



**ASPIRATEURS
INDUSTRIELS
HUILES ET
COPEAUX**



POURQUOI UTILISER UN ASPIRATEUR INDUSTRIEL?

Les processus de production industrielle qui impliquent la découpe des métaux produisent des copeaux résiduels mélangés avec de l'huile de coupe ou des lubrifiants qui sont normalement recueillis dans des réservoirs. Utiliser un aspirateur industriel pour séparer l'huile de coupe et les copeaux est une solution pratique et efficace pour gérer ce matériel, permettant une séparation et une récolte simplifiées pour le recyclage ou l'élimination, en toute sécurité. Cela aide à maintenir un milieu de travail propre, à améliorer l'efficacité des machines, et à réduire l'impact environnemental des processus de fabrication.

Huiles hydrauliques
Lubrifiants propres
Boues et copeaux



NETTOYER ET REUTILISER



Récupérations et réutilisation des huiles de coupe



Economie sur l'achat des huiles et sur la vidange des copeaux



Réduction des temps d'entretien

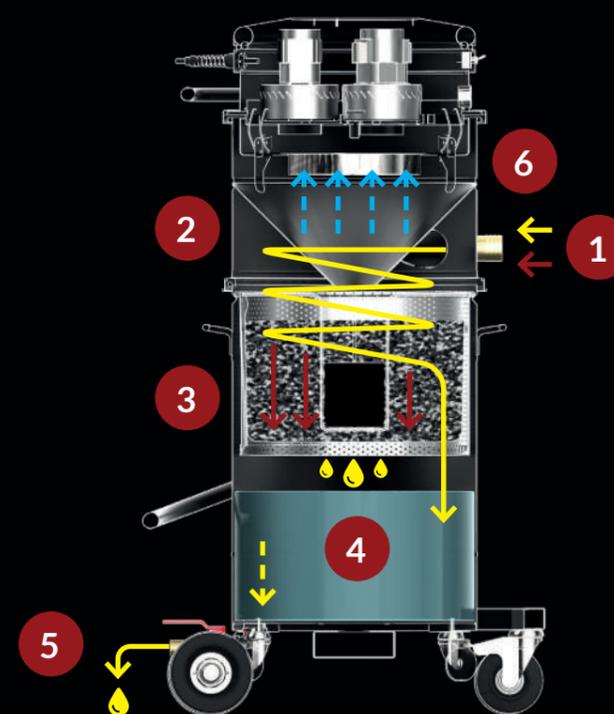


PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

AVEC CUVE

1. L'huile et les copeaux sont aspirés dans l'entrée.
2. Le mélange se déplace autour du cyclone avec un mouvement circulaire.
3. Les copeaux se séparent de l'huile à travers d'un panier en métal et d'un filtre PPL avec une efficacité de 150 µ.
4. L'huile propre est recueillie dans la cuve en métal de 100 Lt.
5. L'huile peut être déchargée par gravité pour être réutilisée.
6. L'air passe à travers d'un filtre étanche à l'huile qui emprisonne le brouillard et protège les moteurs.

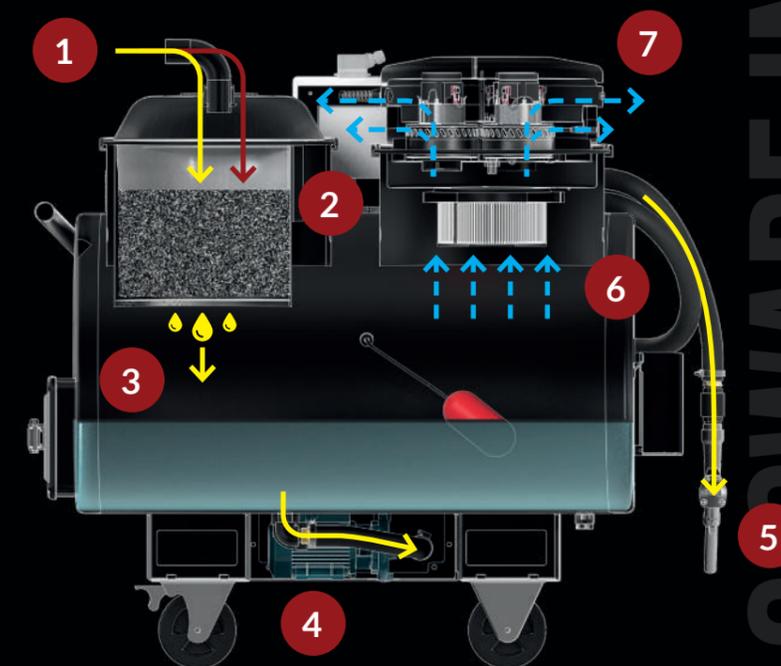
● Copeaux ● Lubrifiant ● Air



AVEC RÉSERVOIR

1. L'huile et les copeaux sont aspirés dans l'entrée.
2. Les copeaux se séparent de l'huile dans le panier en métal.
3. L'huile est recueillie dans le réservoir.
4. La pompe immergée refoule l'huile.
5. L'huile sort du réservoir pour être collectée et réutilisée.
6. L'air passe à travers d'un filtre étanche à l'huile qui protège la tête moteurs des brouillards d'huile.
7. L'air filtré est acheminé vers les 3 moteurs de dérivation et ressort propre dans l'environnement.

