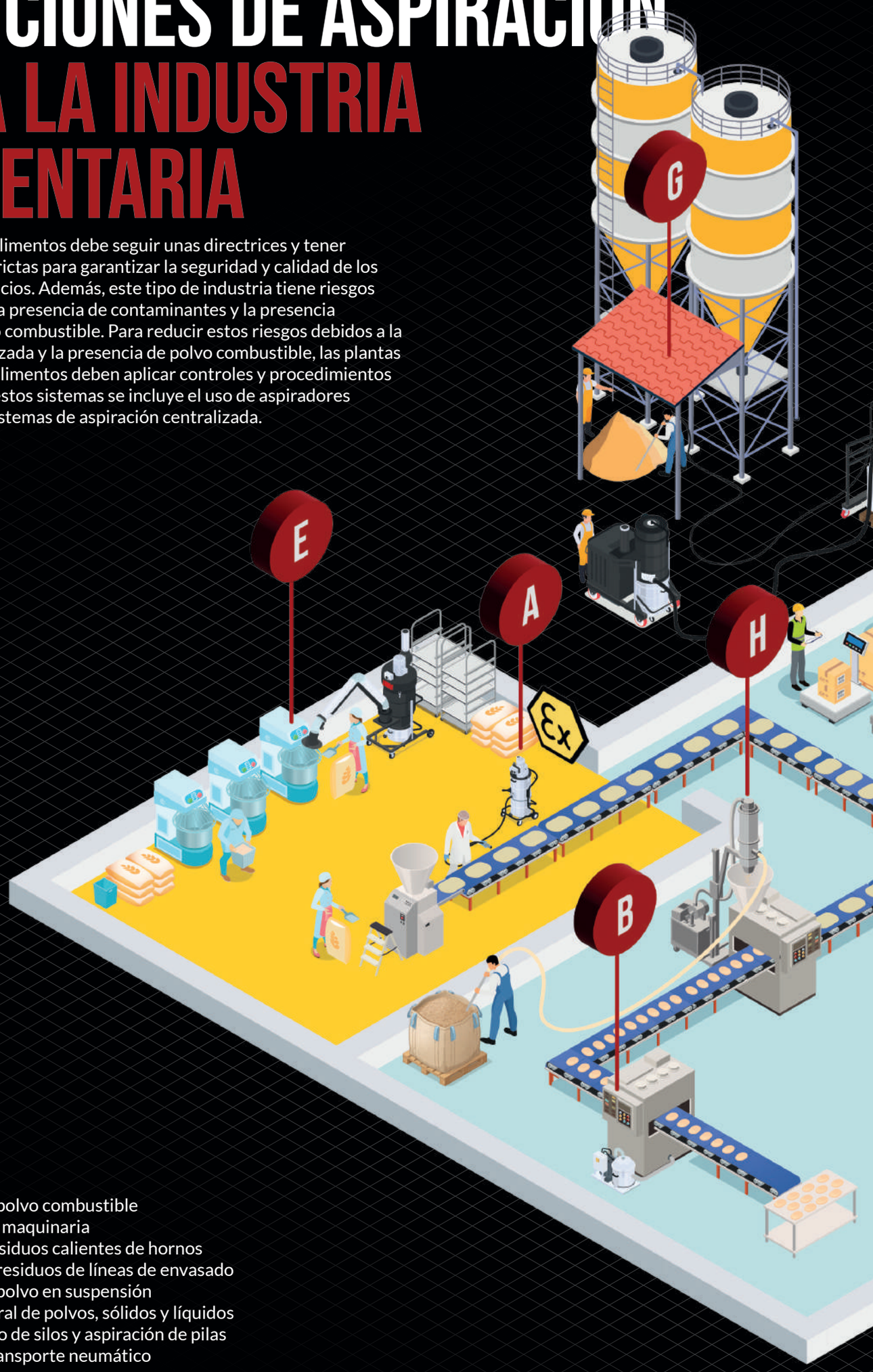


SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

La producción de alimentos debe seguir unas directrices y tener certificaciones estrictas para garantizar la seguridad y calidad de los productos alimenticios. Además, este tipo de industria tiene riesgos inherentes, como la presencia de contaminantes y la presencia constante de polvo combustible. Para reducir estos riesgos debidos a la contaminación cruzada y la presencia de polvo combustible, las plantas de producción de alimentos deben aplicar controles y procedimientos adecuados. Entre estos sistemas se incluye el uso de aspiradores industriales o de sistemas de aspiración centralizada.



