

VIRUTAS DE ALUMINIO EN DEPÓSITOS CNC

Limpieza de máquinas CNC y recuperación del refrigerante

EL RETO

Durante el mecanizado del aluminio, TaMek genera grandes cantidades de virutas. Las partículas más finas pueden acumularse en los depósitos de refrigerante y conductos de las máquinas CNC, dificultando su limpieza.

LA NECESIDAD OPERATIVA

TaMek necesitaba un equipo de gran capacidad para aspirar a la vez refrigerante y residuos metálicos, reducir los vaciados repetidos y recuperar el fluido aún aprovechable.

EL RETO EN CIFRAS

40-50 T/AÑO

Virutas generadas

HASTA EL 70%

Volumen de las cubetas ocupado por residuos



Aspiración durante el mantenimiento de una máquina CNC

LA SOLUCIÓN EN CIFRAS

500 L

Capacidad de recogida

8 DE 10 CNC

Cubetas atendidas
sin vaciar el equipo

**RECUPERACIÓN
DEL FLUIDO**

Refrigerante filtrado
y reutilizable

UN SISTEMA PARA LIMPIAR Y RECUPERAR

Suministrado por Nor-Swiss, distribuidor de Depureco en Noruega

LA NECESIDAD DEL CLIENTE

TaMek necesitaba un equipo con más capacidad que el utilizado hasta entonces para reducir los vaciados necesarios al limpiar las cubetas de refrigerante de las máquinas CNC.

También era clave separar las virutas del refrigerante: recuperar el fluido aún utilizable permitiría devolverlo al proceso y evitar sustituciones innecesarias.

LA SOLUCIÓN ELEGIDA

TaMek eligió el Depureco RAM OIL T 500, un aspirador industrial móvil diseñado para recoger fluidos de mecanizado y virutas metálicas en una sola operación.



500 L

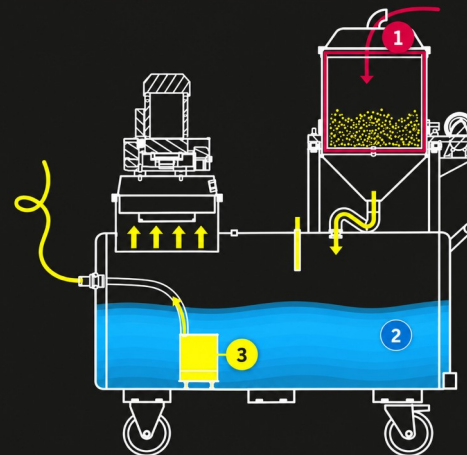
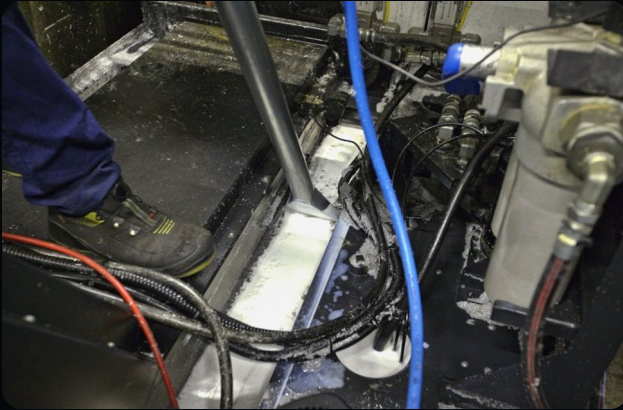
Capacidad para líquidos

8 DE 10 CNC

Cubetas atendidas sin vaciar el equipo entre operaciones

LIMPIEZA COMPLETA DE LAS CUBETAS CNC

Aspiración y separación de refrigerante y virutas en una operación



- 1 Aspiración y separación de aceite y virutas metálicas
- 2 Recogida del aceite filtrado
- 3 Descarga del aceite filtrado mediante bomba

ESQUEMA ILUSTRATIVO

ASÍ SE REALIZA LA LIMPIEZA

El operario aspira el refrigerante junto con las virutas y los sedimentos de la cubeta. Al bajar el nivel del líquido, puede acceder mejor al fondo y retirar los restos que el sistema de evacuación de virutas de la CNC no ha retenido.

El equipo separa los sólidos del líquido recogido. Si el refrigerante mantiene las condiciones adecuadas, el fluido filtrado puede devolverse a la máquina.

VENTAJA OPERATIVA

Menos vaciados y recuperación del refrigerante reutilizable.

FILTRACIÓN CON LAS MÁQUINAS CNC EN MARCHA

Un modo de uso que complementa la limpieza periódica de las cubetas

FILTRACIÓN SIN PARADA TOTAL

TaMek también utiliza el sistema para filtrar el refrigerante con las máquinas CNC en funcionamiento. Así, la unidad elimina parte de los residuos del fluido sin necesidad de limpiar por completo la cubeta en cada intervención.



GESTIÓN DE VIRUTAS EN LA PLANTA

TaMek también utiliza una briquetadora para compactar las virutas de aluminio y recuperar el refrigerante retenido en el material. El aspirador sirve además para limpiar la zona próxima a este equipo.



VENTAJAS PARA MANTENIMIENTO Y PRODUCCIÓN

La solución responde a las necesidades reales del taller

QUÉ CAMBIA PARA TAMEK

La mayor capacidad de recogida facilita la limpieza de las cubetas CNC y reduce los vaciados sucesivos. Además, separar el refrigerante de las virutas permite recuperar el fluido aún apto para su uso, en lugar de sustituirlo de forma habitual.

La filtración con las máquinas en marcha ofrece otra forma de retirar residuos sin tener que programar una parada total cada vez que se limpia.

DATOS DEL CASO PUBLICADOS POR NOR-SWISS

500 litros de capacidad; cubetas de 8 de las 10 CNC atendidas con una sola recogida por máquina.



ASPIRADORES PARA ACEITE Y VIRUTAS

[Descubre nuestras soluciones en la web de Depureco →](#)