● Copeaux ● Lubrifiant ● Air

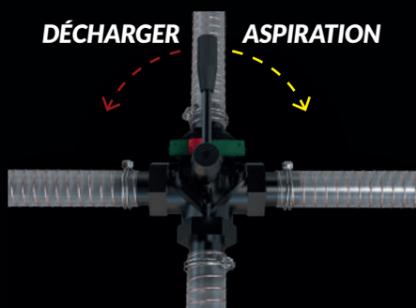


COMMENT CHOISIR UN SYSTÈME DE VIDANGE DES LIQUIDES

ASPIRATION ET
REFOULEMENT
SIMULTANÉS !

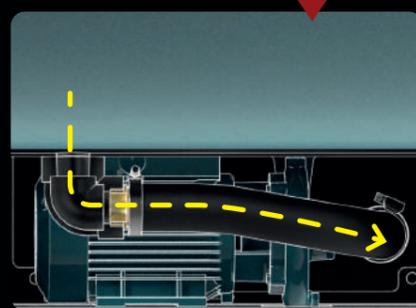


OUVRIR



DÉCHARGER

ASPIRATION



GRAVITÉ

Le liquide est évacué par une soupape à bille manuelle placée au bas de la cuve.

FLUX INVERSE

Un levier pratique, installé sur la partie arrière de l'aspirateur, permet de choisir rapidement entre aspiration ou vidange. Le système de flux inversé utilise l'air du refoulement de la turbine, en assurant efficacité et rapidité de l'opération.

POMPE EXTERNE

L'aspirateur est équipé d'une pompe externe pour vider le réservoir. Le capteur de niveau de la pompe interrompt automatiquement l'aspiration une fois la capacité maximale atteinte. De la même façon, le capteur de niveau instruit la machine d'interrompre les opérations de décharge une fois le niveau minimum atteint.

UNITES D'ASPIRATIONS



MOTEUR MONOPHASÉ

Il génère des performances d'aspiration élevées, conçues pour une utilisation non continue. Chaque moteur est géré par un interrupteur indépendant qui permet à l'opérateur de contrôler les performances d'aspiration.

- Puissant et très fiable
- Longue durée de vie, jusqu'à 1300 heures



TURBINE A CANAL LATÉRAL

L'unité d'aspiration est une turbine avec couplage direct entre le moteur et le rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité pour garantir la poursuite des travaux en toute sécurité, sans aucun entretien.

- Service continu sur 24 heures et 7 jours sur 7
- Pas besoin d'entretien

FILTRES



CARTOUCHE ÉTANCHE À L'HUILE

Un filtre conçu pour empêcher l'unité d'aspiration d'être endommagée par le lubrifiant ou par des autres liquides qui sont aspirés.



PANIER EN MÉTAL AVEC FILTRE PPL

Un filtre PPL avec une efficacité de 150µ et un panier en métal sépare même les plus petites particules solides, ce qui rend le liquide filtré réutilisable. Le filtre PPL peut être lavé et réutilisé facilement.

UN SYSTÈME DE VIDANGE DES SOLIDES



MANUEL

Un panier métallique est installé dans l'aspirateur. Il retient tous les copeaux et laisse tomber l'huile recueillie. Grâce aux 2 poignées, il est facile de le soulever et de le vider, soit manuellement qu'au moyen d'élingues.



TRÉMIE

Au-dessus du réservoir de l'aspirateur une trémie basculante est installée. Un panier en métal, en couple avec un filtre PPL, est placé à l'intérieur de la trémie. Les deux agissent comme un tamis, pour séparer toute particule solide présente dans le liquide aspiré, en permettant la vidange des copeaux facilement.

CHAQUE ASPIRATEUR EST UNIQUE

Chaque aspirateur Depureco a des caractéristiques uniques pour mieux convenir aux besoins de votre entreprise. Choisissez la meilleure combinaison pour votre aspirateur Depureco parfait pour l'industrie métallurgique!



