DEPURECO® INDUSTRIAL VACUUMS

TRUCIOLI DI ALLUMINIO NELLE VASCHE CNC

Pulizia delle macchine CNC e recupero del lubrorefrigerante

LA SFIDA

Durante la lavorazione dell'alluminio, TaMek produce grandi quantità di trucioli. Le particelle più fini possono accumularsi nelle vasche del lubrorefrigerante e nei canali delle macchine CNC, complicando le operazioni di pulizia.

L'ESIGENZA OPERATIVA

TaMek cercava un sistema capiente per aspirare insieme liquido e residui metallici, ridurre gli svuotamenti ripetuti e recuperare il lubrorefrigerante ancora utilizzabile.



Intervento di aspirazione durante la manutenzione di una CNC

IL PROBLEMA IN NUMERI

40-50 T/ANNO

Trucioli prodotti

FINO AL 70%

Volume delle vasche occupato da depositi

LA SOLUZIONE IN NUMERI

500 L

Capacità di raccolta

8 CNC SU 10

Vasche gestibili senza dover svuotare

RECUPERO DEL LIQUIDO

Lubrorefrigerante filtrato e riutilizzabile

UN SISTEMA PER PULIRE E RECUPERARE

Fornitura attraverso Nor-Swiss, distributore norvegese Depureco

L'ESIGENZA DEL CLIENTE

TaMek aveva bisogno di un sistema più capiente rispetto alle attrezzature utilizzate in precedenza, per ridurre i cicli di svuotamento necessari durante la pulizia delle vasche CNC.

Un altro requisito era la separazione dei trucioli dal lubrorefrigerante: recuperare il liquido ancora utilizzabile avrebbe permesso di reimmetterlo nel processo, evitando sostituzioni non necessarie.

LA SOLUZIONE ADOTTATA

La scelta è ricaduta sul Depureco RAM OIL T 500, un aspiratore industriale mobile progettato per raccogliere liquidi di lavorazione e trucioli metallici nella stessa operazione.



500 L

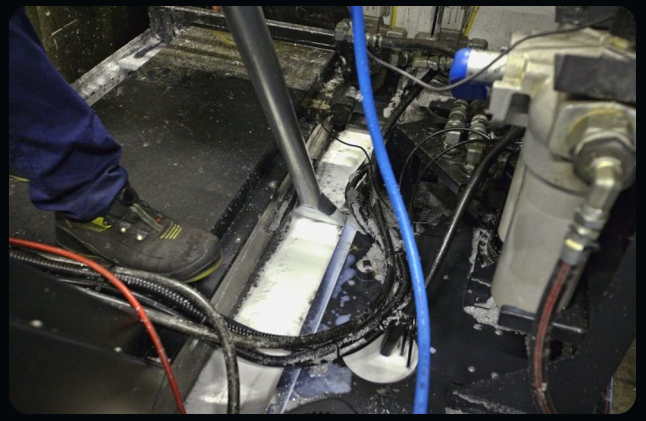
Capacità di raccolta del liquido

8 CNC SU 10

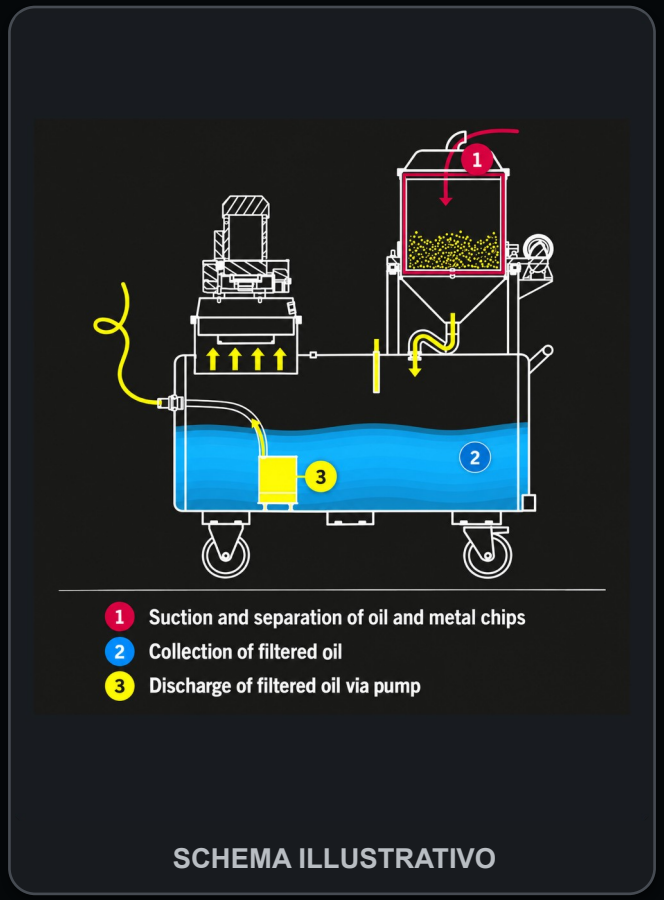
Vasche gestibili in una raccolta per macchina

PULIZIA COMPLETA DELLE VASCHE

Aspirazione e separazione di liquido e trucioli nella stessa operazione







SCHEMA ILLUSTRATIVO

COME AVVIENE LA PULIZIA

L'operatore aspira il lubrorefrigerante insieme ai trucioli e ai depositi presenti nella vasca. Dopo avere ridotto il livello del liquido, può raggiungere più facilmente il fondo e rimuovere i residui che il sistema di evacuazione della CNC non ha trattenuto.

L'unità separa i solidi dal liquido raccolto. Quando le condizioni del refrigerante lo consentono, il fluido filtrato può essere reimmesso nella macchina.

BENEFICIO OPERATIVO

Meno svuotamenti ripetuti e recupero del fluido riutilizzabile.

FILTRAZIONE DURANTE IL FUNZIONAMENTO CNC

Una modalità di utilizzo che affianca la pulizia periodica delle vasche

FILTRAZIONE SENZA FERMO COMPLETO

TaMek impiega la soluzione anche per filtrare il lubrorefrigerante mentre le macchine CNC sono in funzione. In questa modalità, l'unità rimuove parte dei residui dal liquido senza dover necessariamente eseguire ogni volta una pulizia completa della vasca.



GESTIONE DEI TRUCIOLI NELLO STABILIMENTO

TaMek utilizza inoltre un impianto di bricchettatura per compattare i trucioli di alluminio e recuperare il lubrorefrigerante associato al materiale. L'aspiratore viene utilizzato anche per pulire l'area attorno a questo sistema.



BENEFICI PER MANUTENZIONE E PRODUZIONE

Le caratteristiche della soluzione rispondono alle attività concrete del reparto

COSA CAMBIA PER TAMEK

La maggiore capacità di raccolta semplifica gli interventi sulle vasche CNC, limitando la necessità di svuotamenti successivi. La separazione di liquidi e trucioli consente inoltre di recuperare il lubrorefrigerante ancora idoneo, anziché sostituirlo sistematicamente.

La possibilità di effettuare anche filtrazione a macchine in funzione offre una modalità aggiuntiva per gestire i residui senza programmare ogni volta un arresto completo.



DATI DEL CASO DOCUMENTATI DA NOR-SWISS

500 litri di capacità; 8 macchine CNC su 10 gestibili con una raccolta per macchina.

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLI

Scopri le nostre soluzioni sul sito Depureco →