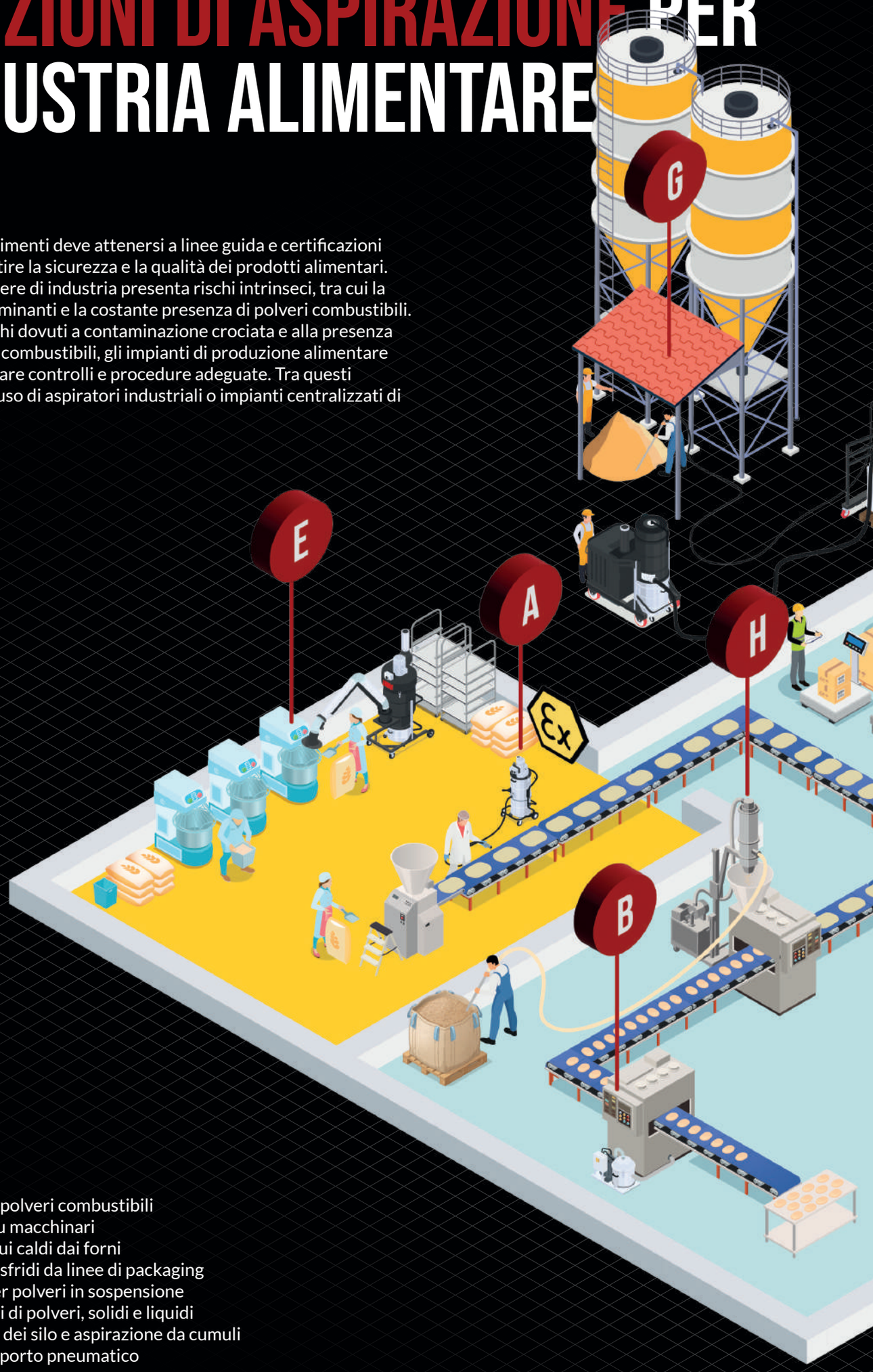


SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

La produzione di alimenti deve attenersi a linee guida e certificazioni rigorose per garantire la sicurezza e la qualità dei prodotti alimentari. Inoltre, questo genere di industria presenta rischi intrinseci, tra cui la diffusione di contaminanti e la costante presenza di polveri combustibili. Per ridurre tali rischi dovuti a contaminazione crociata e alla presenza costante di polveri combustibili, gli impianti di produzione alimentare devono implementare controlli e procedure adeguate. Tra questi sistemi troviamo l'uso di aspiratori industriali o impianti centralizzati di aspirazione.



