



**ASPIRADORES
INDUSTRIALES
PARA ACEITE
Y VIRUTAS**



POR QUÉ UTILIZAR UN ASPIRADOR INDUSTRIAL

Los procesos de producción industrial que implican el corte de metales producen virutas residuales mezcladas con aceite de corte o lubricantes que suelen recogerse en tanques. El uso de un aspirador industrial para separar el aceite de las virutas metálicas permite recuperar eficazmente las emulsiones filtradas y eliminar las virutas excedentes de forma fácil y segura. Esto ayuda a mantener un entorno de trabajo limpio, mejorar la eficiencia de las máquinas y reducir el impacto medioambiental general de los procesos de producción industrial.



Aceite hidráulico
Emulsión limpia
Virutas y lodos

SEPARA Y REUTILIZA



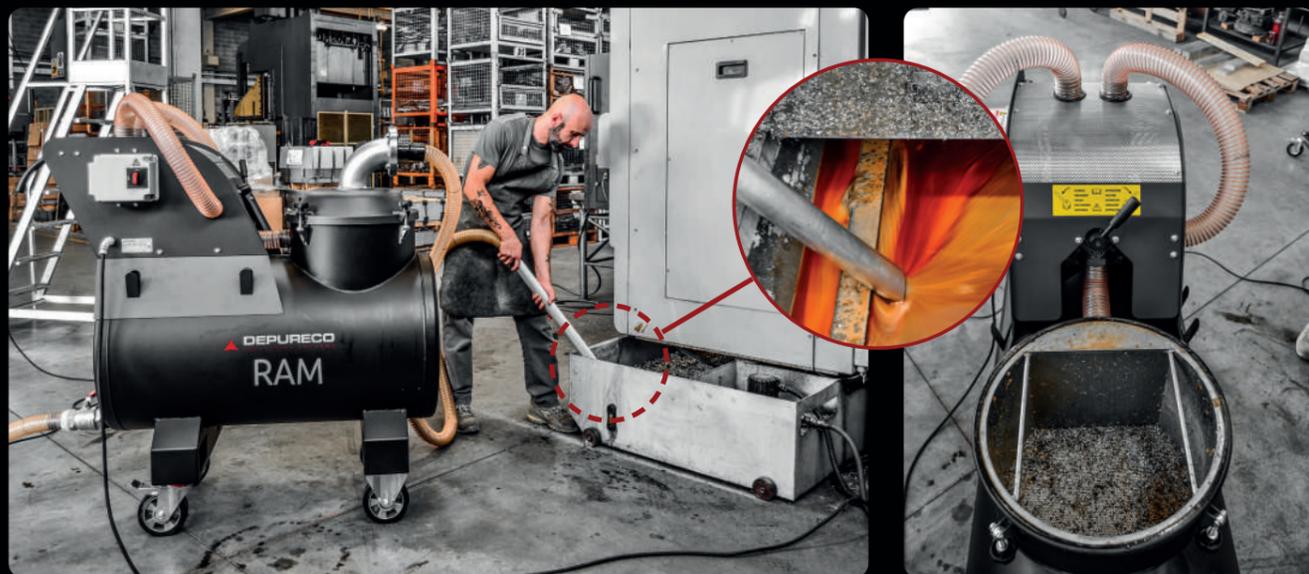
Recuperación y reutilización de aceites de corte filtrados y limpiados



Ahorro en costes de compra de aceite y eliminación de virutas



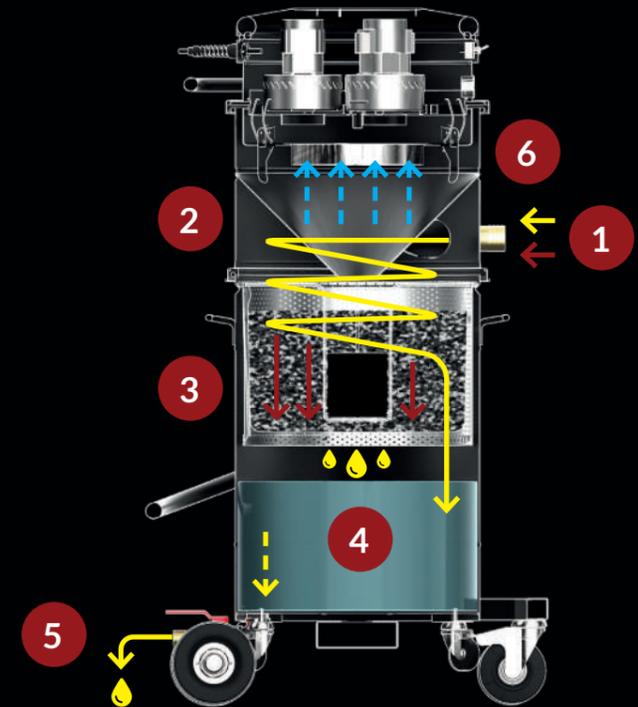
Reducción del mantenimiento y los tiempos de inactividad



