

ȘPAN DE ALUMINIU ÎN REZERVOARELE CNC

Curățarea mașinilor CNC și recuperarea lichidului de răcire

PROVOCAREA

În timpul prelucrării aluminiului, TaMek produce cantități mari de șpan. Particulele fine se pot acumula în rezervoarele cu lichid de răcire și în canalele mașinilor CNC, îngreunând curățarea.

NECESITATEA OPERAȚIONALĂ

TaMek avea nevoie de un sistem cu capacitate mare pentru a aspira lichidul și reziduurile metalice, a reduce golirile repetate și a recupera lichidul de răcire încă utilizabil.

PROBLEMA ÎN CIFRE

40-50 T/AN

Șpan produs

PÂNĂ LA 70%

Volumul rezervoarelor ocupat de depuneri



Aspirare în timpul întreținerii unei mașini CNC

SOLUȚIA ÎN CIFRE

500 L

Capacitate de colectare

8 CNC DIN 10

Rezervoare curățate
fără golirea aspiratorului

**RECUPERAREA
LICHIDULUI**

Lichid de răcire filtrat
și reutilizabil

UN SISTEM PENTRU CURĂȚARE ȘI RECUPERARE

Furnizat prin Nor-Swiss, distribuitorul Depureco din Norvegia

NEVOIA CLIENTULUI

TaMek avea nevoie de un sistem cu o capacitate mai mare decât echipamentele anterioare, pentru a reduce numărul de goliri necesare la curățarea rezervoarelor mașinilor CNC.

Un alt obiectiv era separarea șpanului de lichidul de răcire: recuperarea lichidului încă utilizabil ar fi permis reintroducerea sa în proces, evitând înlocuirile inutile.

SOLUȚIA ALEASĂ

A fost ales Depureco RAM OIL T 500, un aspirator industrial mobil conceput pentru colectarea lichidelor de prelucrare și a șpanului metalic într-o singură operațiune.

**500 L**

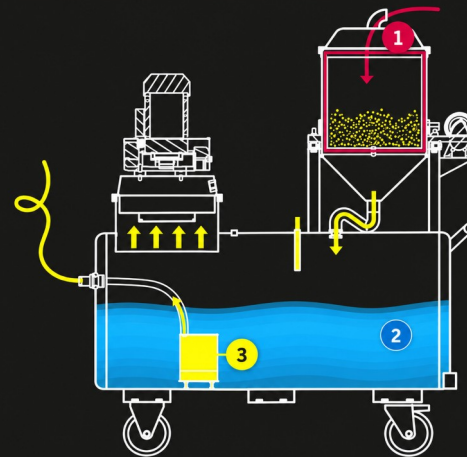
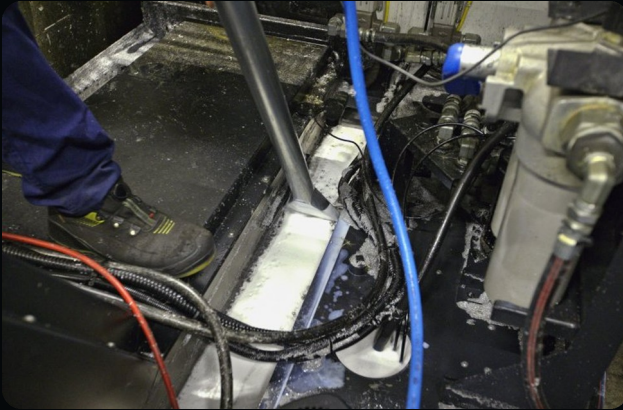
Capacitate de colectare a lichidului

8 CNC DIN 10

Rezervoare curățate cu o colectare per mașină

CURĂȚAREA COMPLETĂ A REZERVOARELOR CNC

Aspirarea și separarea lichidului și a șpanului într-o singură operațiune



- 1 Aspirarea și separarea uleiului și a șpanului
- 2 Colectarea uleiului filtrat
- 3 Evacuarea uleiului filtrat cu pompa

SCHEMĂ ILUSTRATIVĂ

CUM SE REALIZEAZĂ CURĂȚAREA

Operatorul aspiră lichidul de răcire împreună cu șpanul și depunerile din rezervor. După scăderea nivelului lichidului, poate ajunge mai ușor la fundul rezervorului și îndepărta reziduurile rămase după evacuarea șpanului de către mașina CNC.

Unitatea separă solidele de lichidul colectat. Dacă starea lichidului de răcire permite, fluidul filtrat poate fi reintrodus în mașină.

BENEFICIU OPERAȚIONAL

Mai puține goliri și recuperarea lichidului reutilizabil.

FILTRARE ÎN TIMPUL FUNCȚIONĂRII MAȘINILOR CNC

O utilizare complementară curățării periodice a rezervoarelor

FILTRARE FĂRĂ OPRIRE COMPLETĂ

TaMek folosește sistemul și pentru filtrarea lichidului de răcire în timp ce mașinile CNC funcționează. Astfel, o parte din reziduuri este eliminată din lichid fără a fi necesară de fiecare dată curățarea completă a rezervorului.



GESTIONAREA ȘPANULUI ÎN FABRICĂ

TaMek folosește și o instalație de brichetare pentru compactarea șpanului de aluminiu și recuperarea lichidului de răcire reținut în material. Aspiratorul servește și la curățarea zonei din jurul instalației.



BENEFICII PENTRU ÎNTREȚINERE ȘI PRODUCȚIE

O soluție adaptată activităților concrete din atelier

CE S-A SCHIMBAT PENTRU TAMEK

Capacitatea mai mare de colectare facilitează curățarea rezervoarelor CNC și reduce numărul de goliri succesive. Separarea șpanului de lichid permite recuperarea lichidului de răcire încă utilizabil, în locul înlocuirii sale sistematice.

Filtrarea în timpul funcționării mașinilor oferă o metodă suplimentară de gestionare a reziduurilor, fără a programa de fiecare dată o oprire completă.

DATELE CAZULUI DOCUMENTATE DE NOR-SWISS

Capacitate de 500 litri; 8 din 10 mașini CNC deservite cu o singură colectare per mașină.



ASPIRATOARE INDUSTRIALE PENTRU ULEI ȘI ȘPAN

[Descoperiți soluțiile noastre pe site-ul Depureco →](#)