



**DEPURECO**  
INDUSTRIAL VACUUMS

**DEPURECO**  
DV AIR 800

# **ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN**

***IF YOU HAVE  
WE HAVE THE  
BUILT FOR IT***



# A JOB TO DO E VACUUM



# PUMA FIX



## BESCHREIBUNG

PUMA FIX verfügt über einen zweistufigen Seitenkanalverdichter mit hohem Luftstrom. Der tangentielle Eingang zusammen zum robusten Zyklon, der in der Filterkammer verschweißt ist, garantieren selbst bei feinsten Stäuben eine hervorragende Effizienz. Die Reinigungsvorgänge sind völlig autonom und die Mitwirkung des Bediener ist nicht erforderlich. Der Industriesauger PUMA FIX ist mit einem robusten und absenkbaarem 175-Liter-Behälter ausgestattet, der die leichte Entsorgung des aufgesaugten Materials ermöglicht.

## OPTIONEN



### HEPA

Hepa-Filter  
H14  
0,18 µ  
110.000 cm<sup>2</sup>



### FREQUENZUMRICHTER

Automatisches Sauggeschwindigkeitsmanagement-system für Multi-Operator-Systeme



### SCHALTAFEL MIT DISPLAY

Überwachungssoftware



## TECHNISCHE DATEN

	Leistung KW - HP	Spannung/ Frequenz V - HZ	Luftmenge m <sup>3</sup> /h		Max Unterdruck mBar		Betriebs- unterdruck mBar		Filtersystem cm <sup>2</sup>	Filter cm <sup>2</sup>	Schalldruck pegel dB (A)
			std	Ex	std	Ex	std	Ex			
<b>PUMA FIX</b>									<b>SP</b>	<b>HEPA*</b>	
10	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	120.000	110.000	74
15 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	120.000	110.000	74
15 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	120.000	110.000	74
18	12.5 - 18	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	120.000	110.000	74
18 S	12.5 - 18	400 - 50/60	500	-	600	-	530	-	120.000	110.000	74
20	15 - 20	400 - 50/60	950	920	450	420	350	350	120.000	110.000	74
25	18.5 - 25	400 - 50/60	1380	1350	440	350	320	270	120.000	110.000	74



**SP-SYSTEM**

Druckluftabreinigung



**SCHALTTADEL**

**TANGENTIALER EINGANG**

Mit internem Zyklon, geschweißt, mit hoher Abscheideleistung



**INSPEKTIONSTÜR**



**ABSENKBARER BEHÄLTER mit 175 Liter-Fassungsvermögen**

mit einfachem Ein- und Aushängemechanismus

**175 Lt**

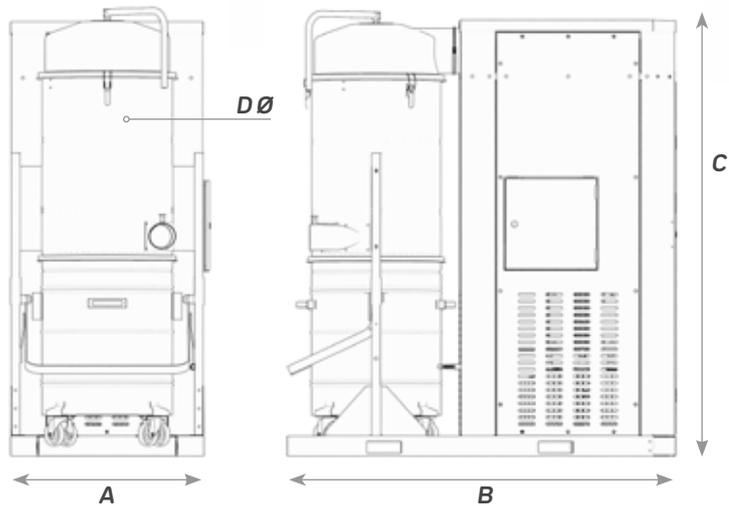
**SEITENKANAL-VERDICHTER**

Von 7,5 bis 18,5 KW



**VORRICHTUNG ZUM HEBEN MIT GABELSTAPLER**

Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Filterkammer- durchm. mm
A	B	C	D Ø
841	1700	1968	570
841	1700	1968	570
841	1700	1968	570
841	1700	1968	570
841	1700	1968	570
841	1700	1968	570
841	1700	1968	570



# HF



## BESCHREIBUNG

Der HF-Industriesauger ist für die Gestaltung von zentralisierten Multi-Operator-Anlagen sowie für den Transport von Material von einem Ort zum anderen konzipiert. Der Seitenkanalverdichter ist sehr leistungsstark, im Heck des Industriesaugers verbaut und mit einer Blechabdeckung geschützt. Diese trägt zur Reduzierung des Geräuschpegels. Die vordere zylindrische Kammer enthält einen Filter mit großer Oberfläche, der automatisch gereinigt wird. Das automatische Abreinigungssystem besteht aus 4 antistatischen Polyesterpatronen der Staubklasse M, die eine Filtrationseffizienz von bis zu 1 Mikron aufweisen.

## OPTIONEN



**SP**  
Druckluft-  
abreinigung



## FREQUENZUM- RICHTER

Automatisches Saugge-  
schwindigkeits-  
management-  
system für  
Multi-Operator-  
Systeme



**HEPA**  
Hepa-filter  
H14  
0,18 µ  
28.000/  
110.000



## SCHALT-TAFEL MIT DISPLAY

Überwachungs-  
software



## TECHNISCHE DATEN

	Leistung KW - HP	Spannung/ Frequenz V - HZ	Luftmenge m³/h		Max Unterdruck mBar		Betriebs- unterdruck mBar		Filtersystem cm²		Filter cm²	Schalldruck- pegel dB [A]
			std	Ex	std	Ex	std	Ex	PSC	SP**		
HF 5.5	4 - 5.5	400 - 50/60	320	450	430	310	360	230	24.000	90.000	28.000	73
HF 7.5	4 - 5.5	400 - 50/60	-	550	-	270	-	240	-	90.000	28.000	74
HF 10	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	45.000	120.000	110.000	74
HF 15 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	45.000	120.000	110.000	74
HF 15 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	45.000	120.000	110.000	74
HF 18	12.5 - 18	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	45.000	120.000	110.000	74
HF 20	15 - 20	400 - 50/60	-	920	-	420	-	350	-	120.000	110.000	74
HF 25	18.5 - 25	400 - 50/60	-	1350	-	350	-	270	-	120.000	110.000	74
HF 30 P	22 - 30	400 - 50/60	1770	1985	320	240	275	200	110.000	180.000	110.000	78
HF 30 S	20 - 28	400 - 50/60	1100	1100	600	550	460	425	110.000	180.000	110.000	78
HF 35 P	25 - 34	400 - 50/60	2100	-	450	-	320	-	110.000	180.000	110.000	78
HF 35 S	25 - 34	400 - 50/60	1130	-	550	-	445	-	110.000	180.000	110.000	78
HF 300	3 - 4	400 - 50/60	420	-	310	-	270	-	24.000	90.000	28.000	74



**SP-SYSTEM**  
[optional]  
Druck-  
luftabreinigung



**SEITENKANAL-  
VERDICHTER**  
Von 4 bis 25 KW

**TANGENTIALER  
EINGANG**  
Mit Zykloneffekt



**SCHALTAFEL**



**AUSTRAGUNG  
IN BIG-BAG**

**ENTLADUNGSVENTILE**

\* Entladungsventile nicht enthalten



manuelle  
Schmetter-  
lingsklappe  
zur Entladung



Klappe

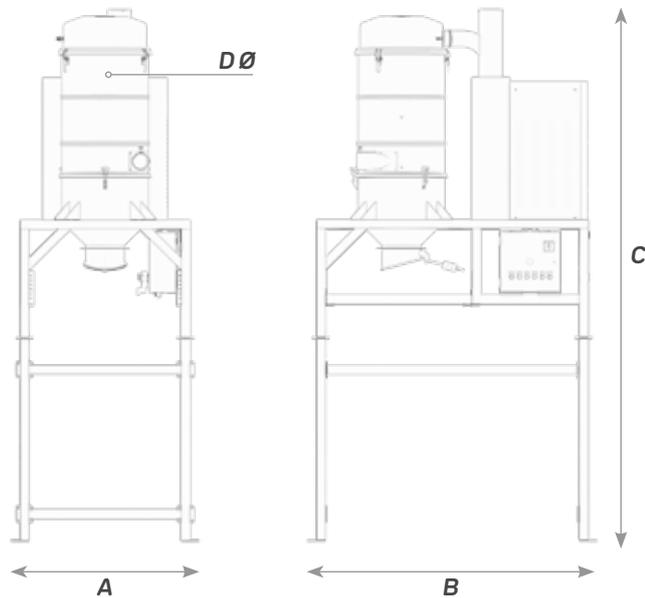


doppelte  
elektro-  
pneumatische  
Schmetter-  
lingsklappe zur  
Entladung



Zellenrad-  
schleuse

Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Filterkammer- durchm. mm
A	B	C	D Ø
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	800
1240	1910	3488	800
1240	1910	3488	800
1240	1910	3488	800
1370	680	1952	550



# CVS



## BESCHREIBUNG

Das CVS (Central Vacuum System) ist die Einheit, die das Vakuum erzeugt innerhalb der zentralisierten Anlage. Das CVS wird nach erforderlicher Leistung dimensioniert, d.h. Art des abzusaugenden Materials, Verrohrung und Gleichzeitigkeit der Saugstellen. Die Depureco-CVS sind modular aufgebaut und ermöglichen die Installation vieler Seitenkanalverdichter, um die optimale Leistung für jede Anlage zu gewährleisten.