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

CON CONTENEDOR

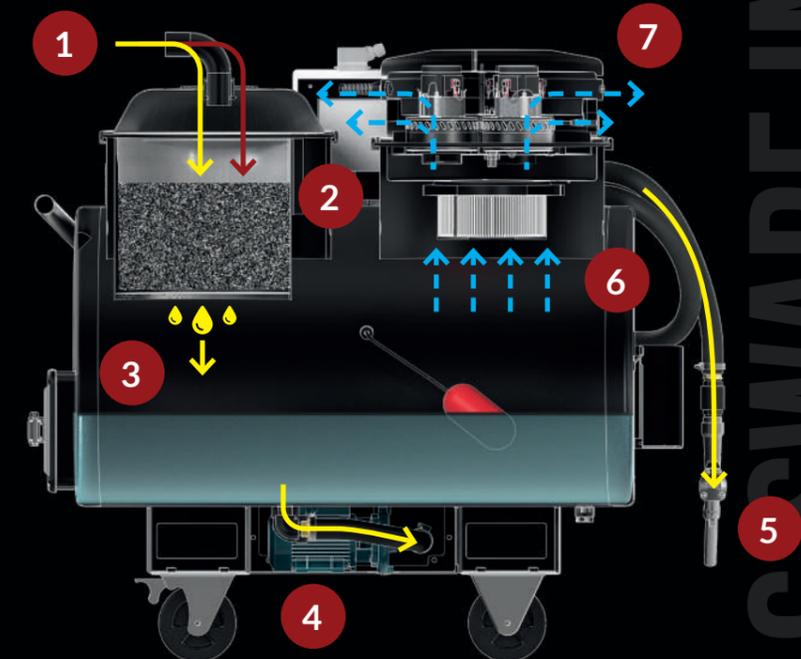
1. El aceite y las virutas se aspiran a través de la boca de aspiración.
2. La mezcla pasa alrededor del ciclón en un movimiento circular.
3. Las virutas se separan del aceite con una cesta de rejilla y un filtro PPL con una eficacia de 150 µ.
4. El aceite limpio se recoge en el contenedor metálico de 100 litros.
5. El aceite puede descargarse para su recogida y reutilización.
6. El aire pasa a través de un filtro de aceite que retiene la neblina de aceite, protegiendo los motores.



● Virutas ● Aceite ● Aire

CON TANQUE

1. El aceite y las virutas se aspiran a través de la boca de aspiración.
2. Las virutas se separan del aceite en la cesta de rejilla.
3. El aceite se recoge en el tanque.
4. La bomba sumergible expulsa el aceite.
5. El aceite que sale del depósito se puede recoger y reutilizar.
6. El aire pasa a través de un filtro de aceite que protege el cabezal del motor.
7. El aire filtrado llega a los 3 motores by-pass y sale limpio al ambiente.



● Virutas ● Aceite ● Aire

COMO ELEGIR

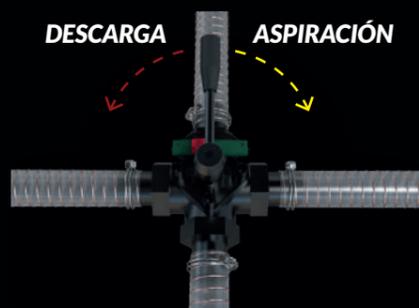
SISTEMAS DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

¡ASPIRACIÓN Y DESCARGA SIMULTÁNEAS!



Gravedad

El líquido se descarga a través de una válvula manual situada en el fondo del recipiente.



INVERSIÓN DE FLUJO

Una práctica leva, instalada en la parte trasera del aspirador, permite seleccionar rápidamente el modo de funcionamiento de aspiración o descarga. El sistema de flujo inverso utiliza el aire de salida de la turbina, lo que garantiza la eficacia y la rapidez de funcionamiento.



BOMBA EXTERNA

El aspirador está equipado con una bomba externa para limpiar el tanque. El sensor de nivel de la bomba para automáticamente la succión cuando se alcanza la capacidad máxima. Del mismo modo, el sensor de nivel indica a la máquina que deje de descargar cuando se alcanza el nivel mínimo.

UNIDADES DE VACÍO



MOTORES MONOFÁSICOS

Generan un alto rendimiento de aspiración y están diseñadas para un uso no continuo. Cada motor está controlado por un interruptor independiente, lo que permite al operario controlar el rendimiento de aspiración

- Potentes y muy fiables
- Larga vida útil, hasta 1300 horas.



TURBINAS DE CANAL LATERAL

La unidad de aspiración es una soplante de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. El soplador de canal lateral está equipado con una válvula de seguridad para garantizar un funcionamiento continuo con total seguridad, sin necesidad de mantenimiento.

- Funcionamiento continuo 24 horas al día, 7 días a la semana
- No requiere mantenimiento.

FILTROS



CARTUCHO ANTIACEITE

Filtro diseñado para evitar que la unidad de aspiración resulte dañada por el aceite u otros líquidos aspirados.



CESTA DE REJILLA CON FILTRO PPL

Un filtro PPL con una eficacia de 150µ y una cesta con rejilla separan incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización. El filtro PPL puede lavarse y reutilizarse fácilmente.

SISTEMAS DE DESCARGA DE SÓLIDOS



MANUAL

En el interior del contenedor hay instalada una cesta metálica que retiene las virutas y deja caer el aceite aspirado. Gracias a las 2 asas, es fácil levantar y descargar la cesta metálica manualmente o con la ayuda de una carretilla elevadora.



TOLVA BASCULANTE

Encima del tanque hay una tolva basculante. Dentro de la tolva hay una cesta metálica combinada con un filtro PPL. Ambos actúan como un filtro, separando las partículas sólidas que pueda haber del líquido aspirado y reteniéndolas, lo que permite descargar las virutas de forma cómoda y segura.

CADA ASPIRADOR ES ÚNICO

Cada aspirador Depureco tiene características únicas para satisfacer mejor las necesidades de su negocio. Elija la mejor combinación para crear el aspirador industrial Depureco perfecto para sus necesidades.



