelung, ausgeleitet
- 8 Ein Rückschlagventil im Inneren der Einlassstutzen sorgt dafür, dass während der Ablaufphase keine Flüssigkeiten austreten



RAM OIL T 500

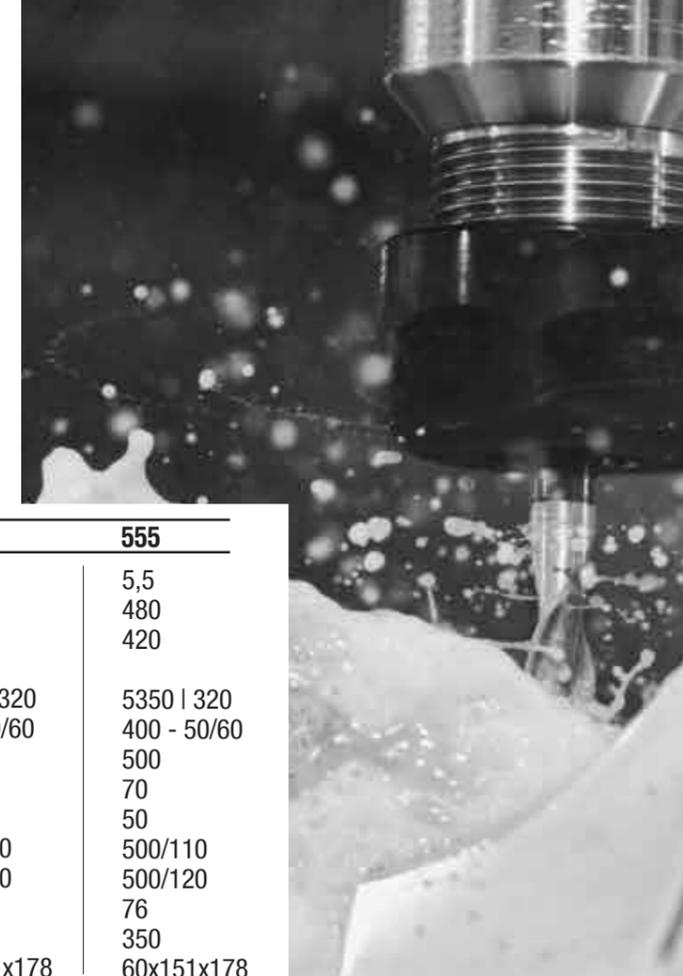
Der RAM OIL T 500 ist Dank des Fassungsvermögens des 500-Liter-Tanks und des 70-Liter-Spänekorb der perfekte Spänesauger, um die Metallspäne von der Flüssigkeit zu trennen.

Die Absaugung erfolgt über einen leistungsstarken Siemens-Seitenkanalverdichter. Ein kipparer Spänetrichter trennt den Feststoff von der Flüssigkeit. Zwei elektrische Füllstandsanzeigen unterbrechen die Absaugung, sobald die minimale und maximale Leistung erreicht worden ist. RAM OIL T 500 ist standardmäßig mit einer 270 l/min Pumpe zum Entleeren des Tanks von gefilterten Flüssigkeiten ausgestattet. Dies ermöglicht das Absaugen von Flüssigkeiten und Schlamm bei gleichzeitigem Ablass von emulgierten und gefilterten Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN

		500	555
LEISTUNG	kW	4,3	5,5
UNTERDRUCK	mbar	420	480
BETRIEBSUNTERDRUCK	mbar	360	420
LUFTMENGE	l/min m³/h	5350 320	5350 320
SPANNUNG	V-Hz	400-50/60	400 - 50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l	500	500
SPÄNETRICHTER	l	70	70
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50	50
ANSAUGDAUER	l/sec	500/120	500/110
UMLAUFGESCHWINDIGKEIT	l/sec	500/120	500/120
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	72	76
GEWICHT	Kg	320	350
ABMESSUNGEN	cm	60x151x178	60x151x178

