



ÖL UND SPÄNE
INDUSTRIESAUGER



WARUM SOLLTE MAN EIN INDUSTRIESAUGER EINSETZEN?

Bei industriellen Herstellungsprozessen, die das Schneiden von Metallen vorsehen, fallen mit Schneidöl oder Schmiermitteln vermischte Restspäne an, die üblicherweise in Wannen gesammelt werden. Der Einsatz eines Industriesaugers zur Trennung des Schneidöls von den Metallspänen ermöglicht eine effektive Rückgewinnung der gefilterten Emulsionen durch einfache und sichere Entsorgung der überschüssigen Späne. Dies trägt dabei zu, eine saubere und sichere Arbeitsumgebung aufrechtzuerhalten, verbessert die Maschineneffizienz und reduziert die Auswirkungen der Industrieprozesse auf der Umwelt.

Hydrauliköle
saubere Schmiermittel
Schlamm und Späne

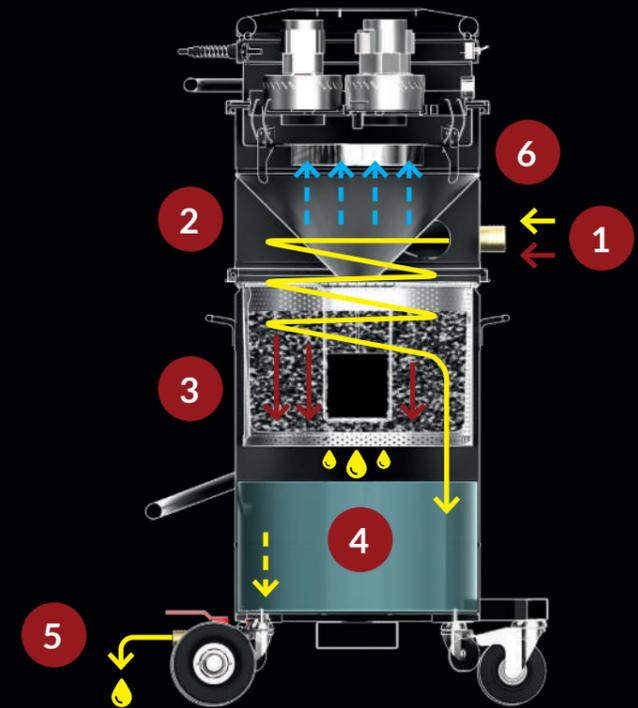


ARBEITSPRINZIP

MIT BEHAELTER

1. Öl und Späne werden durch den Einlass abgesaugt.
2. Das Gemisch fällt nach unten, läuft um den Zyklon herum und erzeugt eine kreisförmige Bewegung.
3. Die Späne werden durch ein Metallsieb und einen PPL-Filter mit 150µ-Wirkungsgrad aus dem Öl getrennt.
4. Das saubere Öl wird in dem 100L-Behälter gesammelt.
5. Das Öl wird durch Schwerkraft abgelassen und kann somit wiederverwendet werden.
6. Die Luft strömt durch den öldichten Filter, fängt den Ölnebel ein und schützt die Motoren.

● Späne ● Schmiermittel ● Luft



REINIGUNG UND WIEDERVERWENDUNG



Rückgewinnung und Wiederverwendung sauberer Schmierstoffe, Kühlmittel und Schneidöl