CAPACITÉ DU RÉSERVOIR

Choisir la bonne taille du réservoir conviendra à vos besoins d'entretien



FILTRATION À L'HUILE EFFICACITÉ

Pour récupérer le plus grand quantité d'huile possible



ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Pour s'adapter parfaitement à votre industrie



TYPE DE DÉCHARGE

Pour s'adapter aux vos besoins de recyclage ou de récolte

HUILES ET COPEAUX

VUE D'ENSEMBLE



■ Standard
□ Optionnel

	M 70 OIL	M 100 OIL	CLEAN OIL	FROG	RAM 250	RAM 280	RAM 280 MP	RAM 500	RAM 500 T	RAM 1000	RAM 1000 AV
MANUEL	■	■									
FLUX INVERSE			■	■		■	■	■	■	■	■
POMPE POUR VIDANGE EN CONTINU	□			□	■	□	■	□	■	□	
CAPACITE LIQUIDES	70 Lt	100 Lt	100 Lt	130 Lt	250 Lt	280 Lt	280 Lt	500 Lt	500 Lt	1000 Lt	1000 Lt
CAPACITE SOLIDES	40 Lt	50 Lt	50 Lt	40 Lt	70 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt	40 Lt

M 70 OIL

- Puissance: 2,6 kW
- Capacité liquides: 70 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 70 Lt/18 sec
Temps de vidange: 70 Lt/20 sec
- Dimensions: mm 650 X 450 X 1205 h

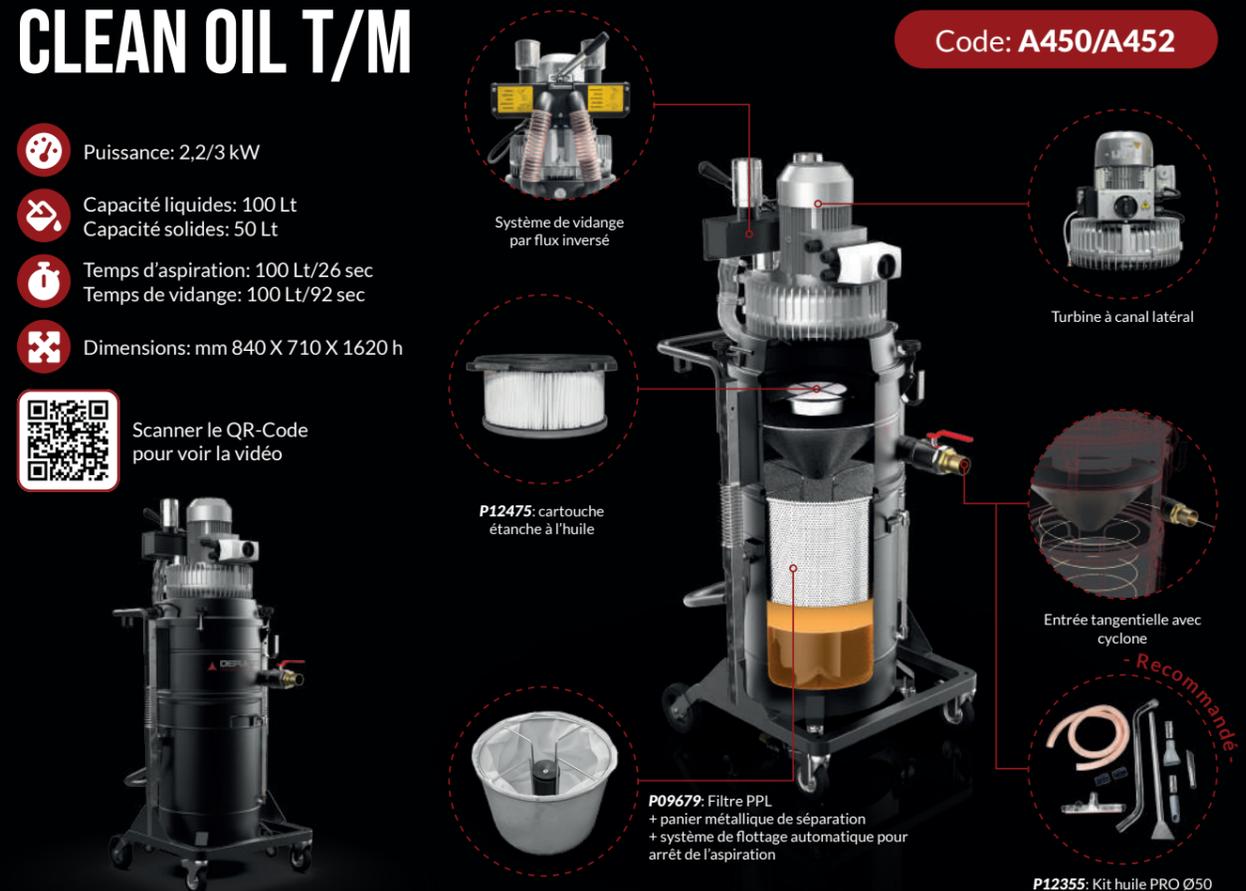
Code: A454/A454 P



CLEAN OIL T/M

- Puissance: 2,2/3 kW
- Capacité liquides: 100 Lt
Capacité solides: 50 Lt
- Temps d'aspiration: 100 Lt/26 sec
Temps de vidange: 100 Lt/92 sec
- Dimensions: mm 840 X 710 X 1620 h