CAPACIDAD

Elija el tamaño de tanque que mejor se adapte a sus necesidades de mantenimiento



EFICIENCIA DE FILTRACIÓN

Para recuperar la mayor cantidad posible de aceite



SUMINISTRO

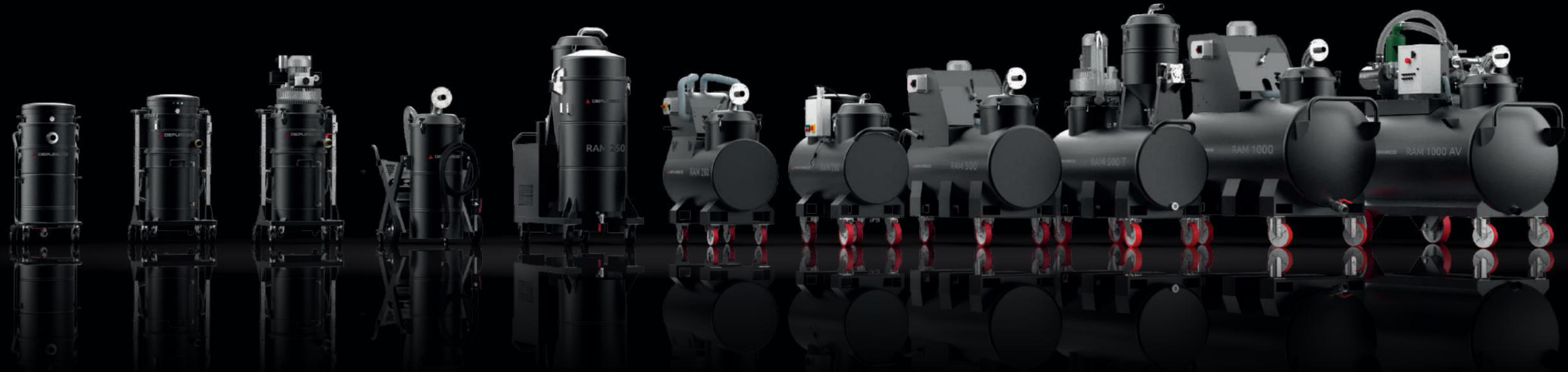
Para adaptar el producto a su entorno de trabajo



TIPO DE DESCARGA

Para satisfacer sus necesidades de gestión

ACEITE Y VIRUTAS PANORÁMICA



■ de Serie
□ Opcional

	M 70 OIL	M 100 OIL	CLEAN OIL	FROG	RAM 250	RAM 280	RAM 280 MP	RAM 500	RAM 500 T	RAM 1000	RAM 1000 AV
MANUAL	■	■									
INVERSIÓN DE FLUJO			■	■		■		■		■	■
BOMBA DE INMERSIÓN PARA DESCARGA CONTINUA	□			□	■	□	■	□	■	□	
CAPACIDAD DE LÍQUIDOS	70 Lt	100 Lt	100 Lt	130 Lt	250 Lt	280 Lt	280 Lt	500 Lt	500 Lt	1000 Lt	1000 Lt
CAPACIDADES DE SÓLIDOS	40 Lt	50 Lt	50 Lt	40 Lt	70 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt

M 70 OIL

- Potencia: 2,6 kW
- Capacidad de líquidos: 70 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 70 Lt/18 sec
Tiempo de descarga: 70 Lt/20 sec
- Dimensiones: mm 650 X 450 X 1205 h

