

INDUSTRIESAUGER FÜR OFENREINIGUNG UND BÄCKEREI



+ *QUALITÄT*

Der XM 20 OVEN vermeidet Verunreinigungen und maximiert die Qualität des Endprodukts.

+ *SICHERHEIT*

Der Industriesauger erreicht sicher schwer zu reinigende Stellen im Inneren des Ofens, solange er noch heiß ist.

+ *EFFIZIENZ*

Die Reinigung wird einfacher, schneller und müheloser.

BIS ZU 250C°



NOMEX FILTER

Er saugt Krümel und Hochtemperaturrückstände sicher auf.



ZUBEHÖR FÜR HOHE TEMPERATUREN GEEIGNET

Um Verbrennungen während der Reinigungszyklen zwischen den Backvorgängen zu vermeiden.

ABNEHMBARER BEHÄLTER

Für die einfache Entsorgung von abgesaugten Rückständen.

TECHNISCHE DATEN

| TECHNISCHE DATEN | MAßEINHEIT | XM 20 OVEN |
|--------------------------|------------|-------------------|
| Motor Typ | | 2 By-Pass |
| Leistung | kW - HP | 2,6 - 3,5 |
| Spannung Frequenz | V Hz | 230 50-60 |
| Max. Unterdruck | mBar | 250 |
| Max. Luftleistung | m³/h | 380 |
| Sammelbehälter | Lt | 20 |
| Gesamthöhe | mm | 516 X 545 X 994 h |
| Gewicht | Kg | 38 |
| Hauptfilter | | |
| Typ - Polyester | | NOMEX Filter |
| Filterfläche | cm² | 15.000 |
| Optionaler Filter | | |
| | | Filterpatrone H14 |

ANDERE LÖSUNGEN FÜR BÄCKEREIEN UND DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE



ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGE

Für große Produktionsanlagen.



ATEX ZERTIFIZIERTE ABSAUGLÖSUNGEN

Für die Absaugung von Rohmehl.



VORABSCHIEDER FÜR HEISSE STOFFE

Durch Eintauchen des Materials in Wasser.