



ABSAUGUNGSANLAGEN FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

ABSAUGUNGSANLAGEN FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die Lebensmittelproduktion muss strengen Richtlinien und Zertifizierungen entsprechen, um die Sicherheit und Qualität von Lebensmitteln zu gewährleisten. Darüber hinaus birgt diese Art von Branche inhärente Risiken, darunter Ausbreitung von Schadstoffen und das ständige Vorhandensein von brennbarem Staub. Um solche Risiken zu reduzieren müssen die Lebensmittelproduktionsanlagen angemessene Kontrollen und Verfahren implementieren. Zu den Mitteln zur Erreichung dieses Zwecks gehört der Einsatz von Industriesaugern und Zentralabsaugungsanlagen.



- A. Absaugung von brennbarem Staub
- B. Integration in Produktionsmaschinen
- C. Entfernung von heißen Rückständen aus Öfen
- D. Absaugung von Abfällen aus VerpackungslinienSuction for suspended dust
- E. Absaugen von Schwebestaub
- F. Allgemeine Reinigung von Staub, Flüssigkeiten und Feststoffen
- G. Silowartung und Absaugung aus Haufen



**SICHERHEIT UND
KOMFORT**



**DADURCH WIRD EINE
KREUZKONTAMINATION
VERMIEDEN**



**HÖCHSTE
PRODUKTQUALITÄT**



A TEX-INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBAREN STAUB

Industriesauger, die für den Einsatz in explosionsgefährdeten ATEX-Zonen 2, 22, und 21 konzipiert und zertifiziert sind. ATEX-zertifizierte Motoren, antistatische Filter und eine vollständige Erdung ermöglichen eine sichere Reinigung und Wartung. Eine interne Zertifizierung 1/2D bzw. 1/3D des Industriesaugers ist ebenfalls erhältlich.



Reinigung von Arbeitsumgebungen

Es gewährleistet Produktsicherheit und -qualität und sorgt gleichzeitig für die Einhaltung höchster Hygienestandards in den Umgebungen.



Wartung von Produktionslinien.

Die ständige Reinigung trägt dazu bei, Maschinenstillstandszeiten zu reduzieren, indem sie die Effizienz der Produktionsabteilung verbessert.



Interne Zertifizierung der Absaugkammer.

Es garantiert höchste Sicherheit auch beim Ansaugen von explosionsfähigem oder brennbarem Staub.



REINIGUNG VON HEISSEN RÜCKSTÄNDEN AUS ÖFEN

Die Reinigung der Öfen zwischen den Chargen ist unerlässlich, um die Qualität des Endprodukts sicherzustellen und Verunreinigungen zu vermeiden. Die Reinigung mit der richtigen Ausrüstung kann einen entscheidenden Unterschied machen, insbesondere für die Sicherheit des Bediener, der die Aufgabe ausführt.



Spezifische Filter und Zubehör

Lösungen für die Absaugung von heißem Staub: behandelte Filter und Zubehörsatz für hohe Temperaturen.



Absaugung heißer Rückstände aus dem Ofen

Dank der Ofenkonfiguration wird das Reinigen zwischen den Chargen zu einem einfachen und sicheren Vorgang.



Eintauchen in Wasser

Der Wasserabscheider ermöglicht eine sofortige Abkühlung der aufgesaugten Krümel und Rückstände.



INDUSTRIESAUGER ZUR INTEGRATION IN PROZESSLINIEN

Die Industriesauger für die Integration wurden entwickelt, um die Effizienz von Produktionsprozessen zu maximieren. Sie sind kompakt, modular und zuverlässig und sind die ideale Lösung für die Absaugung entlang der Produktionslinie.



Kompakte modulare Einheiten

Erhältlich mit horizontaler oder vertikaler Struktur.



Sie erhöhen die Produktionseffizienz.

Eine integrierte Absaugung an der Maschine ermöglicht eine Reduzierung der Maschinenstillstandszeiten.



Flexible Lösungen für enge Räume

Dank ihrer Kompaktheit und Modularität lassen sich die Industriesauger auch an schwer zugänglichen Stellen einfach installieren.



