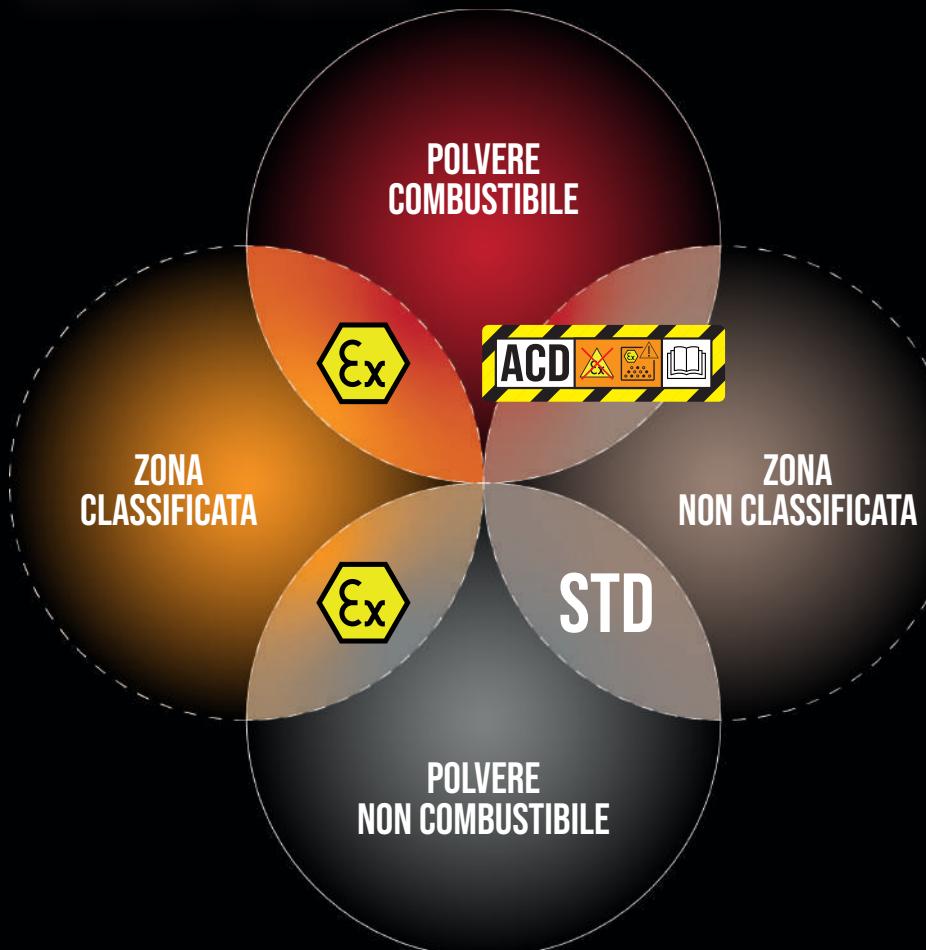




ASPIRATORI INDUSTRIALI **ACD**

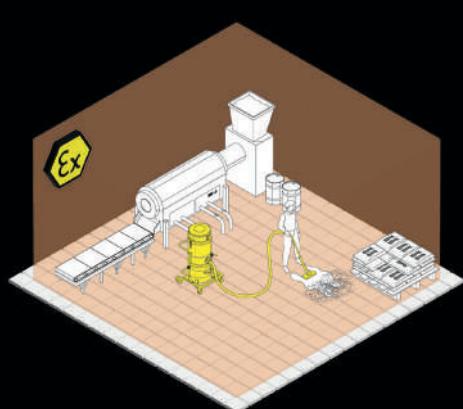
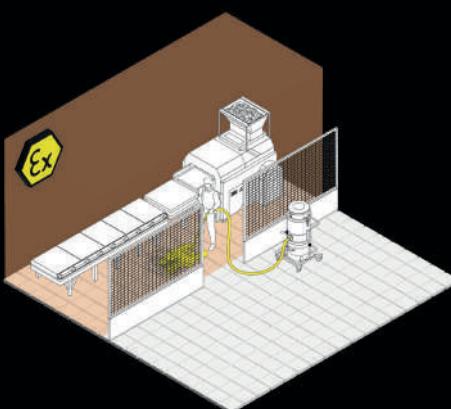
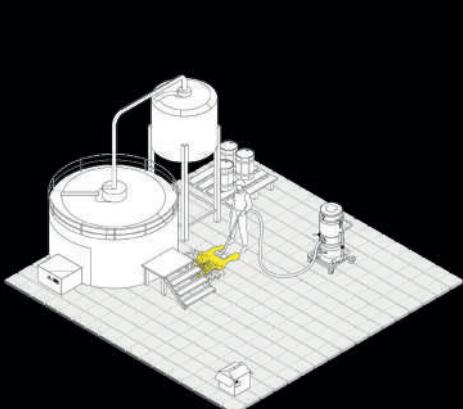
ASPIRATORI INDUSTRIALI PER L'ASPIRAZIONE DI POLVERI COMBUSTIBILI IN ZONE NON CLASSIFICATE



