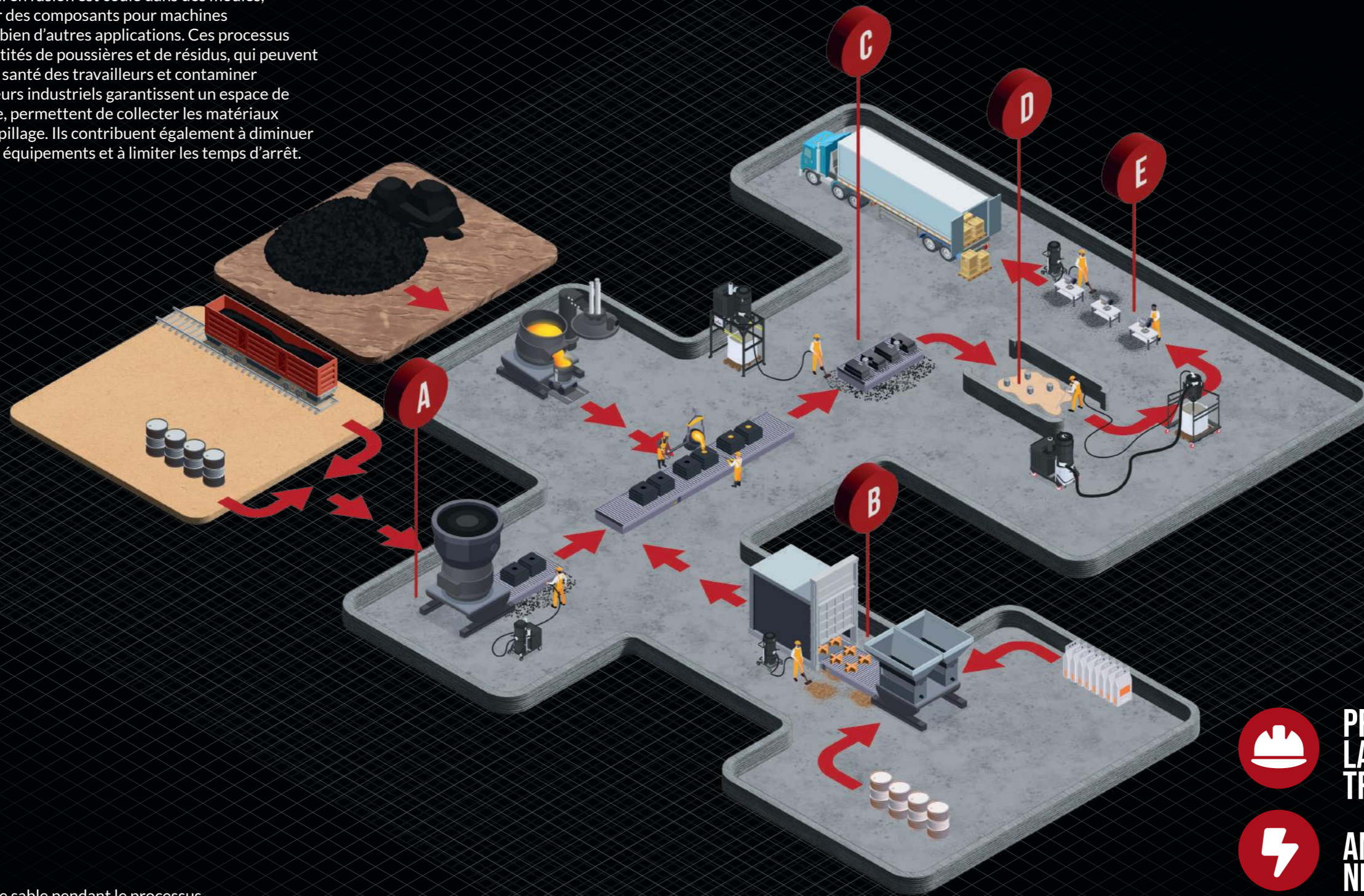




SOLUTIONS D'ASPIRATION POUR LES FONDERIES

SOLUTIONS D'ASPIRATION INDUSTRIEL POUR LES FONDERIES

Les fonderies sont des installations spécialisées dans la fusion et le moulage des métaux. Le métal en fusion est coulé dans des moules, refroidi, puis usiné pour créer des composants pour machines industrielles, outils, objets et bien d'autres applications. Ces processus génèrent d'importantes quantités de poussières et de résidus, qui peuvent présenter des risques pour la santé des travailleurs et contaminer l'environnement. Les aspirateurs industriels garantissent un espace de travail propre en permanence, permettent de collecter les matériaux dispersés et de réduire le gaspillage. Ils contribuent également à diminuer les coûts de maintenance des équipements et à limiter les temps d'arrêt.



- A. Élimination des résidus de sable pendant le processus de fabrication des moules.
- B. Nettoyage de la zone de production des noyaux.
- C. Aspiration de la zone de démoulage.
- D. Nettoyage de la zone de sablage
- E. Collecte des copeaux métalliques de finition.



PROTECTION DE LA SANTÉ DES TRAVAILLEURS



AMÉLIORATION DU NIVEAU DE PROPRETÉ

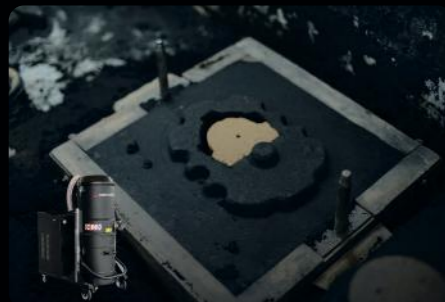


RÉDUCTION DES COÛTS D'ENTRETIEN DE L'USINE



ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LA COLLECTE DES RESIDUS DE SABLE

Lors de la fabrication de moules en sable, nos aspirateurs industriels triphasés, spécialement conçus pour les applications intensives, sont des alliés indispensables. Ils réduisent le temps de nettoyage des modèles et des outils, minimisent les émissions de poussières et permettent une élimination rapide du sable et des débris dans la zone de travail.



Efficacité dans la collecte du sable