Einsparung von Öleinkaufskosten und Entsorgungskosten der Späne



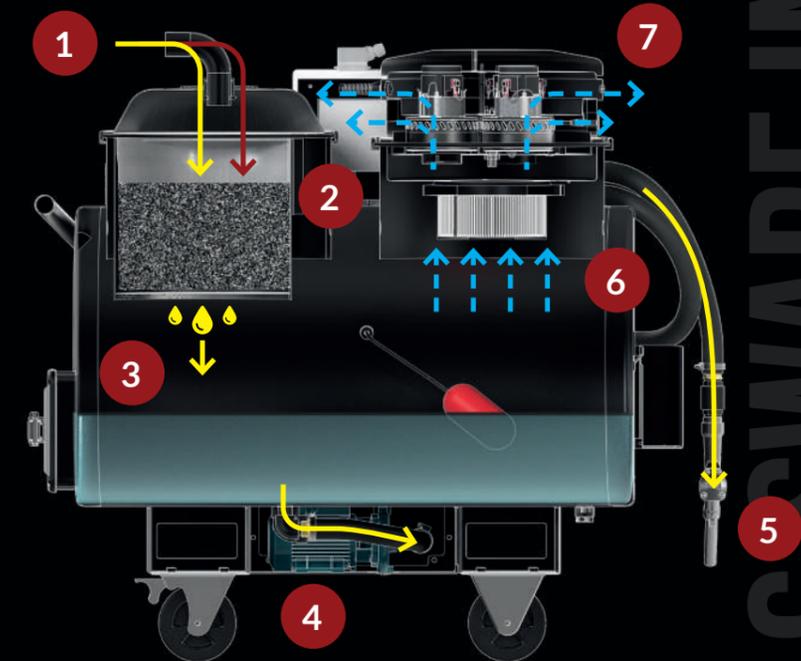
Reduzierung der Wartungszeit und Wegfall der Ausfallzeiten



MIT TANK

1. Öl und Späne werden durch den Einlass abgesaugt.
2. Die Späne werden durch den Metallsieb aus dem Öl getrennt.
3. Das Öl wird im Behälter des Industriesaugers gesammelt.
4. Die Tauchpumpe führt das Öl in die Werkzeugmaschine zurück.
5. Das Öl fließt aus dem Behälter und kann gesammelt und wiederverwendet werden.
6. Die Luft geht durch den öldichten Filter, der den Motor vor Ölnebel schützt.
7. Die gefilterte Luft gelangt zu den 3 Bypass-Motoren und wird sauber an die Umwelt abgegeben.

● Späne ● Schmiermittel ● Luft



KRITERIEN FÜR DIE AUSWAHL

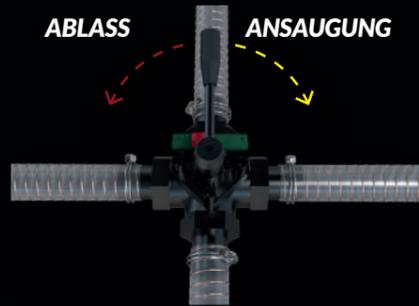
ABFALLSYSTEM FÜR FLÜSSIGKEITEN

GLEICHZEITIGE
ABSAUGUNG UND
ENTLEERUNG!



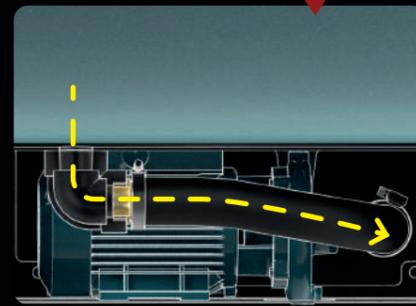
SCHWERKRAFT

Die Flüssigkeit wird mittels eines an der Unterseite des Behalters platzierten manuellen Kugelventils abgelassen.



UMKEHRSCHUB

Ein praktischer Hebel, der am hinteren Teil des Saugers angebracht ist, ermöglicht eine schnelle Wahl zwischen Ansaugen- oder Ablassen-Betriebsmodus. Das Reverse-Flow-System nutzt die Abluft des Seitenkanalverdichters indem die Effizienz und die Geschwindigkeit des Betriebes gewährleistet wird.



EXTERNE PUMPE

Der Sauger ist mit einer externen Pumpe zum Ablassen des Behalters ausgestattet. Der Niveausensor des Verdichters unterbricht automatisch die Ansaugung sobald die maximale Kapazität erreicht wird. Auf der gleichen Weise unterbricht der Füllstandssensor das Ablassen, sobald den Mindeststand erreicht ist.

EINGESETZTE MOTORTYPEN



WECHSELSTROMMOTOR

Er erzeugt hohe Vakuulleistungen und ist für den nicht kontinuierlichen Einsatz konzipiert. Jeder Motor wird von einem unabhängigen Schalter gesteuert, der dem Bediener ermöglicht die Saugleistungen zu steuern.

- Der Wechselstrommotor ist leistungsstark und sehr zuverlässig
- Er weist eine lange Lebensdauer bis zu 1300 Stunden auf.