A. Aspirazione di polveri combustibili
B. Integrazione su macchinari
C. Pulizia di residui caldi dai forni
D. Aspirazione di sfridi da linee di packaging
E. Aspirazione per polveri in sospensione
F. Pulizie generali di polveri, solidi e liquidi
G. Manutenzione dei silo e aspirazione da cumuli
H. Sistema di trasporto pneumatico



SICUREZZA E CONFORMITA' GMP

EVITA LA CONTAMINAZIONE CROCIATA

MASSIMA QUALITA' DEL PRODOTTO



ASPIRATORI ATEX E ACD PER POLVERI COMBUSTIBILI

Aspiratori progettati e certificati per l'aspirazione sicura di polveri combustibili. Disponibili modelli per zone a rischio di esplosione (Atex 2, 22, 21) e per zone non certificate (ACD). Dotati di filtrazione antistatica e completa messa a terra per una pulizia e manutenzione sicura. Offrono certificazione interna (certificazione 1/2D o 1/3D).



Pulizia degli ambienti di lavoro

Assicura sicurezza e qualità dei prodotti mantenendo i massimi standard di igiene negli ambienti.



Manutenzione delle linee produttive

Una pulizia costante aiuta a ridurre i fermo macchina, migliorando l'efficienza del reparto di produzione.



Certificazione interna della camera dell'aspiratore

Garantisce massima sicurezza anche quando vengono aspirate polveri esplosive o infiammabili.



ASPIRATORI PER INTEGRAZIONE SU LINEE DI PROCESSO

Gli aspiratori industriali per integrazione sono stati progettati per massimizzare l'efficienza dei processi produttivi. Compatti, modulari ed affidabili sono la soluzione ideale per fornire aspirazione dove necessario lungo la linea di produzione.



Unità modulari compatte

Disponibili con struttura orizzontale o verticale.



Aumentano l'efficienza produttiva

Un aspiratore integrato a bordo macchina permette una drastica riduzione dei fermo macchina.



Soluzioni flessibili per spazi stretti

Grazie alla loro compattezza e modularità sono facili da installare anche in luoghi difficili da raggiungere.



PULIZIA DI RESIDUI CALDI DA FORNI

La pulizia dei forni tra diverse infornate è fondamentale per assicurare la qualità del prodotto finito ed evitare la contaminazione. Pulire con le giuste attrezzature può far la differenza, soprattutto per la sicurezza dell'operatore che svolge la mansione.



Filtrazione ed accessori specifici

Soluzioni per l'aspirazione di polveri calde: filtro trattato e kit di accessori dedicati per alte temperature.



Aspirazione di residui caldi dal forno

Grazie all'allestimento per forni, la pulizia tra infornate diventa un'operazione semplice e sicura.



Immersione in acqua

Il separatore ad acqua permette di raffreddare istantaneamente briciole e residui aspirati.



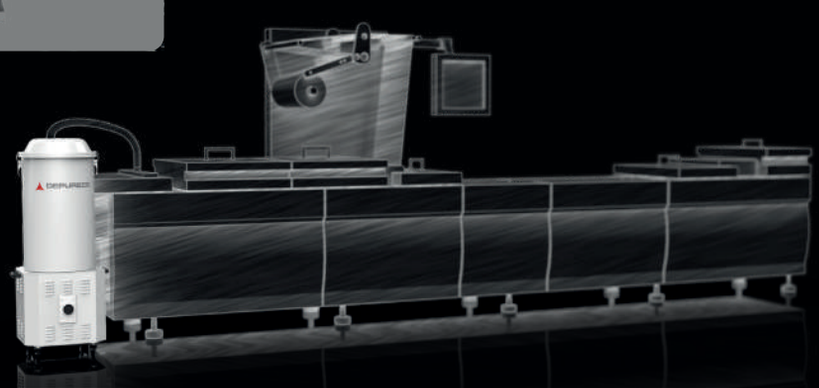
ASPIRATORI PER SFRIDI DA LINEE DI PACKAGING

Le operazioni di imballaggio creano sfridi voluminosi di materiale che possono portare a rallentamenti produttivi o fermo macchina. Gli aspirasfridi offrono una soluzione integrata per prevenire il problema.



Semplifica lo smaltimento

Grazie al sacco filtrante incluso è possibile smaltire semplicemente il materiale raccolto.



Aumenta l'efficienza produttiva e riduce i fermo-macchina

L'aspiratore compatta in modo automatico il materiale aspirato, ottimizzando la capienza dell'ampio contenitore da 120 litri.



DEPOLVERATORI PER POLVERI IN SOSPENSIONE

Durante le diverse fasi produttive si generano sbuffi di polvere che, se non captati alla fonte, possono disperdersi e depositarsi nell'ambiente di lavoro, creando un rischio di esplosione. L'aspirazione alla fonte di questi sbuffi previene i rischi e migliora la sicurezza



Aspira alla fonte per proteggere ambiente di lavoro e operatori

Rimuovere la polvere prima che si depositi previene i rischi.