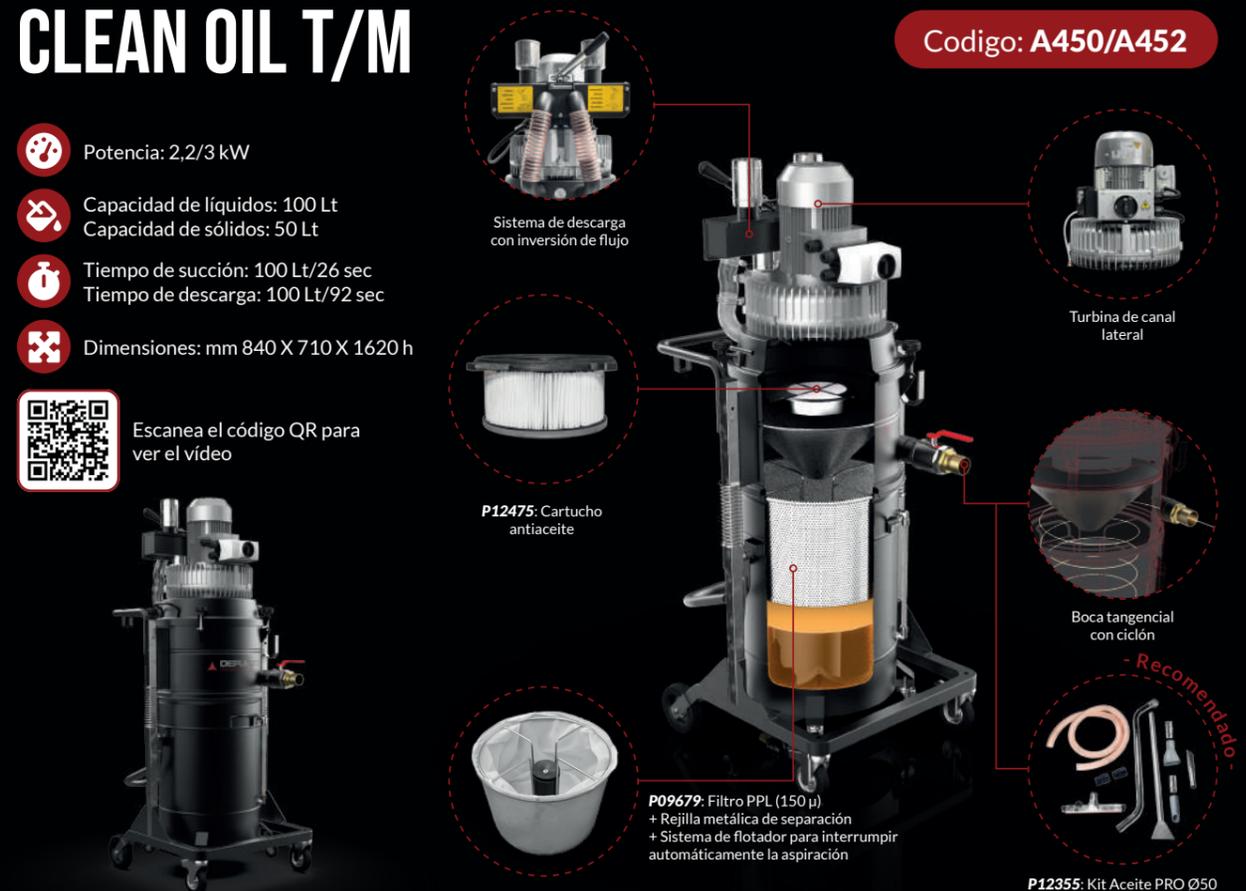
Codigo: A454/A454 P



CLEAN OIL T/M

- Potencia: 2,2/3 kW
- Capacidad de líquidos: 100 Lt
Capacidad de sólidos: 50 Lt
- Tiempo de succión: 100 Lt/26 sec
Tiempo de descarga: 100 Lt/92 sec
- Dimensiones: mm 840 X 710 X 1620 h

Codigo: A450/A452



M 100 OIL

- Potencia: 3,9 kW
- Capacidad de líquidos: 100 Lt
Capacidad de sólidos: 50 Lt
- Tiempo de succión: 100 Lt/26 sec
- Dimensiones: mm 700 X 450 X 1400 h

Codigo: A455



FROG

- Potencia: 2,6 kW
- Capacidad de líquidos: 130 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 130 Lt/30 sec
Tiempo de descarga: 130 Lt/50 sec
- Dimensiones: mm 700 X 1180 X 1320 h

Codigo: A386



RAM OIL 250 T/S

- Potencia: 3/5,5 kW
- Capacidad de líquidos: 250 Lt
Capacidad de sólidos: 70 Lt
- Tiempo de succión: 250 Lt/52 sec
Tiempo de descarga: 250 Lt/100 sec
- Dimensiones: mm 850 X 1550 X 1780 h

Codigo: A404/405



P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales

Turbina de canal lateral

Tolva de descarga basculante

P12352: Kit aceite Ø50

P12475: Cartucho antiaceite

Bomba de descarga



RAM OIL 280 MP

- Potencia: 3,9 kW
- Capacidad de líquidos: 280 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 280 Lt/60 sec
Tiempo de descarga: 280 Lt/60 sec
- Dimensiones: mm 700 X 1450 X 1400 h

Codigo: A374



3 motores By-Pass

Cesta de accesorios



PUMP: Bomba de descarga externa

P12475: Cartucho antiaceite

Entrada giratoria 360

P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales

BIS: Puerta de inspección

RAM OIL 280

- Potencia: 2,2 kW
- Capacidad de líquidos: 280 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 280 Lt/80 sec
Tiempo de descarga: 280 Lt/80 sec
- Dimensiones: mm 700 X 1450 X 1400 h

Codigo: A375



Escanea el código QR para ver el vídeo



Sistema de descarga con inversión de flujo

Turbina de canal lateral

BIS: Puerta de inspección

P12352: Kit aceite Ø50

P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales

PUMP: Bomba de descarga externa



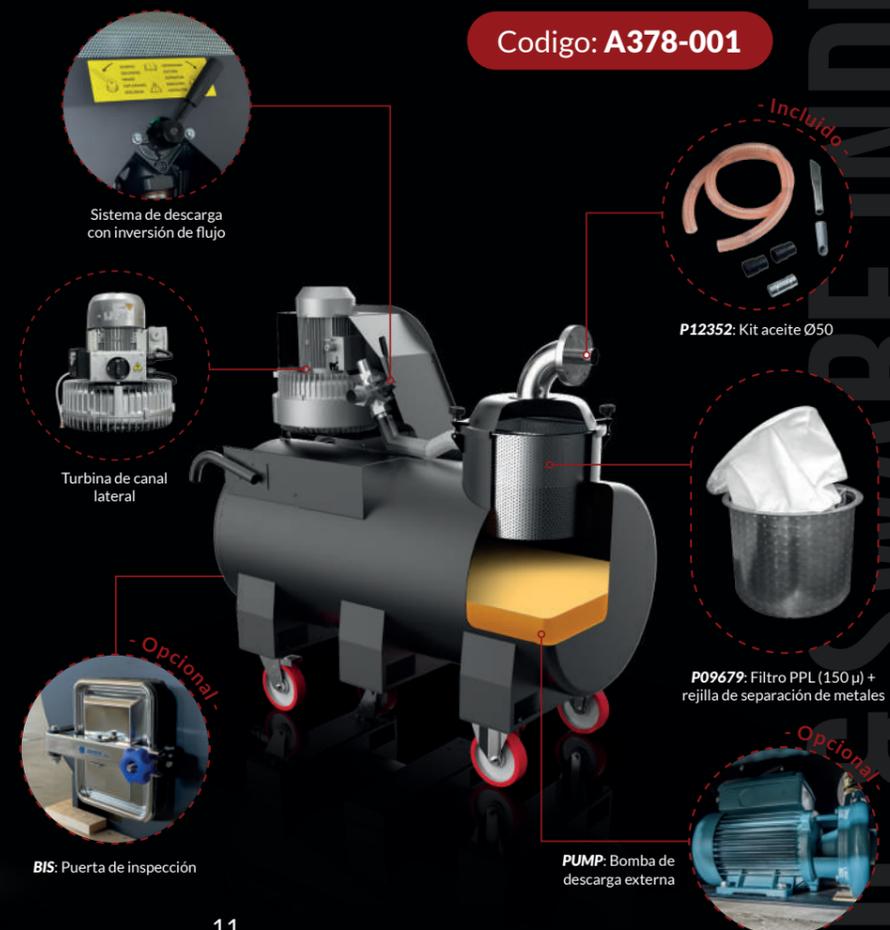
RAM OIL 500

- Potencia: 4,3 kW
- Capacidad de líquidos: 500 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 500 Lt/120 sec
Tiempo de descarga: 500 Lt/120 sec
- Dimensiones: mm 600 X 1510 X 1891 h