SEITENKANALVERDICHTER

Der Seitenkanalverdichter ist ausgestattet mit einem Sicherheitsventil um einen sicheren und wartungsfreien Dauerbetrieb zu gewährleisten.

- Dauerbetrieb 24h und 7 Tage die Woche;
- wartungsfrei.

FILTER



ÖLFESTE FILTERPATRONE

Ein Filter soll den Sauger vor Beschädigungen, die durch angesaugte Flüssigkeiten auftreten können, schützen.



METALLSIEB MIT PPL-FILTER

Die gemeinsame Wirkung des Metallsiebs in Kombination mit dem 150µ-PPL-Filter ermöglicht selbst die Trennung kleinster Feststoffpartikel und macht die gefilterte Flüssigkeit geeignet zur Wiederverwendung. Der PPL-Filter kann leicht gewaschen und wiederverwendet werden.

ABLASSSYSTEM FÜR FESTSTOFFE



MANUELLE ENTLEERUNG

Im Behälter ist ein Metallsieb installiert, das alle Späne im Inneren hält und das gesammelte Öl fallen lässt. Dank der zwei Griffe ist es einfach den Metallsieb manuell oder durch Hebebänder zu Heben bzw. zu Entleeren.



TRICHTER

Über dem Behälter des Saugers ist ein kippbarer Trichter installiert. Ein Metallsieb mit einem PPL-Filter ist im Trichter enthalten. Die beiden wirken wie ein Sieb indem eventuell vorhandene feste Partikel getrennt werden und einen bequemen und sicheren Abtransport der Späne ermöglichen.

JEDES GERÄT IST EINZIGARTIG

Jeder Industriesauger von Depureco hat einzigartige Eigenschaften, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen. Wählen Sie die beste Kombination um Ihren perfekten Depureco-Industriesauger für die metallverarbeitende Industrie zu konfigurieren!



FASSUNGSVERMÖGEN

Die richtige Behälterkapazität wird Ihren Wartungsanforderungen entsprechen

FILTRATIONS-EFFIZIENZ

Um so viel Öl wie möglich zu sammeln

STROMVERSORGUNG

Um das Produkt perfekt an Ihre Branche anzupassen

AUSTRAGUNGSART

Passend zu Ihrer Entsorgung bzw Recyclingbedarf

ÖL UND SPÄNE

ÜBERSICHT DER INDUSTRIESAUGER



■ Standard
□ Optional

	M 70 OIL	M 100 OIL	CLEAN OIL	FROG	RAM 250	RAM 280	RAM 280 MP	RAM 500	RAM 500 T	RAM 1000	RAM 1000 AV
MANUELLE AUSTRAGUNG	■	■									
UMKEHRSCHEIB			■	■		■	■	■	■	■	■
TAUCHPUMPE FÜR KONTINUIERLICHE AUSTRAGUNG	□			□	■	□	■	□	■	□	
FLÜSSIGKEITSKAPAZITÄT	70 Lt	100 Lt	100 Lt	130 Lt	250 Lt	280 Lt	280 Lt	500 Lt	500 Lt	1000 Lt	1000 Lt
FESTSTOFFKAPAZITÄT	40 Lt	50 Lt	50 Lt	40 Lt	70 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt

M 70 OIL

- Leistung: 2,6 kW
- Flüssigkeitskapazität: 70 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 70 Lt/18 sec
Entleerungszeit: 70 Lt/20 sec
- Masse: mm 650 X 450 X 1205 h

Artikel-Nr: A454/A454 P

2 Bypass-Motoren

empfohlen

P12355: Öl und Spaene Zubehör-Set PRO Ø50

P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb

manuelle Entleerung durch Schwerkraft

TAUCHPUMPE: Tauchpumpe zur Entleerung

auf Anfrage

CLEAN OIL T/M

- Leistung: 2,2/3 kW
- Flüssigkeitskapazität: 100 Lt
Feststoffkapazität: 50 Lt
- Ansaugzeit: 100 Lt/26 sec
Entleerungszeit: 100 Lt/92 sec
- Masse: mm 840 X 710 X 1620 h