Gli aspiratori industriali ACD sono progettati per garantire la massima sicurezza nella gestione delle polveri combustibili in zone non classificate.

- **GESTIONE DELLE POLVERI COMBUSTIBILI:** Aspirazione sicura dei materiali combustibili grazie a una configurazione antiscintilla e antistatica.
- **MESSA A TERRA COMPLETA:** la continuità elettrica dell'intero sistema garantisce la costante dispersione a terra dell'elettricità statica.
- **FILTRAZIONE E ACCESSORI ANTISTATICI:** filtri e accessori antistatici ad alta efficienza per la neutralizzazione delle cariche elettrostatiche alla fonte.

La scelta della macchina più idonea per l'aspirazione di polveri pericolose dipende dalla classificazione della zona e dalla natura dei materiali aspirati, poiché le polveri combustibili possono accumularsi praticamente ovunque.



Polveri combustibili al di fuori di una zona ATEX 22: accessori e aspiratore in un'area non ATEX.

ASPIRATORI ACD

Polvere combustibile all'interno di una zona ATEX 22: accessori all'interno, aspiratore all'esterno della zona Atex.

ASPIRATORI ACD

Polveri combustibili o non combustibili all'interno di una zona ATEX 22: accessori e aspiratore all'interno di un'area ATEX.

ASPIRATORI ATEX

GAMMA COMPLETA DI ASPIRATORI ACD

M PRO ACD



Aspiratore ultracompatto monofase per utilizzo intermittente



2x motori by-pass



Containitore 45 litri

BL PRO ACD



Aspiratore ultracompatto monofase per utilizzo continuo



Motore brushless antiscintilla



Containitore 45 litri

MINIBULL ACD



Aspiratore compatto monofase per utilizzo intermittente



2x motori by-pass



Containitore 45 litri

BL 45 ACD



Aspiratore compatto monofase per utilizzo continuo



Motore brushless antiscintilla



Containitore 45 litri

M 65 ACD



Aspiratore compatto monofase per utilizzo intermittente



3x motori by-pass



Containitore 65/100 litri

ECOBULL ACD



Aspiratore compatto trifase per utilizzo continuo



1,8 - 4 kW turbina a canale laterale



Containitore 65/100 litri

TX ACD



Aspiratore trifase per utilizzo continuo



3 - 7,5 kW turbina a canale laterale



Containitore 100 litri

PUMA ACD



Aspiratore trifase ad alta potenza per utilizzo continuo



7,5 - 18 kW turbina a canale laterale



Containitore 175 litri

PUMA HD ACD



Aspiratore trifase ad alta potenza per utilizzo continuo



22 - 25 kW turbina a canale laterale



Containitore 175 litri

MINIBULL ACD INERT



Aspiratore monofase per la neutralizzazione di polveri esplosive



2x motori by-pass



Containitore 45 litri con sistema di neutralizzazione polveri

ECOBULL ACD INERT



Aspiratore trifase per la neutralizzazione delle polveri esplosive



1,8 - 4 kW turbina a canale laterale



Containitore 100 litri con sistema di neutralizzazione polveri

PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE



FILTO ASSOLUTO HEPA H14



COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX

INFINITE POSSIBILITIES

ACCESSORI CONDUTTIVI PER OGNI ESIGENZA