Code: A450/A452



M 100 OIL

- Puissance: 3,9 kW
- Capacité liquides: 100 Lt
Capacité solides: 50 Lt
- Temps d'aspiration: 100 Lt/26 sec
- Dimensions: mm 700 X 450 X 1400 h

Code: A455



FROG

- Puissance: 2,6 kW
- Capacité liquides: 130 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 130 Lt/30 sec
Temps de vidange: 130 Lt/50 sec
- Dimensions: mm 700 X 1180 X 1320 h

Code: A386



RAM OIL 250 T/S

- Puissance: 3/5,5 kW
- Capacité liquides: 250 Lt
Capacité solides: 70 Lt
- Temps d'aspiration: 250 Lt/52 sec
Temps de vidange: 250 Lt/100 sec
- Dimensions: mm 850 X 1550 X 1780 h

Code: A404/405



Trémie de vidange basculante



P09679: Filtre PPL (150 µ)
+ panier métallique de séparation



Turbine à canal latéral



pompe de vidange



P12352: Kit huile Ø50



P12475: cartouche étanche à l'huile



pompe de vidange



RAM OIL 280 MP

- Puissance: 3,9 kW
- Capacité liquides: 280 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 280 Lt/60 sec
Temps de vidange: 280 Lt/60 sec
- Dimensions: mm 700 X 1450 X 1400 h

Code: A374



P12475: cartouche étanche à l'huile



3 moteurs By-Pass



Entrée rotative à 360



P09679: Filtre PPL (150 µ)
+ panier métallique de séparation



Panier à accessoires



PUMP: pompe de vidange externe



BIS: Hublot d'inspection



RAM OIL 280

- Puissance: 2,2 kW
- Capacité liquides: 280 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 280 Lt/80 sec
Temps de vidange: 280 Lt/80 sec
- Dimensions: mm 700 X 1450 X 1400 h

Code: A375



Système de vidange par flux inversé



Turbine à canal latéral



BIS: Hublot d'inspection



PUMP: pompe de vidange externe



P12352: Kit huile Ø50



P09679: Filtre PPL (150 µ)
+ panier métallique de séparation



PUMP: pompe de vidange externe



Scanner le QR-Code pour voir la vidéo



RAM OIL 500

- Puissance: 4,3 kW
- Capacité liquides: 500 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 500 Lt/120 sec
Temps de vidange: 500 Lt/120 sec
- Dimensions: mm 600 X 1510 X 1891 h

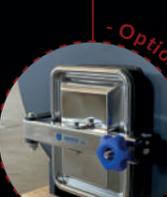
Code: A378-001



Système de vidange par flux inversé



Turbine à canal latéral



BIS: Hublot d'inspection



P12352: Kit huile Ø50



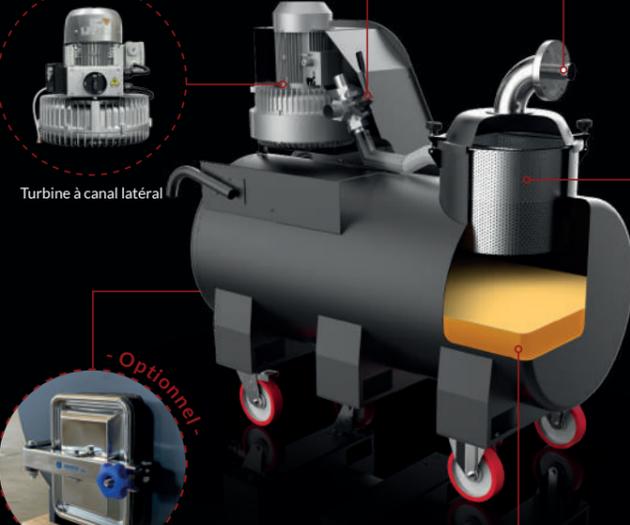
P09679: Filtre PPL (150 µ)
+ panier métallique de séparation



