

ASPIRADOR PARA LIMPIEZA DE HORNOS Y PANADERÍAS



+ CALIDAD

Elimina la contaminación y maximiza la calidad del producto.

+ SEGURIDAD

Llega con seguridad a las zonas difíciles de limpiar del interior del horno mientras aún están calientes.

+ EFICIENCIA

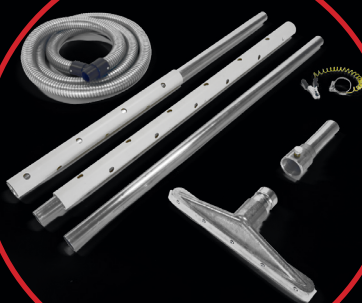
Operaciones de limpieza más fáciles, rápidas y sin esfuerzo.

HASTA 250°C



FILTRO NOMEX

Aspira con seguridad migas y residuos de alta temperatura.



ACCESORIOS ADECUADOS PARA USO A ALTAS TEMPERATURAS

Evite las quemaduras durante los ciclos de limpieza entre hornadas.

CONTENEDOR 20LT

Elimine fácilmente los residuos aspirados.

FICHA TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	XM 20 OVEN
Tipo de motor		2 motores by-pass
Potencia	kW - HP	2,6 - 3,5
Voltaje Frecuencia	V Hz	230 50-60
Depresión máxima	mBar	250
Caudal máximo de aire	m ³ /h	380
Capacidad	Lt	20
Dimensiones	mm	516 X 545 X 994 h
Peso	Kg	38
Filtro primario		
Tipo		Filtro NOMEX
Superficie filtrante	cm ²	15.000
Filtro opcional		
		Cartucho H14

OTRAS SOLUCIONES PARA INDUSTRIAS ALIMENTARIAS



SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

Para grandes plantas de producción.



SOLUCIONES CERTIFICADAS ATEX

Para aspirar harina cruda.



PRESEPARADOR DE MATERIAL CALIENTE

Con inmersión del material en agua.