

ALUMINIUMSPÄNE IN DEN CNC-WANNEN

Reinigung von CNC-Maschinen und Rückgewinnung von Kühlschmierstoff

DIE HERAUSFORDERUNG

Bei der Aluminiumbearbeitung fallen bei TaMek große Mengen Späne an. Feine Partikel können sich in den Kühlschmierstoffwannen und Leitungen der CNC-Maschinen ablagern und die Reinigung erschweren.

BETRIEBLICHER BEDARF

TaMek benötigte einen Sauger mit großem Sammelvolumen, der Flüssigkeit und Metallspäne gemeinsam aufnimmt, häufiges Entleeren reduziert und noch nutzbaren Kühlschmierstoff zurückgewinnt.

DAS PROBLEM IN ZAHLEN

40–50 T/JAHR

Anfallende Späne

BIS ZU 70 %

Von Ablagerungen belegtes Wannenvolumen



Absaugung bei der Wartung einer CNC-Maschine

DIE LÖSUNG IN ZAHLEN

500 L

Sammelvolumen

8 VON 10 CNC

Wannen ohne
Zwischenentleerung

**KSS-
RÜCKGEWINNUNG**

Gefilterter KSS,
wiederverwendbar

EIN SYSTEM ZUM REINIGEN UND RÜCKGEWINNEN

Geliefert über Nor-Swiss, den norwegischen Depureco-Vertriebspartner

DER BEDARF DES KUNDEN

TaMek benötigte ein Gerät mit größerem Sammelvolumen als die bisher genutzten Lösungen, um die Zahl der Entleerungen bei der Reinigung der CNC-Kühlschmierstoffwannen zu reduzieren.

Zudem sollten die Späne vom Kühlschmierstoff getrennt werden: Noch verwendbare Flüssigkeit lässt sich so in den Prozess zurückführen, anstatt sie unnötig zu ersetzen.

DIE GEWÄHLTE LÖSUNG

Die Wahl fiel auf den Depureco RAM OIL T 500, einen mobilen Industriesauger zur gleichzeitigen Aufnahme von Bearbeitungsflüssigkeiten und Metallspänen.



500 L

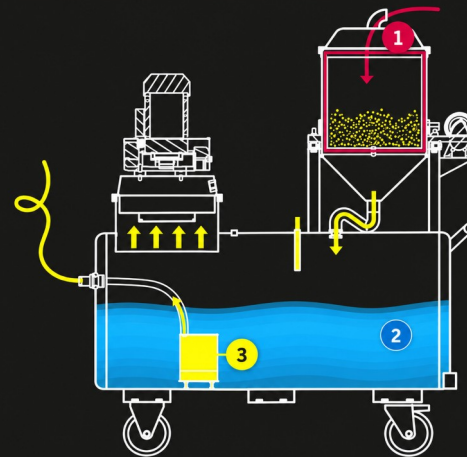
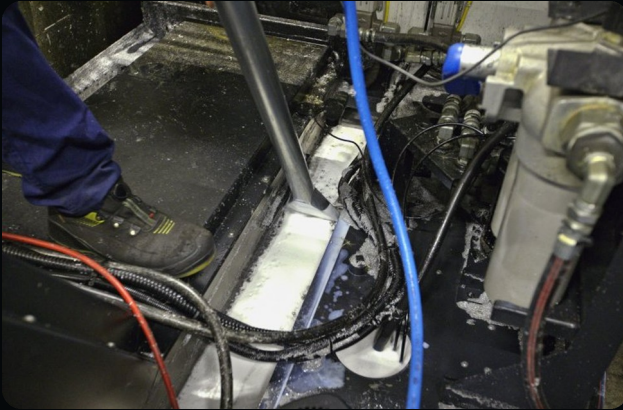
Sammelvolumen für Flüssigkeit

8 VON 10 CNC

Wannenreinigung ohne Zwischenentleerung
des Saugers

GRÜNDLICHE REINIGUNG DER CNC-WANNEN

Absaugung und Trennung von Kühlschmierstoff und Spänen in einem Schritt



- 1 Absaugung und Trennung von Öl und Metallspänen
- 2 Sammlung des gefilterten Öls
- 3 Abpumpen des gefilterten Öls

FUNKTIONS-SCHEMA

SO ERFOLGT DIE REINIGUNG

Der Bediener saugt den Kühlschmierstoff zusammen mit Spänen ab. Sinkt der Flüssigkeitsstand, wird der Wannenboden zugänglich. So lassen sich auch Rückstände entfernen, die das Spänefördersystem der CNC nicht erfasst hat.

Das Gerät trennt die Feststoffe von der aufgenommenen Flüssigkeit. Ist der Kühlschmierstoff noch verwendbar, kann der gefilterte Anteil in die Maschine zurückgeführt werden.

PRAKTISCHER VORTEIL

Weniger Entleerungen, KSS-Rückgewinnung.

FILTRATION BEI LAUFENDEN CNC-MASCHINEN

Ergänzende Anwendung zur regelmäßigen Reinigung der Wannen

FILTRATION OHNE VOLLSTÄNDIGEN STILLSTAND

TaMek filtert den Kühlschmierstoff auch bei laufenden CNC-Maschinen. Dabei entfernt das Gerät einen Teil der Rückstände aus der Flüssigkeit, ohne dass die Wanne jedes Mal vollständig gereinigt werden muss.



SPÄNEMANAGEMENT IM BETRIEB

TaMek nutzt zudem eine Brikettieranlage, um Aluminiumspäne zu verdichten und darin enthaltenen Kühlschmierstoff zurückzugewinnen. Mit dem Sauger wird auch der Bereich um die Anlage gereinigt.



VORTEILE FÜR WARTUNG UND PRODUKTION

Die Lösung ist auf die konkreten Abläufe im Betrieb abgestimmt

DAS ÄNDERT SICH FÜR TAMEK

Das größere Sammelvolumen erleichtert die Reinigung der CNC-Wannen und reduziert wiederholte Entleerungen. Durch die Trennung von Flüssigkeit und Spänen kann noch nutzbarer Kühlschmierstoff zurückgewonnen werden, statt ihn regelmäßig vollständig zu ersetzen.

Auch bei laufenden Maschinen lässt sich der Kühlschmierstoff filtern. So können Rückstände entfernt werden, ohne jedes Mal einen vollständigen Maschinenstillstand einzuplanen.

VON NOR-SWISS DOKUMENTIERTE ECKDATEN

500 Liter Sammelvolumen; 8 von 10 CNC-Wannen lassen sich ohne Zwischenentleerung reinigen.



INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

Entdecken Sie unsere Lösungen auf der Depureco-Website →