Codigo: A378-001



Escanea el código QR para ver el vídeo



Sistema de descarga con inversión de flujo

Turbina de canal lateral

BIS: Puerta de inspección

P12352: Kit aceite Ø50

P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales

PUMP: Bomba de descarga externa

RAM OIL T 500/T 555

- Potencia: 4,3/5,5 kW
- Capacidad de líquidos: 500 Lt
Capacidad de sólidos: 70 Lt
- Tiempo de succión: 500 Lt/120 sec
Tiempo de descarga: 500 Lt/120 sec
- Dimensiones: mm 600 X 1510 X 1780 h

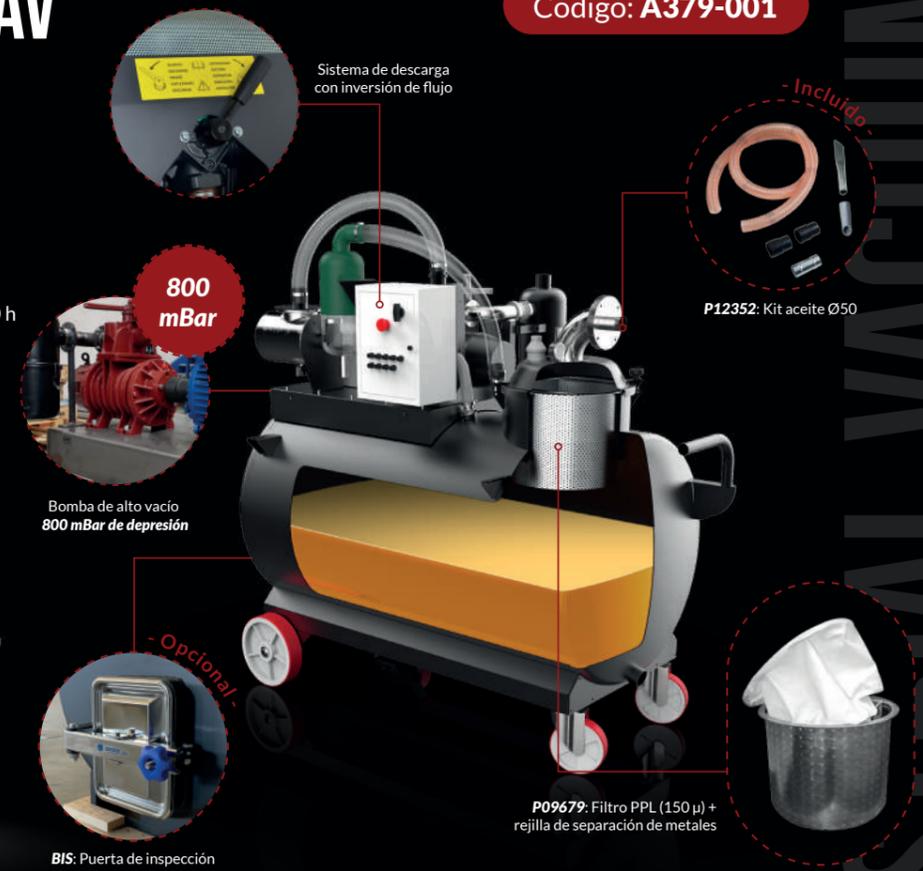
Escanea el código QR para ver el vídeo



Codigo: A378-003/A381

RAM OIL 1000 AV

- Potencia: 5,5 kW
- Capacidad de líquidos: 1000 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 1000 Lt/220 sec
Tiempo de descarga: 1000 Lt/240 sec
- Dimensiones: mm 940 X 1650 X 1880 h



Codigo: A379-001

RAM OIL 1000

- Potencia: 5,5 kW
- Capacidad de líquidos: 1000 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
- Tiempo de succión: 1000 Lt/200 sec
Tiempo de descarga: 1000 Lt/200 sec
- Dimensiones: mm 950 X 1850 X 1891 h