Artikel-Nr: A450/A452

Reverse Flow System zur Entleerung

Seitenkanalverdichter

Tangentialeinlass mit Zyklon

empfohlen

P12475: oeldichte Filterpatrone

P09679: PPL-Filter (150µ) + Metallsieb + Schwimmer zur automatischen Unterbrechung der Absaugung

P12355: Öl Kit PRO Ø50

Scannen Sie den QR-Code, um das Video anzusehen

M 100 OIL

- Leistung: 3,9 kW
- Flüssigkeitskapazität: 100 Lt
Feststoffkapazität: 50 Lt
- Ansaugzeit: 100 Lt/26 sec
- Masse: mm 700 X 450 X 1400 h

Artikel-Nr: A455

P12475: oeldichte Filterpatrone

3 Bypass-Motoren

Tangentialeinlass mit Zyklon

empfohlen

P09679: PPL-Filter (150µ) + Metallsieb + Schwimmer zur automatischen Unterbrechung der Absaugung

manuelle Entleerung durch Schwerkraft

P12355: Öl und Spaene Zuberhoer-Set PRO Ø50

FROG

- Leistung: 2,6 kW
- Flüssigkeitskapazität: 130 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 130 Lt/30 sec
Entleerungszeit: 130 Lt/50 sec
- Masse: mm 700 X 1180 X 1320 h

Artikel-Nr: A386

Reverse Flow System zur Entleerung

im Preis enthalten

P12352: Öl und Spaene Zubehör-Set Ø50

P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb

auf Anfrage

2 Bypass-Motoren

TAUCHPUMPE: Tauchpumpe zur Entleerung

RAM OIL 250 T/S

- Leistung: 3/5,5 kW
- Flüssigkeitskapazität: 250 Lt
Feststoffkapazität: 70 Lt
- Ansaugzeit: 250 Lt/52 sec
Entleerungszeit: 250 Lt/100 sec
- Masse: mm 850 X 1550 X 1780 h

Artikel-Nr: A404/405



kipbarer Trichter zur Entleerung der Spaene



P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



Seitenkanalverdichter



Pumpe zum Entleeren



P12352: Öl und Spaene Zubehör-Set Ø50



P12475: oeldichte Filterpatrone



Pumpe zum Entleeren

- im Preis enthalten

RAM OIL 280 MP

- Leistung: 3,9 kW
- Flüssigkeitskapazität: 280 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 280 Lt/60 sec
Entleerungszeit: 280 Lt/60 sec
- Masse: mm 700 X 1450 X 1400 h

Artikel-Nr: A374



P12475: oeldichte Filterpatrone



3 Bypass-Motoren



360° drehbarer Einlass



Zubehörkorb



P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



PUMP: Externe Entleerungspumpe



BIS: Inspektionstür

- auf Anfrage -

RAM OIL 280

- Leistung: 2,2 kW
- Flüssigkeitskapazität: 280 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 280 Lt/80 sec
Entleerungszeit: 280 Lt/80 sec
- Masse: mm 700 X 1450 X 1400 h

Artikel-Nr: A375



Reverse Flow System zur Entleerung



Seitenkanalverdichter



P12352: Öl und Spaene Zubehör-Set Ø50



P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



PUMP: Externe Entleerungspumpe

- im Preis enthalten

RAM OIL 500

- Leistung: 4,3 kW
- Flüssigkeitskapazität: 500 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 500 Lt/120 sec
Entleerungszeit: 500 Lt/120 sec
- Masse: mm 600 X 1510 X 1891 h

Artikel-Nr: A378-001



Reverse Flow System zur Entleerung



Seitenkanalverdichter



Scannen Sie den QR-Code, um das Video anzusehen



- im Preis enthalten

P12352: Öl und Spaene Zubehör-Set Ø50



P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



BIS: Inspektionstür



PUMP: Externe Entleerungspumpe

- auf Anfrage -

RAM OIL T 500/T 555

- Leistung: 4,3/5,5 kW
- Flüssigkeitskapazität: 500 Lt
Feststoffkapazität: 70 Lt
- Ansaugzeit: 500 Lt/120 sec
Entleerungszeit: 500 Lt/120 sec
- Masse: mm 600 X 1510 X 1780 h