## OPTIONEN



### HEPA

Hepa-filter  
H14  
0,18 µ  
28.000/  
110.000



### SCHALTAFEL MIT DISPLAY

Überwachungssoftware

### FREQUENZUMRICHTER



Automatisches Sauggeschwindigkeitsmanagement-system für Multi-Operator-Systeme



## TECHNISCHE DATEN

	Leistung KW - HP	Spannung/ Frequenz V - HZ	Luftmenge m³/h		Max Unterdruck mBar		Betriebs- unterdruck mBar		Filter cm² HEPA*	Schalldruck pegel dB [A]
			std	Ex	std	Ex	std	Ex		
CVS 40 P	4 - 5.5	400 - 50/60	530	450	250	310	160	230	28.000	73
CVS 40 S	4 - 5.5	400 - 50/60	330	-	430	-	360	-	28.000	74
CVS 55 P	5.5 - 7.5	400 - 50/60	530	550	330	270	260	240	110.000	74
CVS 55 S	5.5 - 7.5	400 - 50/60	330	-	510	-	440	-	110.000	74
CVS 75	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	110.000	74
CVS 110 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	110.000	74
CVS 110 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	110.000	74
CVS 125 P	12.5 - 18.5	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	110.000	74
CVS 125 S	12.5 - 18.5	400 - 50/60	720	-	600	-	530	-	110.000	78
CVS 150	15 - 20	400 - 50/60	950	920	450	420	350	350	110.000	78
CVS 185	18,5 - 25	400 - 50/60	1380	1350	440	350	320	270	110.000	78
CVS 200 P	22 - 30	400 - 50/60	1770	1985	320	240	275	200	110.000	78
CVS 200 S	20 - 28	400 - 50/60	1100	1180	600	550	460	380	110.000	78
CVS 250	25 - 34	400 - 50/60	2100	-	450	-	320	-	110.000	78



# DV-AIR 800



## BESCHREIBUNG

DV-AIR 800 ist die Filtereinheit für mittlere und große zentrale Systeme, in denen große Mengen an wichtigem Material oder schwer zu filternder Staub vorhanden sind. Dank seiner Flexibilität und des Filtersystems mit antistatischen Polyesterpatronen mit der Möglichkeit, PPL-Schutzsocken zu verwenden, ermöglicht es die Behandlung einer Vielzahl von Schadstoffen auch bei hohen Temperaturen und Feuchtigkeit, wodurch Effizienz und Sauberkeit der Produktionslinien, die Luftqualität der Produktionsumgebung und den Schutz der Bediener sichergestellt werden.

## OPTIONEN



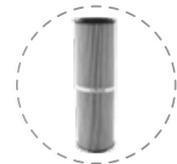
**VORFILTER**  
Vorfilter für Samen und Granulate.



**ROTIERENDER FULLSTAND-SENSOR**  
rotierender Füllstand-sensor



**HEPA**  
Hepa-Filter H14  
0,18  $\mu$   
110.000  $cm^2$



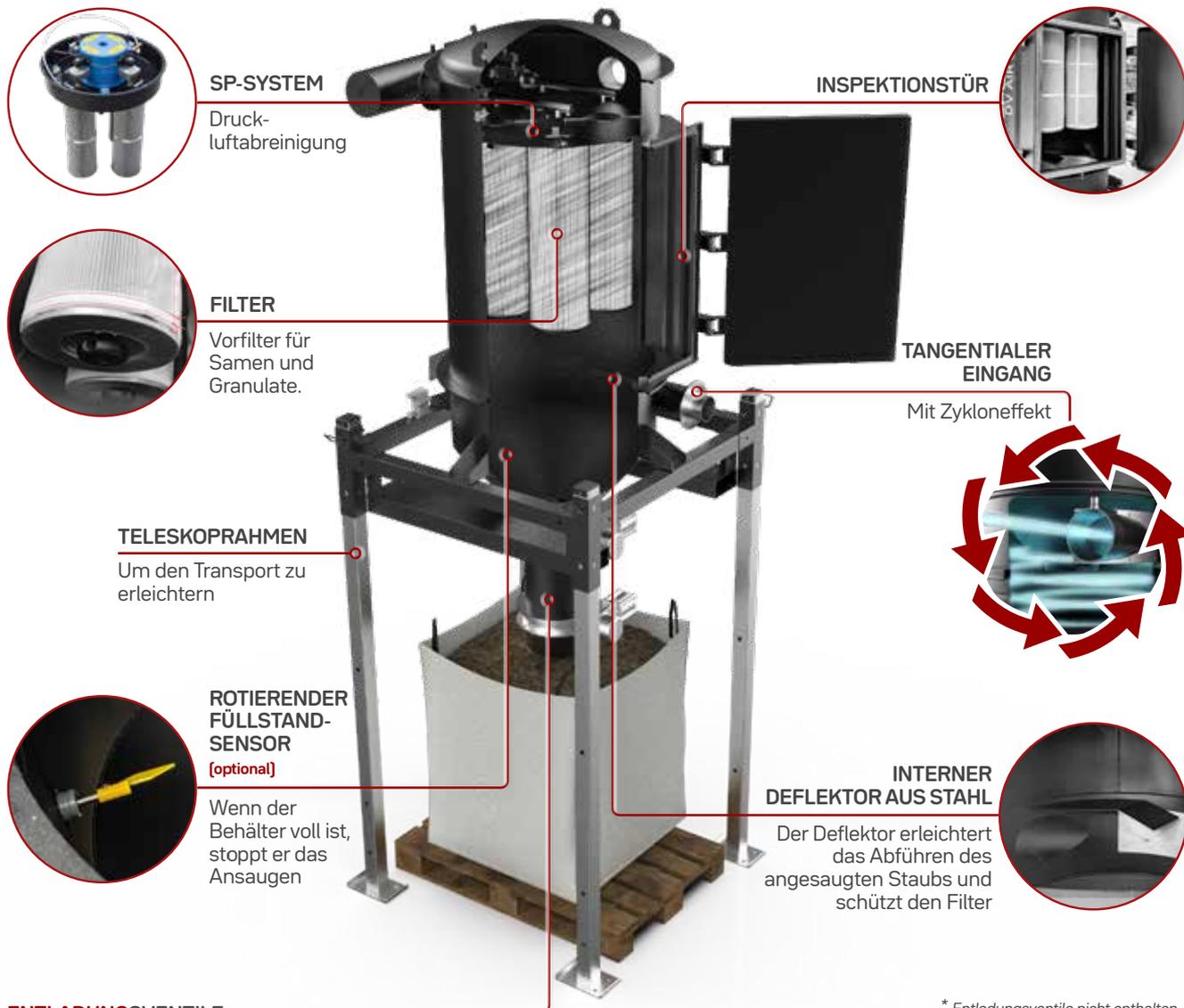
**PTFE-FILTER**  
Teflon-beschichtete Filterpatrone



## TECHNISCHE DATEN

	Druckluftspeicher kapazität Lt	Ventil N°	Filterpatrone N°   mm	Filterfläche $cm^2$	Filtermaterial	Gewicht kg
DV AIR 800	16	2 x 1"	4   240 x 700	340.000	Polyester	380
DV AIR 800 ATEX Z22 II3D	16	2 x 1"	4   240 x 700*	340.000	Polyester antistatisch	380

\* Mit Schutzsocke



### ENTLADUNGSVENTILE

\* Entladungsventile nicht enthalten



Klappe



doppelte elektropneumatische Guillotineklappe zur Entladung

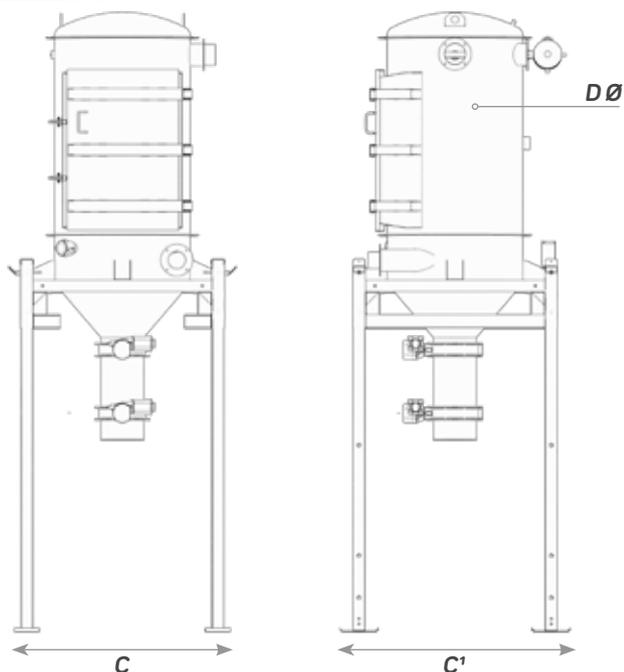


doppelte elektropneumatische Schmetterlingsklappe zur Entladung



Zellenrad-schleuse

Höhe im offenen Zustand mm	Höhe im geschlossenen Zustand mm	Breite und Tiefe mm	Filterkammerdurchm. mm
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>CXC'</b>	<b>D Ø</b>
3500	2175	1185 X 1195	800
3500	2175	1185 X 1195	800



# AF



## BESCHREIBUNG

AF zeichnet sich fuer den grossen Luftstrom und kommt bei den zentralisierten Systeme zur Absaugung von feinem und sehr feinem Staub optimal zum Einsatz. Mit AF ist es möglich, an mehreren Stellen des Produktionsprozesses und mit verschiedenen Saugstellen gleichzeitig zu arbeiten. Der AF enthält 4 antistatische Polyester-Filterpatronen mit großer Oberfläche (340.000 cm<sup>2</sup>). Sie sind in der Staubklasse M mit einer Filtrationseffizienz von 1 Mikron zertifiziert und zum Absaugen vom elektrostatisch aufgeladenen Staub geeignet. Die vier Patronen können mit einem Vorfilter beschichtet werden um diese während des Absaugens vor festen und körnigen Partikeln zu schützen. Ein Seitentür ermöglicht eine extrem einfache Wartung der Filter. AF kann mit verschiedenen automatischen pneumatischen Austragsventilen ausgestattet werden, um die Produktivität zu maximieren und die Austragung in Big-Bag zu erleichtern.