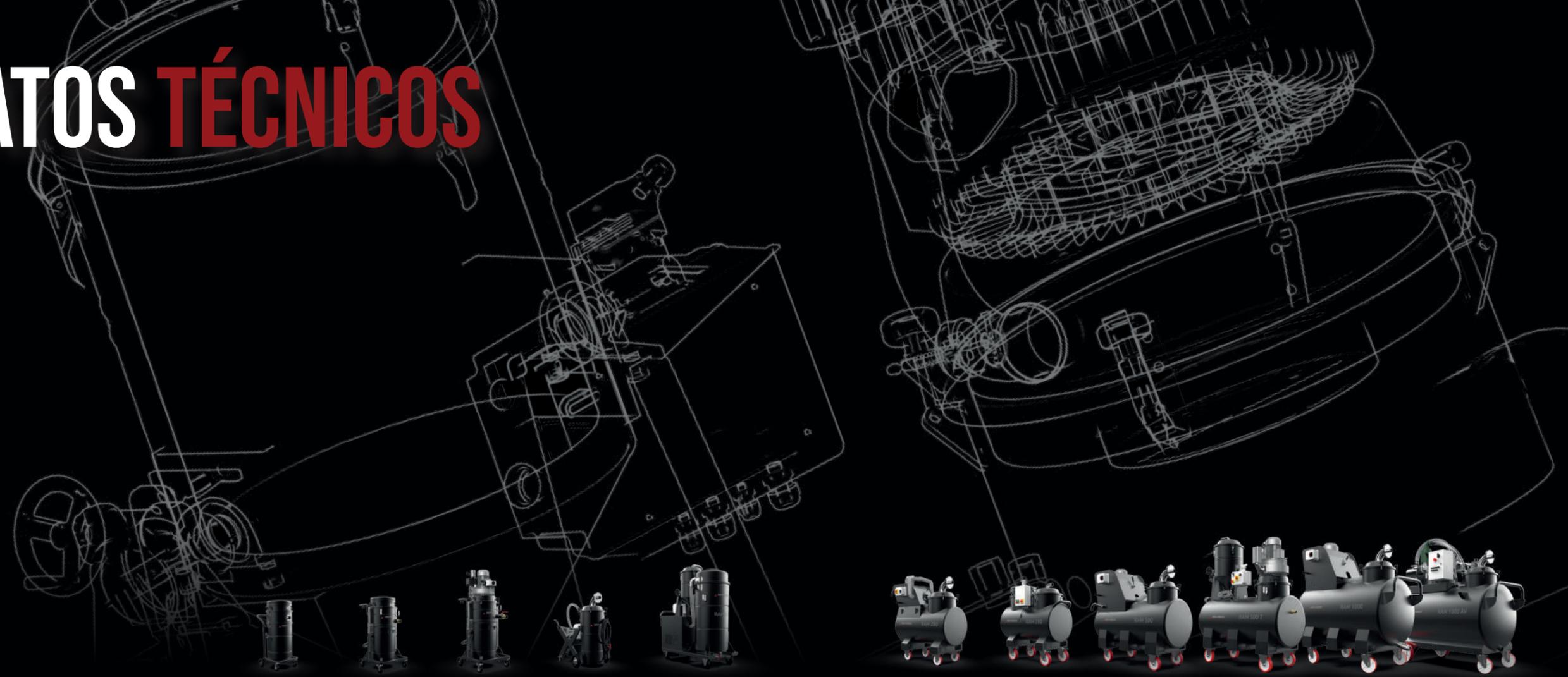
Escanea el código QR para ver el vídeo



Codigo: A379



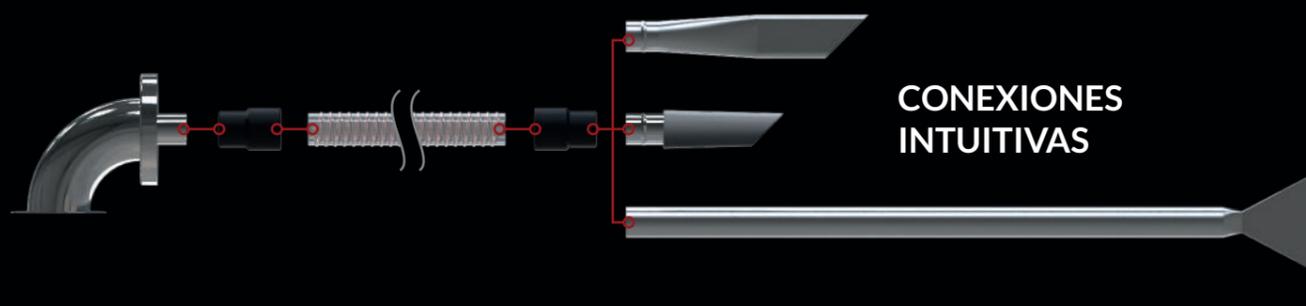
DATOS TÉCNICOS



Datos técnicos	Unidades de medida	M 70 Oil / P	M 100 Oil	Clean Oil T / M	Frog Oil	Ram 250 T / S	Ram 280	Ram 280 MP	Ram 500	Ram 500 T / 555 T	Ram 1000	Ram 1000 AV
Código		A454 A 454 P	A455	A450 A452	A386	A404 A405	A375	A374	A378-001	A378-003 A381	A379	A379-001
Tipo de motor		2 By-Pass	3 By-Pass	Turbina	2 By-Pass	Turbina	Turbina	3 By-Pass	Turbina	Turbina	Turbina	Bomba rotativa
Potencia	kW - HP	2,6 - 3,5	3,9 - 5,2	3 - 4 / 2,2 - 3	2,6 - 3,5	3 - 4 / 5,5 - 7,5	2,2 - 3	3,9 - 5,2	4,3 - 5,8	4,3 - 5,8 / 5,5 - 7,5	5,5 - 7,5	5,5 - 7,5
Tensión Frecuencia	V Hz	240 50-60	230 50/60	400 50-60	240 50-60	400 50-60	400 50-60	230 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60
IP Clase de aislamiento		---	---	55 F	---	55 F	55 F	---	55 F	55 F	55 F	55 F
Depresión máxima	mBar	250	250	320	250	290 / 510	280	250	420	420 / 480	480	900
Depresión en continuo	mBar	---	---	250 / 180	---	260 / 440	220	---	360	360 / 420	420	800
Maximo Caudal de aire	m³/h	380	570	350	380	320 / 330	220	570	320	320	320	300
Tiempo de succión	L/sec	70/18	100/26	100/26	130/30	250/50	280/80	280/63	500/120	500/120	1000/200	1000/220
Tiempo de descarga	L/sec	70/20	---	100/92	130/50	250/100	280/80	280/60	500/120	500/120	1000/200	1000/240
Boca de aspiración	Ø mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Nivel de ruido - (EN ISO 3744)	dB (A)	70	72	78 / 74	70	72	72	72	72	72 / 76	76	82
Capacidad líquidos	Lt	70	100	100	130	250	280	280	500	500	1000	1000
Capacidad de sólidos	Lt	40	50	50	40	70	40	40	40	70	40	40
Dimensiones	mm	700 X 450 X 1440 h	700 X 450 X 1440 h	840 X 710 X 1620 h	700 X 1180 X 1320 h	850 X 1550 X 1780 h	700 X 1450 X 1400 h	700 X 1450 X 1400 h	600 X 1510 X 1780 h	600 X 1510 X 1780 h	950 X 1850 X 1891 h	940 X 1650 X 1880 h
Peso	Kg	90	90	110	95	240	220	135	220	320 / 350	250	460
Sistema de descarga primario		Gravedad	Gravedad	Inversión del flujo	Inversión del flujo	Bomba de inmersión	Inversión del flujo	Bomba de inmersión	Inversión del flujo	Bomba de inmersión	Inversión del flujo	Inversión del flujo
Sistema de descarga opcional		Bomba de inmersión	---	---	Bomba de inmersión	---	Bomba de inmersión	---	Bomba de inmersión	---	Bomba de inmersión	---
Filtro primario												
Tipo		Cartucho antiaceite	Cartucho antiaceite	Cartucho antiaceite	---	Cartucho antiaceite	---	Cartucho antiaceite	---	Cartucho antiaceite	Cartucho antiaceite	---
Filtro secundario												
Tipo		Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL								