Nos aspirateurs industriels triphasés sont conçus pour éliminer rapidement et efficacement le sable et les débris, assurant ainsi un nettoyage complet sans interruption.



Minimisation des émissions de poussières

Grâce à une technologie avancée, nos aspirateurs triphasés minimisent la présence de poussière, améliorant ainsi la qualité de l'air et la sécurité sur le lieu de travail.



Fiabilité même dans les applications lourdes

Conçus pour faire face aux conditions les plus extrêmes, nos aspirateurs garantissent des performances durables, même dans les processus de fonderie les plus intensifs.



ASPIRATEURS POUR LE NETTOYAGE DE LA ZONE DE PRODUCTION DES NOYAUX.

Lors du processus de fabrication des noyaux, les particules de poussière et de sable présentent un risque pour la santé des opérateurs en cas d'inhalation. L'utilisation de nos aspirateurs industriels triphasés de grande puissance garantit une capacité d'aspiration optimale, idéale pour éliminer de grandes quantités de poussière et de débris. Cela réduit le risque de contamination entre les différents types de sable et de matériaux, améliorant ainsi l'efficacité opérationnelle.



Puissance d'aspiration maximale

Nos aspirateurs triphasés de grande puissance (jusqu'à 25 kW) sont conçus pour effectuer les tâches de nettoyage les plus exigeantes, en éliminant sans effort de grandes quantités de poussière et de débris.



Prévention de la contamination

Conçus pour la précision, nos aspirateurs évitent la contamination entre les différents types de sable et de matériaux.



Protection contre les poussières de fonderie

Nos aspirateurs sont conçus pour traiter les poussières de fonderie lourdes et abrasives, assurant l'élimination des particules fines générées lors de la préparation des noyaux et de l'usinage des moules.