Scannen Sie den QR-Code, um das Video anzusehen

Artikel-Nr: A378-003/A381



kippbarer Trichter zur Entleerung der Spaene



P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



Seitenkanalverdichter



P12475: oeldichte Filterpatrone



PUMP: Externe Entleerungspumpe



BIS: Inspektionstür



RAM OIL 1000

- Leistung: 5,5 kW
- Flüssigkeitskapazität: 1000 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 1000 Lt/200 sec
Entleerungszeit: 1000 Lt/200 sec
- Masse: mm 950 X 1850 X 1891 h



Scannen Sie den QR-Code, um das Video anzusehen

Artikel-Nr: A379



Reverse Flow System zur Entleerung



Seitenkanalverdichter

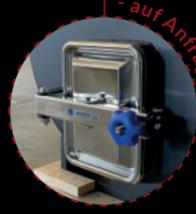
P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



P12352: Oel und Spaene Zubehoer-Set Ø50



PUMP: Externe Entleerungspumpe



BIS: Inspektionstür



RAM OIL 1000 AV

- Leistung: 5,5 kW
- Flüssigkeitskapazität: 1000 Lt
Feststoffkapazität: 40 Lt
- Ansaugzeit: 1000 Lt/220 sec
Entleerungszeit: 1000 Lt/240 sec
- Masse: mm 940 X 1650 X 1880 h