## OPTIONEN



### VORFILTER

Vorfilter für Samen und Granulate.



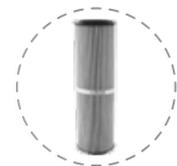
### ROTIERENDER FULLSTAND-SENSOR

rotierender Füllstand-sensor



### HEPA

Hepa-filter H14  
0,18 µ  
110.000 cm<sup>2</sup>



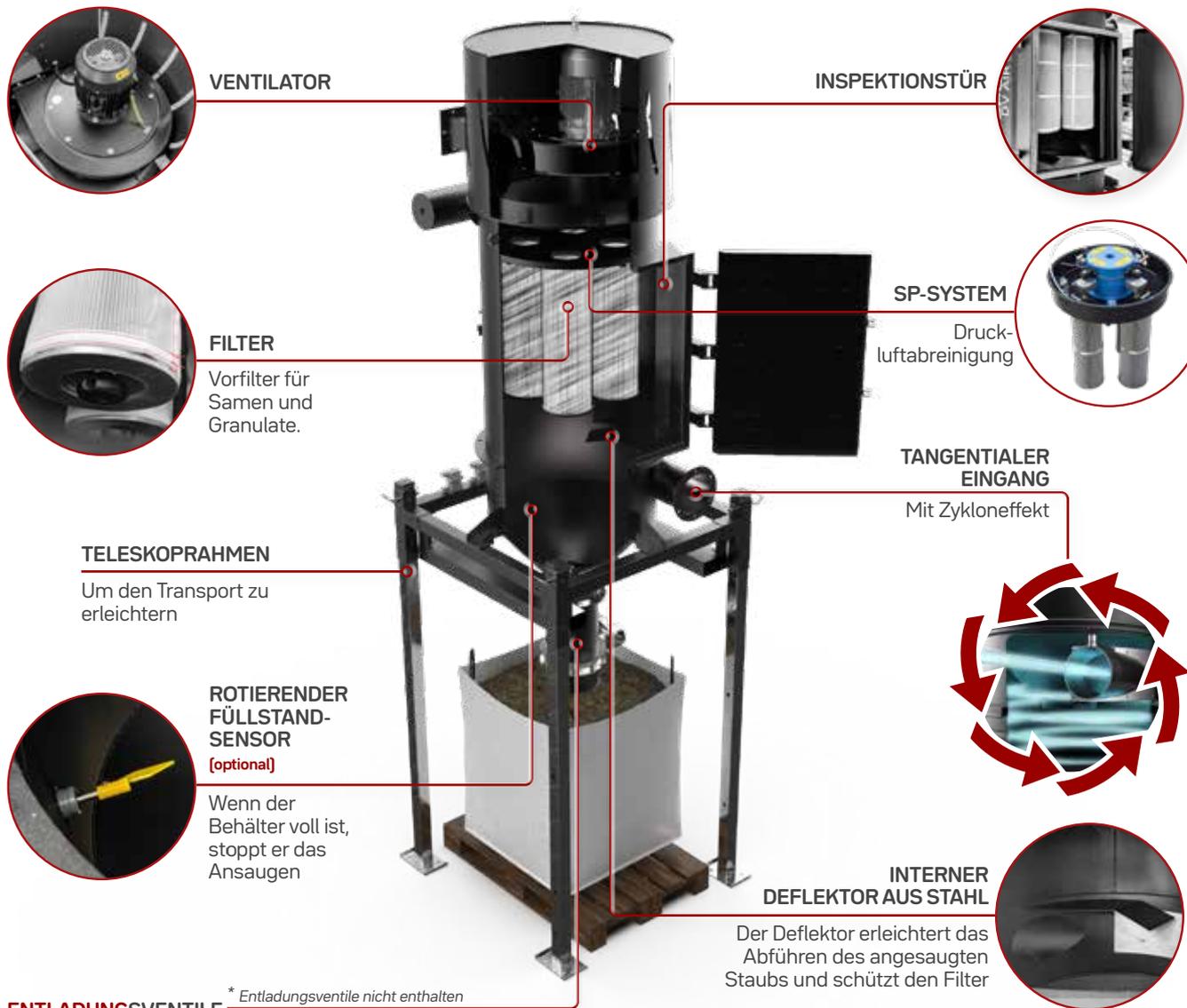
### PTFE-FILTER

Teflon-beschichtete Filterpatrone



## TECHNISCHE DATEN

	Leistung KW - HP	Spannung/ Frequenz V - HZ	Max Luftmenge m <sup>3</sup> /h	max. Unterdruck mm/H <sub>2</sub> O	statischer Unterdruck mm/H <sub>2</sub> O	Filterpatrone N°   mm	Filterfläche cm <sup>2</sup>	Filtermaterial	Gewicht kg
<b>AF 40</b>	4 - 5,5	400   50/60	2200	340	270	4   240 x 700	340.000	Polyester antistatisch	409
<b>AF 55</b>	5,5 - 7,5	400   50/60	2700	517	480	4   240 x 700	340.000	Polyester antistatisch	432



**ENTLADUNGSVENTILE** \*Entladungsventile nicht enthalten



Klappe



doppelte elektropneumatische Guillotineklappe zur Entladung

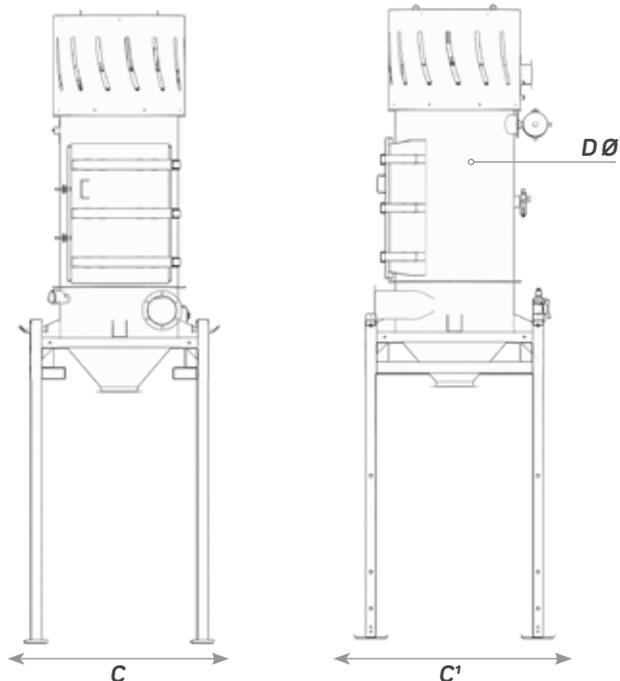


doppelte elektropneumatische Schmetterlingsklappe zur Entladung



Zellenrad-schleuse

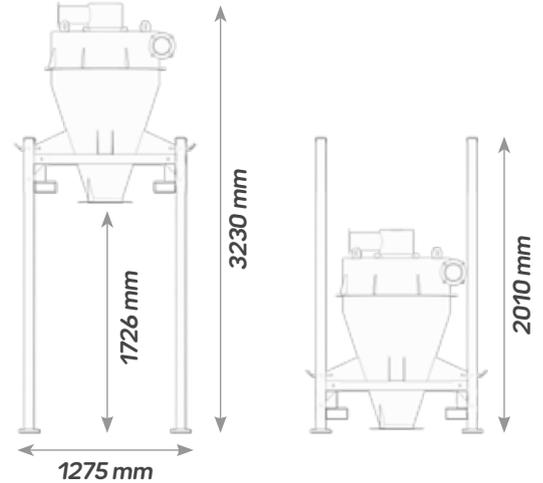
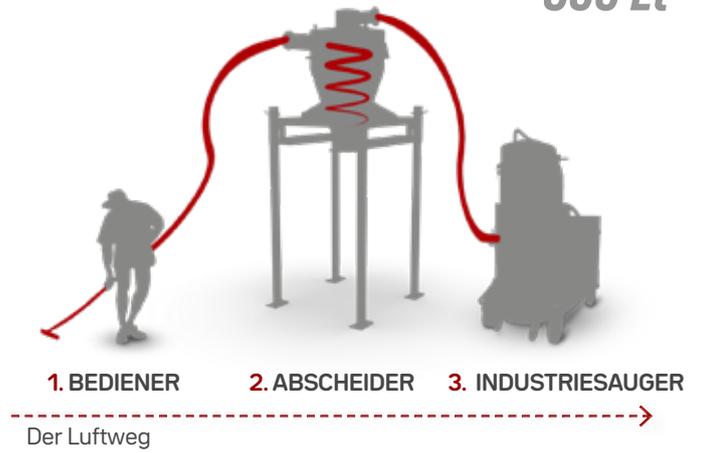
Höhe im offenen Zustand mm	Höhe im geschlossenen Zustand mm	Breite und Tiefe mm	Filterkammerdurchm. mm
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>CXC'</b>	<b>D Ø</b>
4281	2583	1185 X 1195	800
4281	2583	1185 X 1195	800