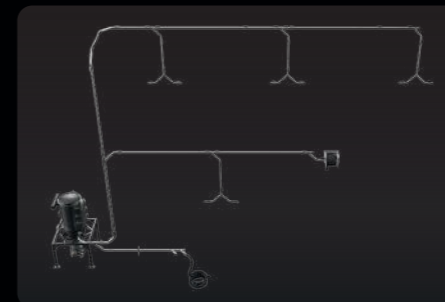
ASPIRATION DE LA ZONE DE DÉMOULAGE

La phase de démoulage est un processus précis qui exige compétence et attention pour garantir l'extraction correcte des pièces. L'intégration d'un système d'aspiration centralisé dans la zone de désinjection permet d'éliminer efficacement les résidus à plusieurs endroits à la fois, y compris sur les bandes transporteuses où les moules sont cassés.



Amélioration de la gestion des déchets

En éliminant le sable et les débris des moules et des bandes transporteuses, les systèmes d'aspiration centralisés permettent d'éviter les blocages et les retards au cours du processus de démoulage.



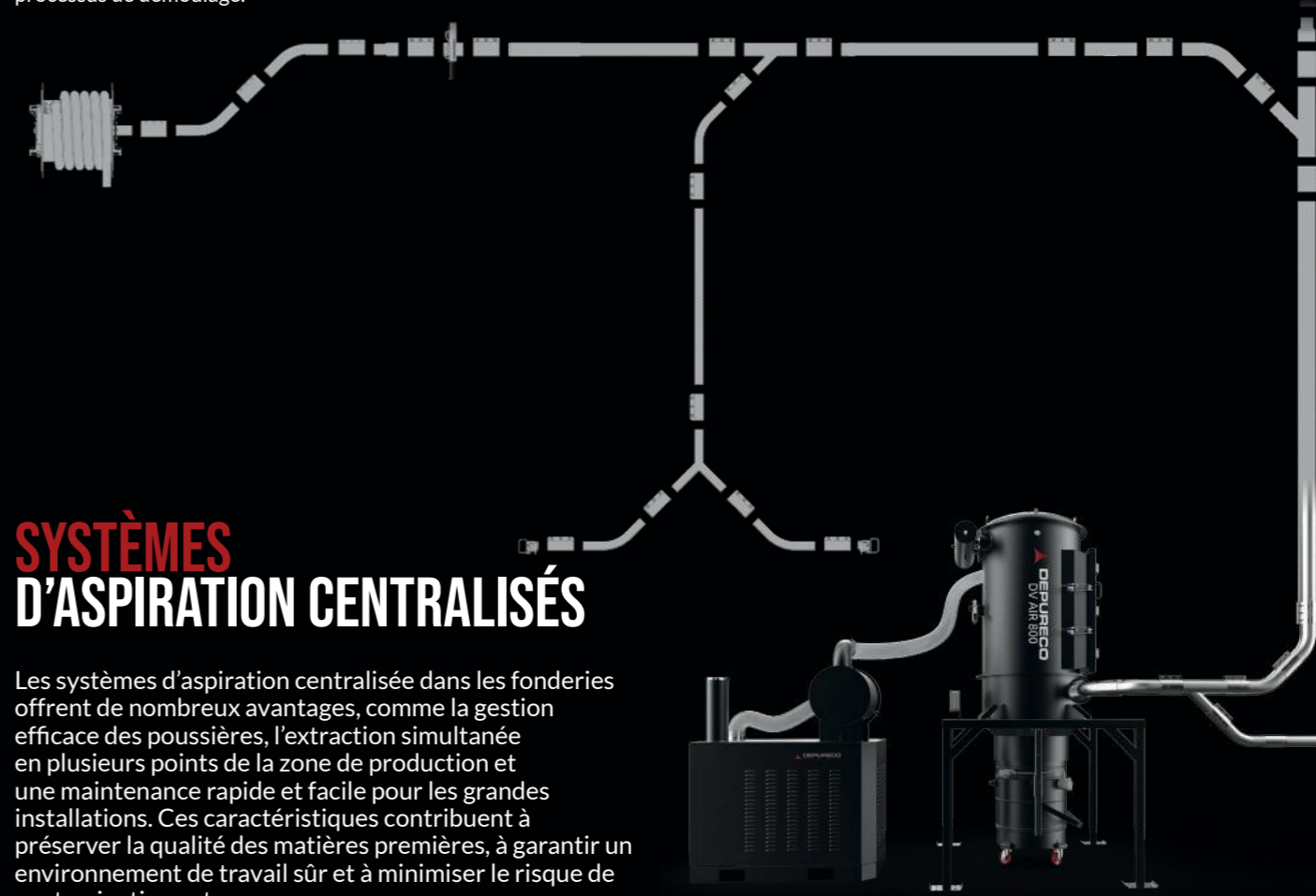
Aspiration multipoints simultanée

Rapidité maximale des processus de nettoyage et d'entretien grâce à la possibilité d'aspirer en plusieurs points simultanément.



Réduction des besoins de maintenance

Un nettoyage efficace des débris permet d'éviter l'accumulation sur les machines, contribuant ainsi à réduire les coûts d'entretien et les temps d'arrêt.



SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉS

Les systèmes d'aspiration centralisée dans les fonderies offrent de nombreux avantages, comme la gestion efficace des poussières, l'extraction simultanée en plusieurs points de la zone de production et une maintenance rapide et facile pour les grandes installations. Ces caractéristiques contribuent à préserver la qualité des matières premières, à garantir un environnement de travail sûr et à minimiser le risque de contamination externe.



ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LA ZONE DE SABLAGE

Le sablage industriel est un procédé couramment utilisé pour préparer les surfaces métalliques à la peinture ou à d'autres revêtements. Après chaque cycle de sablage, les granailes doivent être collectés rapidement. Les aspirateurs de sablage industriel se caractérisent par une grande capacité de collecte et un système d'évacuation des matériaux simple et pratique.