INDUSTRIESAUGER FÜR ABFÄLLE AUS VERPACKUNGSLINIEN

Bei Verpackungsbetrieben kommt es zu einer großen Materialverschwendung, die zu einer langsamen Produktion oder Maschinenstillständen führen kann. Industriesauger bieten eine integrierte Lösung, um dem Problem vorzubeugen.



Der Industriesauger vereinfacht die Entsorgung

Dank des mitgelieferten Filterbeutels ist eine einfache Entsorgung des abgesaugten Materials möglich.



Der Industriesauger erhöht die Produktionseffizienz und reduziert Maschinenstillstandszeiten.

Der Sauger verdichtet das angesaugte Material automatisch und optimiert so das Fassungsvermögen des großen 120-Liter-Behälters.



E ENTSTAUBER FÜR SCHWEBTEN STAUB.

Während der verschiedenen Produktionsphasen entstehen Staubwolken, die sich, wenn sie nicht an der Quelle erfasst werden, verteilen und in der Arbeitsumgebung ablagern können, wodurch eine Explosionsgefahr entsteht. Das Absaugen an der Quelle dieser Staubwolken beugt Risiken vor und erhöht die Sicherheit.



Der Entstauber saugt an der Quelle an, um die Arbeitsumgebung und die Bediener zu schützen.

Das Entfernen von Staub, bevor er sich absetzt, beugt Risiken vor.



Maximaler Luftstrom für die lokale Entstaubung, die Sie benötigen.

Die Installation an der Maschine oder die lokale Entstaubung sind zwei Anwendungsmethoden für Industrietentstauber. Große Luftmenge für effektive Reinigung.



F REINIGUNG VON STAUB, FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFEN

Industriesauger für die allgemeine Reinigung tragen dazu bei, die Arbeitsumgebung effizient und sicher zu halten. Sie sind vielseitig einsetzbar und eignen sich für Reinigungsarbeiten von Industriestaub in verschiedenen Bereichen: am Boden, an Maschinen oder Rohren durch den Einsatz spezieller Zubehörteile und Verlängerungen.



Absaugung von Feinstaub

Der Staub wird in einem einzigen Behälter gesammelt, was eine Entleerung erleichtert.



Reinigung von hoch gelegten Rohren

Möglichkeit der Absaugung auch an schwer zugänglichen Stellen, wodurch die Verwendung von Leitern oder Gerüsten entfällt



Nasssauger für den industriellen Einsatz

Praktisch, wendig und mit grossem Fassungsvermögen, ideal zum gleichzeitigen Ansaugen, Filtern und Ablassen von Flüssigkeiten.



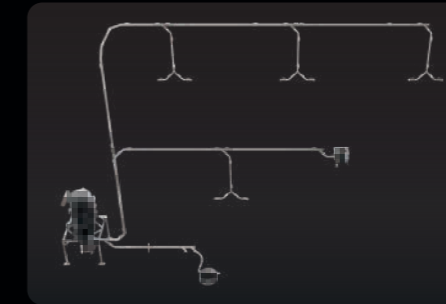
G ABSAUGUNG AUS HAUFEN UND WARTUNG VON SILOS

In der Lebensmittelindustrie sind die effiziente Verwaltung großer Materialmengen und die Wartung von Silos unerlässlich, um höchste Qualität des Rohmaterials zu gewährleisten. Dank der leistungsstarken Industriesauger wird die Wartung zu einem schnellen und effektiven Prozess, der maximale Produktivität gewährleistet. Für große Produktionsflächen und große Materialmengen bieten wir auch Zentralabsaugungsanlagen an.



Maximale Sicherheit

Der Staub wird in einem praktischen Stahlbehälter gesammelt, der nach Arbeitsende einfach entleert werden kann und für die Aufnahme von explosivem Staub zertifiziert ist.