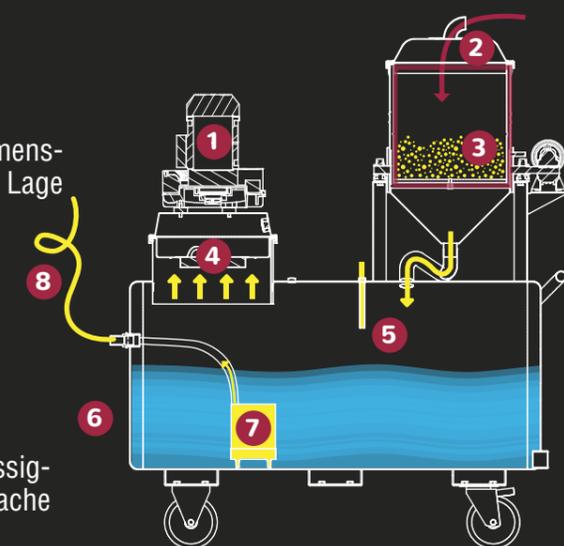


DETAIL



BESCHREIBUNG

- Der Unterdruck wird von einem 4,3 kW Siemens-Seitenkanalverdichter erzeugt, der in der Lage ist, 500 Liter in 57 Sekunden zu saugen
- Das Material tritt von oben ein, trifft auf einen metallischen Zyklon und verliert an Geschwindigkeit, wenn es in den Behälter fällt
- Das kippbare Spänetrichter trennt die Flüssigkeit von der Späne und sorgt für eine einfache Entleerung
- Partikelfilter sorgt für gereinigte Abluft
- Ein Füllstandssensor unterbricht den Saugvorgang automatisch, sobald die maximale Kapazität erreicht worden ist
- Die Flüssigkeit wird in einen 500 l Behälter gesaugt
- Im Inneren des Behälters befindet sich eine Tauchpumpe aus Edelstahl
- Die Flüssigkeit wird aus dem RAM OIL T über einen robusten, öldichten Gummischlauch und einem Kugelhahn zur Regelung, ausgeleitet



RAM OIL 1000 AV

Der RAM 1000 AV ist Depureco's leistungsstärkste Spänesauger. Dank der Flügelzellenpumpe wird ein Vakuum von mehr als 800 mBar erzeugt, das Öle und Späne bis 30 Meter von der Erfassungstelle absaugen kann.

Dieses Modell wird aufgrund seiner außergewöhnlichen Eigenschaften häufig bei der Reinigung der Wannen großer Bearbeitungszentren eingesetzt und reduziert bedeutend die Stillzeiten für Wartungs- und

Reinigungsarbeiten. Der Tank ist oben mit einem siebartigen Spänekorb ausgestattet. Ein Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ sorgt für eine ausgezeichnete Trennung von Flüssigkeit und Span. Der innenliegende elektrische Schwimmer unterbricht den Luftstrom, sobald die maximale Kapazität erreicht ist. Bei diesem Modell ist serienmäßig ein Rücklaufsystem im Umkehrschub vorgesehen. Auf Wunsch kann eine Tauchpumpe installiert werden, um ein kontinuierliches Ansaugen und Rückführen in die Maschine ohne Unterbrechung zu gewährleisten.



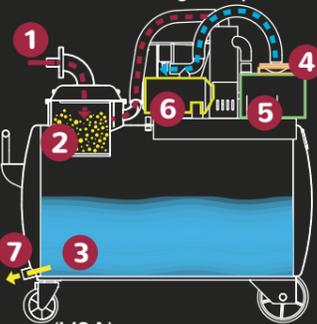
TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	kW	5,5
UNTERDRUCK	mbar	900
BETRIEBSUNTERDRUCK	mbar	800
LUFTMENGE	l/min m³/h	5170 300
SPANNUNG	V-Hz	400-50/60
FASSUNGSVERMÖGEN BEHÄLTER	l	1000
SPÄNEKORB	l	40
ANSAUGÖFFNUNG	mm	50
ANSAUGDAUER	l/sec	1000/220
UMLAUFGESCHWINDIGKEIT	l/sec	1000/240
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	82
GEWICHT	Kg	360
ABMESSUNGEN	cm	94x165x188



BESCHREIBUNG

- Die Ansaugung erfolgt von oben in den Behälter und gelangt durch eine Expansionskammer in den siebartigen Spänebehälter. Ein Rückschlagventil sorgt für zusätzliche Anwendungssicherheit
- Das angesaugte Material tritt von oben ein und fällt in das Siebgitter
- Die Flüssigkeit wird in den 1000 l Behälter gesaugt
- Filterpatrone in Edelstahlgehäuse (V2A)
- Elektromotor, der mit der Flügelzellenpumpe verbunden ist
- Hochvakuum-Saugpumpe
- Die Flüssigkeit wird aus dem RAM OIL T über einen robusten, öldichten Gummischlauch und einem Kugelhahn zur Regelung, ausgeleitet



CLEAN AIR

Die CLEAN AIR-Filtereinheit ist ein Öl- und Emulsionsnebelabscheider.