# ZYKLONABSCHIEDER

800 Lt

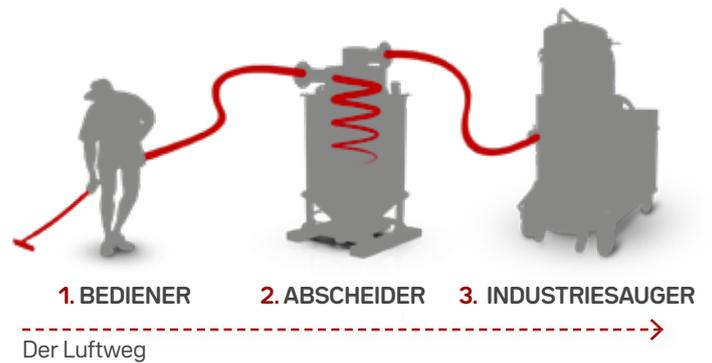
Der Zyklonabscheider mit einer Kapazität von 800 Lt ermöglicht den Anschluss an eine Saugereinheit und das Filtern von Feststoffen und Stäuben mit extremer Einfachheit und absoluter Sicherheit. Dank eines in die Kammer geschweißten Zyklons wird ein Zykloneffekt erzeugt, der dazu beiträgt, dass der Staub langsamer wird und nach unten fällt.



# GABELBARER ZYKLONABSCHIEDER

500 | 1300 Lt

Der gabelbare Zyklonabscheider mit einer Kapazität von 500/1300 Lt ermöglicht den Anschluss an eine Saugereinheit und das Filtern von Feststoffen und Stäuben mit extremer Einfachheit und absoluter Sicherheit. Dank eines in die Kammer geschweißten Zyklons wird ein Zykloneffekt erzeugt, der dazu beiträgt, dass der Staub langsamer wird und nach unten fällt. Der Zyklonabscheider ist mit einem praktischen halbautomatischen Entladesystem ausgestattet, das vom Bediener aktiviert wird, ohne dass er vom Gabelstapler absteigt



Entladesystem



Die Tür schließt, wenn sie den Boden berührt

# ZYKLONABSCHIEDER AUF RÄDERN

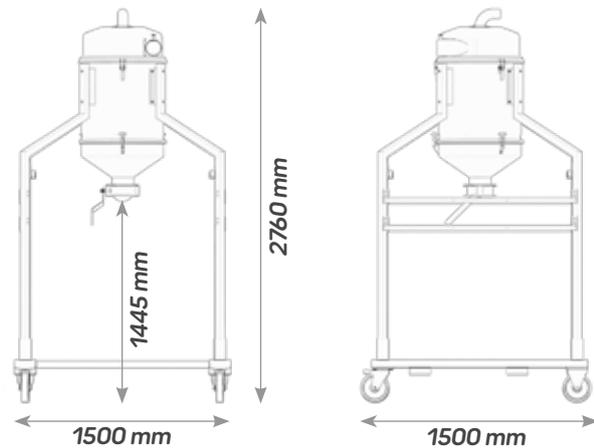
200 Lt

Der Zyklonabscheider mit einer Kapazität von 200 Lt ermöglicht den Anschluss an eine Saugereinheit und das Filtern von Feststoffen und Stäuben mit extremer Einfachheit und absoluter Sicherheit. Dank eines in die Saugkammer geschweißten Stahlkegels wird ein Zykloneffekt erzeugt, der dazu beiträgt, dass der Staub langsamer wird und nach unten fällt. Der Zyklonabscheider ist mit einem praktischen halbautomatischen Austragssystem ausgestattet. Es kann direkt in Big-Bags entleert werden.



- 1. BEDIENER
- 2. ABSCHIEDER
- 3. INDUSTRIESAUGER

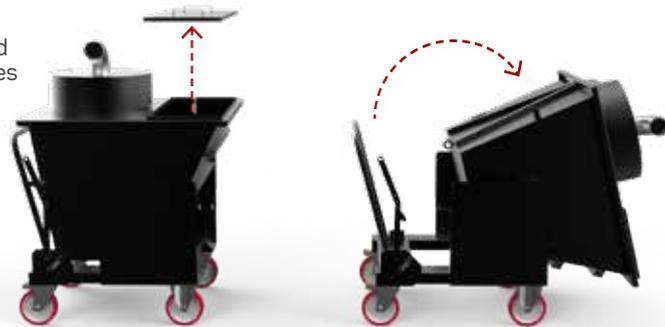
Der Luftweg



# KIPPBARER VORABSCHIEDER MIT ZYKLONKOPF

580 Lt

Der kippbare Abscheider mit einer Kapazität von 580 Lt ermöglicht den Anschluss an eine Absaugereinheit und das Filtern von Feststoffen und Stäuben mit extremer Einfachheit und absoluter Sicherheit. Dank eines in den Saugkopf eingeschweißten Zyklons wird ein Zykloneffekt erzeugt, der dazu beiträgt, dass der Staub langsamer wird und nach unten fällt. Dieser Abscheider verfügt über ein praktisches Kippsystem zum Entladen des Materials.



Umkippsmodus



Anschluss an Industriesauger



Kippbare Auspuffanlage

# ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER

Die Filterabscheider mit Behälter ermöglichen den Anschluss an eine Saugeinheit und das Filtern von festen und flüssigen Materialien mit extremer Einfachheit und absoluter Sicherheit. Die Abscheider sind standardmäßig mit einem großflächigen Taschenfilter ausgestattet. Das Filtersystem kann auch aus Patronen bestehen, die eine große Filterfläche aufweisen und nach der Staubklasse M zertifiziert sind. Die Filterpatronen gehören zu einer automatischen Reinigung, die ohne Unterbrechung der Absaugung erfolgt.

## ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER - 450

Durchmesser	Ø mm	450
Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche	cm <sup>2</sup>	24.000
SP-Abreinigung		auf Anfrage
Filtermedium		Polyester antistatisch
Sammelbehälter	Lt	65



### SP-Abreinigung [auf Anfrage]

- Druckluftabreinigung
- 3 antistatische Filterpatronen der Staubklasse M aus Polyester
- 9 m<sup>2</sup> Filterfläche.



65 Lt

## ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER - 570

Durchmesser	Ø mm	570
Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche	cm <sup>2</sup>	45.000
SP-Abreinigung		auf Anfrage
Filtermedium		Polyester antistatisch
Sammelbehälter	Lt	175



### SP-Abreinigung [auf Anfrage]

- Druckluftabreinigung
- 4 antistatische Filterpatronen der Staubklasse M aus Polyester
- 12 m<sup>2</sup> Filterfläche.



175 Lt

## ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER - 800

Durchmesser	Ø mm	800
Filtertyp		Filterpatrone
Filterfläche	cm <sup>2</sup>	110.000
SP-Abreinigung		serienmäßig
Filtermedium		Polyester antistatisch
Sammelbehälter	Lt	175



### SP-Abreinigung [auf Anfrage]

- Druckluftabreinigung
- 4 antistatische Filterpatronen der Staubklasse M aus Polyester
- 18 m<sup>2</sup> Filterfläche.



175 Lt

# ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER

Die Zyklonabscheider ermöglichen den Anschluss an eine Saugeinheit und das Filtern von Feststoffen und Stäuben mit extremer Einfachheit und absoluter Sicherheit. Das Filtersystem besteht aus aluminisierten Polyester-Filterpatronen der Staubklasse-M. Diese gehören zu einer automatischen Reinigung, die ohne Unterbrechung der Absaugung erfolgt. Die Entladung erfolgt bedarfsgerecht durch verschiedene Vorrichtungen zur automatischen Entladung in Big Bags, Open-Top-Container oder Prozessbänder.

## ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER - 450

Durchmesser	Ø mm	450
Filtertyp		Filterpatrone
Filterfläche	cm <sup>2</sup>	90.000
SP-Abreinigung		serienmäßig
Filtermedium		Polyester antistatisch
Entladungsdurchm	Ø mm	150

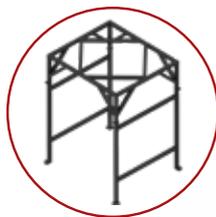


Rahmen zur Entladung im Big-Bag  
[auf Anfrage erhältlich]



## ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER - 570

Durchmesser	Ø mm	570
Filtertyp		Filterpatrone
Filterfläche	cm <sup>2</sup>	120.000
SP-Abreinigung		serienmäßig
Filtermedium		Polyester antistatisch
Entladungsdurchm	Ø mm	250

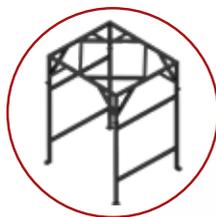


Rahmen zur Entladung im Big-Bag  
[auf Anfrage erhältlich]



## ZYKLONABSCHIEDER MIT FILTER UND BEHÄLTER - 800

Durchmesser	Ø mm	800
Filtertyp		Filterpatrone
Filterfläche	cm <sup>2</sup>	180.000
SP-Abreinigung		serienmäßig
Filtermedium		Polyester antistatisch
Entladungsdurchm	Ø mm	250



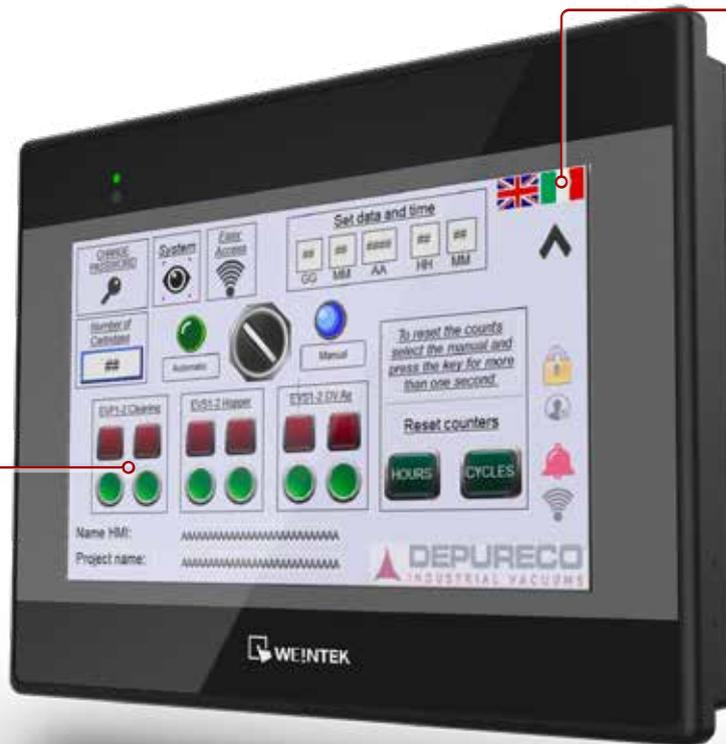
Rahmen zur Entladung im Big-Bag  
[auf Anfrage erhältlich]



# SCHALTTAFFEL MIT MANAGEMENTPANEL

7"

Management von Filter-  
reinigungssystemen



Sprachauswahl



7" Bildschirm



Helles Display



Touchscreen



Resistiver Bildschirm  
für eine einfache  
Verwendung  
mit  
Arbeitshandschuhen

## BESCHREIBUNG

Depureco bietet die Möglichkeit, einen Touch-Monitor 7-Zoll zu montieren um alle Funktionsparameter des Systems mit extremer Leichtigkeit zu verwalten.

## EINSTELLUNG FILTERREINIGUNG



Die Parameter der automatischen Reinigung lassen sich ganz einfach nach Kundenwunsch einstellen.

## EINSTELLUNG AUSTRAGUNG



Die Parameter der automatischen Austragung lassen sich ganz einfach nach Kundenwunsch einstellen.



**EINSTELLUNG DER FILTERNACHREINIGUNG**

**LOGIN**



Die Parameter der automatischen Filternachreinigung lassen sich ganz einfach nach Kundenwunsch einstellen.

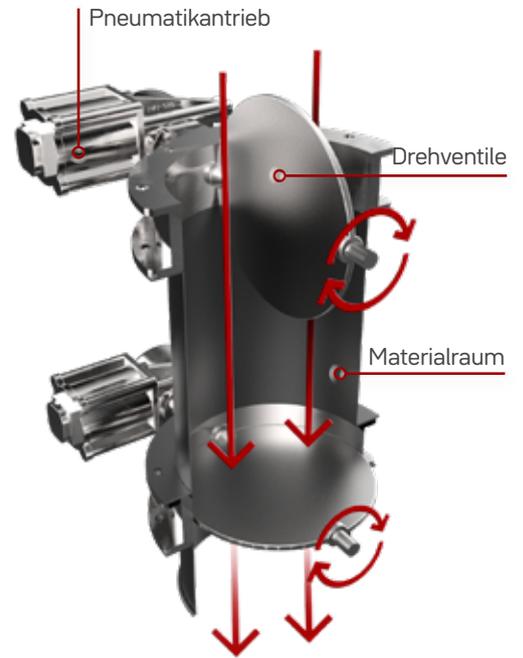
Sicherheit und Komfort bei Management von Mehrfachbenutzern

# ENTLADUNGSVENTILE

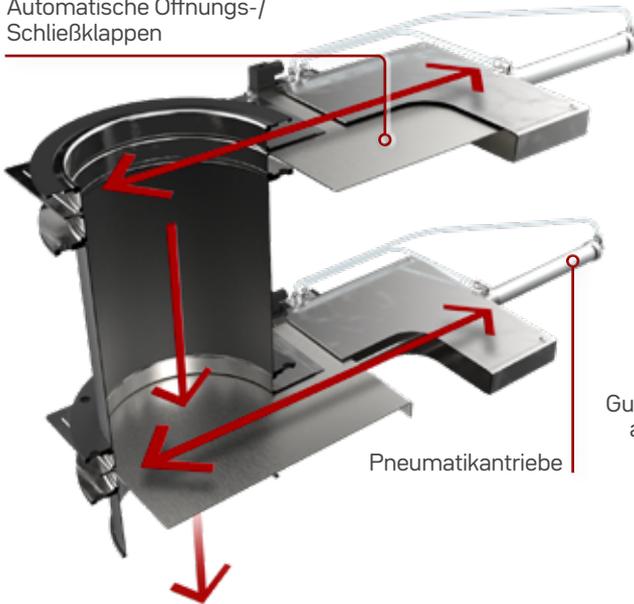


## DOPPELTE ELEKTROPNEUMATISCHE SCHMETTERLINGSKLAPPE ZUR ENTLADUNG

Das System bietet die Möglichkeit der kontinuierlichen Entladung, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Dies geschieht dank zweier Schmetterlingsklappen. Diese öffnen abwechselnd damit das Material abgeladen und der Unterdruck -der das Ansaugen ermöglicht- ständig aufrechterhalten wird.



Automatische Öffnungs-/ Schließklappen



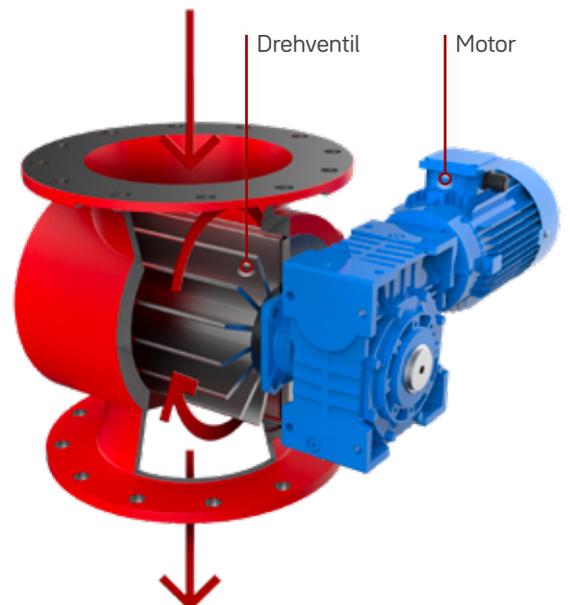
## DOPPELTE AUSTRAGUNG DURCH GUILLOTINE-VENTILE

Das System bietet die Möglichkeit der kontinuierlichen Entladung, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Dies geschieht dank zweier Guillotine-Ventile. Diese öffnen sich abwechselnd damit das Material abgeladen und der Unterdruck -der das Ansaugen ermöglicht- ständig aufrechterhalten wird.



## ZELLENRADSCHLEUSE

Das System bietet die Möglichkeit der kontinuierlichen Entladung, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Dies geschieht dank einer Zellenradschleuse. Das Ventil dreht sich kontinuierlich, dank eines seitlich platzierten Motors und ermöglicht somit eine konstante und gleichmäßige Entladung des angesaugten Materials.



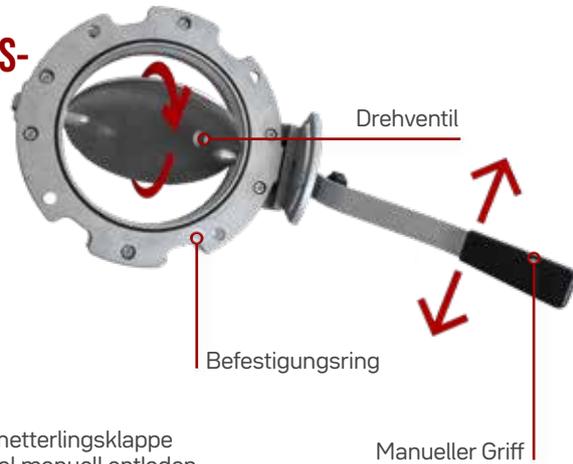


### KLAPPE MIT GEGENGEWICHT

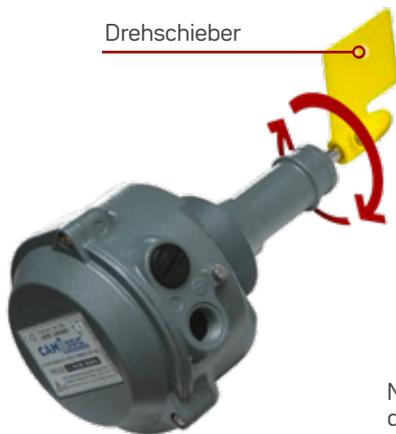
Das System bietet die Möglichkeit jedes Mal automatisch zu entladen, wenn die Absaugung gestoppt wird. Das Gewicht des aufgesaugten Materials überwiegt das Gegengewicht und das Material fällt nach unten durch die Schwerkraft. Sobald das System neu gestartet wird, kehrt die Kipppalette automatisch in die geschlossene Stellung zurück.