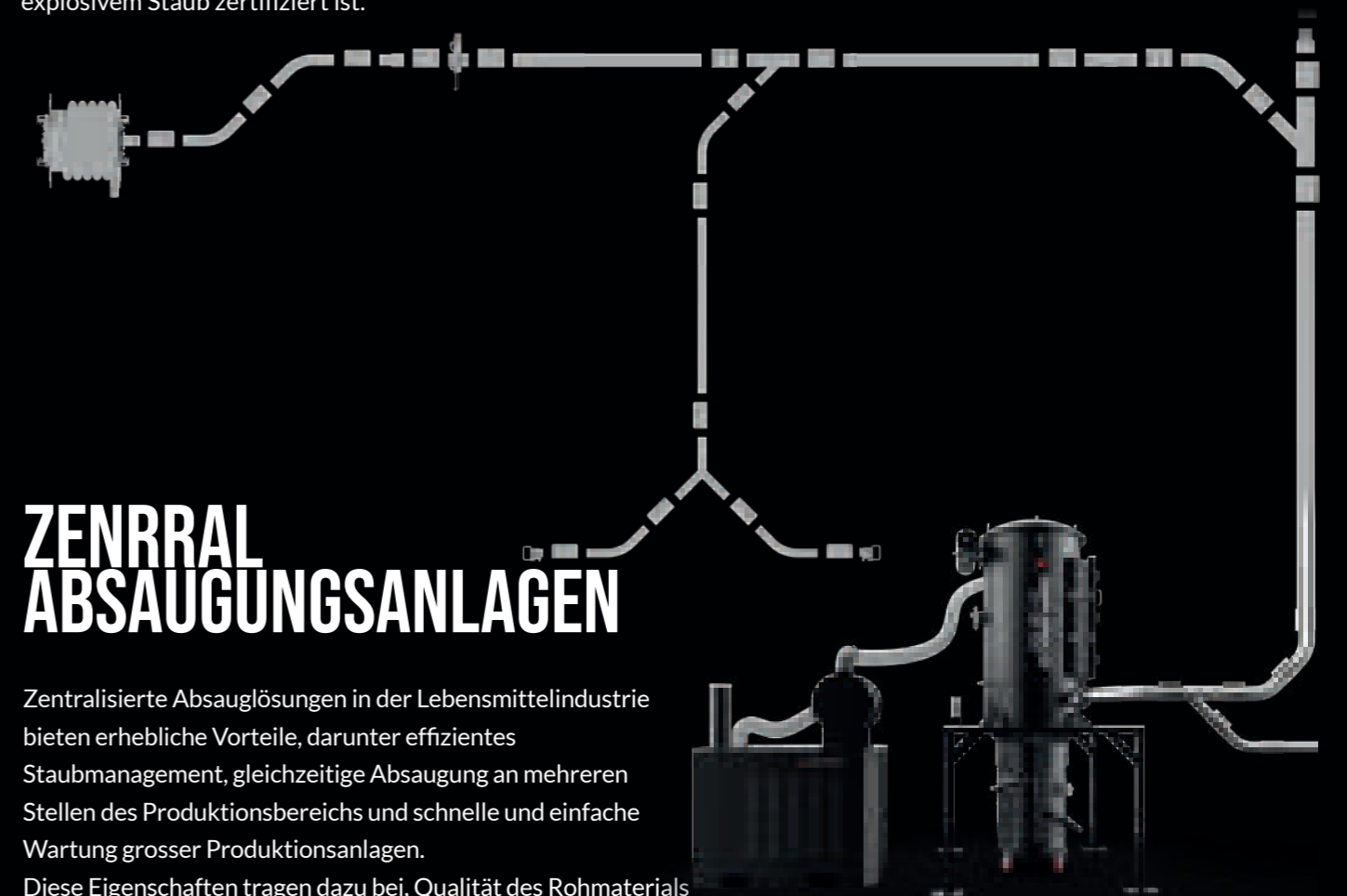
Gleichzeitiges Absaugen an mehreren Saugstellen

Maximale Geschwindigkeit der Reinigungs- und Wartungsprozesse dank der Möglichkeit der gleichzeitigen Verwendung an mehreren Saugstellen.



Große Materialmengen schnell und einfach verwalten.

Praktisch, handlich und ergonomisch lassen sich die Industriesauger problemlos innerhalb der Arbeitsumgebung bewegen.



ZENRRAL ABSAUGUNGSANLAGEN

Zentralisierte Absauglösungen in der Lebensmittelindustrie bieten erhebliche Vorteile, darunter effizientes Staubmanagement, gleichzeitige Absaugung an mehreren Stellen des Produktionsbereichs und schnelle und einfache Wartung grosser Produktionsanlagen.

Diese Eigenschaften tragen dazu bei, Qualität des Rohmaterials zu bewahren, eine sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten und das Risiko einer externen Kontamination zu minimieren.

