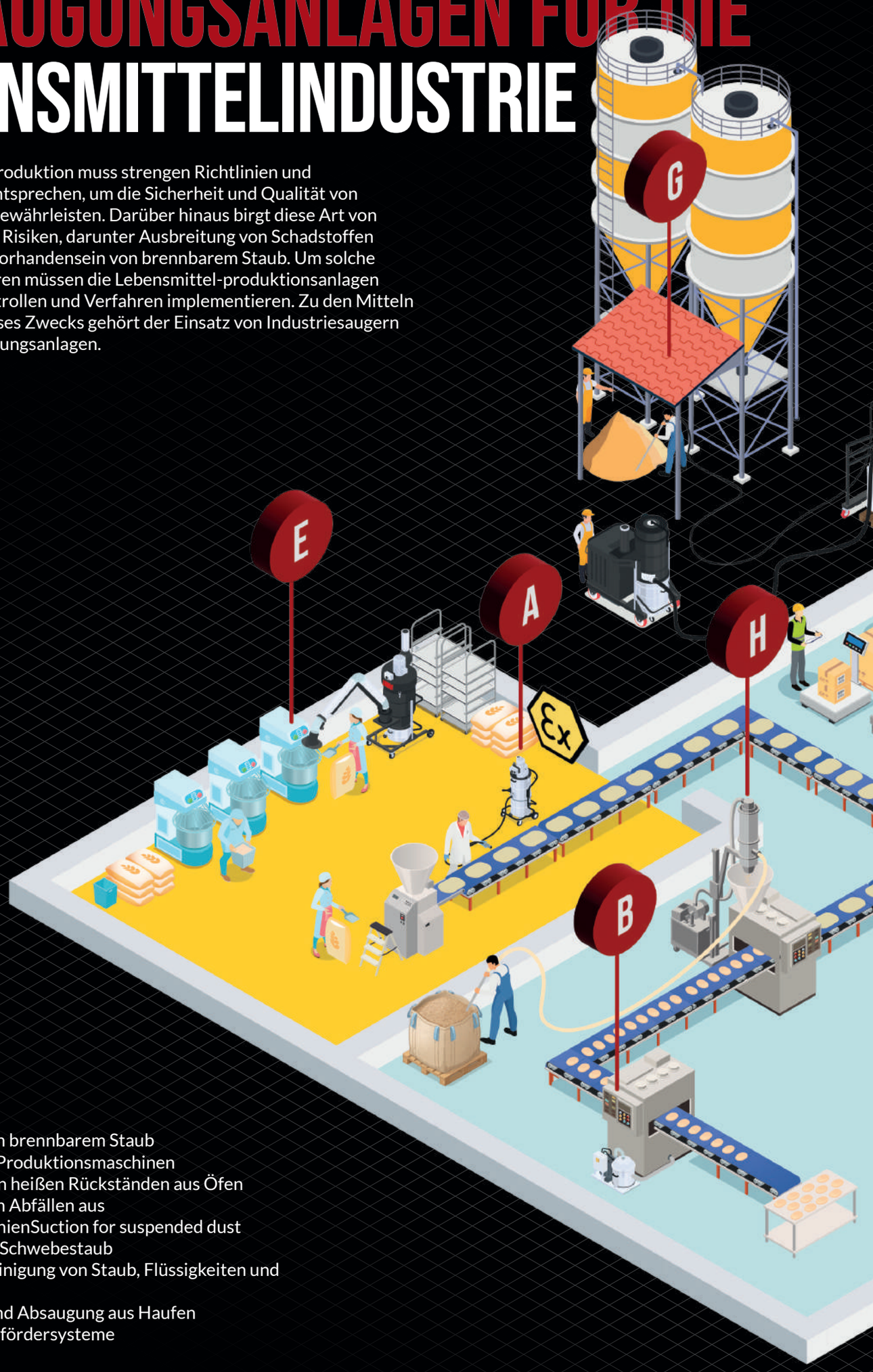
DEPURECO®
INDUSTRIAL VACUUMS



# ABSAUGUNGSANLAGEN FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

# ABSAUGUNGSANLAGEN FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die Lebensmittelproduktion muss strengen Richtlinien und Zertifizierungen entsprechen, um die Sicherheit und Qualität von Lebensmitteln zu gewährleisten. Darüber hinaus birgt diese Art von Branche inhärente Risiken, darunter Ausbreitung von Schadstoffen und das ständige Vorhandensein von brennbarem Staub. Um solche Risiken zu reduzieren müssen die Lebensmittel-produktionsanlagen angemessene Kontrollen und Verfahren implementieren. Zu den Mitteln zur Erreichung dieses Zwecks gehört der Einsatz von Industriesaugern und Zentralabsaugungsanlagen.