Massima portata d'aria per la captazione localizzata di cui hai bisogno

Installazione a bordo macchina o captazione localizzata sono due metodi di applicazione dei depolveratori industriali. Grande quantità d'aria per una pulizia efficace.





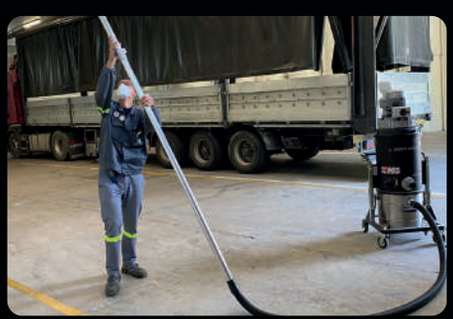
PULIZIA DI POLVERI, SOLIDI E LIQUIDI

Gli aspiratori industriali per pulizia generale contribuiscono a mantenere gli ambienti di lavoro efficienti e sicuri. Sono versatili e adatti a operazioni di pulizia da polveri industriali in diversi ambiti: a terra, su macchinari o tubazioni in altezza tramite l'utilizzo di appositi accessori e prolunghe.



Aspirazione di polveri fini

La polvere è raccolta in un comodo contenitore in acciaio, facilmente svuotabile a fine lavoro.



Pulizie in altezza

Possibilità di aspirazione anche in punti più difficili da raggiungere, evitando l'utilizzo di scale o ponteggi.



Aspiraliquidi per uso industriale

Pratici, maneggevoli e di alta capacità, ideali per aspirare, filtrare e scaricare liquidi simultaneamente



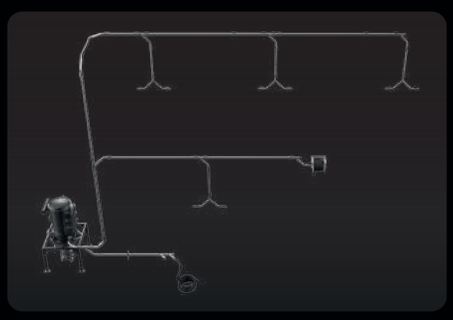
ASPIRAZIONE CUMULI E MANUTENZIONE DI SILO

Nell'ambito dell'industria alimentare, la gestione efficiente di grandi quantità di materiale e la manutenzione dei silos sono fondamentali per garantire la massima qualità della materia prima. Grazie agli aspiratori ad alta potenza, la manutenzione diventa un processo rapido ed efficace, assicurando la massima produttività. Per ampi spazi produttivi e elevate quantità di materiale, offriamo anche soluzioni di aspirazione centralizzata.



Massima sicurezza

La polvere è raccolta in un comodo contenitore in acciaio, facilmente svuotabile a fine lavoro e certificato per raccolta di polveri esplosive.



Aspirazione simultanea in più punti

Massima velocità dei processi di pulizia e manutenzione grazie alla possibilità di utilizzo simultaneo in più punti di aspirazione.



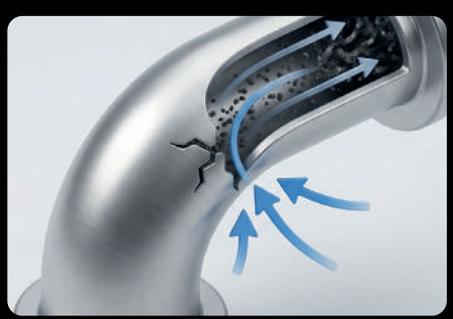
Gestione di grandi quantità di materiale in modo semplice e veloce

Pratici, maneggevoli ed ergonomici, gli aspiratori possono essere spostati facilmente all'interno dell'ambiente di lavoro.



SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO

Un sistema industriale di trasporto pneumatico sposta solidi sfusi secchi, come polveri e granuli, attraverso tubazioni chiuse mediante un flusso d'aria generato dal vuoto. Rispetto ai trasportatori meccanici, come quelli a coclea o a nastro, riduce al minimo la dispersione di polvere nell'ambiente, limita la movimentazione del prodotto e libera spazio a terra nelle aree di produzione.



Trasferimento confinato

Operando in depressione, qualsiasi perdita richiama aria anziché lasciare uscire la polvere, quindi le polveri tossiche restano all'interno del sistema.



Design igienico

Un circuito chiuso limita l'accumulo di residui, riducendo il rischio di contaminazione crociata.



Percorso flessibile

Le tubazioni possono svilupparsi in verticale, aggirare ostacoli e attraversare spazi ristretti, a differenza dei trasportatori meccanici a percorso fisso.



Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com