

COPEAUX D'ALUMINIUM DANS LES BACS CNC

Nettoyage des machines CNC et récupération du liquide de coupe

LE DÉFI

Lors de l'usinage de l'aluminium, TaMek génère de grandes quantités de copeaux. Les particules fines peuvent s'accumuler dans les bacs de liquide de coupe et les conduits des machines CNC, compliquant leur nettoyage.

LE BESOIN OPÉRATIONNEL

TaMek recherchait un système de grande capacité pour aspirer ensemble le liquide de coupe et les résidus métalliques, limiter les vidanges répétées et récupérer le fluide encore utilisable.

LE PROBLÈME EN CHIFFRES

40-50 T/AN

Copeaux produits

JUSQU'À 70 %

Volume des bacs occupé par les dépôts



Aspiration lors de l'entretien d'une machine CNC

LA SOLUTION EN CHIFFRES

500 L

Capacité de collecte

8 CNC SUR 10

Bacs nettoyés sans
vider l'aspirateur

**RÉCUPÉRATION
DU LIQUIDE**

Liquide de coupe filtré
et réutilisable

UN SYSTÈME POUR NETTOYER ET RÉCUPÉRER

Fourni par Nor-Swiss, distributeur Depureco en Norvège

LE BESOIN DU CLIENT

TaMek avait besoin d'un équipement de plus grande capacité afin de réduire le nombre de vidanges nécessaires lors du nettoyage des bacs de liquide de coupe des machines CNC.

Il fallait aussi séparer les copeaux du liquide de coupe : récupérer le fluide encore utilisable permettait de le réintroduire dans le processus et d'éviter des remplacements inutiles.

LA SOLUTION RETENUE

TaMek a choisi le Depureco RAM OIL T 500, un aspirateur industriel mobile conçu pour collecter les fluides d'usinage et les copeaux métalliques en une seule opération.

**500 L**

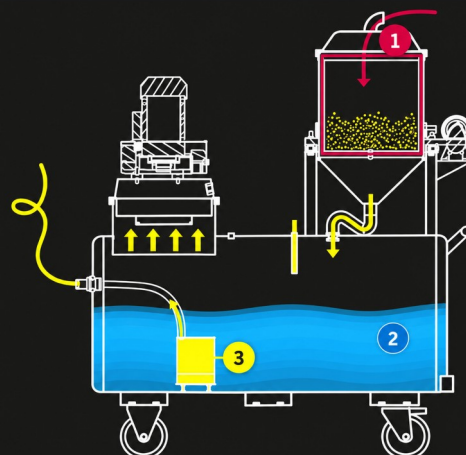
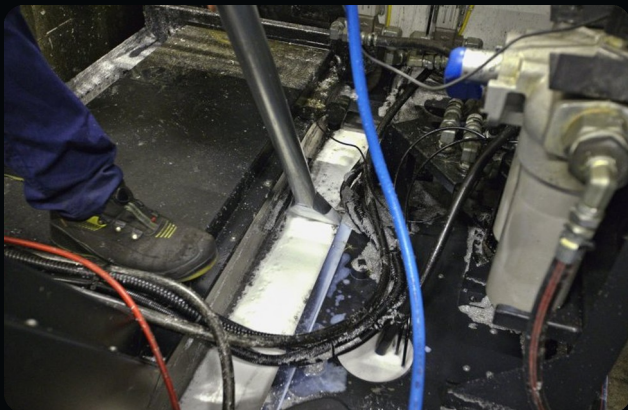
Capacité de collecte des liquides

8 CNC SUR 10

Bacs traités sans vider l'aspirateur entre les opérations

NETTOYAGE COMPLET DES BACS CNC

Aspiration et séparation du liquide de coupe et des copeaux en une opération



- 1 Aspiration et séparation de l'huile et des copeaux
- 2 Collecte de l'huile filtrée
- 3 Vidange de l'huile filtrée par pompe

SCHÉMA ILLUSTRATIF

COMMENT SE DÉROULE LE NETTOYAGE

L'opérateur aspire le liquide de coupe avec les copeaux et les dépôts présents dans le bac. Une fois le niveau de liquide abaissé, il accède plus facilement au fond et retire les résidus non évacués par le système d'évacuation des copeaux de la CNC.

L'appareil sépare les solides du liquide collecté. Si l'état du liquide de coupe le permet, le fluide filtré peut être réintroduit dans la machine.

AVANTAGE OPÉRATIONNEL

Moins de vidanges et récupération du liquide réutilisable.

FILTRATION PENDANT LE FONCTIONNEMENT DES CNC

Un mode d'utilisation complémentaire au nettoyage périodique des bacs

FILTRATION SANS ARRÊT COMPLET

TaMek utilise également le système pour filtrer le liquide de coupe pendant le fonctionnement des machines CNC. L'appareil élimine ainsi une partie des résidus du fluide sans imposer un nettoyage complet du bac à chaque intervention.



GESTION DES COPEAUX DANS L'ATELIER

TaMek utilise aussi une presse à briquettes pour compacter les copeaux d'aluminium et récupérer le liquide de coupe retenu dans la matière. L'aspirateur sert également à nettoyer les abords de cette installation.



AVANTAGES POUR LA MAINTENANCE ET LA PRODUCTION

Une solution adaptée aux besoins réels de l'atelier

LES CHANGEMENTS CHEZ TAMEK

La capacité de collecte accrue facilite le nettoyage des bacs CNC en limitant les vidanges successives. La séparation des copeaux et du liquide de coupe permet aussi de récupérer le fluide encore utilisable plutôt que de le remplacer systématiquement.

La filtration pendant le fonctionnement des machines offre une autre façon de gérer les résidus sans programmer un arrêt complet à chaque nettoyage.

DONNÉES DU CAS PUBLIÉES PAR NOR-SWISS

Capacité de 500 litres ; bacs de 8 machines CNC sur 10 traités sans vider l'appareil pour chaque machine.



ASPIRATEURS POUR HUILE ET COPEAUX

[Découvrez nos solutions sur le site Depureco →](#)