A. Absaugung von brennbarem Staub
B. Integration in Produktionsmaschinen
C. Entfernung von heißen Rückständen aus Öfen
D. Absaugung von Abfällen aus VerpackungslinienSuction for suspended dust
E. Absaugen von Schwebestaub
F. Allgemeine Reinigung von Staub, Flüssigkeiten und Feststoffen
G. Silowartung und Absaugung aus Haufen
H. Pneumatische fördersysteme




SICHERHEIT UND KOMFORT

DADURCH WIRD EINE KREUZKONTAMINATION VERMIEDEN

HÖCHSTE PRODUKTQUALITÄT




# ATEX-INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBAREN STAUB

Industriesauger, die für den Einsatz in explosionsgefährdeten Atex-Zonen 2, 22, und 21 konzipiert und zertifiziert sind. Atex-zertifizierte Motoren, antistatische Filter und eine vollständige Erdung ermöglichen eine sichere Reinigung und Wartung. Eine interne Zertifizierung 1/2D bzw. 1/3D des Industiesaugers ist ebenfalls erhältig



**Reinigung von Arbeitsumgebungen**

Es gewährleistet Produktsicherheit und -qualität und sorgt gleichzeitig für die Einhaltung höchster Hygienestandards in den Umgebungen.



**Wartung von Produktionslinien.**

Die ständige Reinigung trägt dazu bei, Maschinenstillstandszeiten zu reduzieren, indem sie die Effizienz der Produktionsabteilung verbessert.




**Interne Zertifizierung der Absaugkammer.**

Es garantiert höchste Sicherheit auch beim Ansaugen von explosionsfähigem oder brennbarem Staub.




# INDUSTRIESAUGER ZUR INTEGRATION IN PRO-ZESSLINIEN

Die Industriesauger für die Integration wurden entwickelt, um die Effizienz von Produktionsprozessen zu maximieren. Sie sind kompakt, modular und zuverlässig und sind die ideale Lösung für die Absaugung entlang der Produktionslinie.



**Kompakte modulare Einheiten**

Erhältlich mit horizontaler oder vertikaler Struktur.




**Sie erhöhen die Produktionseffizienz.**

Eine integrierte Absaugung an der Maschine ermöglicht eine Reduzierung der Maschinenstillstandszeiten.



**Flexible Lösungen für enge Räume**

Dank ihrer Kompaktheit und Modularität lassen sich die Industriesauger auch an schwer zugänglichen Stellen einfach installieren.




# REINIGUNG VON HEISSEN RÜCKSTÄNDEN AUS ÖFEN

Die Reinigung der Öfen zwischen den Chargen ist unerlässlich, um die Qualität des Endprodukts sicherzustellen und Verunreinigungen zu vermeiden. Die Reinigung mit der richtigen Ausrüstung kann einen entscheidenden Unterschied machen, insbesondere für die Sicherheit des Bedieners, der die Aufgabe ausführt.



**Spezifische Filter und Zubehör**

Lösungen für die Absaugung von heißem Staub: behandelter Filter und Zubehörsatz für hohe Temperaturen.



**Absaugung heißer Rückstände aus dem Ofen**

Dank der Ofenkonfiguration wird das Reinigen zwischen den Chargen zu einem einfachen und sicheren Vorgang.




**Eintauchen in Wasser**

Der Wasserabscheider ermöglicht eine sofortige Abkühlung der aufgesaugten Krümel und Rückstände.




# INDUSTRIESAUGER FÜR ABFÄLLE AUS VERPACKUNGSLINIEN

Bei Verpackungsbetrieben kommt es zu einer großen Materialverschwendung, die zu einer langsamen Produktion oder Maschinenstillständen führen kann. Industriesauger bieten eine integrierte Lösung, um dem Problem vorzubeugen.



**Der Industriesauger vereinfacht die Entsorgung**

Dank des mitgelieferten Filterbeutels ist eine einfache Entsorgung des abgesaugten Materials möglich.



**Der Industriesauger erhöht die Produktionseffizienz und reduziert Maschinenstillstandszeiten.**

Der Sauger verdichtet das angesaugte Material automatisch und optimiert so das Fassungsvermögen des großen 120-Liter-Behälters.




# ENTSTAUBER FÜR SCHWEBTEN STAUB.

Während der verschiedenen Produktionsphasen entstehen Staubwolken, die sich, wenn sie nicht an der Quelle erfasst werden, verteilen und in der Arbeitsumgebung ablagern können, wodurch eine Explosionsgefahr entsteht. Das Absaugen an der Quelle dieser Staubwolken beugt Risiken vor und erhöht die Sicherheit.



**Der Entstauber saugt an der Quelle an, um die Arbeitsumgebung und die Bediener zu schützen.**

Das Entfernen von Staub, bevor er sich absetzt, beugt Risiken vor.





**Maximaler Luftstrom für die lokale Entstaubung, die Sie benötigen.**

Die Installation an der Maschine oder die lokale Enstaubung sind zwei Anwendungsmethoden für Industrieentstauber. Große Luftmenge für effektive Reinigung.