### SCHMETTERLINGS-KLAPPE



Mit der manuellen Schmetterlingsklappe koennen Sie das Material manuell entladen, indem Sie einfach das Ventil öffnen.



### ROTIERENDER FÜLLSTANDESENSOR

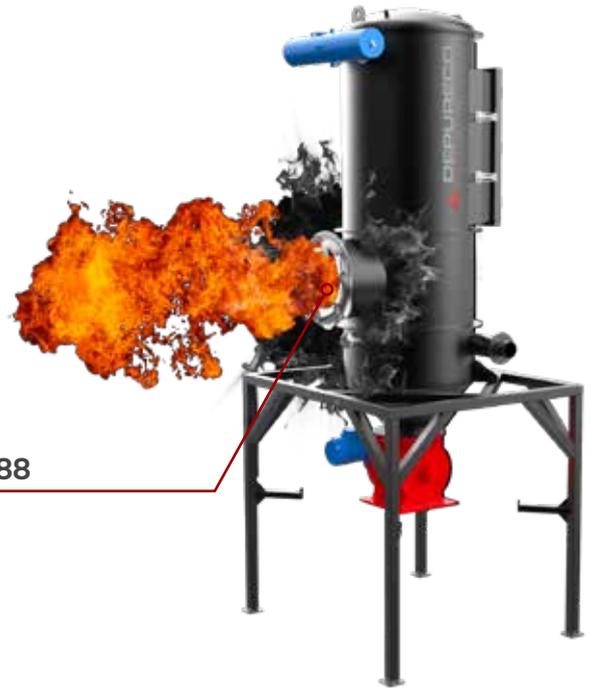
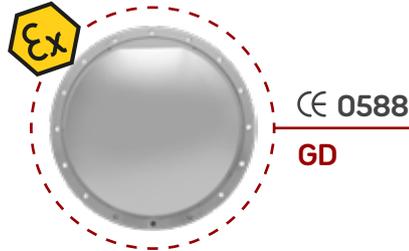
Der rotierende Füllstandsensoren wird entweder an der Kammer oder an dem Behälter des Industriesaugers montiert. Er ist mit einem drehenden Drehschieber ausgestattet und zu einem Niederspannungsmotor verbunden. Wenn der Füllstandsensoren in seiner Rotation das angesaugte Material kreuzt, sendet er ein Signal, das die Absaugung sofort unterbricht und Behälter voll signalisiert.



# PASSIVE SCHUTZSYSTEME

## BERSTSCHEIBE

Die Berstscheibe ist eine Entlüftungsvorrichtung, die so konstruiert ist, dass sie bei einem gewissen Druck bricht. Auf diese Weise werden die Brandfront und der Explosionsdruck in einen sicheren Bereich abgeleitet, in dem sich keine Menschen aufhalten.



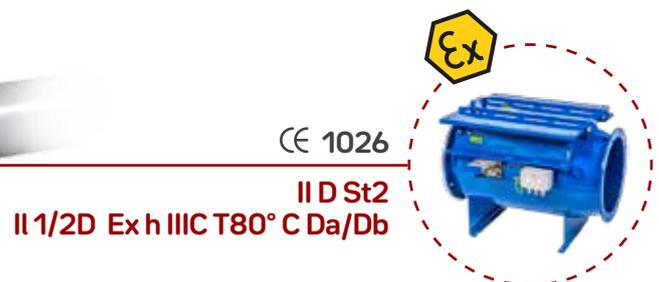
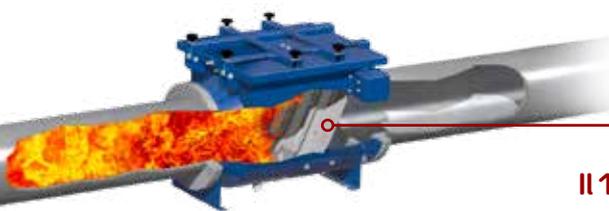
## ENTLASTUNGSVENTIL

Die flammenlose Entlüftung ist so konzipiert, dass sie die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält. Diese Geräte werden im Allgemeinen in Innenräumen verwendet, in denen es nicht möglich ist, einen sicheren Bereich in der Nähe der Filtereinheit zu haben.



## ATEX - RÜCKSCHLAGKLAPPE

Die Rückschlagklappe kommt zum Einsatz, um eine mögliche Explosion, die sich vom Industriesauger zur Verrohrung ausbreiten kann-, zu isolieren bzw. zu verhindern. Die Rückschlagklappe, ausgestattet mit einem elektronischem Sensor, ermöglicht es, eine drohende Explosion in der Absaugeinheit zu erkennen und die Explosionsgefahr, die aufgrund der Ausbreitung zwischen miteinander verbundenen Geräten innerhalb des Produktionsprozesses entsteht, zu minimieren.



## CHEMISCHES EXPLOSIONSUNTERDRÜCKUNGSSYSTEM

Das chemische Explosionsunterdrückungssystem ist zum Einschalten ausgelegt, wenn ein Druckanstieg in der Kammer stattfindet. Es besteht aus einem unter Druck stehenden Behälter, der ein bestimmtes chemisches Mittel enthält, das in die Kammer abgegeben wird und das Fünfeck der Explosion bricht. Insbesondere werden der Flammenfront Sauerstoff und Wärme entzogen, wodurch eine Verpuffung vermieden wird. Dabei entsteht zwischen den beteiligten Partikeln eine chemische Barriere, die die noch unverbrannten Kraftstoffanteile isoliert.



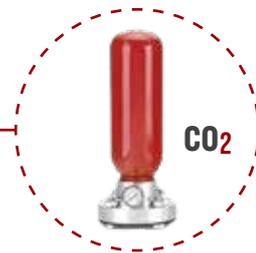
### DRUCKDETEKTOR

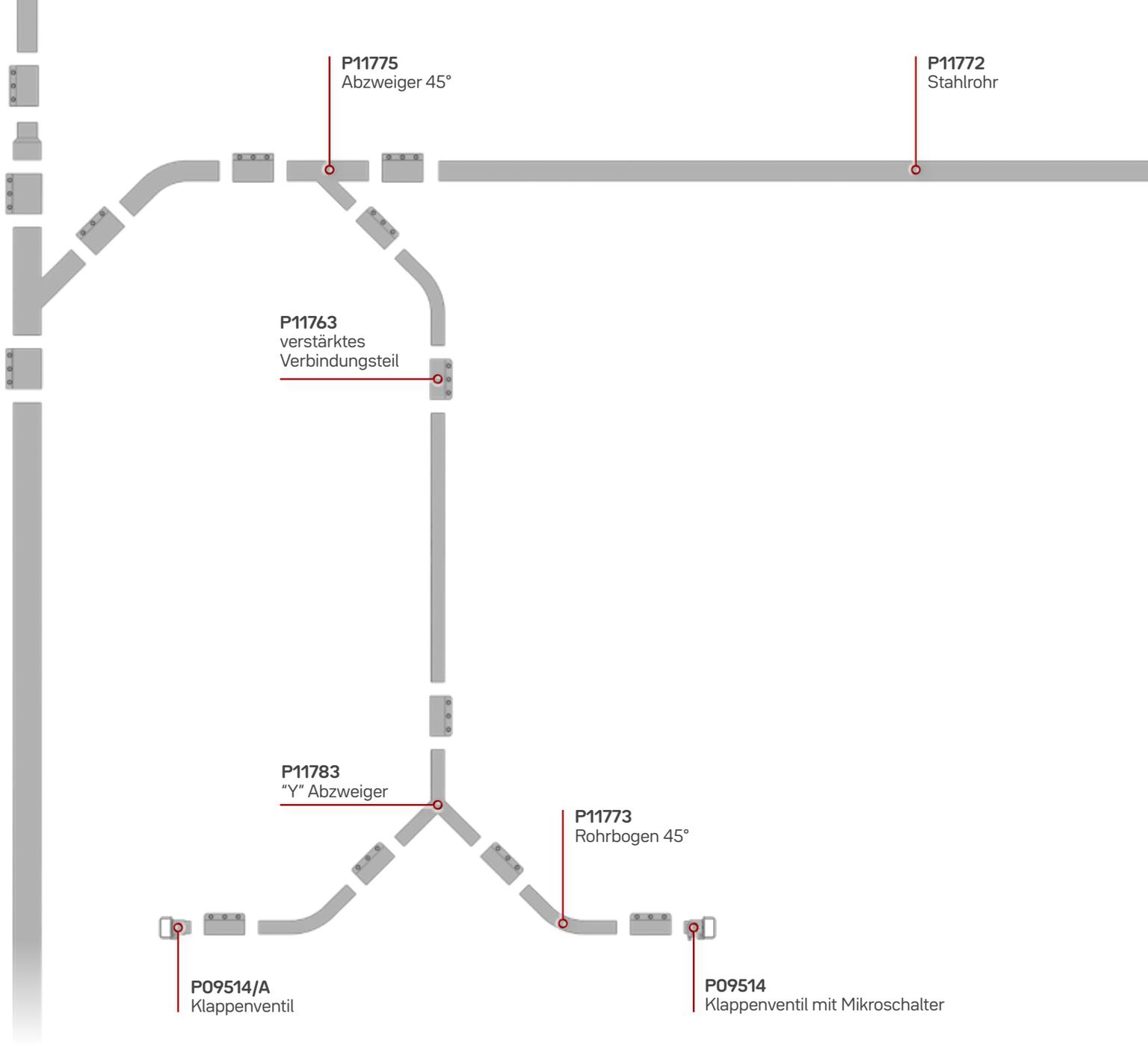
Er erkennt den Druckunterschied in der Kammer und aktiviert das Unterdrückungssystem.