A. Aspiración de polvo combustible
B. Integración en maquinaria
C. Limpieza de residuos calientes de hornos
D. Aspiración de residuos de líneas de envasado
E. Aspiración de polvo en suspensión
F. Limpieza general de polvos, sólidos y líquidos
G. Mantenimiento de silos y aspiración de pilas
H. Sistemas de transporte neumático



SEGURIDAD Y CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS GMP

EVITAR CONTAMINACIÓN CRUZADA

MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO



ASPIRADORES ATEX Y ACD PARA POLVOS COMBUSTIBLES

Aspiradores diseñados y certificados para la aspiración segura de polvo combustible. Hay modelos disponibles para zonas peligrosas (Atex 2, 22, 21) y para zonas no certificadas (ACD). Equipados con filtración antiestática y puesta a tierra completa para una limpieza y un mantenimiento seguros. Ofrecen certificación interna (certificación 1/2D o 1/3D).



Limpieza de los entornos de trabajo

Garantiza la seguridad y la calidad de productos, manteniendo al mismo tiempo normas de higiene en los entornos de trabajo.



Mantenimiento de las líneas de producción

La limpieza constante ayuda a reducir el tiempo de inactividad, mejorando la eficacia del departamento de producción.



Certificación interna de la cámara del aspirador

Garantiza la máxima seguridad incluso al aspirar polvo explosivo o inflamable.



ASPIRADORES PARA INTEGRACIÓN EN LÍNEAS DE PROCESO

Los aspiradores industriales para integración están diseñados para maximizar la eficiencia de los procesos de producción. Compactos, modulares y fiables, son la solución ideal para ofrecer aspiración donde se necesita en la línea de producción.



Unidades modulares compactas

Disponibles en versión horizontal o vertical.



Aumento de la eficacia de la producció

Un aspirador integrado permite reducir drásticamente los tiempos de inactividad.



Soluciones para espacios reducidos

Gracias a su tamaño compacto y modularidad los aspiradores son fáciles de instalar en lugares de difícil acceso.



LIMPIEZA DE RESIDUOS CALIENTE DE LOS HORNOS

La limpieza de los hornos entre las sesiones de cocción es esencial para garantizar la calidad del producto y evitar la contaminación. Una limpieza con el equipo adecuado puede marcar la diferencia, especialmente para la seguridad del operador.



Filtración y accesorios específicos

Soluciones para la aspiración de polvo caliente: filtro tratado y accesorios específicos para altas temperaturas.



Aspiración residuos calientes horno

Gracias a la configuración del horno la limpieza entre cocciones se convierte en una operación sencilla y segura.



Inmersión en agua

El separador de agua permite enfriar instantáneamente las migas y residuos aspirados.



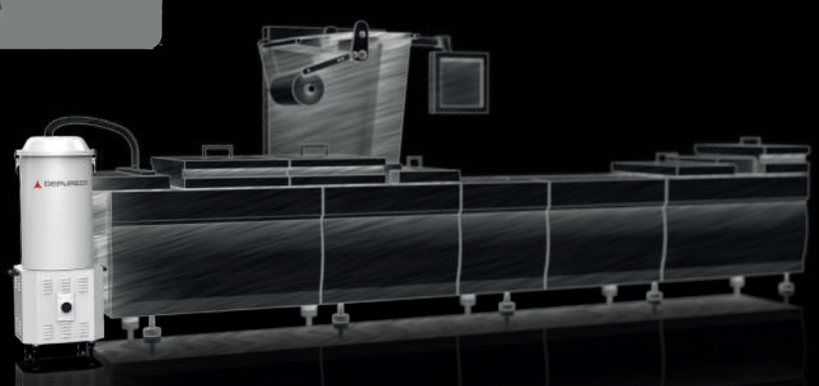
ASPIRADORES PARA RESIDUOS DE EMBALAJES

Las operaciones de envasado generan voluminosos restos de material que pueden provocar ralentizaciones o paradas de la máquina. Los aspiradores de residuos ofrecen una solución integrada para evitar este problema.



Simplifica la eliminación de residuos

Gracias a la bolsa de filtro incluida es posible desechar el material recogido.



Aumenta la eficacia de la producción y reduce los tiempos de inactividad

El aspirador compacta automáticamente el material aspirado, optimizando la capacidad del gran contenedor de 120 litros.



DEPULSORES PARA EL POLVO ENSUSPENSIÓN

Durante las distintas fases de producción, se producen polvo que, si no se capturan en su origen, pueden dispersarse y depositarse en el entorno de trabajo, creando un riesgo de explosión. La aspiración en el origen de estos soplos evita riesgos y mejora la seguridad.



Aspiración en origen para proteger el entorno de trabajo y a los operadores.