ACCESORIOS



KIT DE ACCESORIOS



P12352

50 mm KIT Aceite Ø50



P12355

50 mm KIT Aceite PRO Ø50

CONEXIONES



P09214

50 mm Manguito de goma

ACCESORIOS TERMINALES



P11933/50

50 mm Tubo antiabrasivo reforzado



P00329

50 mm Rasqueta



P00301

50 mm Boquilla plana



P10410

50 mm Rasqueta antiestática en goma con conexión metálica



P00308

50 mm Boquilla conica antiestática



P00649

50 mm Doble curva para boquilla suelos



P00783

50 mm Tubo con agarradero



P01038

50 mm Cepillo para suelos con láminas de goma

OPCIONES



P09679

Filtro PPL de 150µ de eficacia



P09678

Filtro desechable TNT



P12475

Cartucho antiaceite



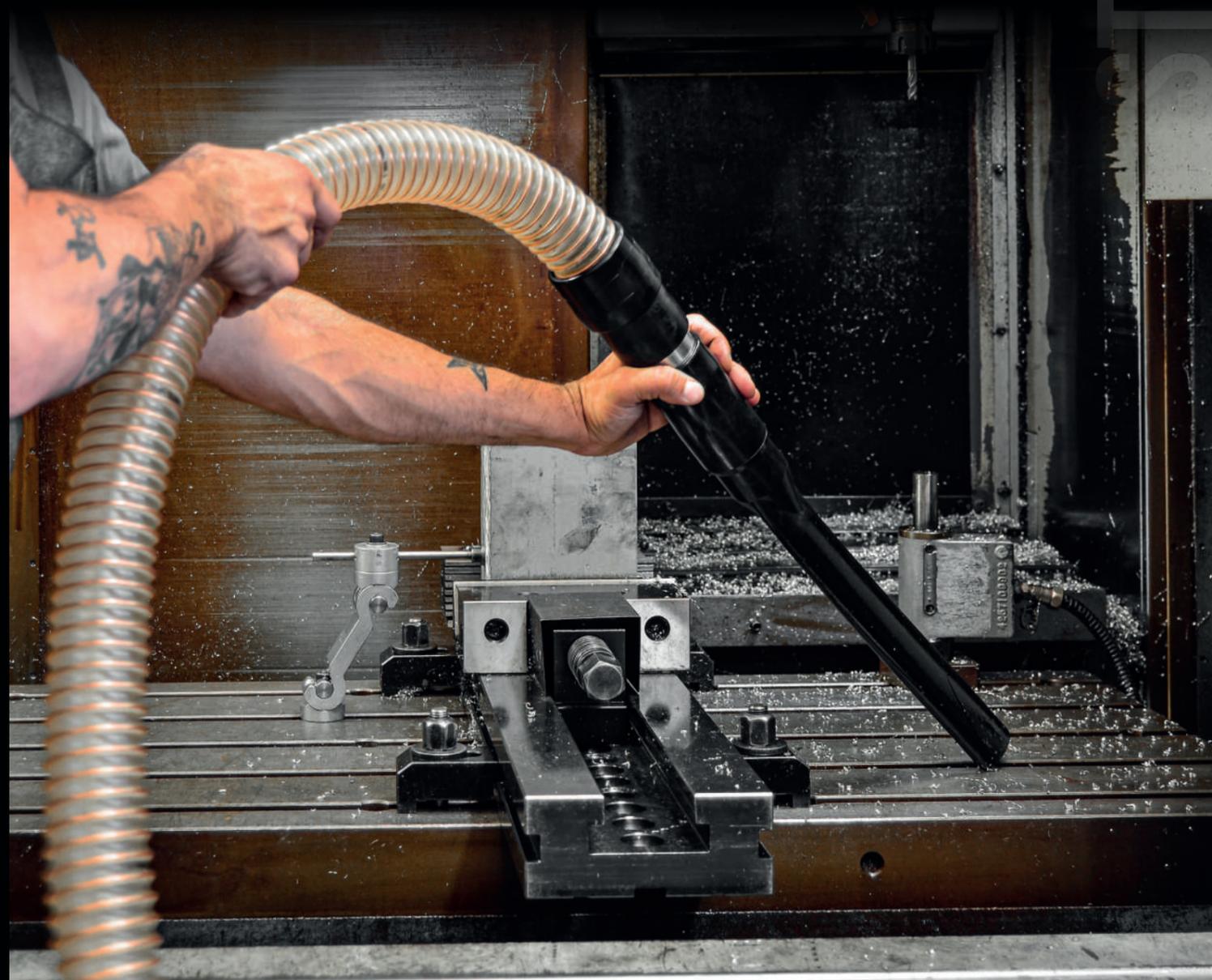
PUMP

Bomba de descarga en continuo



BIS

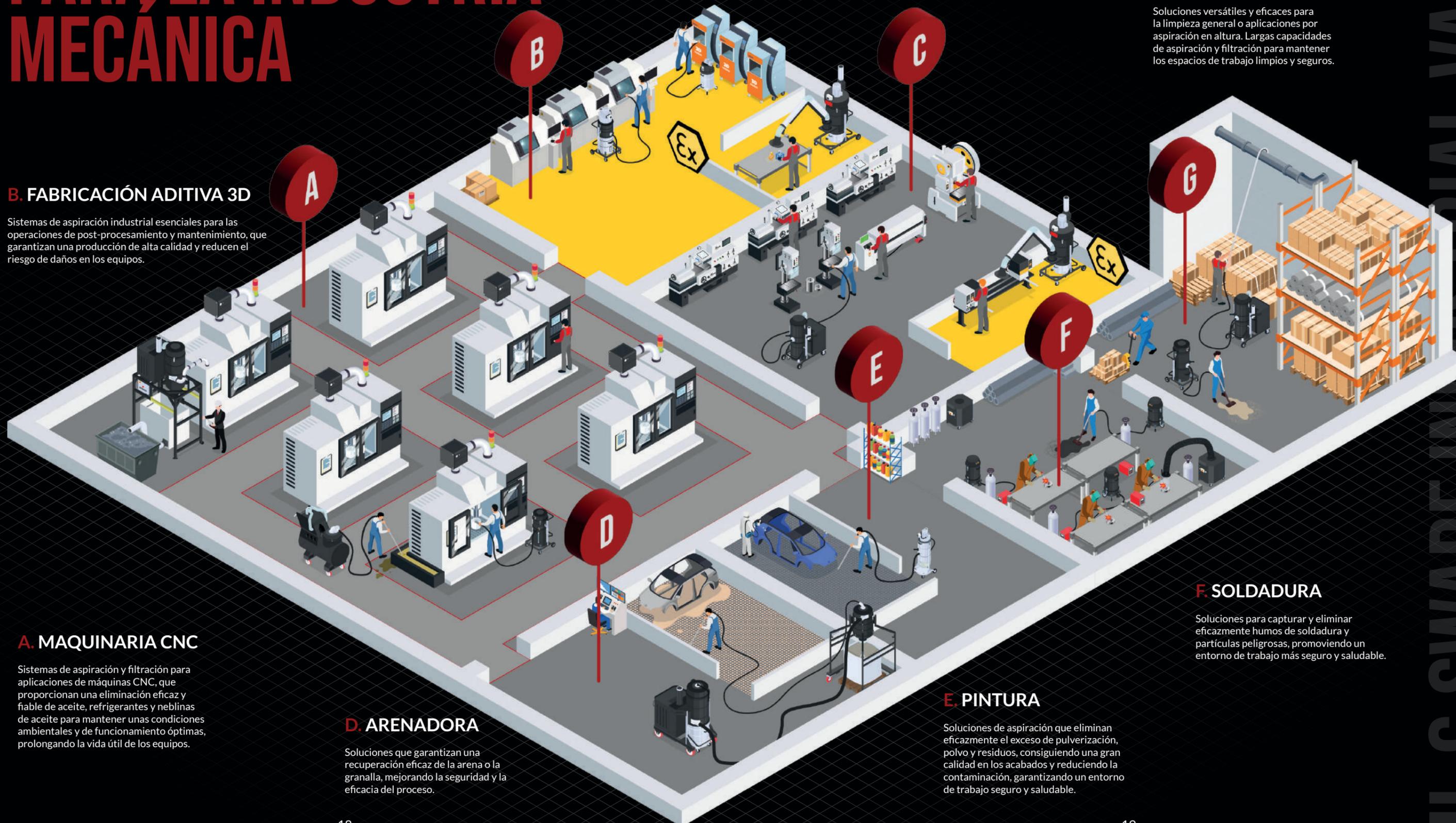
Puerta de inspección



SOLUCIONES DE PURECO PARA LA INDUSTRIA MECÁNICA

A. MAQUINARIA CNC

Sistemas de aspiración y filtración para aplicaciones de máquinas CNC, que proporcionan una eliminación eficaz y fiable de aceite, refrigerantes y neblinas de aceite para mantener unas condiciones ambientales y de funcionamiento óptimas, prolongando la vida útil de los equipos.



B. FABRICACIÓN ADITIVA 3D

Sistemas de aspiración industrial esenciales para las operaciones de post-procesamiento y mantenimiento, que garantizan una producción de alta calidad y reducen el riesgo de daños en los equipos.