Récupération efficace des granailes

Les aspirateurs de sablage permettent une récupération rapide et efficace des granailes, réduisant ainsi les coûts de réapprovisionnement.



Grande capacité de collecte

De grandes quantités de granailes peuvent être collectées, ce qui permet de maintenir la zone de travail constamment propre.



Systèmes d'aspiration centralisés

Avec un système centralisé, il est possible d'aspirer directement depuis la cabine de sablage.



NETTOYAGE GÉNÉRAL

Nos aspirateurs monophasés Wet&Dry sont parfaits pour un nettoyage rapide et facile, car ils aspirent efficacement les solides et les liquides qui s'accumulent sur le sol pendant le processus de fonte, garantissant ainsi un environnement plus propre et plus sûr.



Nettoyage simplifié

Un nettoyage rapide et efficace est essentiel pour assurer un flux de production régulier et minimiser les temps d'arrêt.



Nettoyage en hauteur

Grâce aux accessoires, il est possible d'aspirer même les zones les plus hautes ou difficiles d'accès, sans avoir besoin d'échelles ou d'échafaudages.



Facile à manœuvrer

Pratiques, compacts et ergonomiques, nos aspirateurs sont faciles à déplacer dans l'environnement de travail et assurent une élimination rapide et efficace des matériaux collectés.



ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR COPEAUX MÉTALLIQUES

Dans les processus de finition tels que le meulage, le découpage et le filetage, nos aspirateurs triphasés garantissent que les copeaux de métal sont éliminés en continu sans interrompre le cycle de production et qu'ils sont ensuite éliminés de manière appropriée.



Collecte efficace des copeaux

Nos aspirateurs sont conçus pour traiter des volumes importants de copeaux lourds et abrasifs, fréquents dans les fonderies.



Continuité opérationnelle

Conçus pour un usage intensif, nos aspirateurs fonctionnent en continu, ce qui permet de maintenir l'efficacité sans interrompre la production.

