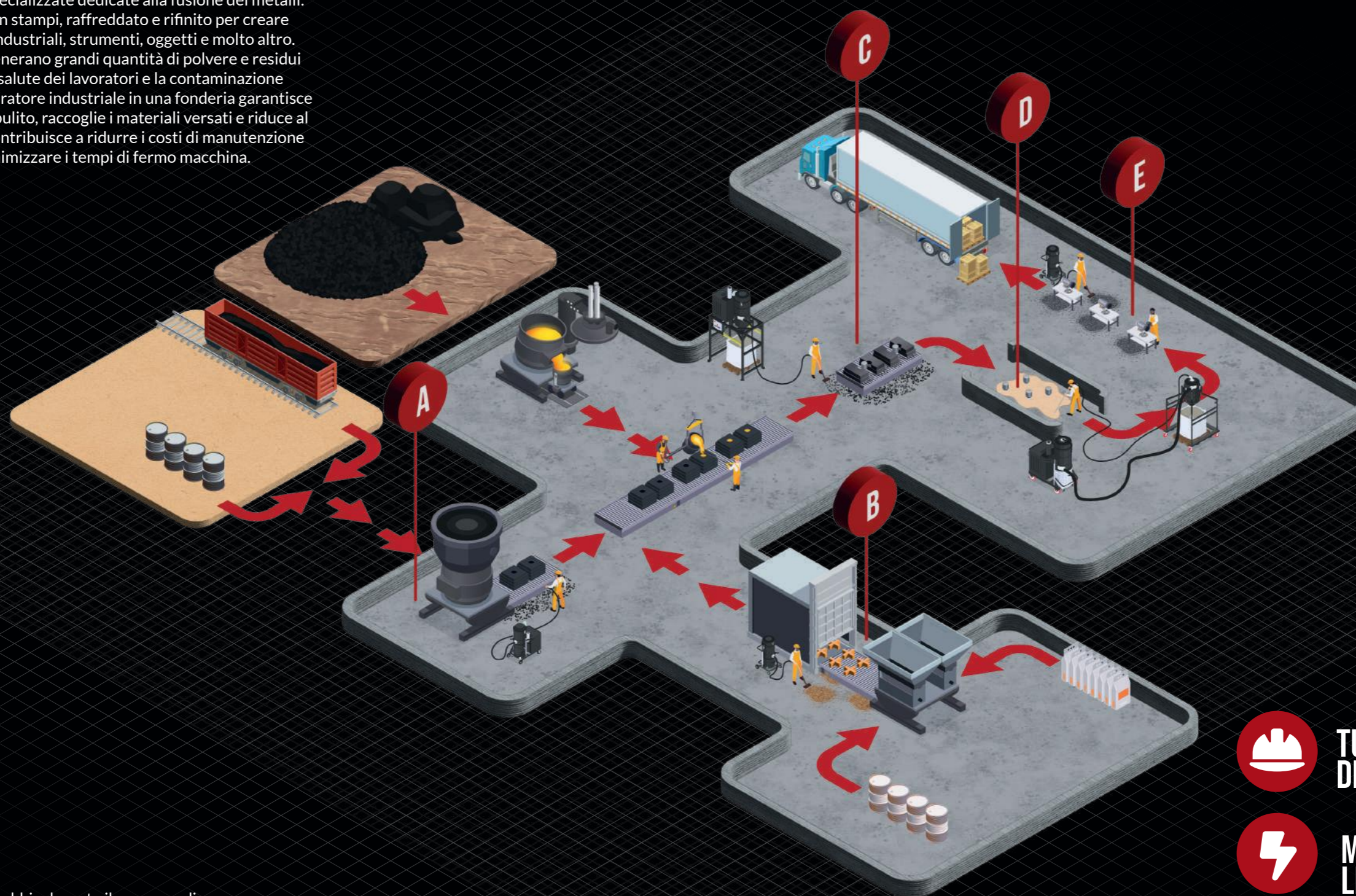




# SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE INDUSTRIALE PER FONDERIE

# SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE INDUSTRIALE PER FONDERIE

Le fonderie sono strutture specializzate dedicate alla fusione dei metalli: il metallo fuso viene versato in stampi, raffreddato e rifinito per creare componenti per macchinari industriali, strumenti, oggetti e molto altro. Durante questi processi, si generano grandi quantità di polvere e residui che comportano rischi per la salute dei lavoratori e la contaminazione dell'ambiente. L'uso di un aspiratore industriale in una fonderia garantisce uno spazio di lavoro sempre pulito, raccoglie i materiali versati e riduce al minimo gli sprechi. Inoltre, contribuisce a ridurre i costi di manutenzione delle apparecchiature e a minimizzare i tempi di fermo macchina.



- A. Rimozione dei residui di sabbia durante il processo di creazione degli stampi.
- B. Pulizia dell'area di produzione delle anime.
- C. Aspirazione dell'area di disfatura.
- D. Pulizia della zona di sabbiatura.
- E. Raccolta dei trucioli metallici della rifinitura.