Artikel-Nr: A379-001



Reverse Flow System zur Entleerung



Hochvakuumpumpe 800 mBar Unterdruck



BIS: Inspektionstür



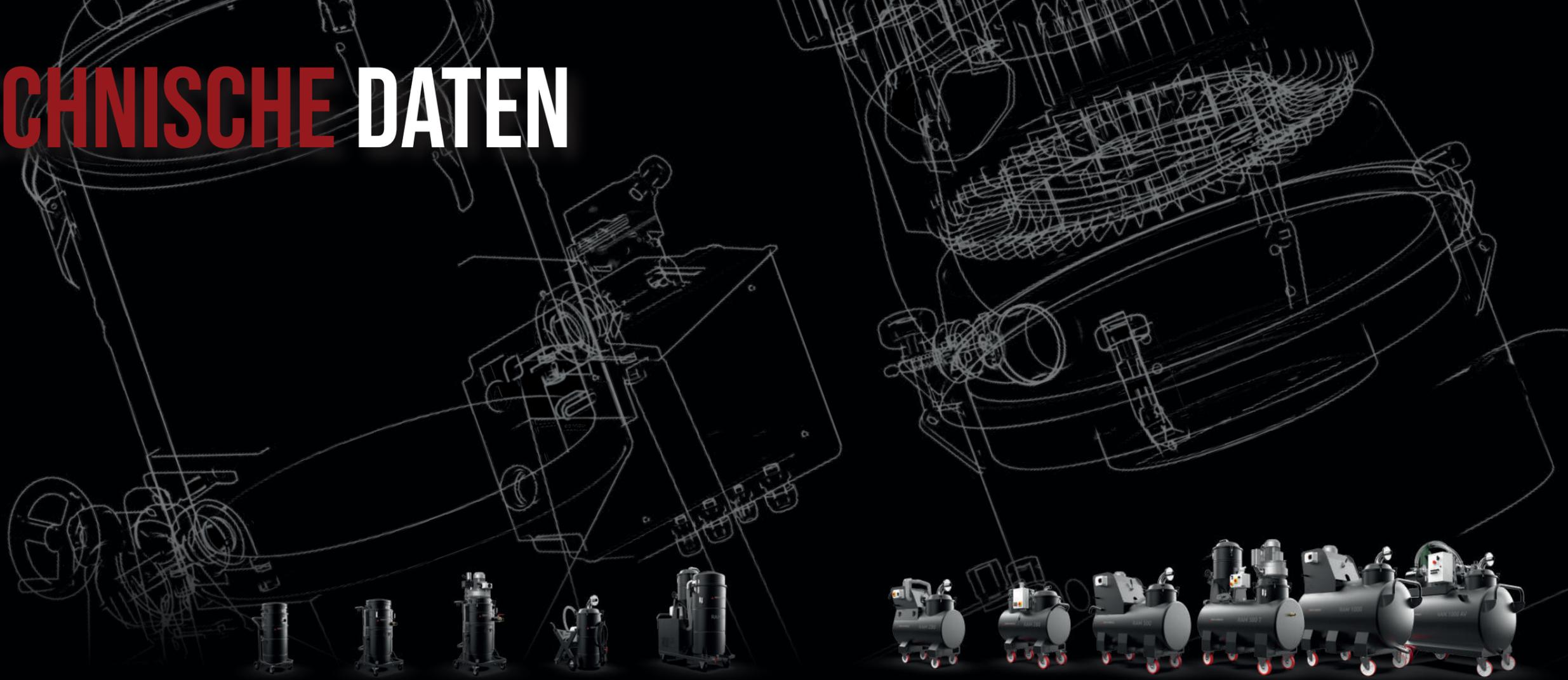
P12352: Oel und Spaene Zubehoer-Set Ø50



P09679: PPL Filter (150 µ) + Metallsieb



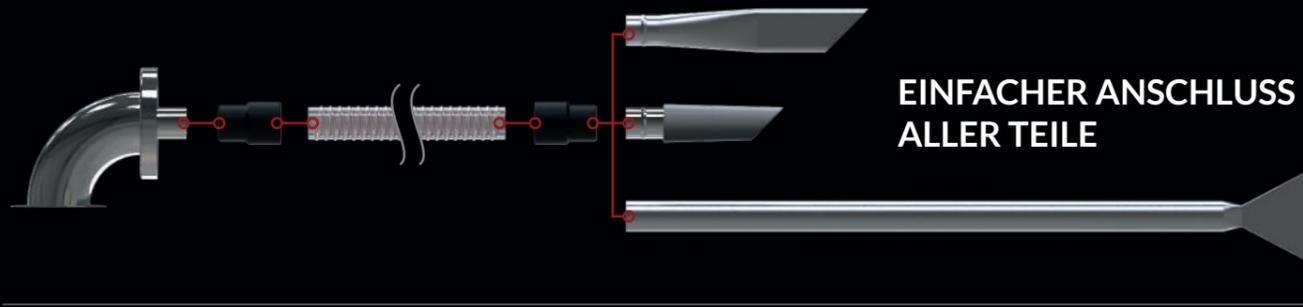
TECHNISCHE DATEN



Technische daten	Units	M 70 Oil / P	M 100 Oil	Clean Oil T / M	Frog Oil	Ram 250 T / S	Ram 280	Ram 280 MP	Ram 500	Ram 500 T / 555 T	Ram 1000	Ram 1000 AV
Artikel-Nr.		A454 A454 P	A455	A450 A452	A386	A404 A405	A375	A374	A378-001	A378-003 A381	A379	A379-001
Motor typ		2 By-Pass	3 By-Pass	Seitenkanalverdichter	2 By-Pass	Seitenkanalverdichter	Seitenkanalverdichter	3 By-Pass	Seitenkanalverdichter	Seitenkanalverdichter	Seitenkanalverdichter	Drehschieberpumpe
Leistung	kW - HP	2,6 - 3,5	3,9 - 5,2	3 - 4 / 2,2 - 3	2,6 - 3,5	3 - 4 / 5,5 - 7,5	2,2 - 3	3,9 - 5,2	4,3 - 5,8	4,3 - 5,8 / 5,5 - 7,5	5,5 - 7,5	5,5 - 7,5
Spannung Frequenz	V Hz	240 50-60	230 50/60	400 50-60	240 50-60	400 50-60	400 50-60	230 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60
IP Schutzklasse		---	---	55 F	---	55 F	55 F	---	55 F	55 F	55 F	55 F
Max. Unterdruck	mBar	250	250	320	250	290 / 510	280	250	420	420 / 480	480	900
Betriebsunterdruck	mBar	---	---	250 / 180	---	260 / 440	220	---	360	360 / 420	420	800
Max. Luftleistung	m³/h	380	570	350	380	320 / 330	220	570	320	320	320	300