Die verunreinigte Luft strömt durch die Ansaugöffnung in den CLEAN AIR Öl- und Emulsionsnebelabscheider. Dieser ist durch ein Prallblech in zwei Kammern getrennt. In der optimierten Eingangskammer prallt die Luft gegen das Prallblech, wodurch sich erste Ölpartikel lösen. Zudem wird die Luft in dieser Kammer beruhigt. Sie strömt dann im unteren Teil über einen kleinen Spalt weiter in die zweite Kammer, in der sich die Filter befinden. Dort strömt sie von unten nach oben durch das Filterlabyrinth. Die größeren Ölpartikel bleiben

dabei im unteren Teil des KUBE in flüssigem Zustand hängen und können über einen Ablassstutzen wiedergewonnen werden. Nachdem die bereits vorgereinigte Luft das Filterlabyrinth durchquert hat, strömt sie von außen durch die Filterpatrone, um dann den Kube gefiltert zu verlassen. Die Filterpatrone besteht aus einem abwaschbarem Koaleszenzfilter, der die darunterliegende Zellulose-Filterpatrone wie eine Banderole umschließt. In der Filterpatrone bleiben die feineren Partikel hängen. Der CLEAN AIR kann sowohl horizontal als auch vertikal installiert werden.



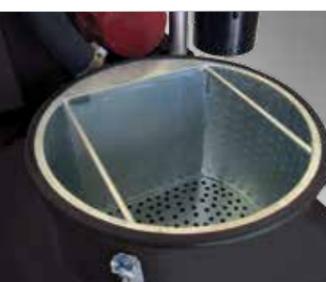
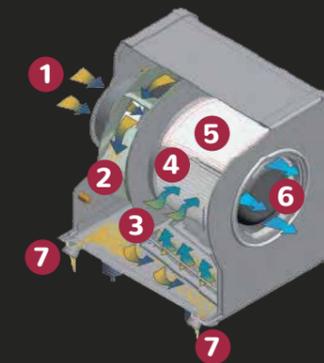
TECHNISCHE DATEN

	800	1200	2000
LEISTUNG	kW 0,37	0,55	0,75
LUFTMENGE	mc/h CFM 800 471	1200 706	2000 1177
SPANNUNG	V-Hz 400-50/60	400-50/60	400-50/60
FILTERFLÄCHE	cm² 60000	60.000	120.000
ANSAUGÖFFNUNG	mm 150	150	200
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A) 66	67	68
GEWICHT	Kg 40	41	54
ABMESSUNGEN	cm 71x46x46	71x46x46	102x61x61



BESCHREIBUNG

- Ansaugöffnung
- Laufgrad
- Labyrinth-Vorfilter
- Zellulose-Filterpatrone
- Koaleszenzfilter aus Polypropylen
- Ausblas
- Abflussstutzen



TX

Der Wechselstrom Industriessauger TX eignet sich insbesondere für Bereiche, in denen eine hohe Saugleistung erforderlich ist, wie z.B. die Absaugung von Späne oder kompakte Stäube. Dank der hohen Abschleidleistung der Filtermedien (BIA M).

Dank seiner technischen Eigenschaften wird in kürzester Zeit eine große Menge Späne abgesaugt. Die TX- Serie ist in lackierter Ausführung oder in Edelstahlausführung V2A erhältlich. Ausgestattet mit Wechselstrom-Seitenkanalverdichter, Ausgleichsventil (optional), manuellem Filterrüttler, Thermoschalter, Schalldämmeinhausung.



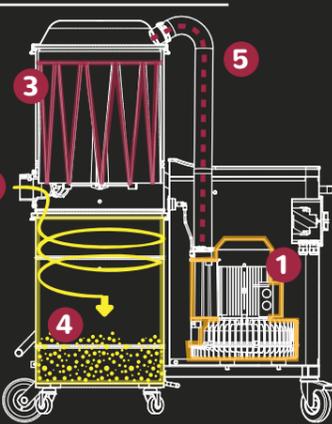
TECHNISCHE DATEN

		300	550 P
LEISTUNG	kW	3	5,5
UNTERDRUCK	mbar	310	330
BETRIEBSUNTERDRUCK	mbar	210	260
LUFTMENGE	m³/h	420	530
SPANNUNG	V-Hz	400	400 50/60
VOLUMEN SAMMELBEHÄLTER	l	100	100
ANSAUGÖFFNUNG	mm	70	70
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	74	76
GEWICHT	Kg	130	155
ABMESSUNGEN	cm	65x110x140	65x110x140