**TUTELA DELLA SALUTE  
DEI LAVORATORI**



**MIGLIORAMENTO DEL  
LIVELLO DI PULIZIA**



**RIDUZIONE DEI COSTI  
DI MANUTENZIONE  
DELL'IMPIANTO**



## ASPIRATORI INDUSTRIALI PER RIMOZIONE DEI RESIDUI DI SABBIA

Durante la realizzazione degli stampi in sabbia, i nostri aspiratori industriali trifase, progettati per applicazioni gravose, sono alleati indispensabili. Consentono di ridurre i tempi di pulizia di modelli e utensili, minimizzare le emissioni di polvere e rimuovere rapidamente sabbia e detriti dall'area di lavoro.



### Efficienza nella rimozione della sabbia

I nostri aspiratori industriali trifase sono progettati per rimuovere rapidamente ed efficacemente sabbia e detriti, garantendo una pulizia approfondita senza interruzioni.



### Minimizzazione delle emissioni di polvere

Grazie alla tecnologia avanzata, i nostri aspiratori trifase riducono al minimo le emissioni di polvere, migliorando la qualità dell'aria e la sicurezza sul posto di lavoro.



### Affidabilità anche nelle applicazioni pesanti

Progettati per affrontare le condizioni più estreme, i nostri aspiratori garantiscono prestazioni durature anche nei processi di fonderia più intensi.



## ASPIRATORI INDUSTRIALI PER LA PULIZIA DELL'AREA DI PRODUZIONE ANIME

Nel processo di realizzazione delle anime, la polvere e le particelle di sabbia rappresentano un rischio per la salute degli operatori se inalate. L'utilizzo dei nostri aspiratori industriali trifase ad alta potenza assicura una capacità di aspirazione ottimale, ideale per rimuovere grandi quantità di polvere e detriti. In questo modo, si riduce il rischio di contaminazione tra diversi tipi di sabbia e materiali, migliorando l'efficienza operativa.



### Massima potenza di aspirazione

I nostri aspiratori trifase ad alta potenza (fino a 25 kW) sono progettati per gestire le attività di pulizia più impegnative, rimuovendo senza sforzo grandi quantità di polvere e detriti.



### Prevenzione della contaminazione

Progettati per garantire precisione, i nostri aspiratori evitano la contaminazione tra diversi tipi di sabbia e materiali.



### Protezione contro la polvere da fonderia

I nostri aspiratori sono progettati per gestire le polveri di fonderia pesanti e abrasive, garantendo la rimozione delle particelle fini generate durante la preparazione delle anime e la lavorazione degli stampi.



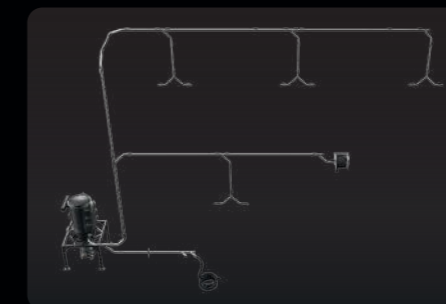
## ASPIRAZIONE DELL'AREA DI DISFATTURA

La fase di disfatta è un processo preciso che richiede abilità e attenzione per garantire la corretta estrazione dei pezzi. L'integrazione di un sistema di aspirazione centralizzato nell'area di disfatta consente di eliminare in modo efficiente i residui da più punti contemporaneamente, compresi i nastri trasportatori in cui vengono rotti gli stampi.



### Migliore gestione degli scarti

Rimuovendo sabbia e detriti da stampi e nastri trasportatori, i sistemi di aspirazione centralizzati aiutano a prevenire blocchi e ritardi durante il processo di disfatta.



### Aspirazione simultanea in più punti

Massima velocità dei processi di pulizia e manutenzione grazie alla possibilità di aspirare in più punti simultaneamente.