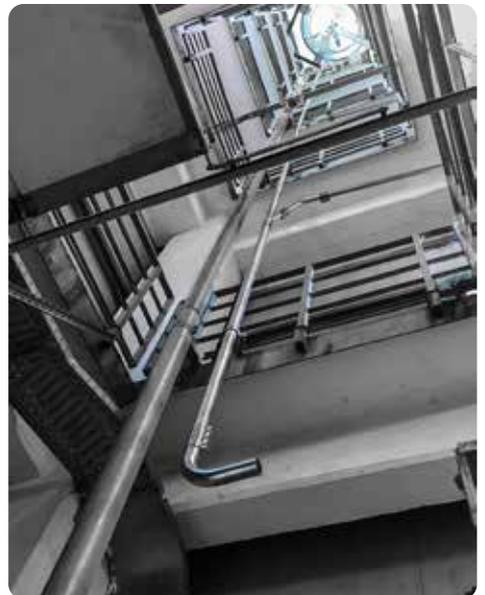
## CO2 BELADENER AKKUMULATIONSBEHALTER

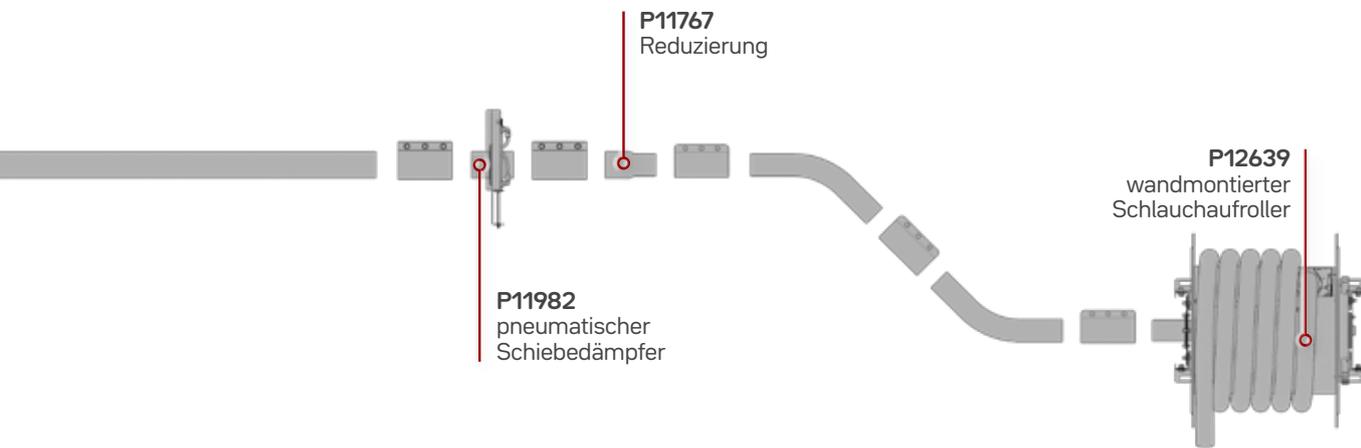
Einer mit CO2 beladener Akkumulationsbehälter ist direkt mit dem Filterteil des Industriesaugers verbunden. Im Falle eines Brandausbruchs gibt ein spezieller Sensor, normalerweise auf 110 °C kalibriert, der das Ablassen des CO2 in den Ansaugfilter ermöglicht. Das Feuer wird schnell gelöscht, wodurch Schäden minimiert werden und der Filter häufig wiederverwendet werden kann, ohne ihn ersetzen zu müssen.





BILDERGALERIE





# ERHÄLTICHE TEILE

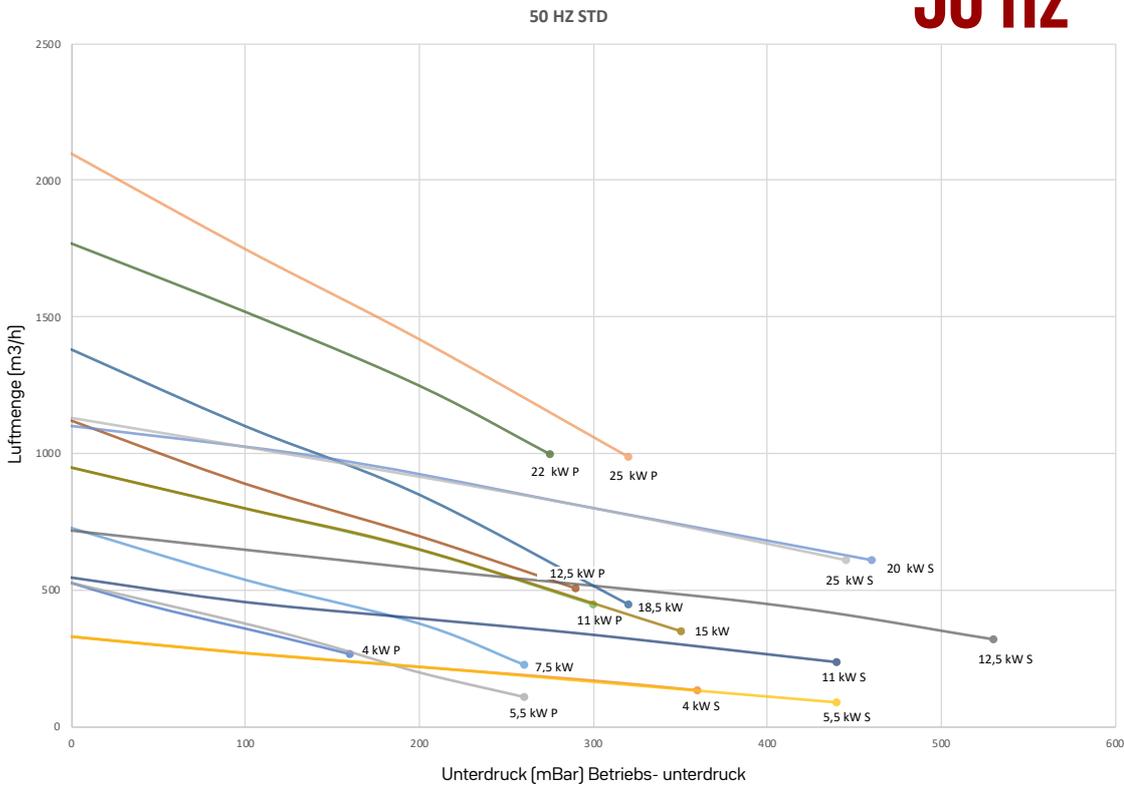
## KOMPONENTEN FÜR STATIONÄRE ABSUGANLAGEN

	Artikelnr	Beschreibung
	P11772	Stahlrohr
	P11763	verstärktes Verbindungsteil aus Edelstahl AISI 304
	P09514/A	Klappenventil
	P09514	Klappenventil mit Mikroschalter
	P11770	Schlauchkupplung
	P11774	Rohrbogen 90°
	P11773	Rohrbogen 45°
	P11782	verstärkter Rohrbogen aus Edelstahl

	Artikelnr	Beschreibung
	P11783	"Y" Abweiger
	P11775	Abweiger 45°
	P11767	Reduzierung
	P11781	Endstopfen
	P11981	manueller Schiebedämpfer
	P11982	pneumatischer Schiebedämpfer
	P12639	wandmontierter Schlauchaufroller
	PRV	Überdruckventil