PUMP: pompe de vidange externe



Scanner le QR-Code pour voir la vidéo



RAM OIL T 500/T 555

Code: A378-003/A381

- Puissance: 4,3/5,5 kW
- Capacité liquides: 500 Lt
Capacité solides: 70 Lt
- Temps d'aspiration: 500 Lt/120 sec
Temps de vidange: 500 Lt/120 sec
- Dimensions: mm 600 X 1510 X 1780 h

Scanner le QR-Code pour voir la vidéo

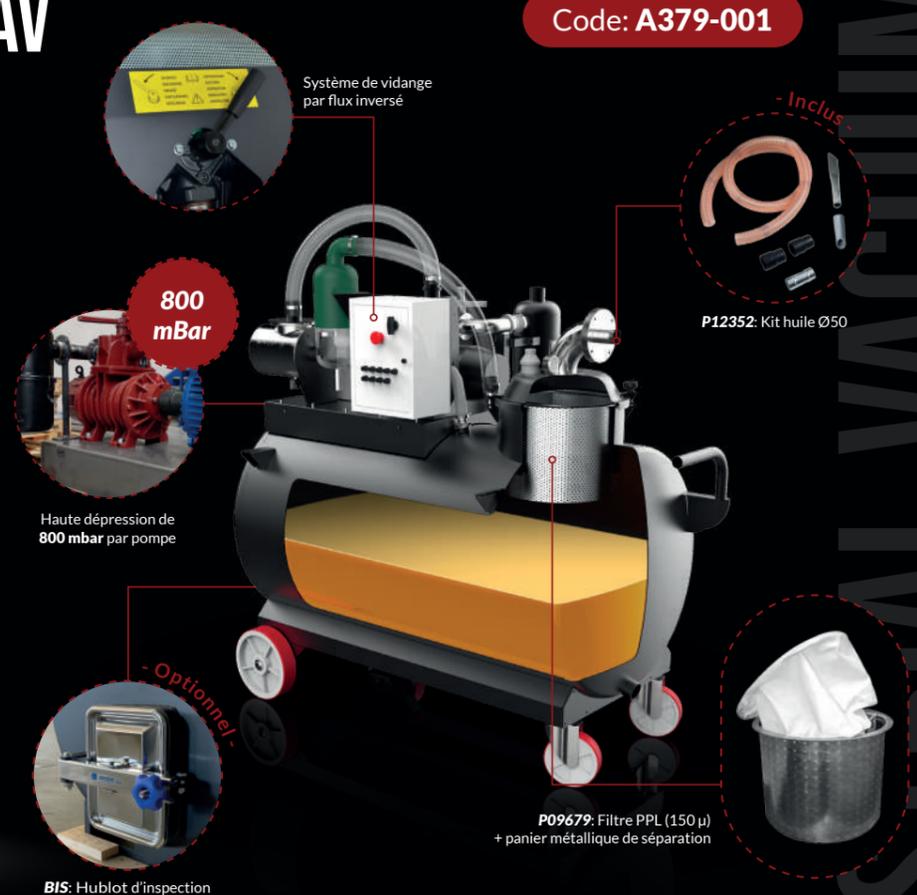


RAM OIL 1000 AV

Code: A379-001

- Puissance: 5,5 kW
- Capacité liquides: 1000 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 1000 Lt/220 sec
Temps de vidange: 1000 Lt/240 sec
- Dimensions: mm 940 X 1650 X 1880 h