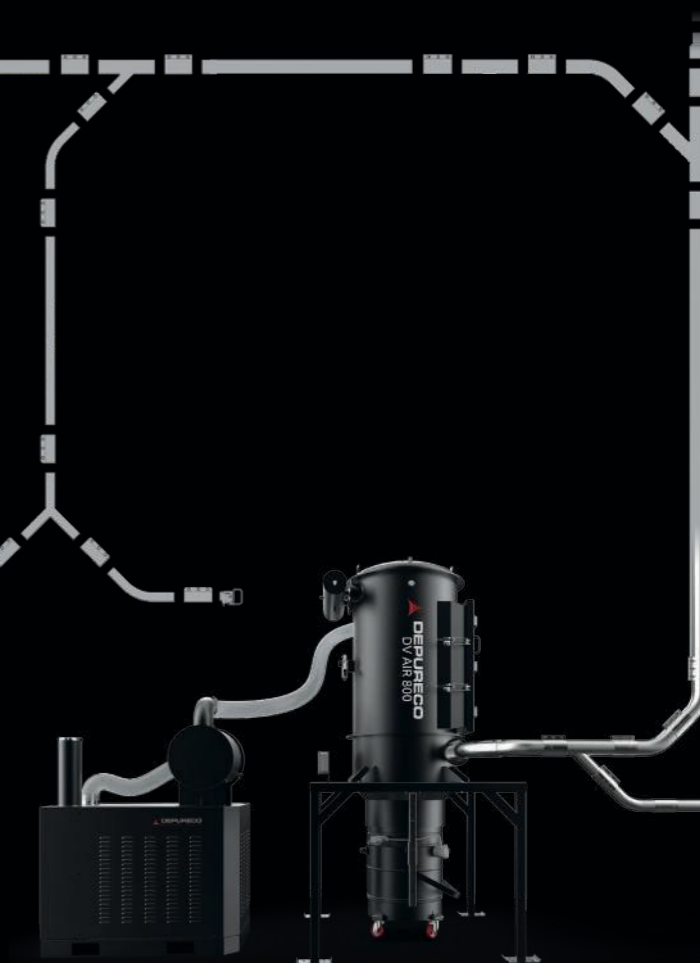


### Minori necessità di manutenzione

Un'efficiente rimozione dei residui evita l'accumulo di detriti sui macchinari, contribuendo a ridurre i costi di manutenzione e i tempi di inattività.

## IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

I sistemi di aspirazione centralizzati nelle fonderie offrono numerosi vantaggi, tra cui una gestione efficiente delle polveri, l'aspirazione simultanea in più punti dell'area di produzione e una manutenzione semplice e rapida per impianti di grandi dimensioni. Queste caratteristiche contribuiscono a preservare la qualità delle materie prime, a garantire un ambiente di lavoro sicuro e a ridurre al minimo il rischio di contaminazione esterna.





## ASPIRATORI INDUSTRIALI PER L'AREA DI SABBIAIATURA

La sabbaiatura industriale è un processo comunemente utilizzato per preparare le superfici metalliche alla verniciatura o ad altri rivestimenti. Dopo ogni ciclo di sabbaiatura, la graniglia deve essere raccolta rapidamente. Gli aspiratori per sabbaiatura industriale sono caratterizzati da una grande capacità di raccolta e da un sistema di scarico del materiale semplice e comodo.



### Recupero efficiente della graniglia

Gli aspiratori per sabbaiatura consentono un recupero rapido ed efficiente della graniglia, riducendo i costi di riacquisto.



### Elevata capacità di raccolta

È possibile raccogliere grandi quantità di graniglia, mantenendo l'area di lavoro costantemente pulita.



### Impianti centralizzati

Con un impianto centralizzato è possibile aspirare direttamente dalla cabina di sabbaiatura.



## PULIZIE GENERICHE

I nostri aspirapolvere monofase Wet&Dry sono perfetti per una pulizia facile e veloce, in quanto aspirano efficacemente sia i materiali solidi che i liquidi che si accumulano a terra durante il processo di fusione, garantendo un ambiente più pulito e sicuro.



### Pulizie semplificate

Una pulizia rapida ed efficace è fondamentale per garantire un flusso di produzione regolare e ridurre al minimo i tempi di fermo.



### Pulizia in altezza

Grazie agli accessori, è possibile aspirare anche le aree più alte o difficili da raggiungere, eliminando la necessità di scale o impalcature.



### Facili da manovrare

Pratici, compatti ed ergonomici, i nostri aspiratori sono facili da spostare all'interno dell'ambiente di lavoro e garantiscono uno smaltimento rapido ed efficiente dei materiali raccolti.



## ASPIRATORI INDUSTRIALI PER TRUCIOLI METALLICI

Nei processi di rifinitura come la rettifica, il taglio e la filettatura, i nostri aspiratori trifase assicurano la rimozione continua dei trucioli metallici, senza interrompere il ciclo produttivo e smaltirli poi correttamente.



### Raccolta efficace dei trucioli

I nostri aspiratori sono costruiti per gestire alti volumi di trucioli di materiale pesante e abrasivo, comuni nelle fonderie.



### Continuità operativa

Progettati per un uso intensivo, i nostri aspiratori lavorano ininterrottamente, consentendo di mantenere l'efficienza senza interrompere la produzione.



### Smaltimento semplice

I trucioli metallici vengono raccolti in contenitori grandi e facili da svuotare, semplificando il processo di smaltimento e consentendo un riciclaggio efficiente dei materiali.

# SCOPRI TUTTI I NOSTRI ASPIRATORI INDUSTRIALI





Via Venezia, 32 - 10088 Volpiano (TO)  
Tel. +39 011 98.59.117

[www.depureco.com](http://www.depureco.com)  
[depureco@depureco.com](mailto:depureco@depureco.com)