Soluciones que garantizan una recuperación eficaz de la arena o la granalla, mejorando la seguridad y la eficacia del proceso.

C. METALURGIA

Soluciones muy eficaces con gran capacidad de recogida para mantener los espacios de trabajo limpios y seguros.

D. ARENADORA

Soluciones de aspiración que eliminan eficazmente el exceso de pulverización, polvo y residuos, consiguiendo una gran calidad en los acabados y reduciendo la contaminación, garantizando un entorno de trabajo seguro y saludable.

E. PINTURA

Soluciones de aspiración que eliminan eficazmente el exceso de pulverización, polvo y residuos, consiguiendo una gran calidad en los acabados y reduciendo la contaminación, garantizando un entorno de trabajo seguro y saludable.

Soluciones versátiles y eficaces para la limpieza general o aplicaciones por aspiración en altura. Largas capacidades de aspiración y filtración para mantener los espacios de trabajo limpios y seguros.

F. SOLDADURA

Soluciones para capturar y eliminar eficazmente humos de soldadura y partículas peligrosas, promoviendo un entorno de trabajo más seguro y saludable.

G. ALMACÉN

Soluciones versátiles y eficaces para la limpieza general o aplicaciones por aspiración en altura. Largas capacidades de aspiración y filtración para mantener los espacios de trabajo limpios y seguros.



Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