Scanner le QR-Code pour voir la vidéo



RAM OIL 1000

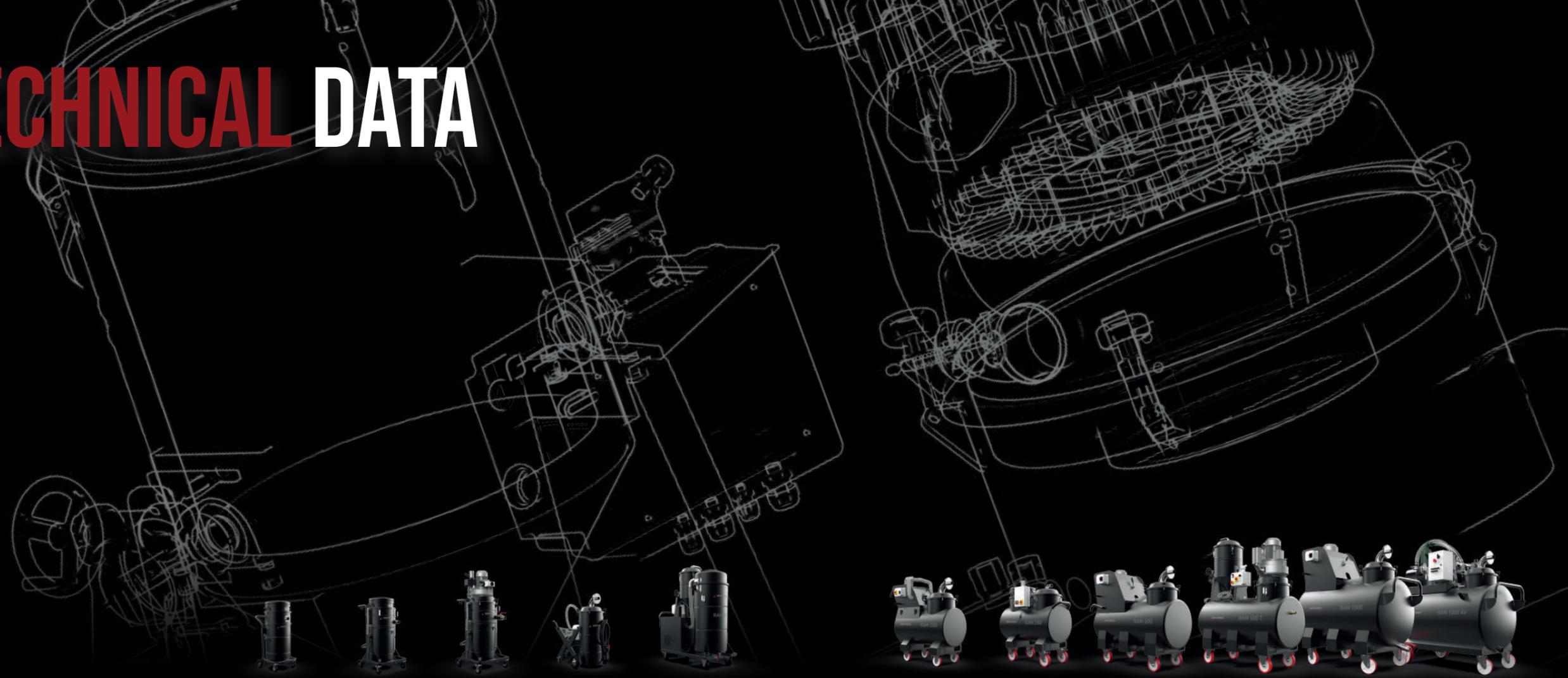
Code: A379

- Puissance: 5,5 kW
- Capacité liquides: 1000 Lt
Capacité solides: 40 Lt
- Temps d'aspiration: 1000 Lt/200 sec
Temps de vidange: 1000 Lt/200 sec
- Dimensions: mm 950 X 1850 X 1891 h