Eliminar el polvo antes de que se deposite previene los riesgos.



Caudal de aire máximo para la captura localizada que necesita

La instalación a bordo o la captura localizada son dos métodos de aplicación de los aspiradores industriales. Gran caudal de aire para una limpieza eficaz.





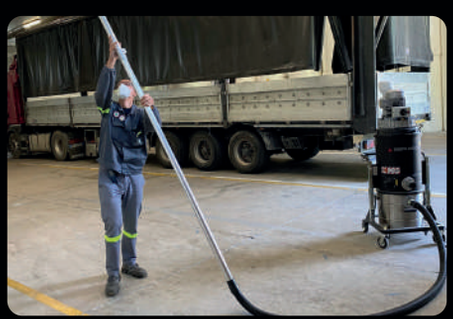
LIMPIEZA DE POLVOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS

Aspiradores industriales para la limpieza general ayudan a mantener entornos de trabajo eficientes y seguros. Son versátiles y adecuados para la limpieza industrial de polvo en diferentes áreas: en el suelo, sobre maquinaria o sobre tuberías en altura mediante el uso de accesorios y extensiones especiales.



Aspiración de polvo fino

El polvo se recoge en un cómodo recipiente de acero, que se vacía fácilmente al final del trabajo.



Limpieza en altura

Posibilidad de aspiración incluso en lugares de difícil acceso, evitando el uso de escaleras o andamios.



Aspiradores para líquidos

Práctico, manejable y de gran capacidad, ideal para aspirar, filtrar y descargar líquidos simultáneamente.



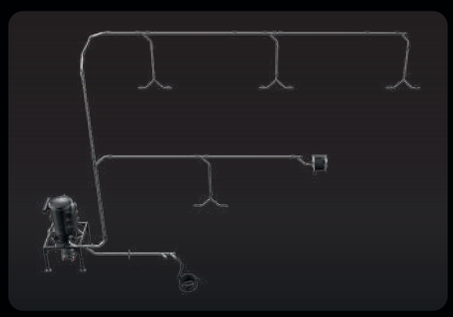
EXTRACCIÓN EN PILAS Y MANTENIMIENTO SILOS

En la industria alimentaria, la manipulación eficaz de grandes cantidades de material y el mantenimiento de los silos son cruciales para garantizar la máxima calidad de la materia prima. Gracias a los aspiradores de alta potencia, el mantenimiento se convierte en un proceso rápido y eficaz, garantizando la máxima productividad. Para grandes espacios de producción y grandes cantidades de material, también ofrecemos soluciones de aspiración centralizada.



Máxima seguridad

El polvo se recoge en un cómodo contenedor de acero, que puede vaciarse fácilmente al final del trabajo y está certificado para la recogida de polvo explosivo.



Aspiración multipunto simultánea

Máxima rapidez en los procesos de limpieza y mantenimiento, gracias a la posibilidad de funcionamiento simultáneo en varios puntos de aspiración.



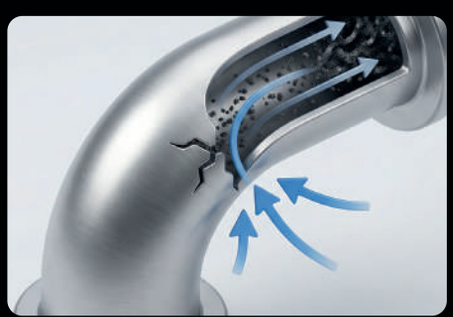
Gestionar grandes cantidades de material de forma rápida y sencilla

Prácticos, manejables y ergonómicos, los aspiradores pueden desplazarse fácilmente dentro del entorno de trabajo.



SISTEMAS DE TRANSPORTE NEUMÁTICO

Un sistema industrial de transporte neumático desplaza sólidos a granel secos, como polvos y gránulos, a través de tuberías cerradas mediante una corriente de aire generada por vacío. En comparación con los transportadores mecánicos, como los de tornillo o de cinta, minimiza la dispersión de polvo en el ambiente, reduce la manipulación del producto y libera espacio en las áreas de producción.



Transferencia contenida

Al funcionar en depresión, cualquier fuga aspira aire en lugar de dejar salir el polvo, de modo que el polvo tóxico o molesto permanece dentro del sistema.



Diseño higiénico

Un circuito cerrado limita la acumulación de residuos, reduciendo el riesgo de contaminación cruzada.



Trazado flexible

Las tuberías pueden discurrir en vertical, rodear obstáculos y atravesar espacios reducidos, a diferencia de los transportadores mecánicos de trayectoria fija.



DEPURECO®
INDUSTRIAL VACUUMS

Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com