Ansaugzeit	L/sec	70/18	100/26	100/26	130/30	250/50	280/80	280/63	500/120	500/120	1000/200	1000/220
Entleerungszeit	L/sec	70/20	---	100/92	130/50	250/100	280/80	280/60	500/120	500/120	1000/200	1000/240
Sauganschluss	Ø mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Schalldruckpegel - (EN ISO 3744)	dB (A)	70	72	78 / 74	70	72	72	72	72	72 / 76	76	82
Behälterkapazität für Flüssigkeiten	Lt	70	100	100	130	250	280	280	500	500	1000	1000
Kapazität des Metallsiebes für Feststoffen	Lt	40	50	50	40	70	40	40	40	70	40	40
Maße	mm	700 X 450 X 1440 h	700 X 450 X 1440 h	840 X 710 X 1620 h	700 X 1180 X 1320 h	850 X 1550 X 1780 h	700 X 1450 X 1400 h	700 X 1450 X 1400 h	600 X 1510 X 1780 h	600 X 1510 X 1780 h	950 X 1850 X 1891 h	940 X 1650 X 1880 h
Gewicht	Kg	90	90	110	95	240	220	135	220	320 / 350	250	460
eingebaute Austragung primären Entladung		Schwerkraft	Schwerkraft	Umkehrschub	Umkehrschub	Tauchpumpe	Umkehrschub	Tauchpumpe	Umkehrschub	Tauchpumpe	Umkehrschub	Umkehrschub
auf Anfrage erhaltliche Austragungsart		Tauchpumpe	---	---	Tauchpumpe	---	Tauchpumpe	---	Tauchpumpe	---	Tauchpumpe	---
Primärfilter												
Typ		Öldichte Filterpatrone	Öldichte Filterpatrone	Öldichte Filterpatrone	---	Öldichte Filterpatrone	---	Öldichte Filterpatrone	---	Öldichte Filterpatrone	Öldichte Filterpatrone	---
Sekundärfilter												
Typ		PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter	PPL Filter