---



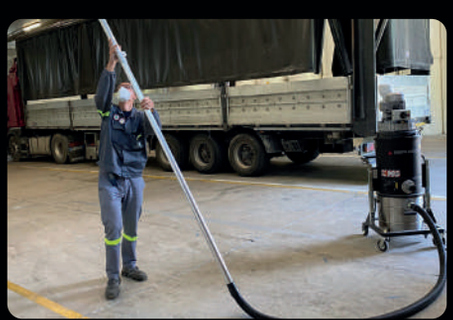

# REINIGUNG VON STAUB, FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFEN

Industriesauger für die allgemeine Reinigung tragen dazu bei, die Arbeitsumgebung effizient und sicher zu halten. Sie sind vielseitig einsetzbar und eignen sich für Reinigungsarbeiten von Industriestaub in verschiedenen Bereichen: am Boden, an Maschinen oder Rohren durch den Einsatz spezieller Zubehörteile und Verlängerungen.



**Absaugung von Feinstaub**

Der Staub wird in einem einzigen Behälter gesammelt, was eine Entleerung erleichtert.



**Reinigung von hoch gelegten Rohren**

Möglichkeit der Absaugung auch an schwer zugänglichen Stellen, wodurch die Verwendung von Leitern oder Gerüsten entfällt



**Nasssauger für den industriellen Einsatz**

Praktisch, wendig und mit grossem Fassungsvermoegen, ideal zum gleichzeitigen Ansaugen, Filtern und Ablassen von Flüssigkeiten.



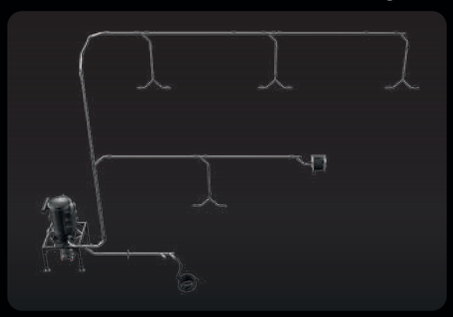

# ABSAUGUNG AUS HAUFEN UND WARTUNG VON SILOS

In der Lebensmittelindustrie sind die effiziente Verwaltung großer Materialmengen und die Wartung von Silos unerlässlich, um höchste Qualität des Rohmaterials zu gewährleisten. Dank der leistungsstarken Industriesauger wird die Wartung zu einem schnellen und effektiven Prozess, der maximale Produktivität gewährleistet. Für große Produktionsflächen und große Materialmengen bieten wir auch Zentralabsaugungsanlagen an.



**Maximale Sicherheit**

Der Staub wird in einem praktischen Stahlbehälter gesammelt, der nach Arbeitsende einfach entleert werden kann und für die Aufnahme von explosivem Staub zertifiziert ist.



**Gleichzeitiges Absaugen an mehreren Saugstellen**

Maximale Geschwindigkeit der Reinigungs- und Wartungsprozesse dank der Möglichkeit der gleichzeitigen Verwendung an mehreren Saugstellen.



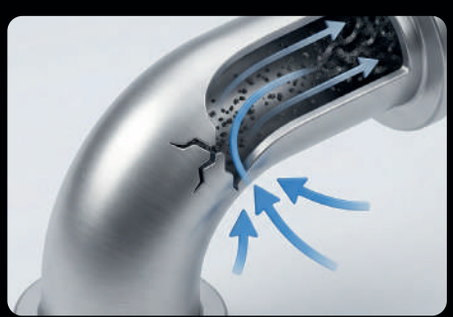
**Große Materialmengen schnell und einfach verwalten.**

Praktisch, handlich und ergonomisch lassen sich die Industriesauger problemlos innerhalb der Arbeitsumgebung bewegen.




# PNEUMATISCHE FÖRDERSYSTEME

Ein industrielles pneumatisches Fördersystem transportiert trockene Schüttgüter, wie Pulver und Granulate, mithilfe eines Unterdruck-Luftstroms durch geschlossene Rohrleitungen. Im Vergleich zu mechanischen Förderern, wie Schnecken- oder Bandförderern, minimiert es die Staubverbreitung in die Umgebung, reduziert die Handhabung des Produkts und schafft Platz in den Produktionsbereichen.



**Geschlossene Förderung**

Da das System im Unterdruck arbeitet, saugt jede Undichtigkeit Luft an, anstatt Pulver austreten zu lassen. Giftige oder lästige Stäube bleiben so im System.



**Hygienisches Design**

Ein geschlossener Kreislauf begrenzt Produktrückstände und verringert so das Risiko von Kreuzkontaminationen.



**Flexible Leitungsführung**

Die Rohrleitungen können vertikal, um Hindernisse herum und durch enge Räume verlaufen, im Gegensatz zu mechanischen Förderern mit festem Verlauf.




DEPURECO®
INDUSTRIAL VACUUMS

Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com