Scanner le QR-Code pour voir la vidéo

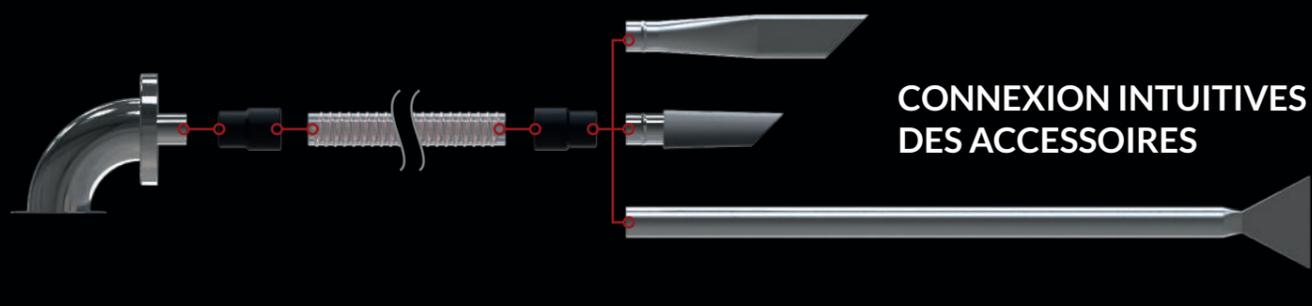


TECHNICAL DATA



Technical data	Units	M 70 Oil / P	M 100 Oil	Clean Oil T / M	Frog Oil	Ram 250 T / S	Ram 280	Ram 280 MP	Ram 500	Ram 500 T / 555 T	Ram 1000	Ram 1000 AV
Code		A454 A454 P	A455	A450 A452	A386	A404 A405	A375	A374	A378-001	A378-003 A381	A379	A379-001
Type de moteur		2 By-Pass	3 By-Pass	Turbine à canal latéral	2 By-Pass	Turbine à canal latéral	Turbine à canal latéral	3 By-Pass	Turbine à canal latéral	Turbine à canal latéral	Turbine à canal latéral	Pompe à palettes
Puissance	kW - HP	2,6 - 3,5	3,9 - 5,2	3 - 4 / 2,2 - 3	2,6 - 3,5	3 - 4 / 5,5 - 7,5	2,2 - 3	3,9 - 5,2	4,3 - 5,8	4,3 - 5,8 / 5,5 - 7,5	5,5 - 7,5	5,5 - 7,5
Voltage Fréquence	V Hz	240 50-60	230 50/60	400 50-60	240 50-60	400 50-60	400 50-60	230 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60
IP Classe d'isolation		---	---	55 F	---	55 F	55 F	---	55 F	55 F	55 F	55 F
Dépression maximale	mBar	250	250	320	250	290 / 510	280	250	420	420 / 480	480	900
Dépression en continu	mBar	---	---	250 / 180	---	260 / 440	220	---	360	360 / 420	420	800
Débit maximal	m³/h	380	570	350	380	320 / 330	220	570	320	320	320	300
Temps de aspiration	L/sec	70/18	100/26	100/26	130/30	250/50	280/80	280/63	500/120	500/120	1000/200	1000/220
Temps de vidange	L/sec	70/20	---	100/92	130/50	250/100	280/80	280/60	500/120	500/120	1000/200	1000/240
Bouche aspirante	Ø mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Niveau de bruit - (EN ISO 3744)	dB (A)	70	72	78 / 74	70	72	72	72	72	72 / 76	76	82
Capacité liquides	Lt	70	100	100	130	250	280	280	500	500	1000	1000
Capacité solides	Lt	40	50	50	40	70	40	40	40	70	40	40
Dimensions	mm	700 X 450 X 1440 h	700 X 450 X 1440 h	840 X 710 X 1620 h	700 X 1180 X 1320 h	850 X 1550 X 1780 h	700 X 1450 X 1400 h	700 X 1450 X 1400 h	600 X 1510 X 1780 h	600 X 1510 X 1780 h	950 X 1850 X 1891 h	940 X 1650 X 1880 h
Poids	Kg	90	90	110	95	240	220	135	220	320 / 350	250	460
Type de décharge primaire		Gravité	Gravité	Flux inverse	Flux inverse	Pompe de vidange	Flux inverse	Pompe de vidange	Flux inverse	Pompe de vidange	Flux inverse	Flux inverse
Type de décharge optionnel		Pompe de vidange	---	---	Pompe de vidange	---	Pompe de vidange	---	Pompe de vidange	---	Pompe de vidange	---
Filtre primaire												
Type		Cartouche étanche aux huiles	Cartouche étanche aux huiles	Cartouche étanche aux huiles	---	Cartouche étanche aux huiles	---	Cartouche étanche aux huiles	---	Cartouche étanche aux huiles	Cartouche étanche aux huiles	---
Filtre secondaire												
Type		Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL	Filtre PPL

ACCESSOIRES



CONNEXION INTUITIVES
DES ACCESSOIRES

KIT ACCESSOIRES



P12352 50 mm KIT huile Ø50



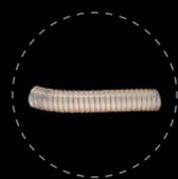
P12355 50 mm KIT huile PRO Ø50

CONNEXIONS



P09214 50 mm Manchon en caoutchouc

ACCESSOIRES D'ASPIRATION



P11933/50 50 mm Tuyau renforcé antiabrasion



P00329 50 mm Raclette



P00301 50 mm Capteur plat



P10410 50 mm Ventouse en caoutchouc anti-huile



P00308 50 mm Capteur conique anti-huile



P00649 50 mm Poignée S pour Brosse sol



P00783 50 mm Tuyau avec poignée



P01038 50 mm Ventouse sol avec raclette en caoutchouc

OPTIONNELS



P09679

Filtre PPL (efficacité 150µ)