ZUBEHÖR



ZUBEHOER-SET



P12352 50 mm Öl und Späne Zubehör-Set Ø50



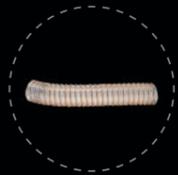
P12355 50 mm Öl und Späne Zubehör-Set PRO Ø50

VERBINDUNGSTUECKE



P09214 50 mm Gummimuffe fuer Schlauchanschluss

ERHAELTLICHES ZUBEHOER



P11933/50 50 mm verstärkter abrieffester Schlauch



P00329 50 mm Kratzsaugrohr



P00301 50 mm Flachrohr



P10410 50 mm Zackenduese



P00308 50 mm öldichte Gummituelle



P00649 50 mm Bogenrohr fuer Bodenduese



P00783 50 mm Verlängerungsrohr mit Handgriff



P01038 50 mm Bodenduese mit Gummilippen

OPTIONAL



P09679 PPL Filter 150µ Effizienz



P09678 TNT-Einwegfilter



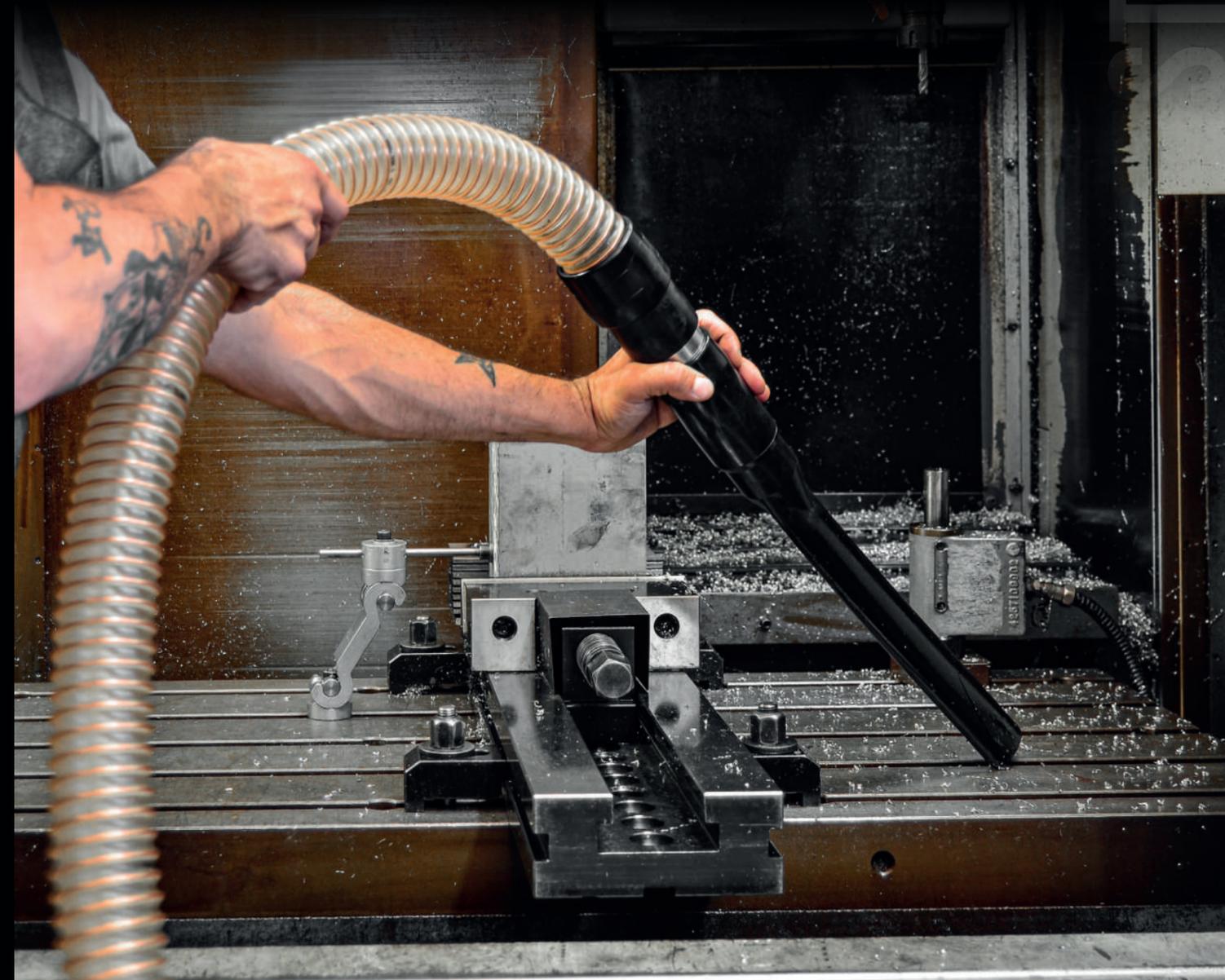
P12475 öldichte Filterpatrone



PUMP Pumpe mit kontinuierlicher Entleerung



BIS Inspektionstuer



UNSERE LOESUNGEN FUER DIE METALLINDUSTRIE

B. ADDITIVE FERTIGUNG

Industrielle Absaugungssysteme sind für die Nachbearbeitung und Wartung unerlässlich, um eine qualitativ hochwertige Produktion zu gewährleisten und das Risiko von Anlagenschäden zu verringern.

A. CNC-MASCHINEN

Industrielle Absaugungssysteme für CNC-Maschinen, die effizient und zuverlässig Öl, Kühlmittel und Ölnebel entfernen, um optimale Betriebs- und Umgebungsbedingungen aufrechtzuerhalten und die Lebensdauer der Geräte zu verlängern.

D. SANDSTRAHLEN

Lösungen zur effizienten Rückgewinnung von Sand oder Stahlsand, die die Sicherheit und Effektivität der Prozesse verbessern.

C. METALLBEARBEITUNG

Hocheffiziente, großvolumige und kosteneffektive Lösungen für die Sauberkeit und Sicherheit von Arbeitsplätzen.

G. WARENLAGERUNG

Vielseitige und effektive Lösungen für die allgemeine Reinigung sowie die Reinigung der oberliegenden Rohrleitungen. Leistungsstarke Absaug- und Filterfunktionen für saubere und sichere Arbeitsbereiche.

F. SCHWEISSEN

Lösungen zur effektiven Erfassung und Beseitigung gefährlicher Schweißdämpfe und -partikel, die eine sicherere und gesündere Arbeitsumgebung fördern.

E. INDUSTRIELLE LACKIERUNG

Staubsaugerlösungen, die Overspray, Staub und Schutt effektiv entfernen, was zu hochwertigen Oberflächen und geringerer Verschmutzung führt und eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung gewährleistet.



Via Venezia, 32 • 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