BESCHREIBUNG

- Der Unterdruck wird von einem Seitenkanalverdichter erzeugt
- Das angesaugte Material gelangt durch den Ansaugstutzen in den Industriesauger. Ein Deflektor sorgt für die Umlenkung des Materials zum Sammelbehälter
- Der Taschenfilter der Klasse "M" mit einer Filterfläche von 38000 cm² stoppt selbst den schwierigsten Staub
- Der manuelle Rüttler ermöglicht bei Stillstand eine einfache Reinigung des Filters bei Stillstand. Somit wird die Standzeit der Filter verlängert
- Mobiler Sammelbehälter mit 100L Volumen
- Gefilterte Abluft



HF

Der HF als stationärer Hochvakuumsauger wird bevorzugt an der Entladestelle Bearbeitungszentren eingesetzt, um Bearbeitungstücke von Staub und Späne zu reinigen.

Die HF- Modelle ermöglichen es zentral mehrerer Absaugstellen zu erfassen. Der Bediener schaltet den Sauger automatisch ein, indem er die Sauglanze betätigt. Ein Signal wird an den Schaltschrank des HF übermittelt und unmittelbar beginnt die Absaugung. Das abgesaugte Material gelangt mit Zyklonwirkung asymmetrisch-tangential in den HF. Die schweren Partikel werden über die Schwerkraft abgeschieden. Die feinen Partikel werden über die Filtermedien abgeschieden und die gereinigte Luft wird ausgeblasen. Die HF- Serie ist individuell mit bis zu 25kW- Leistung und diversen Austragssystemen gestaltbar.



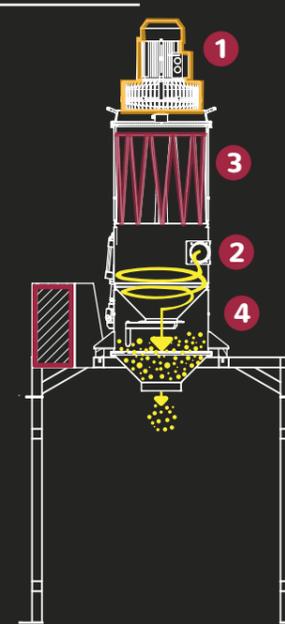
TECHNISCHE DATEN

		430	850
LEISTUNG	kW	4,3	8,5
UNTERDRUCK	mbar	420	220
BETRIEBSUNTERDRUCK	mbar	360	190
LUFTMENGE	m³/h	320	1050
SPANNUNG	V-Hz	400-50/60	400-50/60
SAMMELBEHÄLTER	l	100	100
ANSAUGÖFFNUNG	mm	80	100
SCHALLDRUCKPEGEL	dB(A)	72	74
GEWICHT	Kg	185	375
ABMESSUNGEN	cm	137x68x275	180x112x343



BESCHREIBUNG

- Der Unterdruck wird von einem Seitenkanalverdichter erzeugt
- Der asymmetrisch-tangentialer Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird durch die entstehende Reduzierung der Strömungsgeschwindigkeit in das Austragssystem gefördert
- Der Filter schützt den Motor vor möglichen Materialeintritt
- Das angesaugte Material wird individuell gestaltbar ausgetragen. (Zellenrad-schleuse; Sammelbehälter; Doppelschieber etc.)



dallara

AIRBUS

brembo

TRW

Vestas

BOSCH

FINMECCANICA

Electrolux

Indesit

EATON

BOEING



Mercedes-Benz

PIRELLI

VELCRO

GM General Motors

SIEMENS

MICHELIN

ArcelorMittal

FUCHS
TITAN GERMAN OIL



IVECO



FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

DUCATI

EINIGE
UNTERNEHMEN,
DIE
UNS IHR
VERTRAUEN
GESCHENKT
HABEN



DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS SRL

Corso Europa, 609

10088 Volpiano (TO) Italia

Tel. +39 011 98.59.117

Fax. +39 011 98.59.326

C.F. e P.I. 02258610357

depureco@depureco.com

www.depureco.com