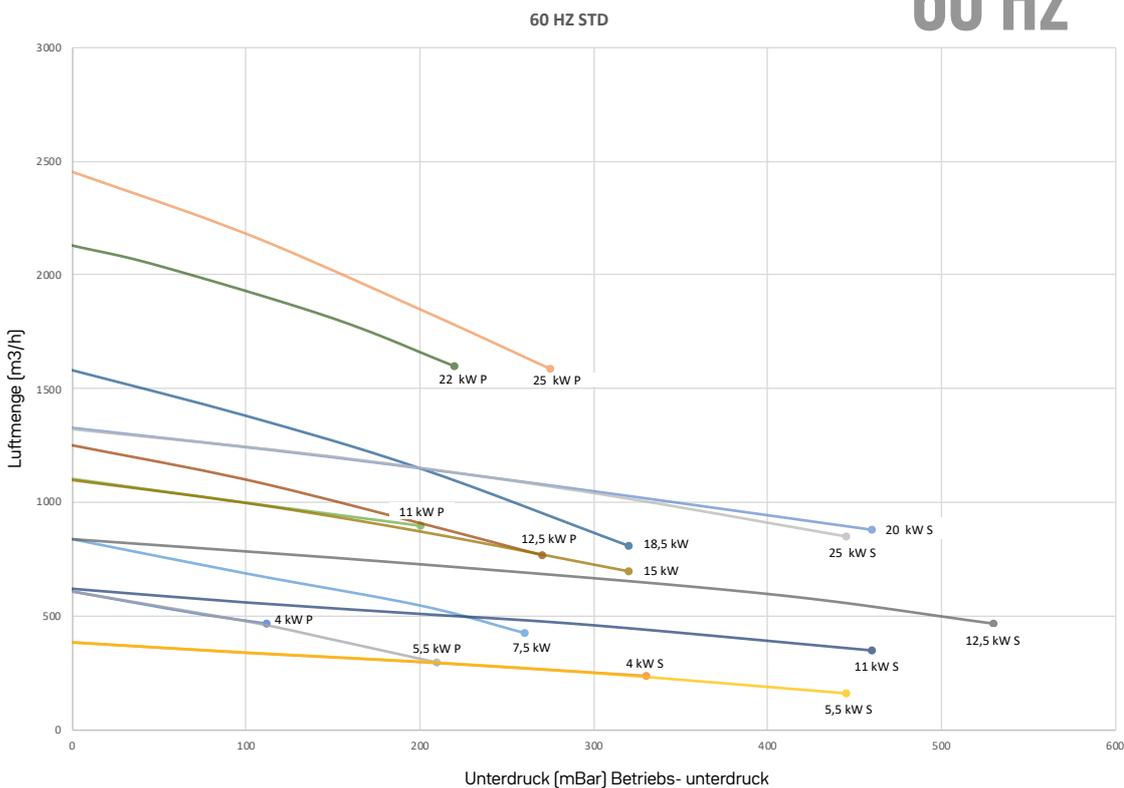
# STANDARD KENNLINIEN

## 50 Hz



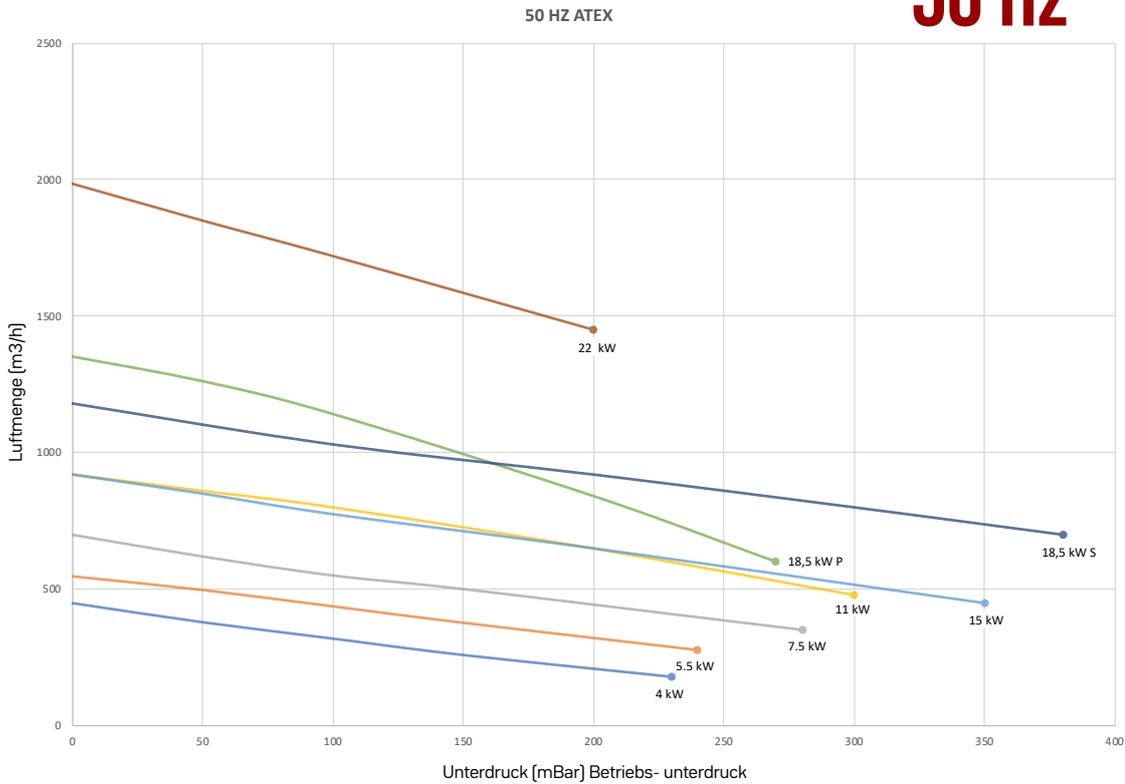
Artikelnr	Leistung	Modell
P11851	4kW P	CVS 40 P
P12333	4kW S	CVS 40 S HF 5,5
P12307	5,5kW P	TX 550 P CVS 55 P
P12292	5,5kW S	TX 550 S CVS 55 S
P12332	7,5kW	CVS 75 PUMA FIX 10 HF 10
P12082	11kW P	CVS 110 P PUMA FIX 15 P HF 15 P
P00218	11kW S	CVS 110 S PUMA 15 S HF 15 S
P00219	12,5kW P	CVS 125 P PUMA FIX 18 HF 18
P13040	12,5kW S	CVS 125 S PUMA FIX 18 S
P12083	15kW	CVS 150 PUMA FIX 20
P12429	18,5kW	CVS 185 PUMA FIX 25
P10396	22kW P	CVS 200 P HF 30 P
P09175	22kW S	CVS 200 S HF 30 S
P11917	25kW P	CVS 250 HF 35 P
P12423	25kW S	HF 35 S

## 60 Hz



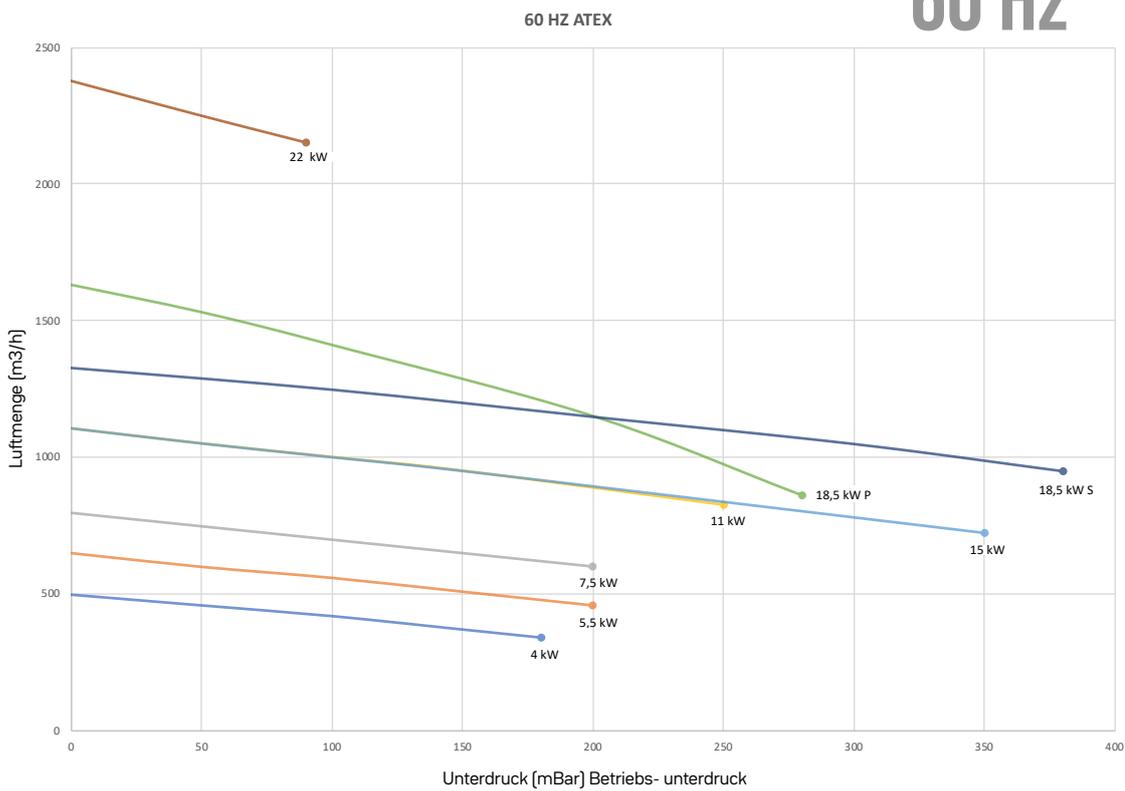


## 50 Hz



Artikelnr	Leistung	Modell
P11676	4kW	CVS 40 ATEX HF 5,5 ATEX
P12573	5,5kW	CVS 55 ATEX HF 7,5 ATEX
P12510/EX	7,5kW	CVS 75 ATEX PUMA FIX 10 EX HF 10 ATEX
P12082/EX	11kW	CVS 110 ATEX PUMA FIX 15 EX HF 15 ATEX
P12428/EX	15kW	CVS 150 ATEX PUMA FIX 20 EX HF 20 ATEX
P13088/EX	18,5kW P	CVS 158 ATEX PUMA FIX 25 EX HF 25 ATEX
X	18,5kW S	CVS 200 S ATEX HF 30 S ATEX
P09175/EX	22kW	CVS 200 P ATEX HF 30 P ATEX

## 60 Hz





## DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS SRL

VIA VENEZIA, 32 - 10088 VOLPIANO (TO) ITALIA  
TEL. +39 011 98.59.117 FAX. +39 011 98.59.326  
C.F. E P.I. 02258610357  
DEPURECO@DEPURECO.COM WWW.DEPURECO.COM