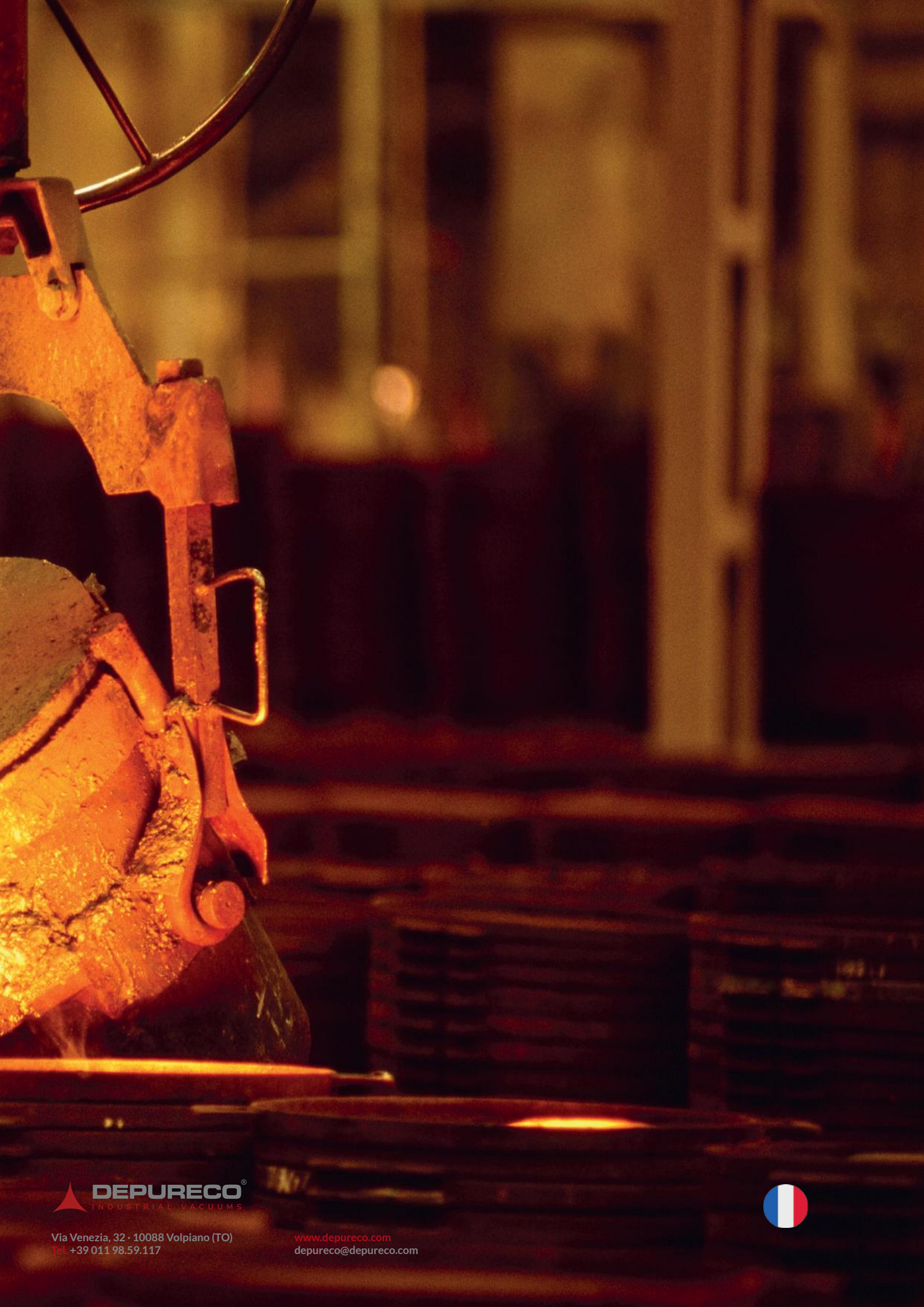


Élimination simple

Les copeaux métalliques sont collectés dans de grands conteneurs faciles à vider, ce qui simplifie le processus d'élimination et permet un recyclage efficace des matériaux.

DÉCOUVREZ TOUS NOS ASPIRATEURS INDUSTRIELS





Via Venezia, 32 - 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