P09678

TNT Filtre jetable



P12475

Cartouche oléofuge



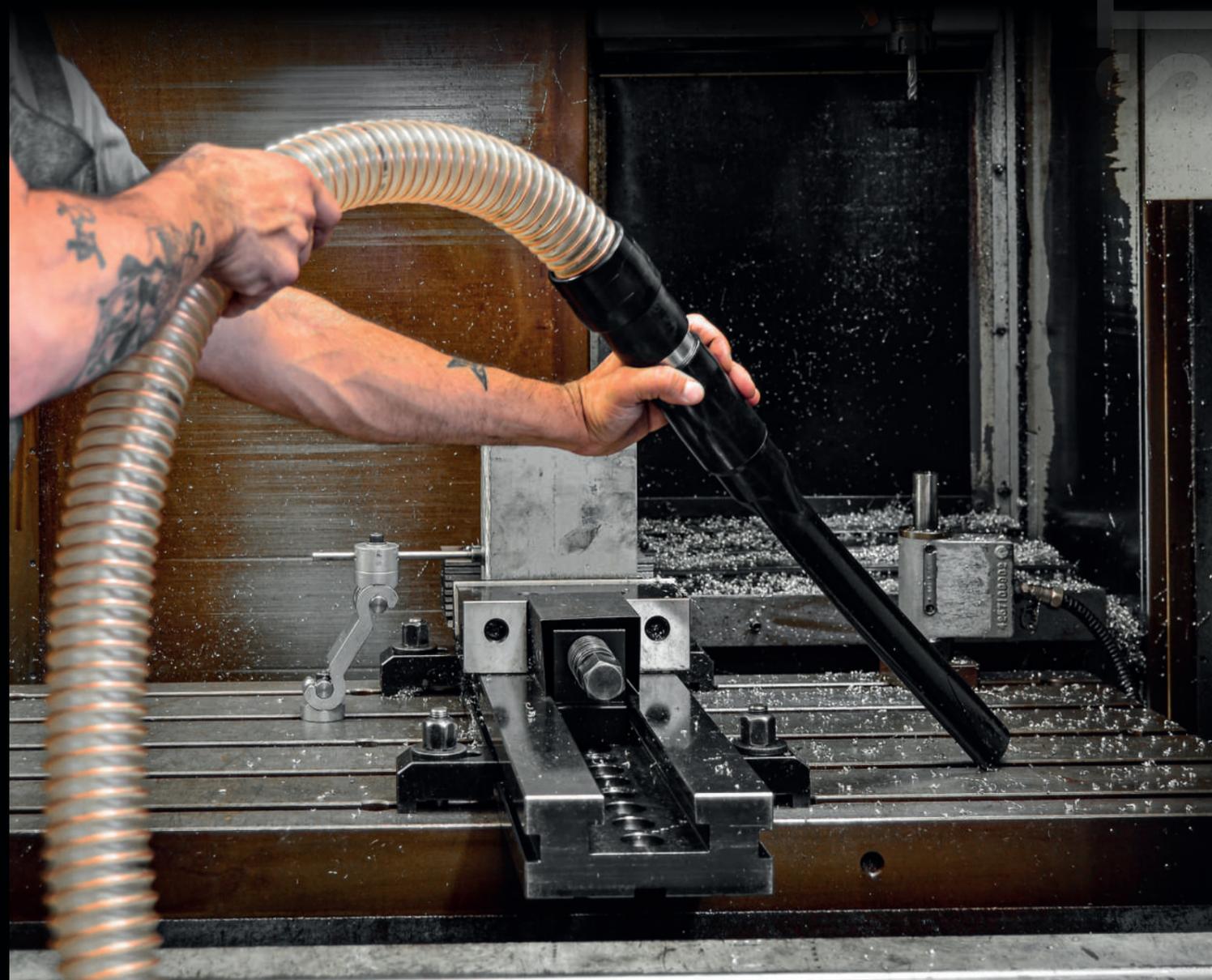
PUMP

Pompe de vidange externe



BIS

Hublot d'inspection



SOLUTIONS DEPURECO POUR LA METALLURGIE

FABRICATION ADDITIVE

Les systèmes d'aspiration industriels sont essentiels pour les opérations de post-traitement et la maintenance. Ils garantissent une production de haute qualité et réduisent le risque d'endommagement des équipements.

CHAMBRE CNC

Systèmes d'aspiration industriels pour les machines à commande numérique, assurant une élimination efficace et fiable de l'huile, du liquide de refroidissement et des brouillards d'huile afin de maintenir des conditions de fonctionnement et d'environnement optimales, prolongeant ainsi la durée de vie de l'équipement.

SABLAGE

Solutions permettant une récupération efficace du sable ou de la grenaille d'acier, améliorant la sécurité et l'efficacité des processus.

USINAGE DES METAUX

Des solutions très efficaces, à grande collecte et rentables pour maintenir les espaces de travail propres et sûrs.

ENTREPOT

Solutions versatiles et efficaces pour un nettoyage généralisé ou en hauteur offrent une grande puissance d'aspiration et de filtration pour maintenir les lieux de travail propres et sécurisés.

SOUDAGE

Des solutions pour capturer et éliminer efficacement les fumées de soudage et les particules dangereuses, afin de promouvoir un environnement de travail plus sûr et plus sain.

PEINTURE INDUSTRIELLE

Les solutions d'aspiration permettent d'éliminer efficacement les éclaboussures, les poussières et les débris, ce qui se traduit par des finitions de haute qualité et une contamination réduite, garantissant un environnement de travail sûr et sain.



Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

